

5 DIC. 1978

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

NUMERO	465.220
FECHA DE PRESENTACION	19-12-77

19 A1



ESPAÑA

**PATENTE DE INVENCION**

50 PRIORIDADES:	52 FECHA	53 PAIS
51 NUMERO		
P 25 58 450.9	23-12-76	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	CMD	

54 TITULO DE LA INVENCION

UN PROCEDIMIENTO PARA ELABORAR UNA TABLETA DE LIMPIEZA PARA LIMPIAR AUTOMATICAMENTE PROTESIS DENTALES EN UNA SOLUCION ACUOSA.

71 SOLICITANTE (S)

KUKIDENT KURT KRISP KG.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Bergstrasse, 6940 WEINHEIM, Alemania Federal

72 INVENTOR (ES)

Werner KRISP, Mira REUSS, ambos de nacionalidad alemana.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

OF.

1 El invento se refiere a un procedimiento para elab  
borar una tableta de limpieza para limpiar automáticamente  
prótesis dentales en una solución acuosa, con un contenido  
de hidrocarbonato sódico en calidad de fijador de gases, po  
5 lifosfatos sódicos en calidad de fijadores de la cal, otros  
fijadores orgánicos de la cal y portadores de ácidos, caroa  
tos en calidad de oxidantes, tensioactivos en forma de alco  
hil- o alcoholarilsulfonatos, así como alcoholbencenosulfo  
natos y substratos y antiadherentes, estando previstos 15 a  
10 25% en peso de hidrocarbonato sódico, 8 a 15% en peso de he  
xametafosfato sódico, pirofosfato disódico ácido, más de  
15% en peso de un ácido orgánico fijador de la cal, 2 a 6%  
en peso de un compuesto de etilendiamina, 1 a 4% en peso de  
un substrato de colorante polímero, dotado de propiedades ten  
15 sioactivas de limpieza y con adición de colorante, más de 0,5%  
en peso de tensioactivos y 0,5 a 1,5% en peso de masa de men  
ta o de otra masa aromática, con un valor pH de una solución  
al 1% en agua menor de 7,0, así como a un procedimiento para  
la fabricación de tales tabletas.

20 Por la solicitud de patente alemana publicada n°  
2.357.720 se conoce ya una tableta de limpieza, en la que  
al menos una de las dos capas allí previstas, que forman la  
tableta, tiene la composición anterior. El valor pH de la  
solución al 1% es a este respecto de 6,5 a 7,0 para cada  
25 una de las capas. Como agente complejo formador de comple  
jos a manera de quelatos para iones metálicos, se prevé te  
traacetato de etilendiamina en la tableta de limpieza cono  
cida. Como ácido orgánico fijador de la cal se emplea en la  
tableta de limpieza conocida ácido cítrico.

30 En general sirve en la tableta de limpieza confor-

1 me a la solicitud de patente alemana publicada nº 2.357.720  
el hidrogenocarbonato sódico como substrato estabilizador del  
pH y formador de gases. El hexametafosfato sódico actúa co-  
mo desendurecedor, mientras que el ácido cítrico tiene una  
5 acción reductora antimicrobiana, y además desprende el sa-  
rro existente en la prótesis dental que se va a limpiar.  
El tetraacetato de etilendiamina actúa como desndurecedor  
y desmineralizante, a saber, debido a la formación de que-  
lato, observándose al mismo tiempo también una acción des-  
prendora del sarro. El polietilenglicol de alto peso mole-  
10 cular empleado, actúa como explosivo antimicrobiano. Los  
tensioactivos tienen en general efecto emulgente y, en la  
tableta de limpieza conocida, destruyen la saburra que re-  
cubre la prótesis dental, debido a su tensioactividad. El  
15 pirofosfato sódico actúa de manera reductora y desendurece-  
dora, y destruye la saburra que recubre la prótesis dental,  
por acción tensioactiva. Los carboatos empleados, o sea, sa-  
les del ácido de Caro, sirven como oxidantes. Como substra-  
to polímero de colorantes con efecto tensioactivo de limpie-  
20 za se prevé en la tableta de limpieza conocida con preferen-  
cia una sal sódica de un ácido policarboxílico, usual en el  
comercio, y tal como se describe en la solicitud de patente  
alemana publicada nº 2.357.720, pág. 17, líneas 15 y 16, y  
que asimismo mejora los efectos de limpieza. Como alcohol-  
25 bencenosulfonato utilizable en calidad de tensioactivo se  
indica en la solicitud de patente alemana publicada nº  
2.357,720, por ejemplo, el dodecilbencenosulfonato sódico,  
pudiendo agregarse también sulfosuccinatos disódicos de áci-  
dos grasos. El peso molecular preferente del polietilengli-  
30 col utilizado puede oscilar en la tableta de limpieza cono-

1 cida entre aproximadamente 4.000 y 25.000, pero preferente-  
mente asciende a aproximadamente 20.000.

