

20 JUL. 1978

ES 465169 A2



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

11	NUMERO	465169	10	A2
21	FECHA DE PRESENTACION	16-12-77		

CERTIFICADO DE ADICION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	61 PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA
	B65B	400.595
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 400.595 por: "MAQUINA PARA ENMAILLAR BOTELLAS Y OTROS RECIPIENTES".		
71 SOLICITANTE (S)		
FERNANDO A. DE TERRY, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
General Mola, 2 PUERTO DE SANTA MARIA (Cádiz)		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO		
N/Ref.: O.G.: 33.414/agp		

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un Certificado de Adición sobre la Patente Principal 400.595, cuyo Certificado de Adición consiste en unos Perfeccionamientos introducidos sobre el objeto de la Patente 400.595 por: "Máquina para enmallar botellas y otros recipientes".

La mencionada máquina a que se refiere la Patente Principal 400.595 se constituye a partir de un bastidor que comprende una serie de mecanismos de funcionamiento simultáneo y sucesivo, cuyos mecanismos son: un mecanismo de alimentación adicional de malla tubular desde un tambor de almacenamiento superior hasta un dispositivo expansor; el dispositivo expansor de la malla; un mecanismo de arrastre de la malla; un mecanismo de grapado y corte inferior de la malla; un mecanismo de grapado y corte superior de la malla; un mecanismo soporte del recipiente a enmallar y un mecanismo alimentador de grapas; de tal forma que todos estos mecanismos se complementan de modo opcional con un mecanismo automático para entrada de la botella desnuda y salida de la botella enmallada a cadena, almacén o posteriores manipulaciones.

Todos estos mecanismos se describen ampliamente y se reivindican en la Patente Principal 400.595, de tal forma que los Perfeccionamientos a que se refiere el presente Certificado de Adición consisten en unas modificaciones introducidas en el mecanismo de alimentación adicional de malla tubular y en el dispositivo expansor de ésta.

El mecanismo de alimentación adicional de malla tubular correspondiente a la Patente Principal 400.595, está constituido por un cilindro neumático de doble efecto u otro

dispositivo de accionamiento rápido que ordena un movimiento a un anillo que lleva adscritas dos o más patas empujadoras que se encargan de arrastrar la malla tubular desde el tambor de almacenamiento, acumulándose hacia la parte inferior de un vástago vertical sobre el que discurre holgadamente dicho anillo. Este mecanismo cumple la función de almacenar sobre el referido vástago vertical una cierta cantidad de malla adicional a la que es vertida sobre la botella por la acción de unas mordazas de tracción del correspondiente mecanismo de arrastre de la malla.

Los perfeccionamientos introducidos sobre dicho mecanismo, uno de los objetos del presente Certificado de Adición, consisten en sustituir el anillo concéntrico con patas empujadoras por otro anillo dotado de unas chapas concéntricas, tipo diafragma.

Por otra parte, el dispositivo expansor de malla correspondiente a la Patente Principal 400.595, está constituido por un soporte de forma tronco-cónica, comprendiendo varios flejes de acceso de acero que actúan como expansor elástico, encontrándose tal dispositivo en la prolongación de la parte inferior del vástago sobre el que discurre el anillo.

Otro perfeccionamiento objeto también del Certificado de Adición, consiste en sustituir el soporte constituido por los flejes de acero por otro constituido por varillas de acero articuladas, las cuales llevan, en la parte inferior de su eje, un resorte que es el que transmite la presión a las varillas, estando éstas limitadas a un diámetro conveniente, por un aro metálico que las abarca.

Con estos perfeccionamientos, la máquina objeto de la Patente Principal 400.595 presenta un mejor funcionamiento.

to y una mayor homogeneidad en el movimiento de sus mecanismos, resultando un mejor enmallado de las botellas.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja única de planos en la que se ha representado una vista esquemática de los mecanismos de que son objeto los perfeccionamientos a que se refiere el presente Certificado de Adición.

