



ESPAÑA

CONCEDIDA

PATENTE DE INVENCION

10 ES	11 NUMERO 463.499	10 A1
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION 25-10-1977	

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D21H; A24C	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION
"PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR PAPEL DE BOQUILLA PARA CIGARRILLOS"

71 SOLICITANTE (S)
JULIUS GLATZ GMBH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
6731 Neidenfels/Pfalz, R.F.A.

72 INVENTOR (ES)
Walter Riedesser

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ
(P.-67.202)

jga

Concedida el Registro de acuerdo
con el informe que se ha en la pre-
sencia de la Oficina de Patentes en el con-
- 5 JUL. 1978.

POOR
QUALITY

1 La invención se refiere a la estructuración de papel de embocadura para cigarrillos, que ha de asemejarse de manera óptima al aspecto y a las demás propiedades del corcho natural.

5 La proporción de los cigarrillos de filtro que están provistos con una embocadura especial, asciende actualmente a algo más de $4/5$ de la producción total de cigarrillos. El papel de embocadura debe poseer una buena resistencia a la saliva y por su constitución de la superficie comunicar una sensación labial aterciopelada, agradable para el fumador, tal como cuando se utiliza corcho. Además el papel de embocadura tiene la misión de unir el filtro con el cuerpo del cigarrillo.

10 Por consiguiente el papel de embocadura de imitación de corcho forma la parte predominante de los papeles de embocaduras. Para ello se utiliza un papel en bruto de imitación de corcho, que es un papel coloreado de amarillo parduzco. Este se imprime con una tinta de recubrimiento con pigmento, extendible según el procedimiento de impresión en huecograbado u otro procedimiento de impresión utilizable. Para obtener el diseño de corcho, el rodillo impresor posee lugares rebajados. Por consiguiente en estos lugares el papel coloreado de amarillo parduzco queda libre de la tinta con pigmento de color rojo parduzco. Debido al color propio del papel en estos lugares y a la tinta con pigmento algo más oscura se forma el conocido aspecto de una estructura similar a la del corcho. Además el revestimiento de tinta con pigmento conduce a dar al papel el deseado carácter superficial aterciopelado para una agradable sensación labial, y sobre todo la -

1 - requerida resistencia a la saliva.

5 La producción de este papel debe considerarse en la práctica como un ramo lateral especial de la fabricación de cigarrillos. El procedimiento total, practicado hasta ahora, es relativamente prolijo y costoso en comparación con los tratamientos previos necesarios para los demás papeles de cigarrillos, tales como por ejemplo el papel de cigarrillos en sí o también el papel envolvente del filtro.

10 Por lo demás es sabido imprimir papel de embocadura, coloreado de pardo, con puntos amarillos. Sin embargo, este papel no tiene las propiedades deseadas, obtenidas con el papel de embocadura, recubierto antes descrito.

15 A la presente invención le incumbe fundamentalmente la misión de desarrollar un papel de embocadura que sea más sencillo y por tanto más barato en su fabricación que el papel de embocadura de imitación de corcho, recubierto, habitual hasta ahora, pero posea las mismas propiedades, especialmente la superficie aterciopelada y la resistencia a la saliva.

20 La invención resuelve la misión establecida, adoptando medidas para conferir ya estas propiedades al papel en bruto de imitación de corcho. El carácter de superficie aterciopelada similar al corcho y la opacidad necesariamente elevada se consiguen mediante adición de carbonato de calcio y/o dióxido de titanio como materiales de carga. Mediante adecuada selección de los colorantes a base de óxido de hierro utilizados, el color se adapta al papel de embocadura de imitación de corcho convencional o al corcho. La resistencia a la saliva se consigue mediante adición, primeramente, de dímero de alcoholcetena y, en segun

30
11117

1 do lugar, de una resina artificial, que consiste en una -
polialcoholamina catiónica soluble en agua. Para aseme--
jarse más aún al aspecto y a las propiedades del corcho,
5 el papel está repujado con cavidades irregulares y provis-
to con un barniz de revestimiento apropiado.