5 En general ha probado su eficacia la tableta de  
limpieza de acuerdo con la solicitud de patente alemana pu-  
blicada nº 2.357.720. Para algunos fines de aplicación ha  
demostrado ser deseable, no obstante, conseguir tiempos de  
limpieza sustancialmente más cortos que los tiempos de lim-  
pieza de unos 10 a 15 minutos, que se precisan en la table-  
ta de limpieza conforme a la solicitud de patente alemana  
10 publicada nº 2.357.720. Asimismo ha demostrado ser relativa-  
mente desfavorable en cuanto a costes para algunos fines de  
aplicación el que la tableta de limpieza conocida consista  
en dos capas.

15 Si bien es sabido que por medio de agentes de lim-  
pieza especialmente ácidos, tales como los descritos, por  
ejemplo, en la patente suiza nº 480.840, y existiendo valo-  
res pH de 1,5 a 5, se pueden desprender mejor deposiciones  
de compuestos de calcio en prótesis o partes metálicas de  
las mismas, incluso en aparatos correctores de maxilares,  
20 existe no obstante el inconveniente a este respecto de que  
los agentes complejos empleados, formadores de quelatos,  
no pueden resultar ya efectivos, puesto que el límite supe-  
rior del valor pH es de aproximadamente 6 para tal acción  
de los formadores de complejos.

25 El invento se ha propuesto por lo tanto crear una  
tableta de limpieza de la clase mencionada al principio,  
que siendo de una sola capa, garantice una limpieza segura  
y muy rápida.

30 De acuerdo con el invento se resuelve este proble-  
ma en una tableta de limpieza de la clase mencionada al prin

1 cipio, por el hecho de que a efecto de conseguir un tiempo  
total de limpieza de 3 - 5 minutos, y tiempo de desintegra-  
ción de 1 - 2 minutos, el ácido orgánico fijador de la cal  
es el ácido amidosulfónico; porque el compuesto de etilen-  
5 diamina es el ácido etilendiamintetraacético ( $H_4$  EDTA);  
porque se han previsto 1,5 a 2,5 % en peso de dialcoholitiou  
rea; porque existen 0,2 a 0,5 % en peso de una sustancia  
fluoroquímica no ionógena; y porque el valor pH de la table-  
ta para la solución acuosa al 1 % está ajustando a 6,3 has-  
10 ta 6,5.

Una forma de realización especialmente preferente  
del invento está caracterizada por el hecho de que el subs-  
trato polímero de colorantes consiste en 1 a 2 % en peso de  
una sal sódica de un ácido policarboxílico usual en el co-  
15 mercio (véase la solicitud de patente alemana publicada nº  
2.357.720, pág. 17, líneas 15 y 16), con preferencia poli-  
acrilato sódico. En especial puede estar previsto también  
un contenido de 1 a 2 % en peso de una polivinilpirrolido-  
na reticulada en cruz.

20 En especial se ha acreditado la composición siguien-  
te para una tableta de limpieza de acuerdo con el invento:  
10 a 12 % en peso de hexametáfosfato sódico, 18 a  
20 % en peso de hidrocarbonato sódico, 1,5 a 2,0 % en peso  
de polietilenglicol con un peso molecular de 20.000, 24 a  
25 30 % en peso de ácido amidosulfónico, 20 a 24 % en peso de  
caroato, 5,5 a 7,5 % en peso de pirofosfato disódico ácido,  
2 a 3 % en peso de ácido etilendiamintetraacético, 0,5 a  
2,0 % en peso de una sal sódica de un ácido policarboxílico  
usual en el comercio (véase la solicitud de patente alemana  
30 publicada nº 2.357.720, pág. 17, líneas 15 y 16) con adición

1 de colorante, 0,5 a 1,5 % en peso de polvo de menta, 0,5  
a 1,5 % en peso de dodecilmencenosulfonato sódico, 0,3 a  
1,0 % en peso de sulfosuccinato de laurilpoliglicoléter,  
0,2 a 0,4 % en peso de sustancia fluorquímica no ionógena,  
5 0,8 a 1,1 % en peso de benzoato sódico, 1,5 a 2,0 % en pe-  
so de dialcohiltiourea, 1,5 a 2,0 % en peso de polivinil-  
polipirrolidona, 0,5 a 1,5 % en peso de sulfosuccinato di-  
sódico, y 0,8, a 1,2 % en peso de alcohilarilsulfonato.