10. Sobre la mencionada figura, se han referenciado numéricamente las partes principales que son objeto de la invención, correspondiendo tales referencias de la forma siguiente:

15. 1.- Anillo con chapas concéntricas
- 2.- Vástago vertical
- 3.- Elemento inicial
- 4.- Dispositivo expansor
- 5.- Varillas de acero
- 6.- Eje
20. 7.- Resorte
- 8.- Aro metálico
- 9.- Tope
- 10.- Cilindro neumático

Sobre la mencionada figura, puede apreciarse el anillo (1) con chapas concéntricas tipo diafragma, cuyo anillo (1) con sus chapas empujan a la malla sobre el vástago vertical (2). Es decir, la malla entra por el elemento inicial (3) y pasa a través del referido anillo (1) para continuar por el vástago vertical (2), pasando al dispositivo expansor (4), el cual está constituido por un soporte de for-

na tronco-cónica formado por unas varillas de acero (5) articuladas como muestra la figura mencionada.

Las referidas varillas de acero (5) llevan en la parte inferior de su eje (6), un resorte (7), que es el que transmite la presión a tales varillas de acero (5), de tal forma que estas están limitadas a un diámetro conveniente por un aro metálico (8) que las abarca.

El eje (6) finaliza en el correspondiente tope (9) del aludido dispositivo expansor (4).

10. El resto de elementos representados en la figura, corresponden y son iguales a los de la Patente Principal 400.595, de tal forma que el funcionamiento del conjunto de la máquina es el descrito en dicha Patente Principal, ya que los perfeccionamientos introducidos y descritos corresponden a modificaciones de estructura que en nada alteran el funcionamiento de la máquina, sino que únicamente mejoran la forma de alimentarla de malla y la forma de expansión de ésta para el enmallado de las correspondientes botellas.

Por consiguiente, la misión de los perfeccionamientos y modificaciones a que se refiere el presente Certificado de Adición, consisten por una parte en almacenar sobre el vástago (2) una cantidad de malla adicional a la que es vestida por la botella, siendo accionado el anillo (1) de chapas concéntricas, tipo diafragma, por un cilindro neumático (10), y por otra parte, tiene por misión el hecho de que las varillas de acero (5), que llevan el resorte (7) sobre su eje (6), hagan que por mediación de dicho resorte (7) éste ceda por presión al ser arrastrada la malla en su movimiento de descenso, permitiendo que ésta pase, cerrándose las varillas (5). Una vez finalizado el ciclo de vestido de las botellas

5.

y efectuado el corte de malla, dicho resorte (7) vuelve a su posición inicial, al ceder la presión permitiendo que las varillas (5) se abran y quede la malla extendida a un diámetro superior al del recipiente a vertir por él.

5.