El papel de embocadura de imitación de corcho según
la invención manifiesta una buena resistencia a la saliva,
que impide la adherencia de la embocadura a los labios --
del fumador. El carácter de superficie aterciopelada sa-
tisface las exigencias más elevadas. Se agrega a esto el
10 hecho de que el papel según la invención, tal como han ma-
nifestado ya experiencias adquiridas con ensayos, tiende
a abarquillarse menos que el papel de imitación de corcho
utilizado habitualmente y por tanto se puede elaborar me-
15 jor. La resistencia a la saliva depende sobre todo del -
hecho de que la polialcoholamina catiónica añadida es es-
pecialmente capaz de resistir frente a la humectación por
medios acuosos y a la penetración de los mismos. El pa-
pel resulta más barato, ya que se suprime la aplicación -
20 hasta ahora necesaria de la tinta de pigmento de color --
pardo rojo. El elevado poder cubriente del papel excluye
un translucimiento de la carga del filtro al cigarrillo -
de mazo. Finalmente el papel posee una elevada resisten-
cia superficial y con ello una buena resistencia a la - -
25 abrasión. Debido a las cavidades irregulares repujadas -
se mejora aún más la semejanza al aspecto del corcho, de-
bido al repujamiento se obtiene ya un cierto efecto de --
brillo, que también en el caso de los calados del corcho
natural viene dado por la utilización de un pegamento de
30 brillo. Sin embargo, por medio del barniz de revestimien

1 to se consigue finalmente mejorar aún más el efecto de --
brillo, ya que el barniz en la zona de los lugares del --
papel repujados y por tanto consolidados penetra menos en
5 el papel, mientras que la restante superficie del papel,
a pesar del revestimiento de barniz, sigue produciendo --
un efecto mate. Gracias a esto se consigue que los espa-
cios repujados resalten más claramente todavía y resulte
un contraste muy bueno con las restantes superficies con
efecto mate. Tal revestimiento de barniz contribuye ade-
10 más a mejorar la resistencia del papel contra la saliva.
Finalmente mediante la selección de los materiales de car-
ga (carbonato de calcio y/o dióxido de titanio), ya indi-
cada anteriormente, se potencia o hace óptimo el coloran-
te pigmentario (óxido de hierro). En el repujamiento de
15 papeles previamente recubiertos, tal como es ya conocido,
no se consigue ni con mucho la intensidad de repujado co-
mo según la presente invención. Esto se debe a que los -
aglutinantes utilizados en un recubrimiento del papel, es-
tando incluidos en este recubrimiento los colorantes pig-
20 mentarios, influyen negativamente sobre la intensidad de
repujado. Con ello sufre menoscabo también el contraste
en el aspecto de las zonas repujadas y de las zonas no re-
pujadas de la superficie del papel.

25 En el dibujo adjunto está representado el papel de -
embocadura según la invención a escala ampliada de manera
meramente esquemática y a modo de ejemplo, y el dibujo se
explica más detalladamente por medio de la descripción --
siguiente.

30 La figura 1 presenta un recorte de un papel de embo-
cadura en la vista desde arriba, y en las

1 -figuras 2, 3 y 4 están reproducidas en cada caso secciones a través de este recorte de papel según la línea A-A, tratándose en cada caso de papel de diferente estructura, que está perfeccionado según la invención.

5 Sobre la superficie 1 del papel se pueden ver porciones repujadas 2, 3, 4 etc., que de modo correspondiente al corcho natural se distribuyen de forma irregular y en disposición irregular sobre la superficie del papel.

10 Indiferentemente de que estos repujados 2, 3, 4 estén introducidos en la superficie de un papel teñido por ambos lados o en la capa de colorante 6 de un papel teñido en su superficie o según la figura 4 en la capa superficial y en el papel, estos repujados proporcionan primeramente de suyo una superficie más brillante frente a las demás zonas -
15 de la superficie de papel 1. Este efecto puede ser mejorado todavía mediante la aplicación según la invención de -- una capa de barniz 5 que cubre toda la superficie. Esta - capa de barniz aumenta el efecto de brillo en los repu--
20 dos 2, 3 y 4 y mantiene mate a la restante superficie. -- Además, por medio de tal capa de barniz se mejora la resis- tencia contra la saliva de la superficie de la embocadura.

Se va a citar un ejemplo relativo a la composición -- del papel según la invención.

