

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



CONCEDIDA

PATENTE DE INVENCION

19 ES	11	NUMERO	10 A1
	21	465283	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

50 PRIORIDADES:		
51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	H05B1600B	
54 TITULO DE LA INVENCION		
MAQUINA PARA LA FABRICACION DE ESPEJOS ANTIVAHO.		
71 SOLICITANTE (S)		
CRISTALERIA ESPAÑOLA S/A		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
MADRID - Almagro, 42		
72 INVENTOR (ES)		
D. José Antonio COTO MUÑIZ		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
AGENTE: F. JAVIER PLAZA		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria a junta.

20 JUL. 1978

1 La presente invención tiene por objeto una máquina para la fabricación de espejos antivaho de aquellos que se hallan dotados de una resistencia eléctrica por su parte posterior.

5 El espejo antivaho que se logra con la máquina objeto de la invención es un tipo de espejo en el que mediante un sistema de calentamiento, que puede ser una resistencia eléctrica, se consigue una elevación de temperatura en la cara contraria a la que se haya situado la resistencia con lo que se evita el depósito de gotitas de agua condensada que forman el vaho que impide la visión. En otras palabras la temperatura del espejo es superior a la del punto de rocío para la condiciones de humedad existentes.

15 La fabricación del espejo antivaho se efectúa mediante un espejo de vidrio al que mediante las operaciones adecuadas se le dota en su parte o cara posterior de una resistencia eléctrica.

20 La fabricación manual de estos espejos, es sumamente cara, por cuyo motivo, sería prohibitiva su fabricación ello ha llevado a construir una máquina que de manera casi automática efectúa el montaje de la resistencia.

25 La máquina, objeto de la invención consta de un carro de desplazamiento (10), montado sobre unas guías longitudinales, desplazamiento que se efectúa en un sólo

1 sentido, de otro carro superior con desplazamiento en
ambos sentidos dotado de una rueda destinada a deposi-
tar sobre el espejo la resistencia y papel protector -
de mecanismos para el desplazamiento de ambos carros y
5 de sistemas de devanado de la resistencia y del papel
protector de la misma.

El proceso de fabricación sobre la máquina comienza
con la colocación del espejo con la cara plateada -
hacia arriba, encima del carro (12) o mensula porta espe
10 jo dotado de movimiento longitudinal.

Se sitúa el carro-puente, o superior, portador de
las devanadoras de resistencia y papel sobre uno de los
ángulos del espejo.

Por medio de los mecanismos apropiados se hace avanzar
este carro transversalmente a la dirección de movimi
15 miento longitudinal del espejo y de esta forma se depósi
ta sobre la cara plateada la resistencia eléctrica (5);
y el papel de cobertura (6). Esta resistencia eléctrica
y papel protector se deposita sobre la cara plateada me
20 diante una rueda selladora movida por un carro-puente -
dotado de un desplazamiento transversal alternativo, -
cuando dicha rueda selladora llega al borde del espejo,
éste avanza ligeramente, unos 20 m/m de forma que al re
troceder el carro-puente la resistencia queda colocada
25 en situación paralela a la anteriormente depositada re-

1 pitiéndose la operación cuantas veces sea preciso.

Este circuito eléctrico se recubre con un barniz que le protege contra la humedad.

5 Los dibujos adjuntos representan una vista de la maquina, objeto de la invención y del espejo con ella obtenido.

La figura 1 representa el espejo dotado de resistencia eléctrica.

10 La figura 2 es un corte en sección del espejo en donde se aprecia sobre el vidrio, la capa de plateado la resistencia y el papel que la recubre.

15 La figura 3 es una vista de la máquina en la que el carretón porta-espejo esta representado con el nº 10, la rueda selladora del carro-puente (no representado) con el nº 11, el espejo (12) y el bastidor (9).