NOTA

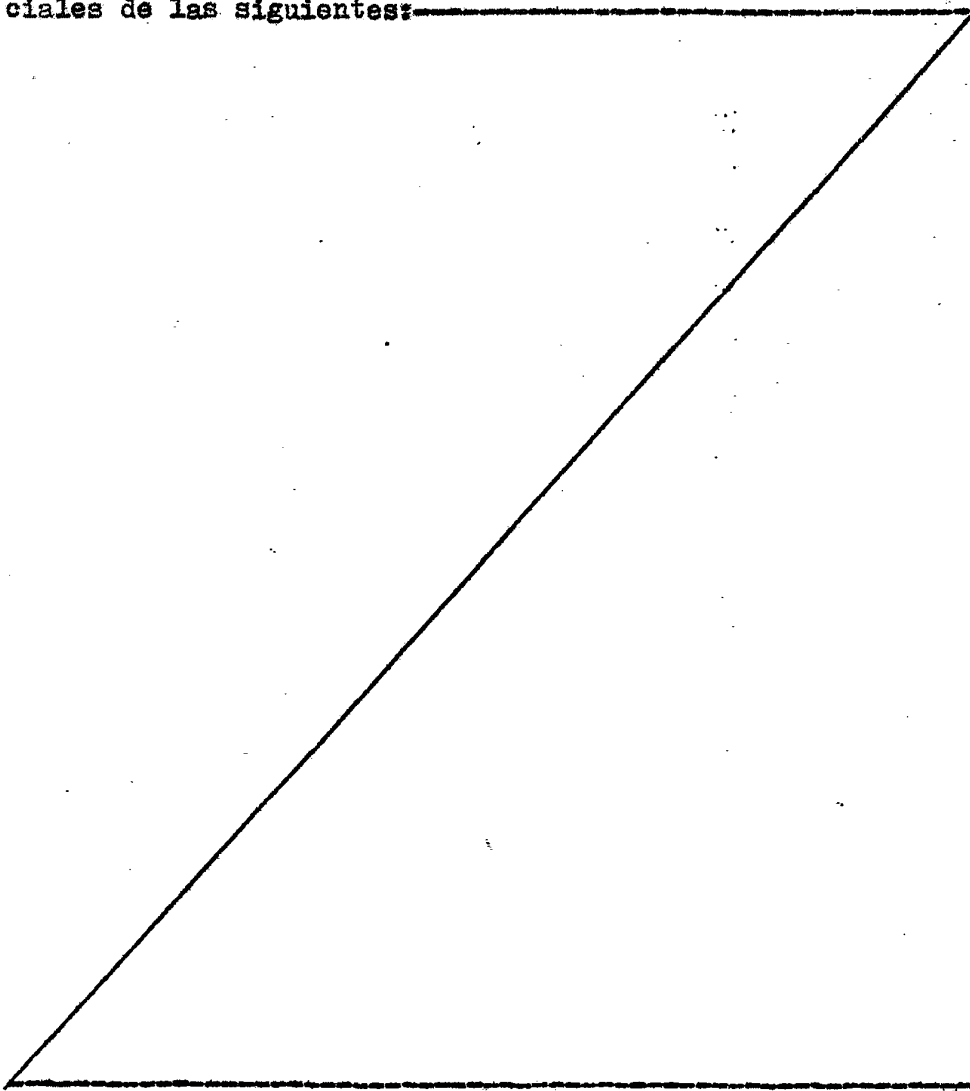
Primer Certificado de Adición que se solicita para España de acuerdo con la vigente Legislación deberá recaer sobre: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 400.595 por: "MAQUINA PARA ENMALLAR BO
10. TELLAS Y OTROS RECIPIENTES", según las características esenciales de las siguientes:

15.

20.

25.

30.



REIVINDICACIONES

- 1.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente Principal 400.595 por: "Máquina para enmallar botellas y otros recipientes", esencialmente caracterizados
5. por el hecho de que el anillo concéntrico con patas empujadoras correspondiente al mecanismo de alimentación adicional de malla tubular, está constituido por un anillo con chapas concéntricas tipo diafragma; mientras que los flejes de acero del mecanismo expensor de la malla, están constituidos
10. por unas varillas de acero articuladas, las cuales están dotadas en la parte inferior de su eje de un resorte encargado de transmitir una presión sobre las referidas varillas para el cierre de éstas, y así permitir el fácil paso de la propia malla tubular; habiéndose previsto que tales varillas de
15. acero estén limitadas a un diámetro conveniente merced a un aro metálico que las abarca; mientras que al volver el resorte a su posición inicial permite que dichas varillas de acero se abran y quede la malla extendida a un diámetro superior al de la botella a vertir por ella.
20. 2.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL 400.595 por: "MAQUINA PARA ENMALLAR BOTEILLAS Y OTROS RECIPIENTES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente

./.