25 Pueden mezclarse y transformarse en papel de embocadura según la invención:

50,5 - 71,5% de fibras naturales molidas

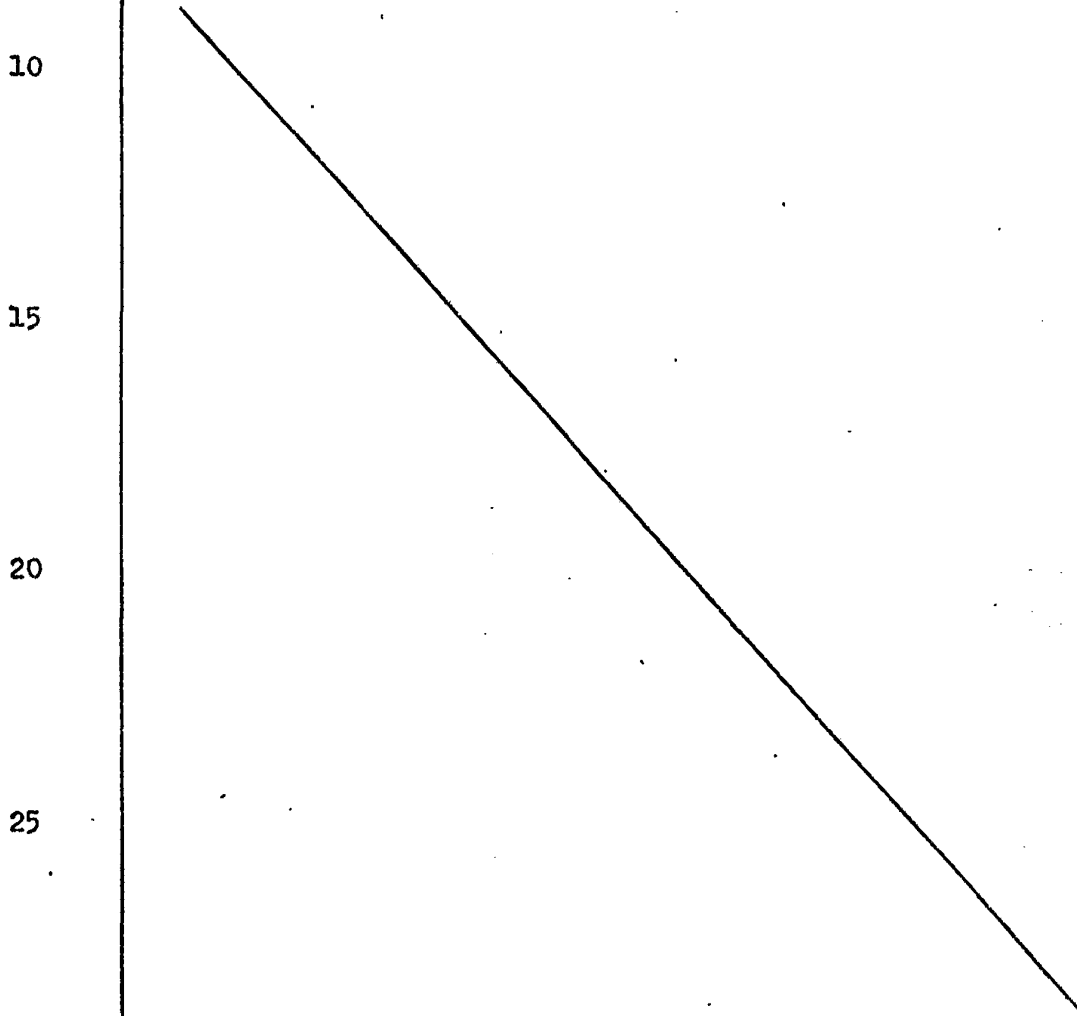
18 - 32 % de carbonato de calcio y/o dióxido de titanio como material de carga

8 - 15 % de colorante pigmentario de color rojo parduzco

1 -0,5 % de dímero de alcoholcetena

2 % de polialcoholamina catiónica.

5 Los aditivos a la mezcla, tal como se ha indicado ya anteriormente, pueden fluctuar dentro de ciertos límites, especialmente en relación con otras propiedades del papel que no se relacionan directamente con la invención, tales como por ejemplo su color o su opacidad.