NOTA :


En resumen, la presente Patente de Invención, se contrae a las siguientes reivindicaciones:

20

25



R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1
- 1a) "Máquina para la fabricación de espejos antivaho",
caracterizado porque consta de un bastidor sobre
el que se monta unas guías longitudinales, soporte de -
5 un carro-porta espejo de movimiento longitudinal.
- 2a) "Máquina para la fabricación de espejos antivaho",
según la reivindicación primera, caracterizado
porque sobre el carro porta-espejo se sitúa un carro-
puente dotado de movimiento en todos los sentidos por-
10 tador de una rueda selladora destinada a depositar la re
sistencia eléctrica y papel protector sobre el espejo.
- 3a) "Máquina para la fabricación de espejos antivaho",
según las reivindicaciones precedentes, caracteri-
zado porque el carro-puente portador de la rueda sella-
15 dora está dotado de un movimiento alternativo y en fa-
ses repetivas.
- 4a) "Máquina para la fabricación de espejos antivaho",
según las reivindicaciones primera a tercera, ca-
racterizado porque el carro porta-espejos y él carro-
20 puente están dotados de los correspondientes órganos mo
tores.
- 5a) "MAQUINA PARA LA FABRICACION DE ESPEJOS ANTIVAH0",
según queda descrito y reivindicado en la prece-
dente memoria y nota reivindicatoria, que consta de cin
25 -co páginas mecanografiadas, y dibujos adjuntos.
- 

Madrid, 21 DIC. 1977

Francisco Javier Plaza
P. P.



1

5

10

15

20

25



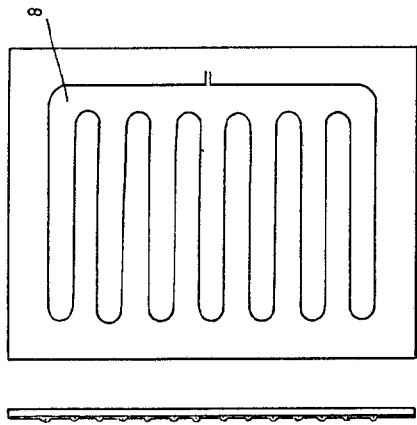


Fig. 1.

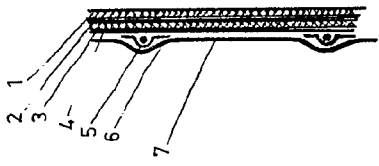


Fig. 2.