Memoria que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 16 DIC. 1977

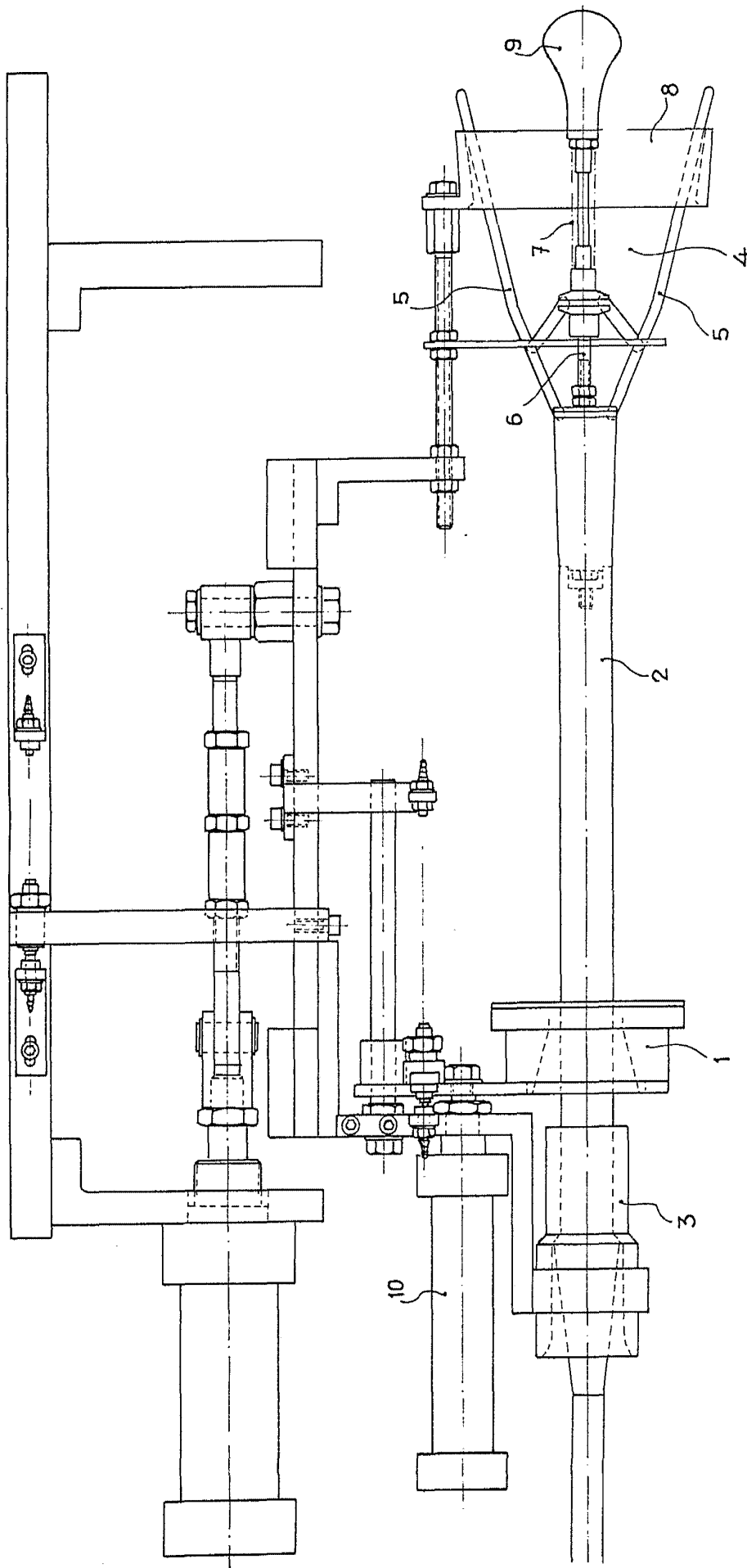
FERNANDO A. DE TERRY, S.A.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P.P.