10 Un procedimiento conforme al invento para elabo-  
rar una tableta de limpieza, prevé que por lo pronto se mez-  
clen entre sí las cantidades indicadas de hidrocarbonato  
sódico, hexametafosfato sódico, polietilenglicol, así como  
30 a 50 % en peso de la cantidad total de ácido amidosulfó-  
nico, transformándose en un granulado; que a continuación  
15 el granulado así obtenido se mezcla con los restantes com-  
ponentes, y que a partir de la mezcla se elabore la table-  
ta de limpieza.

20 Formas de realización especialmente preferentes  
de este procedimiento se desprenden de las reivindicaciones  
subordinadas correspondientes.

A diferencia de las tabletas de limpieza para pró-  
tesis dentales usuales hasta ahora -naturalmente se puede  
utilizar la composición de acuerdo con el invento también  
como agente de limpieza en polvo, pudiendo entonces supri-  
25 mirse naturalmente los medios de prensado y lubricantes que  
se precisan para hacer tabletas que son fuertemente alcali-  
nas, neutras o bien débilmente ácidas (por ejemplo, la ta-  
bleta de limpieza según la solicitud de patente alemana pu-  
blicada nº 2.357.720), se emplea en la tableta de limpieza  
30 conforme al invento una gama de valores pH que ha de ajus-

1        tarse exactamente de 6,3 hasta 6,5, con una amplitud de va-  
riación de a lo sumo  $\pm 0,3$ . La tableta de limpieza conforme  
al invento ya no hace imprescindible limpiar diariamente la  
prótesis dental para eliminar las deposiciones producidas  
5        en el transcurso del día, consistentes en residuos de alimen-  
tos y de saliva, sino que, por el contrario, siendo el tiem-  
po de desintegración en extremo rápido, de aproximadamente  
1 a 2 minutos -no conseguido hasta ahora garantiza un efec-  
to de limpieza completo en un tiempo total de limpieza de  
10       3 a 5 minutos. Para el invento es importante que el ácido  
amidosulfónico sea empleado en combinación con la dialco-  
hiltiourea, actuante como agente anticorrosivo y que, por  
lo tanto, sirve como inhibidor para el ácido amidosulfónico  
a efectos de excluir daños eventuales del material de la  
15       prótesis o bien de las partes metálicas, pudiendo dicha  
dialcohiltiourea ser adquirida de la cas Keller & Bohacek  
KG, Düsseldorf, bajo el nombre comercial de LITHSOLVENT-HC.  
Este agente anticorrosivo o respectivamente inhibidor actúa  
de manera sinérgica con el benzoato sódico previsto confor-  
20       me al invento y cuya acción desinfectante es conocida, pre-  
sentándose otra acción sinérgica con el oxígeno activo  
(procedente del carato), puesto que el inhibidor actúa co-  
mo antioxidante. Una acción sinérgica se produce también  
entre el agente anticorrosivo y el ácido amidosulfónico. Se  
25       evita con ello que durante el almacenamiento de la tableta  
de limpieza se pudiera producir ya una degradación de los  
peróxidos. Como hexametáfosfato sódico es especialmente  
apropiado un hexametáfosfato sódico instantizado obtenible  
bajo el nombre comercial de BUDIT 8 H.

30        Debido a que de acuerdo con el invento se emplea

1 ácido etilendiamintetraacético en polvo, cuyo valor pH en  
solución acuosa saturada asciende a 2,5 hasta 3,0, se pre-  
cisa una cantidad sustancialmente menor de formadores de  
5 complejos formadores de quelato, que en el caso de que se  
emplease el tetraacetato de etilendiamina en la forma cono-  
cida. Un ácido etilendiamintetraacético en polvo ( $H_4$  EDTA)  
tal como el previsto de acuerdo con el invento, está a la  
venta bajo el nombre comercial de VERSENE ACID, de la casa  
americana Dow Chemical Company.

