



**CONCEDIDA**  
**PATENTE DE INVENCION**

(19) ES	(11) N.º DE PATENTE <b>463459</b>	(10) A1
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION <b>21 OCT. 1977</b>	

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(23) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>C04B</b>	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
--------------------------	---	--

(54) TITULO DE LA INVENCION

**" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA OBTENCION DE YESO DE FRAGUADO LENTO "**

(71) SOLICITANTE (S)

**D. José Manuel BURILLO DAGUERRESSAR.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**C/ Pico de los Artilleros, nº 60 - 3ª - B. ( MADRID )**

(72) INVENTOR (ES)

**D. José Manuel BURILLO DAGUERRESSAR.**

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

**D. IGNACIO ARACIL MEROÑO.**

MEMORIA DESCRIPTIVA

En terminos generales, el yeso es el producto resultante de dehidratación total o parcial de una o mas variedades de carbonatos o silicatos calcicos.

5.- Reducido a polvo y amasado con agua, recupera el agua de -- cristalización endureciendose.

Este proceso de endurecimiento se conoce como fraguado, y consiste esencialmente, en que el yeso recupera rapidamente la misma cantidad de agua que se expulsó al fabricarlo.

10.- En las aplicaciones corrientes la cantidad de agua empleada es tan escasa, que las particulas de yeso se hallan en in-timo contacto, cristalizando confusamente a los pocos minutos de aportarse el agua.

15.- El proceso total de cristalización (Fraguado) en un yeso corriente, se inicia a los cuatro o cinco minutos y endurece en quince o veinte, no siendo posible, despues de ese tiempo, operar correctamente con él, ya que pierde su maleabilidad, moldabilidad, poder de adherencia etc.

20.- Esta características hacen impracticable en multitud de aplicaciones, la utilización de maquinas para proyectar el yeso contra las zonas a recubrir. Para que ellos fuera posible, se preciearia el empleo de un yeso de fraguado mas lento, que permita su amasado, proyección con maquina y alisado posterior, a cargo de los operarios especialistas en este proceso.

25.- Es objeto de la presente Memoria, la descripción y reivindicaciones a nuestro favor, de un nuevo tipo de yeso de fraguado lento, que permite ser amasado y proyectado con maquina, dejando antes del fraguado, un espacio de tiempo suficiente para que los operarios encargados de su alisado final, cumplan su cometido

30.- con holgura de tiempo.

Queremos reivindicar a nuestro favor la composición a utilizar y el proceso de obtención.

Cuantificamos los componentes químicos en tantos por ciento, ya que este, es el sistema de mayor utilización en construcción.

La dosificación porcentual a emplear para la obtención del yeso de fraguado rápido es la siguiente:

	Acido Tartarico .....	0,05 Kg.
	Etil-hidroxietilcelulosa	0,08
10.-	Dextrina .....	0,08
	Cal hidratada .....	0,25
	Talco .....	0,04
	Yeso comun .....	99,50
		-----
		100,00 Kg.

15.- Los resultados prácticos obtenidos con la adición al yeso común de los compuestos señalados, en las proporciones que se indican, han sido la consecución de un yeso con un tiempo de fraguado de una hora o más, siendo este tiempo suficiente para que reúna condiciones suficientes para ser proyectado en maquina, permitiendo sin apresuramientos culminar su labor a los yeseros y alisadores.

Hemos observado además, que con los componentes adicionados, se aumenta la adhesión, impenetrabilidad y plasticidad del yeso obtenido, respecto al común.

25.- Su resistencia se ve asimismo notablemente incrementada.

El proceso de fabricación es muy simple, partimos del yeso común, a una temperatura no superior a los 100 a C. Dosificamos adecuadamente los componentes que intervienen en la composición, mezclamos en una máquina comercial todos los componentes con el yeso durante un tiempo de aproximadamente tres -

