



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 A1
	21 463.247	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	14-10-77	

**PATENTE DE INVENCION**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

- 5 OCT. 1978

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 26 46 764.1	16-10-76	Rep. Federal Alemana

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	DO6F1A41D	

54 TITULO DE LA INVENCION
"UN APARATO DE Prensado perfeccionado para planchar pantalones".

71 SOLICITANTE (S)	(Germany P 26 46 764.1)
EURO PRESSING GROUP LIMITED	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ibis Works, Kendal, Country of Cumbria, Inglaterra.

72 INVENTOR (ES)
Wilhelm Engelbart y Dieter Nahr

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE	
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ	(P.- 67.148)

lfg



El prensado de los pantalones tiene por esto no sólo el objeto de alisar el material y proporcionar pliegues y rayas, sino en particular también permitir que desaparezcan las irregularidades resultantes durante la fabricación. Naturalmente, esto es sólo posible a causa de que el tejido textil del que están hechos los pantalones puede expandirse ligeramente en dirección longitudinal y en dirección transversal.

El objeto de la invención es una mejora en el método conocido anteriormente mencionado, en el que las perneras planchadas se tienden de plano en cada caso sin que sea necesario ningún tratamiento subsiguiente.

De acuerdo con la invención un método de prensar pantalones para plancharlos comprende colocar las perneras individualmente sobre un par de placas de prensado horizontales inferiores dispuestas con un ángulo de 90° - 110° entre sí, cargar las perneras sobre las placas de prensado y sujetarlas a las mismas, estirar las perneras longitudinalmente moviendo las pinzas hacia fuera, aplicar vacío a las placas de prensado para retener las perneras sobre ellas, retirar las pinzas, mover las placas de prensado hacia atrás verticalmente debajo de pares de placas de prensado superiores, cerrar las placas de prensado superiores sobre las placas de prensado inferiores, separar las placas de prensado superiores para estirar las perneras transversalmente y aplicar vapor de agua a través de las placas de prensado inferiores y presión para prensar las perneras, liberar la presión y mover el carro hacia adelante para descargar la prensa.

En particular el método de acuerdo con la invención se ejecuta de modo que las perneras después de ser co-

locadas en la placa en primer lugar se tensan previamente en frío en dirección longitudinal y luego se estiran en las inmediaciones del hueco de la rodilla al menos en la región de la costura bajo la acción de vapor de agua.

5                   Se describirá la invención con referencia a los dibujos que se acompañan:

La figura 1 es un alzado lateral de la prensa;

La figura 2 es un alzado frontal de la misma;

10                   La figura 3 es una vista en planta diagramática de la misma;

La figura 4 es una vista en planta diagramática, a mayor escala, de la placa de planchado inferior izquierda con orificios en ella;

15                   La figura 5 es una sección por la línea V-V de la figura 3.

El aparato mostrado en los dibujos comprende un bastidor básico 1 y placas de prensado inferiores y superiores 2, 3 y 4, 5. Las placas de prensado inferiores 2 y 3 y las placas de prensado superiores 4 y 5 forman respectivamente entre sí ángulos de 90° - 110°, preferiblemente de 104°. Esta posición angular de las dos placas de prensa

20                   do inferiores 2 y 3 que soportan las perneras proporciona un espacio de trabajo entre los lados longitudinales adyacentes de las placas de prensado para un operario y facilita

25                   sustancialmente el manejo de los pantalones a prensar.

Se consigue una facilidad adicional en el manejo porque las dos placas de prensado inferiores 2 y 3 están soportadas por un carro 6a operado por un cilindro neumático 6b que está montado para movimiento hacia adelante y hacia atrás

30                   en carriles de guía 6 en el bastidor 1. El carro 6a se apli

ca a un tope 26 en el bastidor 1 en la posición trasera de las placas de prensado 2 y 3 para situar las placas verticalmente debajo de las placas de prensado superiores 4 y 5. En la posición retrásada o posterior las dos placas de prensado inferiores 2 y 3 se encuentran debajo de las placas de prensado superiores 4 y 5 que están conectadas a través de cilindros neumáticos ajustables 8 al bastidor básico 1 y pueden ser bajadas sobre las placas de prensado inferiores cuando están en la posición trasera. En el bastidor 1 está montado un panel de mandos 8a.

Una corredera 3a lleva la placa de prensado inferior 3 en el lado derecho del dibujo sobre carriles de guía 9, mientras que la placa de prensado inferior izquierda 2 está firmemente conectada al bastidor. Los carriles de guía 9 forman ángulos rectos con los carriles de guía 6 de modo que la placa de prensado inferior derecha 3 puede moverse transversalmente desde la placa de prensado izquierda 2 o moverse hacia esta placa de prensado. Al ser movida la placa de prensado derecha desde la placa izquierda se forma un hueco o espacio entre las placas junto a la pretina de un par de pantalones (figura 5) que acomoda la parte superior de los pantalones y la pretina.

Moviendo la placa inferior 3 hacia la placa estacionaria 2 las placas de prensado 2 y 3 retienen firmemente esta parte de pretina del pantalón.