10 La combinación de los tensioactivos previstos con  
forme al invento, con la sustancia fluoroquímica no ionógena,  
tiene asimismo como efecto el que se pueden conseguir ten-  
siones superficiales del baño de limpieza extraordinariamen-  
te bajas, de 25 a 26. Debido a esta baja tensión superfi-  
15 cial, se aumenta notablemente la capacidad de humectación  
y respectivamente el poder de emulsión del baño de limpieza,  
gracias a lo que puede resultar el corto tiempo de limpie-  
za. De manera preferente se pueden utilizar como tensioacti-  
vos, por ejemplo, las materias primas de la casa Rewo Chemis-  
20 che Fabrik GmbH, Steinau, conocidas bajo el nombre comercial  
Steinapol NKS 100 y Rewo-DERM S 1333. Estos tensioactivos  
proporcionan una espuma duradera, cremosa y espesa, siendo  
la tensión superficial en solución acuosa al 0,1 % para  
NKS 100 de aproximadamente 25, y para S 1333 de aproximada-  
25 mente 30 a 35. Debido a la adición prevista según el inven-  
to de la sustancia fluoroquímica no ionógena, tal como se  
puede adquirir de la casa ICI bajo la denominación de  
Monflor 51 ó Monflor 52, y a saber en una concentración de  
aproximadamente 0,2 a 0,5 % en la composición de la tableta,  
30 desciende la tensión superficial de todo el baño de limpie-

1 za hasta 25 a 26. Con ello se refuerzan en especial el poder de humectación y la fuerza de penetración de los tensioactivos.

5 La tableta de limpieza conforme al invento proporciona por vez primera la posibilidad de desarrollar un agente de limpieza de acción especialmente rápida, que en un baño de limpieza actúa con una tensión superficial de tan solo 25 a 26 Dyn/cm, mientras las tensiones medias en otros agentes de limpieza oscilan entre 35 y 90 Dyn/cm.

10 Como medios de prensado y auxiliares se pueden emplear sustancias similares a las previstas también para la tableta de limpieza de acuerdo con la solicitud de patente alemana publicada nº 2.357.720. Se puede tratar a este respecto, por ejemplo, de ésteres de ácidos grasos del azúcar, 15 tales como son adquiribles bajo los nombres comerciales de Wasag 7 y Wasag 15. Estos productos se venden en Suiza, Austria y en los países del bloque del Este bajo el nombre comercial de Sucrapan. Como agentes de prensado y lubricantes se pueden emplear no obstante también sustancias como 20 las adquiribles bajo los nombres comerciales de Iuviskol V 64, Aerosil, Tamol, Awycel o Waxy Mais, en general féculas nativas apropiadas, Féculas azucaradas y derivados, tales como azúcar de fécula, dextrosa anhidra, polietilenglicol y celulosas microcristalinas.

25 A continuación se explican en detalle la tableta de limpieza, así como el procedimiento conforme al invento, a base de un ejemplo de realización.

Ejemplo:

30 Para la elaboración de una tableta de limpieza conforme al invento se vierten por lo pronto 10,55 partes en

1 peso de fijador de la cal (sustancia adquirible bajo el  
nombre comercial de Budit 8 H), 10,85 partes en peso de  
ácido amidosulfónico (ácido sulfamídico), 19,00 partes en  
5 peso de hidrocarbonato sódico y 1,81 partes en peso de po-  
lietilenglicol con un peso molecular de 20.000, en una cal-  
dera de mezcla, sirviéndose para ello de una tolva de carga  
tradicional y de un elevador. La caldera de mezcla se aco-  
pla seguidamente a un granulador GIATT. Mediante aire de  
caldeo de 100 a 115°C se caldean los componentes que van a  
10 ser granulados, ajustándose la abertura para el aire de en-  
trada al escalón 5 a 6, y la abertura para el aire de sali-  
da al escalón 2 a 3. Bajo arremolinamiento constante, se  
caldean los componentes que, han de ser granulados, tenien-  
do lugar entonces la granulación a aproximadamente 60 a 65°  
15 C, temperatura que ha de mantenerse durante unos 10 minutos.  
A esta temperatura de 60 a 65° C se funde en dicho lapso de  
tiempo de unos 10 minutos totalmente el polietilenglicol  
20.000, con lo que se lleva a cabo la granulación completa-  
mente. En el mismo ajuste de las aberturas para el aire de  
20 entrada y el aire de salida, se enfría el granulado hasta  
aproximadamente 25°C, alimentando para ello aire de refrige-  
ración a una temperatura de 6 a 10° C. A continuación se en-  
vasa el granulado en recipientes herméticos al aire y a prue-  
ba de humedad, por ejemplo, en sacos de polietileno, com-  
25 probándose mediante la toma regular de muestras que la hume-  
dad asciende como máximo a 0,25 % de H<sub>2</sub>O.