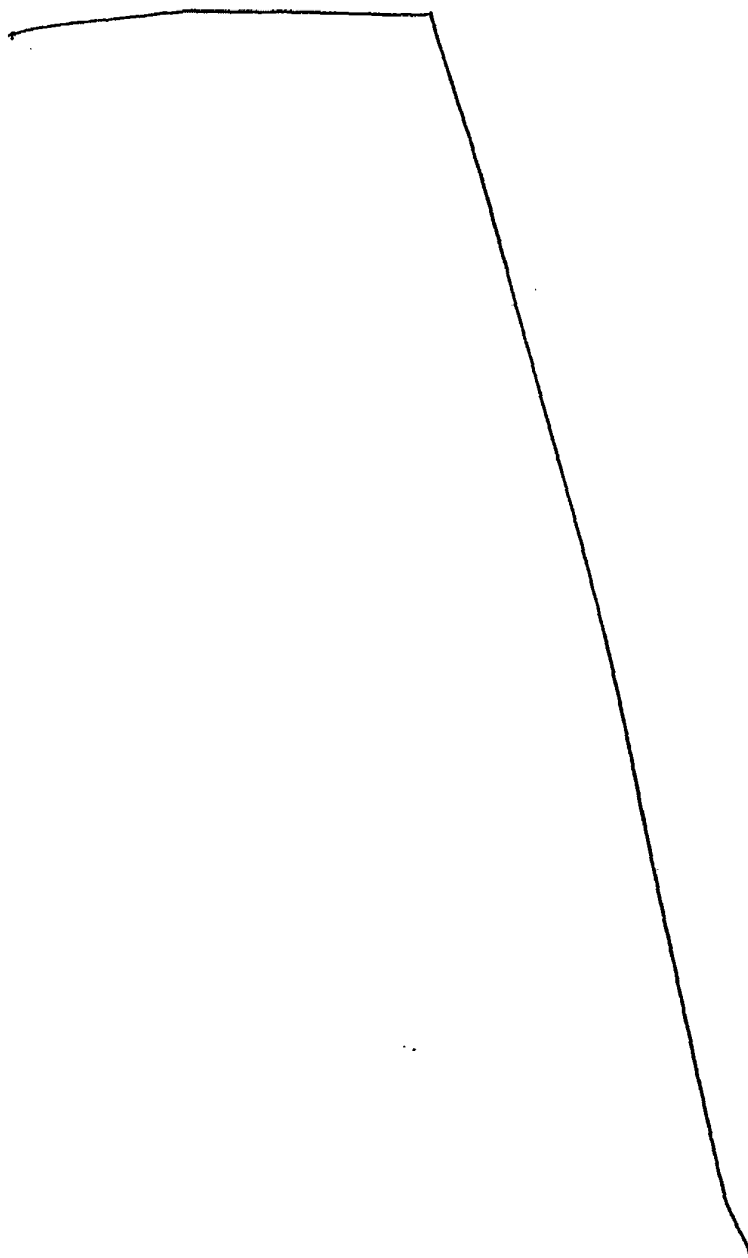
minutos.

Terminada esta operación de mezcla y homogenización, el yeso ya está listo para su utilización, pudiendo proceder al envasado, transporte, etc, como si de un yeso convencional

5.- se tratara.

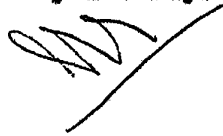
**N O T A**  
\*\*\*\*\*

Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y utilidad las siguientes.



**REIVINDICACIONES**  
\*\*\*\*\*

- 1.- Perfeccionamientos introducidos en la obtención de yeso de fraguado lento, caracterizado esencialmente porque mediante la aportación en cantidad y proporción adecuada, a un yeso común, de
- 5.- una mezcla de ácido tartárico, etil-celulosa, dextrina y otros componentes, siendo los no citados de normal uso en construcción, lo que retrasa el proceso de fraguado del tipo de yeso obtenido, durante un tiempo varias veces mayor que el de fraguado de un yeso común.
- 10.- 2.- Perfeccionamientos introducidos en la obtención de yeso de fraguado lento, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente porque durante el tiempo anterior al fraguado y posterior a la hidratación, el yeso se comporta como uno normal permitiendo las operaciones convencionales sin ninguna cla-
- 15.- se de detrimento en las características básicas.
- 3.- Perfeccionamientos introducidos en la obtención de yeso de fraguado lento, de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado esencialmente porque una vez hidratado, el yeso-obtenido, es apto para ser proyectado con máquina, permitiendo
- 20.- con holgura su alisado posterior por el personal adecuado.
- 4.- Perfeccionamientos introducidos en la obtención de yeso de fraguado lento, de acuerdo con las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado esencialmente porque el proceso de obtención de este yeso, exige una mezcla íntima y homogénea de todos los componen-
- 25.- tes, estando el yeso previamente a temperatura adecuada.
- 5.- Perfeccionamientos introducidos en la obtención de yeso de fraguado lento, de acuerdo con todas las reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente porque el yeso que obtenemos empleando este procedimiento, con respecto al convencional,
- 30.- posee mayor adhesión, impermeabilidad y mejora la plasticidad y -



resistencia.

6.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA OBTENCION DE YESO  
DE FRAGUADO LENTO.

La presente Memoria consta de - 6 - hojas foliadas a dos es-  
5.- pacios y mecanografiada por una sola cara.

Madrid.- 21 OCT. 1977