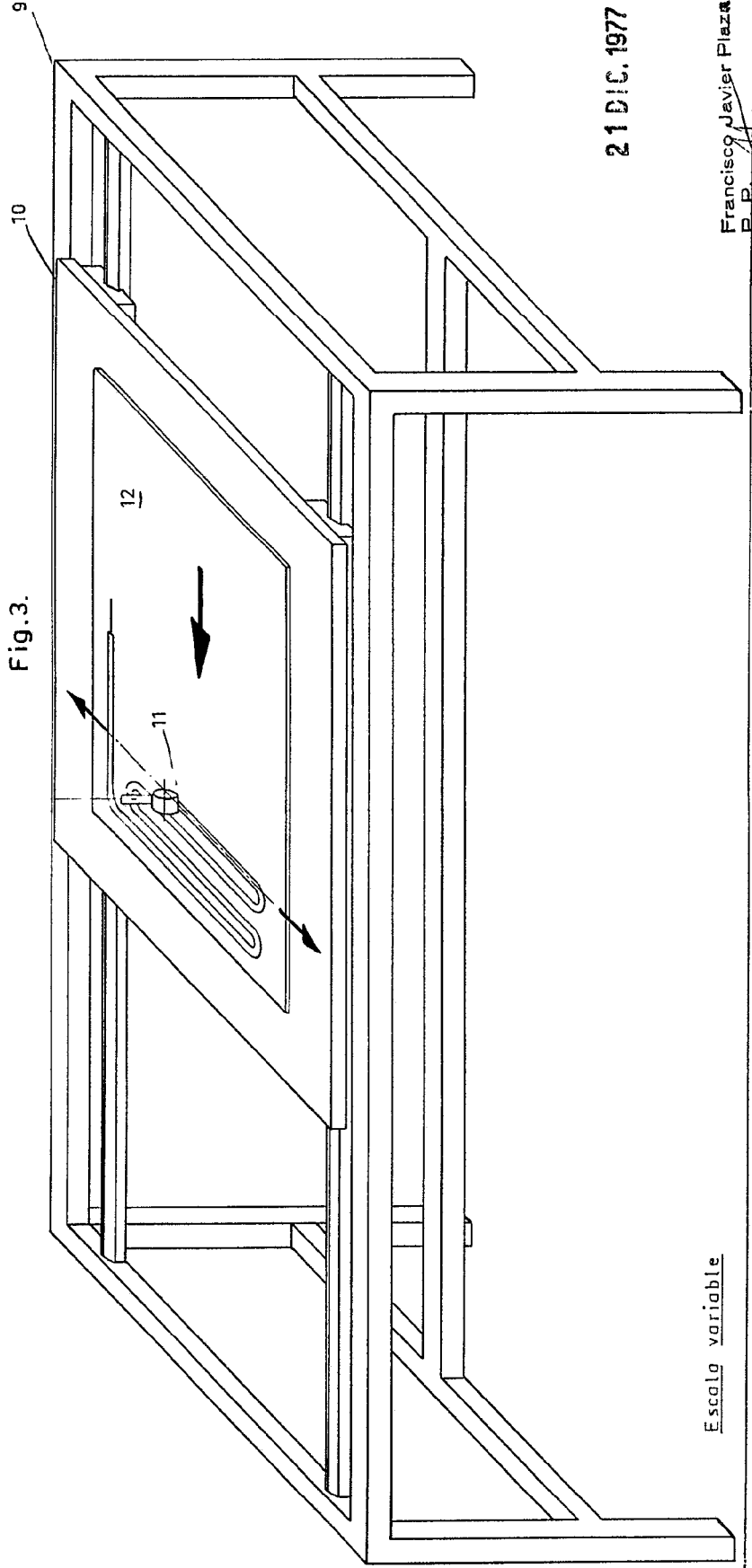


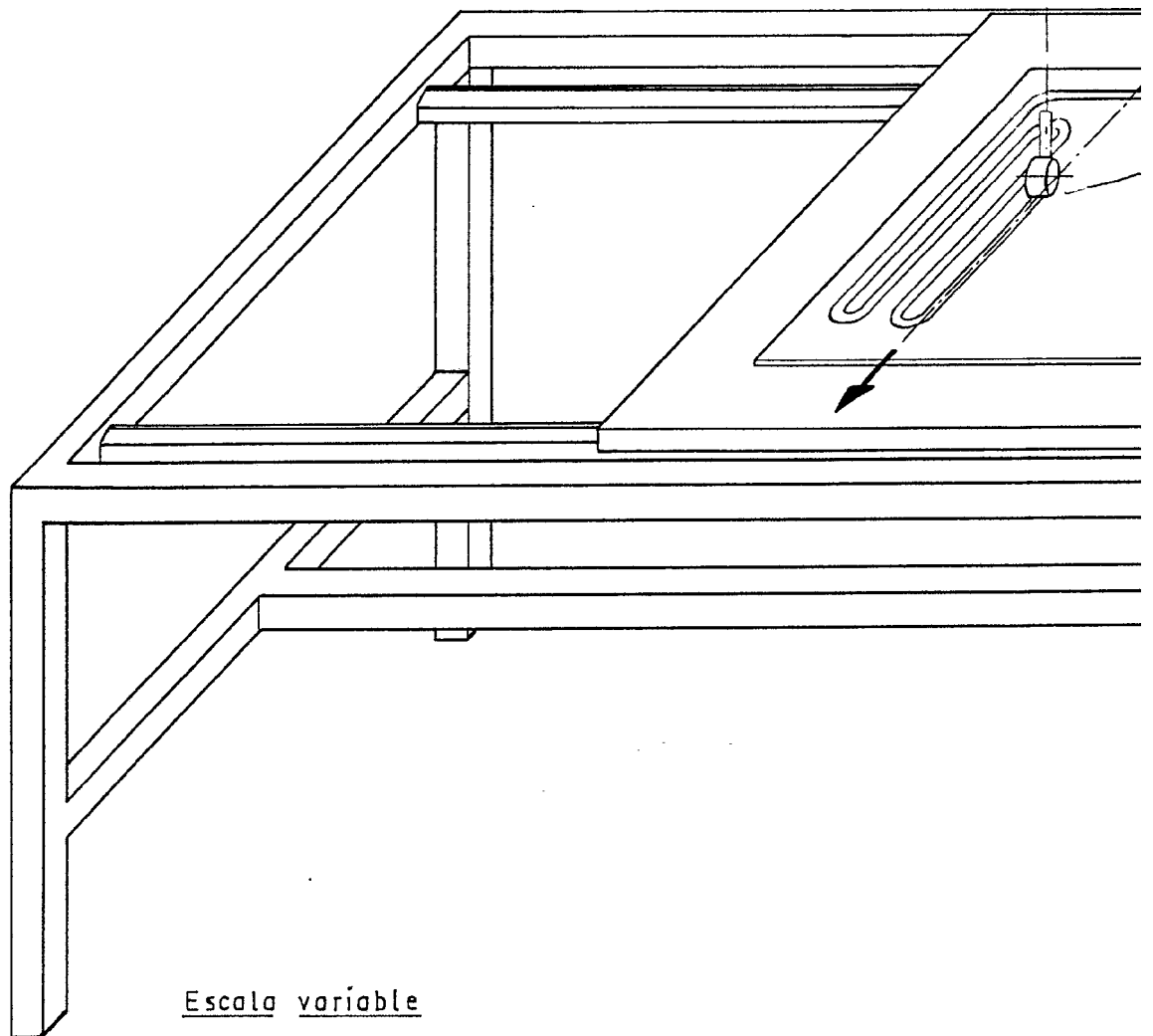
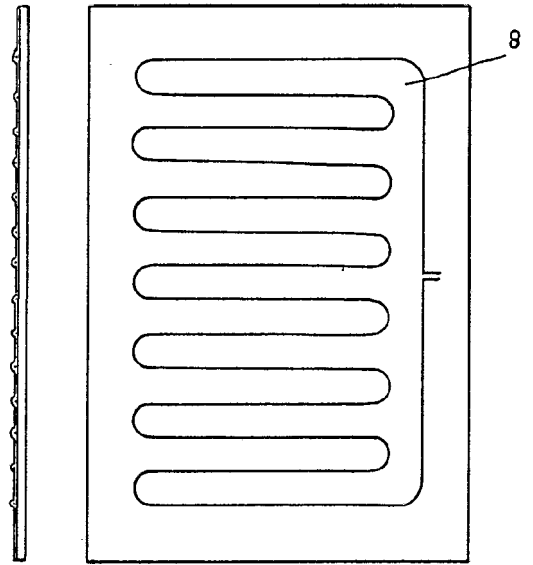
Fig. 3.

Escala variable

21 DIC. 1977

Francisco Javier Plaza
P. P. v. 1

Fig.1.



Escala variable

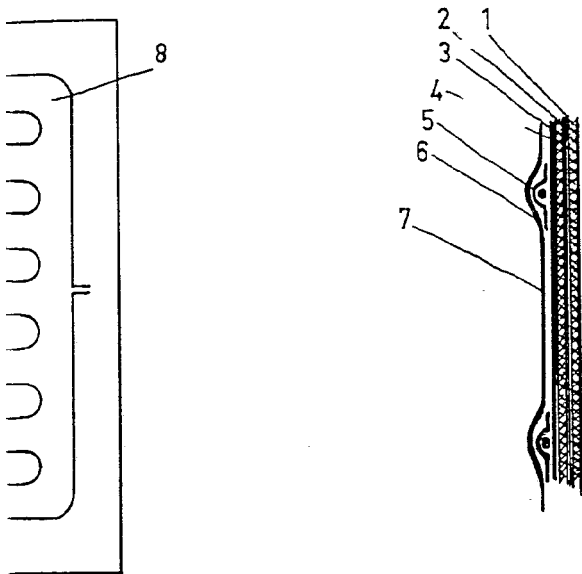


Fig.2.