42,21 partes en peso del granulado así obtenido se  
mezclan entonces, de la manera descrita en particular en la  
solicitud de patente alemana publicada nº 2.357.720 -se hace  
30 referencia a ella en toda su extensión para complementar la

1 descripción- junto con los demás componentes de la tableta  
de limpieza, a saber, en este ejemplo de realización con  
22,60 partes en peso de carato, 6,23 partes en peso de pi-  
rofosfato disódico, 2,26 partes en peso de ácido etilendia-  
5 mintetraacético (Versene acid), 1,18 partes en peso de una  
sal sódica de un ácido policarboxílico usual en el comercio  
(véase la solicitud de patente alemana publicada nº  
2.357.720, pág. 17, líneas 15 y 16, con adición de coloran-  
te), 1,00 partes en peso de polvos de menta, 0,81 partes en  
10 peso de dodecibencenosulfonato sódico (Seinaryl NKS 100 de  
la casa Rewo Chemische Fabrik GmbH), 0,54 partes en peso de  
sulfosuccinato de laurilpoliglicoléter (Rewo - DERM S 1333  
de la casa Rewo Chemische Fabrik GmbH), 0,30 partes en peso  
de una sustancia fluoroquímica no ionógena (Monflor 51 de  
15 la casa ICI), 0,90 partes en peso de benzoato sódico, 1,81  
partes en peso de dialcohiltiourea, (LITHSOLVENT-HC de la  
casa Keller & Bohacek KG, Düsseldorf), 1,81 partes en peso  
de polivinilpirrolidona (Plasdone XL de la casa GAF GmbH,  
Alemania), 1,00 partes en peso de sulfosuccinato disódico  
20 (nombre comercial: Wasag 7), 1,00 partes en peso de alcohil-  
larilsulfonato (Wasag 15) y otras 16,27 partes en peso de  
ácido amidosulfónico (ácido sulfamídico). Después de mezclar,  
secar y tamizar, se procede a prensar para formar una table-  
ta de limpieza.

25 Las características del invento manifestadas en la  
descripción anterior, así como en las reivindicaciones si-  
guientes, pueden ser sustanciales, tanto individualmente,  
como también en cualesquiera combinaciones, para la realiza-  
ción del invento en sus diversas formas de realización.

30 En resumen, la Patente de Invención que se solicita

1 deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5 1. Un procedimiento para elaborar una tableta de  
limpieza para limpiar automáticamente prótesis dentales en  
una solución acuosa, caracterizado porque 15 a 25 % en peso  
de hidrocarbonato sódico , 8 a 15 % en peso de hexametafos-  
fato sódico, 1 a 4 % en peso de polietilenglicol de alto  
10 peso molecular así como 30 a 50 % en peso de un contenido  
total de más de un 15 % en peso de ácido amidosulfónico, en  
cada caso referido al peso total de la tableta de limpieza,  
son mezclados entre sí y transformados en un granulado, por-  
que a continuación de ello, el granulado así preparado es  
15 mezclado con fosfato disódico ácido, la parte restante del  
ácido amidosulfónico, 2 a 6 % en peso de ácido etilendiamin-  
tetraacético ( $H_4EDTA$ ), al menos 1 % en peso de un substrato  
de colorantes polímero, dotado de propiedades tensioactivas  
y con adición de colorante, más de 0,5 % en peso de agentes  
20 tensioactivos en forma de alcohol- o alcoholarilsulfonatos,  
así como alcoholbencenosulfonatos, 0,5 a 1,5 % en peso de  
masa de menta o de otra masa aromática, 1,5 a 2,5 % en peso  
de dialcohiltiourea y 0,2 a 0,5 % en peso de una sustancia  
fluoroquímica no ionógena y el resto en substratos y anti-  
25 adherentes, y a partir de la mezcla se elabora una tableta  
de limpieza que, en solución acuosa al 1 %, proporciona un  
valor pH de 6,3 a 6,5.

30 2. Un procedimiento según la reivindicación 1, ca-  
racterizado porque en calidad de substrato polímero para co-  
lorantes se utilizan de 1 a 2 % en peso de poliacrilato só-

1 dico .