Cada placa de prensado inferior 2 y 3 está dotada en su extremo externo con pinzas 11 (figura 2) capaces de ser elevadas articuladamente para recibir los extremos libres de las perneras. La apertura y cierre de cada pinza 11 es efectuada por un cilindro 12 y un vástago de pistón

18.

La unidad formada por las pinzas 11 y los cilindros de ajuste 12 puede moverse en dirección longitudinal en carriles de guía 13 que se extienden a ambos lados de las placas de prensado. El movimiento es efectuado por los cilindros de ajuste 12. El movimiento hace que se estiren las perneras respectivas en dirección longitudinal.

Cada placa de prensado inferior 2 y 3 comprende una placa plana 14 sobre la que está dispuesto un almohadillado 10 para plenchado. La placa plana 14 de cada placa de prensado inferior 2 y 3 está dotada en toda su área con orificios 17 que permiten el paso de vapor de agua y la aplicación de vacío a la almohadilla. Como se muestra en la figura 5, el espacio debajo de la placa 14 está dividido en dos cámaras 15 y 16.

La cámara 16 está sobre el extremo de la placa de prensado adyacente a la pretina del pantalón y se extiende sobre el área en la que las costuras centrales alcanzan la pretina del pantalón hasta alrededor de la región del hueco debajo de la porción de rodilla. La cámara 15 se extiende sobre el área restante de la placa de prensado inferior. Ambas cámaras 15, 16 pueden conectarse por separado o juntas a una fuente de vacío o conectarse a una tubería de suministro de vapor.

Las dos placas de plenchado superiores 4 y 5 que pueden moverse verticalmente como una unidad por medio de los cilindros de ajuste 8 están conectadas al bastidor básico 1 y cada una consta de dos partes 4a y 4b o 5a y 5b. Ambas partes de placa de prensado corren respectivamente paralelas a la placa de prensado inferior asociada 2 y 3,

respectivamente, y están situadas en la posición trasera de las placas de prensado inferior 2 y 3 verticalmente sobre ellas. Las dos partes de placa 4a y 4b de la placa de prensado superior 4 así como las partes de placa 5a y 5b de la placa de prensado superior 5 están conectadas entre sí por medio de miembros de ajuste 15a. De este modo las partes de placa asociadas pueden separarse por parejas transversalmente a su dirección longitudinal. Debido a la separación de las partes de placa de las placas de prensado superiores 4, 5, cuando se bajan sobre una pernera colocada en las placas de prensado inferiores 2 y 3, se efectúa un estirado transversal del material de las perneras. Las dos partes de placa 4a y 4b y 5a y 5b de las placas de prensado superiores 4 y 5 están provistas de una almohadilla 25 que se extiende por toda la anchura. El material de almohadillado tiene que ser extensible en sentido transversal.

Después de elevar las placas de prensado superiores y desplazar el carro 6a hacia adelante y mover la placa inferior 3 en el sentido de alejarla de la placa estacionaria 2, los pantalones planchados acabados pueden retirarse de la máquina de prensar.

1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

15

20

25

30

1ª.- Un aparato de prensado perfeccionado para planchar pantalones, que tiene dos placas de prensado inferiores montadas en un carro para recibir las perneras y dos placas de prensado superiores dispuestas sobre las placas inferiores y susceptibles de ser bajadas sobre las mismas cuando las placas inferiores están en una posición trasera, estando dotada cada placa de prensado inferior con una pluralidad de orificios distribuidos sobre su superficie que comunican con una o más cámaras para la introducción de vapor de agua y vacío, una pinza de estirado en cada placa de prensado inferior, medios para mover las pinzas hacia fuera para estirar la pernera longitudinalmente, constanding cada placa de prensado superior de dos partes dispuestas lado a lado paralelas a las placas de prensado inferiores, medios para separar las partes de placa para estirar las perneras transversalmente y medios para desplazar el carro y la placa de prensado inferior hacia adelante y hacia atrás.

2ª.- Un aparato según la reivindicación 1ª, en el que las placas de prensado superiores no están calentadas y constan de un material de baja conductividad térmica preferiblemente madera o material plástico y están provistas de una cubierta almohadillada.

1                   3<sup>a</sup>.--Un aparato según la reivindicación 1<sup>a</sup>, en  
el que las placas de prensado superiores están formadas en  
dos partes longitudinales y están previstos medios para se  
parar las placas a fin de estirar las perneras en sentido  
5                   transversal.

                  4<sup>a</sup>.-- Un aparato según la reivindicación 1<sup>a</sup>,  
en el que las pinzas en las dos placas de prensado inferio-  
res pueden moverse una con relación a otra.

                  5<sup>a</sup>.-- Un aparato según la reivindicación 4<sup>a</sup>,  
10                  en el que una placa de prensado inferior en el carro es  
estacionaria y la otra placa de prensado es movable con  
relación a la placa estacionaria.

                  6<sup>a</sup>.-- Un aparato de prensado perfeccionado pa-  
ra planchar pantalones.

15                  Tal y como se ha descrito en la Memoria que  
antecede, representado en los dibujos que se acompañan y  
con los fines que se han especificado.

