

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



20 JUL. 1978  
Concedido el Registro de acuerdo  
con los datos que figuran en la pre-  
sente descripción y según el con-  
tenido de la Memoria adjunta.

19	ES	21	NUMERO	464515	10	A 1
		22	FECHA DE PRESENTACION			

PATENTE DE INVENCION

50 PRIORIDADES:		
51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL A61K	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
54 TITULO DE LA INVENCION  "PROCEDIMIENTO PARA LA PREPARACION DE UN SEPARADOR PARA USO DENTAL"		
71 SOLICITANTE (ES) Don José ESCANELLAS JANER		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Ibiza (Baleares) Calle Obispo Cardona, 23, 1º		
72 INVENTOR (ES) el solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU		

POOR  
QUALITY

La presente invención se refiere a un procedimiento especialmente concebido para la preparación de un separador dental, el cual resulta de unas características imposibles de alcanzar con los productos hasta ahora conocidos y utilizados en esta aplicación específica.

En efecto, sobre los separadores dentales empleados hasta el presente, deben tenerse ciertas precauciones en el momento de su empleo; como por ejemplo, el que dichos separadores no entren en contacto con los dientes, puesto que estos últimos quedan con una película de dicho separador, lo cual es perjudicial, ya que da facilidad a que los dientes se separen de la dentadura una vez ya acabada la misma.

Mediante la realización del procedimiento objeto de la invención se solventan por completo los aludidos inconvenientes, permitiendo la obtención de un barniz separador que puede aplicarse, y de hecho resulta incluso más conveniente, sobre las piezas o muflas completamente calientes, a la salida del horno de curado de las mismas, pudiendo realizarse dicha aplicación por inmersión o similar, afectando, por tanto, incluso a los propios dientes, sin dejar sobre ellos película ni mancha alguna.

El producto así obtenido es aplicable especialmente a los acrílicos en dentaduras completas o parciales, jackets de acrílicos, para el prensado de esqueléticos y para los frentes acrílicos a puentes, con resultados que no han podido conseguirse, como se ha indicado, con productos similares actualmente utilizados.

El procedimiento objeto de la invención consiste esencialmente en diluir de un 3 a un 7% de sosa caústica en agua destilada, efectuando tal dilución a la par que se va elevando la temperatura de la operación, hasta alcanzar los 90 a 110°C, manteniendo la dilución a esta temperatura durante unos 15-20 minutos, de forma que se da tiempo a realizar una dilución completa.

Una vez completada esta disolución, se deja reposar la misma durante unos 10 a 15 minutos, en cuyo lapso de tiempo la temperatura habrá descendido.

Cuando dicha temperatura alcance los 40 a 60°C, se mantiene la misma constante durante unos 7 a 12 minutos, tras de lo cual se vuelve a aumentar la temperatura progresivamente, al tiempo que se incorpora a la disolución una proporción del 3 al 7% de colofonia.

Es importante que durante la incorporación de la colofonia, la temperatura no sobrepase nunca los 80°C, manteniendo dicha temperatura durante unos 7 a 12 minutos, transcurridos los cuales se vuelve a aumentar la temperatura hasta conseguir la ebullición, la cual se mantiene luego a fuego lento durante unos 15 a 25 minutos, pasados los cuales se deja la disolución en reposo, durante unos 10 a 15 minutos, en cuyo momento la colofonia se habrá incorporado totalmente a la disolución, formándose un cuerpo, el cual posee una temperatura baja, por ello el conjunto se calienta luego nuevamente hasta alcanzar los 60 a 80°C, a la par que se le incorpora aceite de coco en un 15 a 25%, hasta alcanzar la viscosidad característica del barniz separador,

el cual debe permanecer nuevamente en ebullición durante unos 20 a 25 minutos, dejándolo luego en reposo durante unas 24 a 28 horas.

5 Finalmente se incorpora a dicho barniz, mediante un mezclador apropiado, una proporción del 2 al 5% de talco y un colorante rosa, en la proporción del 0,2 a 0,7 g/l, con cuya operación se finaliza la preparación propiamente dicha, adquiriendo el barniz la consistencia característica.

10 A continuación se aplica dicho barniz sobre las piezas o muflas correspondientes, las cuales aún se mantienen calientes, efectuando dicha aplicación, sea por inmersión, proyección o cualquier otro sistema apropiado, sobre toda la mufla o pieza, incluso sobre los dientes que la  
15 integra.

Luego, una vez limpias de cera dichas piezas o muflas, que aún se mantienen calientes, se colocan en un recipiente que contenga el barniz separador, el cual debe cubrir las totalmente.

20 Luego de 15-20 minutos, se extraen del recipiente y se pasa las mismas por agua fría a presión, quedando ya listas para el prensado.

25 Las muflas o piezas así tratadas, resultan de un acabado perfecto, sin manchas ni películas sobre los dientes de las mismas, aun cuando el barniz, como se comprende, habrá afectado a la totalidad de la superficie de las mismas.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los aparatos e instalaciones utilizadas para

la realización del procedimiento objeto de la invención y para el tratamiento de las piezas dentales, tipo de piezas que se traten, y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

- . -

## REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para la preparación de un separador para uso dental, que consiste esencialmente en preparar una disolución de sosa cáustica en agua destilada, en la proporción del 3 al 7% de la primera, efectuando tal disolución a la par que se va elevando la temperatura de la operación, hasta alcanzar los 90 a 110°C y manteniendo la dilución a esta temperatura durante unos 15 a 20 minutos, de forma que se dé tiempo a realizar una disolución completa, una vez completada la cual, se deja reposar la misma durante unos 10 a 15 minutos, mientras va descendiendo la temperatura hasta alcanzar los 40 a 60°C, que se mantienen constantes durante unos 7 a 12 minutos, para volver a aumentar dicha temperatura progresivamente, al tiempo que se incorpora a la disolución colofonia, en una proporción del 3 al 7% y se mantiene durante esta operación constante la temperatura entre límites que no sobrepasen los 80°C, durante unos 7 a 12 minutos, transcurridos los cuales se deja la disolución en reposo, durante unos 10 a 15 minutos, en cuyo momento la colofonia se habrá incorporado totalmente a la disolución, formándose un cuerpo, el cual se ha enfriado y debe calentarse nuevamente hasta alcanzar los 60 a 80°C, a la par que se incorpora al conjunto aceite de coco en un 15 a 25%, hasta alcanzar la viscosidad deseada, en cuyo momento se lleva a ebullición durante unos 20-25 minutos, dejándolo luego en reposo durante unas 24 a 28 horas, tras de lo cual se pasa finalmente a incorporar al barniz obtenido,

mediante un mezclador apropiado, una proporción del 2 al 5% de talco y un colorante rosa, en la proporción de 0,2 a 0,7 g/l, con cuya operación queda completado el barniz separador, el cual es aplicado a las muflas o piezas dentales manteniendo las mismas a la temperatura que conservan una vez limpias de cera, y sumergiéndolas totalmente en un baño del mismo, del cual se extraen para someterlas a un tratamiento con agua a presión, quedando listas para el prensado.

2. Procedimiento para la preparación de un separador para uso dental.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 26 de noviembre de 1977

José ESCANELLAS JANER

p.a.