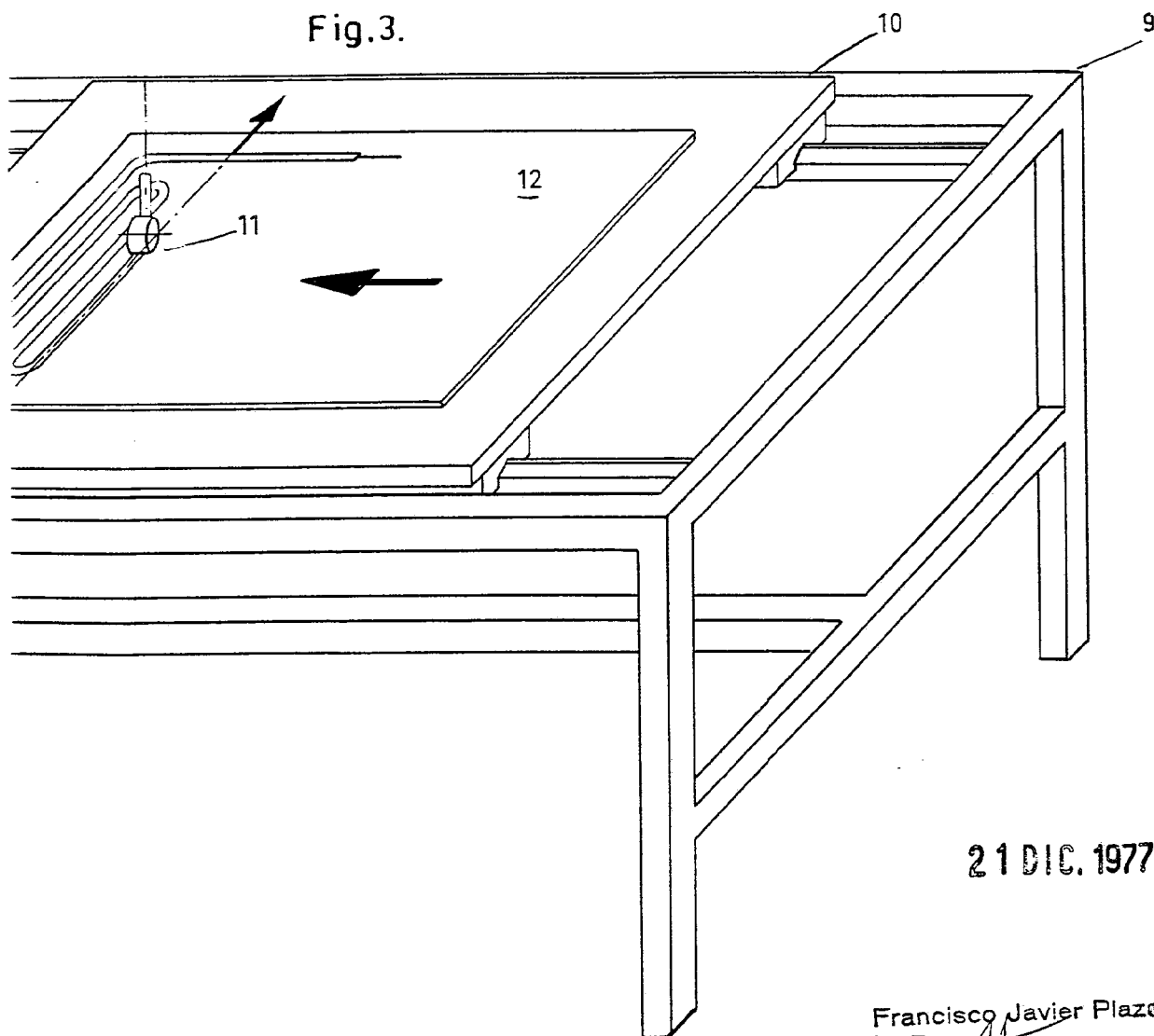


Fig.3.

21 DIC. 1977

Francisco Javier Plaza
P. P.