5 3. Un procedimiento según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque, antes de efectuar el prensado de la tableta de limpieza, el granulado se mezcla adicionalmente con 1 a 2 % en peso de una polivinilpirrolidona reticulada.

10 4. Un procedimiento según la reivindicación 3, caracterizado porque 10 a 12 % en peso de hexametáfosfato sódico, 18 a 20 % en peso de hidrogenocarbonato sódico, 1,5 a 2,0 % en peso de polietilenglicol con un peso molecular de 20.000 así como 7,2 a 15 % en peso de ácido amidosulfónico son mezclados entre sí y transformados en un granulado, porque a continuación de ello, el granulado así preparado es mezclado con 9 a 22,8 % en peso de ácido amidosulfónico, 20  
15 a 24 % en peso de carboxato, 5,5 a 7,5 % en peso de pirofosfato sódico ácido, 2 a 3 % en peso de ácido etilendiaminotetraacético, 0,5 a 2,0 % en peso de poliacrilato con adición de colorante, 0,5 a 1,5 % en peso de polvo de menta, 0,5 a 1,5 % en peso de dodecylbencenosulfonato sódico, 0,3  
20 a 1,0 % en peso de sulfosuccinato de laurilpoliglicoléter, 0,2 a 0,4 % en peso de sustancia fluorquímica no ionógena, 0,8 a 1,1 % en peso de benzoato sódico, 1,5 a 2,0 % en peso de dialcilitiurea, 1,5 a 2,0 % en peso de polivinilpirrolidona, 0,5 a 1,5 % en peso de sulfosuccinato disódico  
25 y 0,8 a 1,2 % en peso de alcohilarilsulfonato, y porque a partir de la mezcla se elabora la tableta de limpieza.

30 5. Un procedimiento según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los componentes previstos para el granulado se introducen en un ganulador, donde se caldean a una temperatura de aproximadamente 60 a

1 65° C y se remolinan durante unos 10 minutos a esta temperatura, a continuación de lo cual se enfría el granulado terminado hasta aproximadamente 25° C.

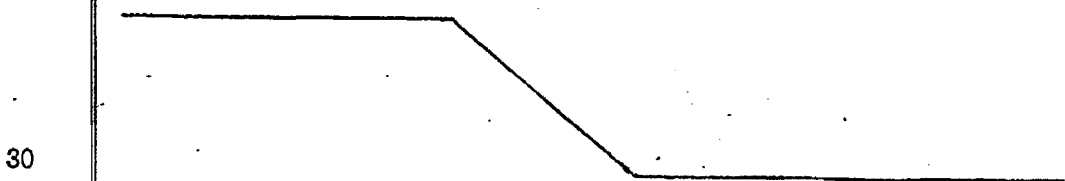
5 6. Un procedimiento según la reivindicación 5, caracterizado porque el caldeo de los componentes del granulado se efectúa mediante la admisión de aire de caldeo de aproximadamente 100 a 115° C.

10 7. Un procedimiento según la reivindicación 6, caracterizado porque el enfriamiento del granulado se efectúa mediante la admisión de aire de refrigeración de aproximadamente 6 a 10° C.

15 8. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la mezcla de cada caso tiene lugar en un secador de vacío, por ejemplo un secador oscilante o de doble cono, a menos de 80 Torr, con preferencia a aproximadamente 50 a 60 Torr, y a una temperatura inferior a 45° C, con preferencia de 32 a 38° C.

20 9. Un procedimiento según la reivindicación 8, caracterizado porque la elaboración ulterior de la mezcla confeccionada se efectúa con una humedad residual de menos de un 0,5 %, preferiblemente de menos de un 0,25 %.

25 10. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:  
UN PROCEDIMIENTO PARA ELABORAR UNA TABLETA DE LIMPIEZA PARA LIMPIAR AUTOMATICAMENTE PROTESIS DENTALES EN UNA SOLUCION ACUCSA.



1

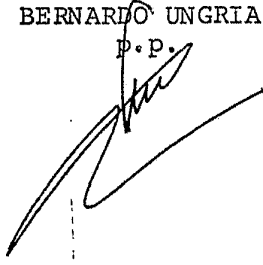
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de quince páginas mecanografiadas.

5

Madrid, 19 de Diciembre de 1.977

BERNARDO UNGRIA

P.P.



10

15

20

25

30