30
11117

1

REIVINDICACIONES

5

10

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Procedimiento para preparar papel de boquilla para cigarrillos, estructurado como papel de imitación de corcho, que se caracteriza por el hecho de que para conseguir un carácter superficial aterciopelado y la elevada opacidad requerida se añaden al papel carbonato de calcio y/o dióxido de titanio como materiales de carga, para la coloración se incorpora una selección adecuada de colorantes a base de óxido de hierro y para lograr la necesaria resistencia a la saliva se añaden dímero de alcoholcetena y resina artificial en forma de una polialcoholamina catiónica, estando el papel además repujado con cavidades irregulares.

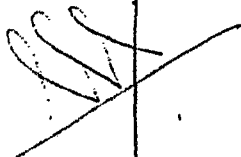
20

25

2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, que se caracteriza por el hecho de que consta de 50,5-71,5% de fibras naturales molidas, de 18-32% de carbonato de calcio y/o de dióxido de titanio como materiales de carga, 8 - 15% de colorante pigmentario de color rojo parduzco, de 0,5% de dímero de alcoholcetena y de 2% de polialcoholamina catiónica.

30

11117



1 3ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª y 2ª,
que se caracteriza por el hecho de que el papel está repu-
jado con cavidades irregulares.

5 4ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª a --
3ª, que se caracteriza por el hecho de que el papel está -
provisto con un barniz de revestimiento adecuado para aumen-
tar el efecto de brillo en las cavidades repujadas frente
a la restante superficie que permanece mate.

10 5ª.- Procedimiento según la reivindicación 4ª, que se
caracteriza por el hecho de que como barniz se aplica goma
laca.

 6ª.- Procedimiento según la reivindicación 4ª, que se
caracteriza por el hecho de que como barniz se aplica etil
celulosa.

15 7ª.- Procedimiento según la reivindicación 4ª, que se
caracteriza por el hecho de que como barniz se aplica cera
de polietileno-acrilato de estireno.

20 8ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 4ª a --
7ª, que se caracteriza por el hecho de que la cantidad de
la capa de revestimiento de barniz aplicada está en el mar-
gen de 0,5 a 15 g/m², preferentemente de 1,5 a 8 g/m².

 9ª.- "PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR PAPEL DE BOQUILLA -
PARA CIGARRILLOS".

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,
representado en los dibujos que se acompañan y para los --
fines que se han especificado.

30

11117



1

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 17. NOV. 1977

P.A.

5

Alberto de Elzaburu
For Peder



10

15

20

25

30

ARS/.

11117



FIG.1

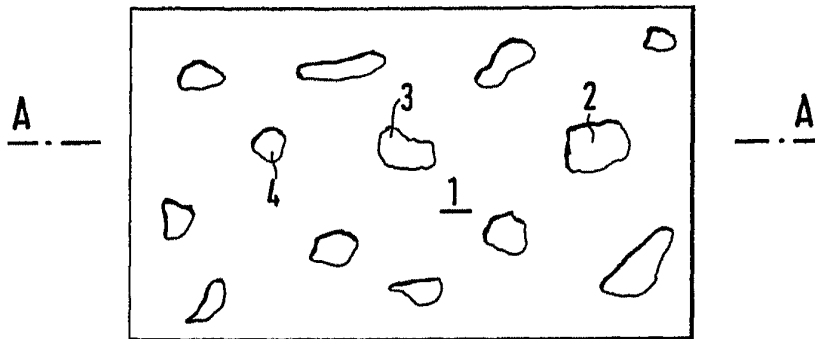


FIG.2

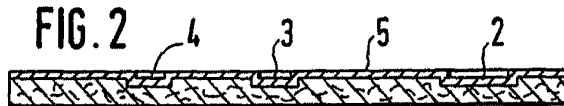


FIG.3

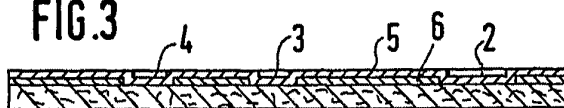
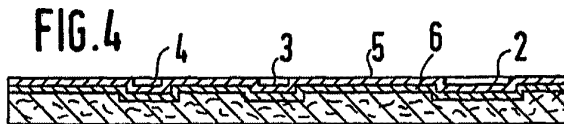


FIG.4



Alberto de ...
Per Fedel