Firmado: M.^a Dolores Jorquera

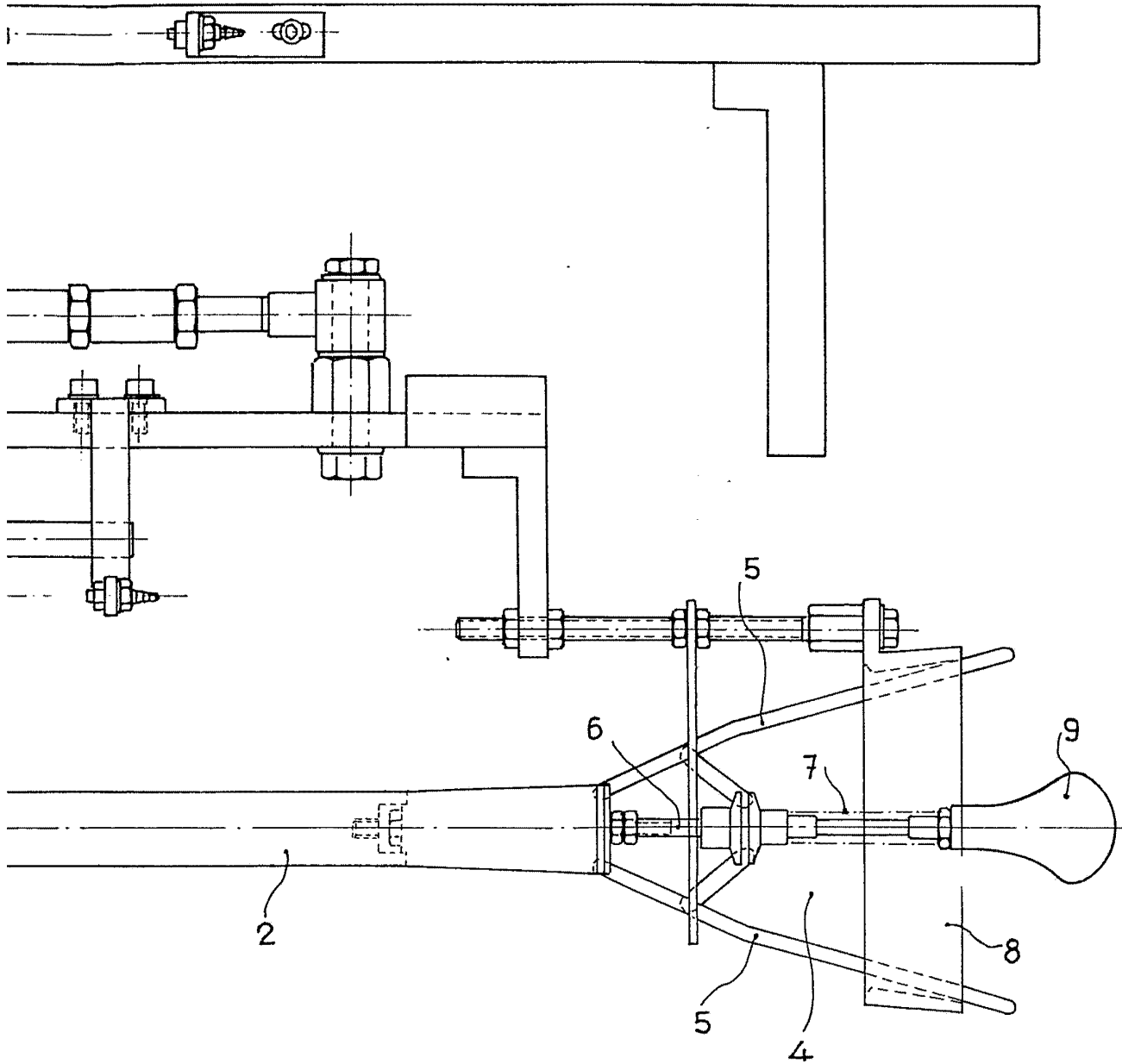


MADRID, 16 DIC. 1977

FRANCISCO GARCIA CASTERIZO
P. P.

Firmado por D. C. Irujo Jerez

Escala variable



MADRID,
P. P.

16 DIC. 1977

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado. In.ª Dolores Jorquera