                  Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a  
máquina por una sola cara.

20

Madrid, 08. AGO. 1978

P.A.

Alberto de Elizaburu  
For. Madrid

25

30

03088

JL/.

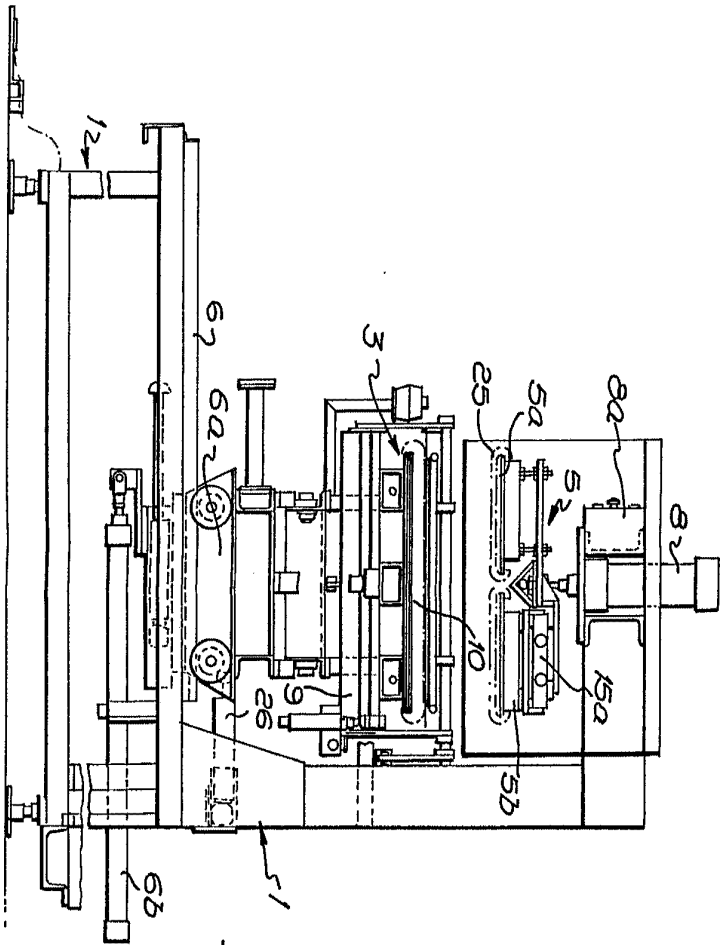
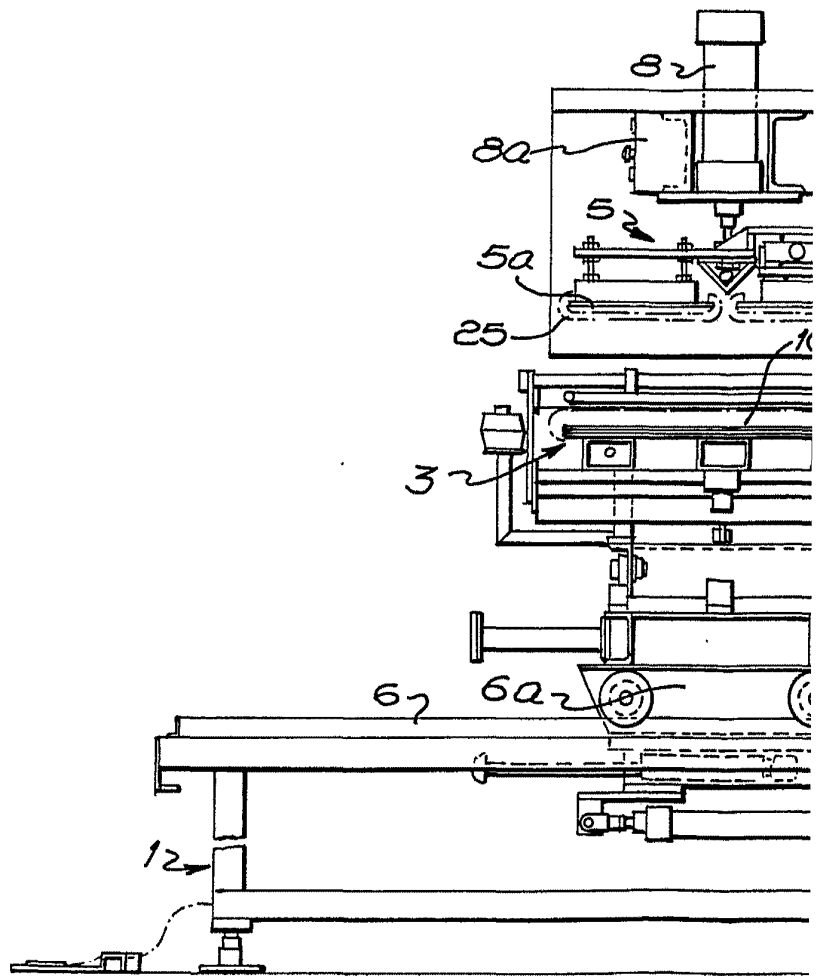


FIG. 1

Alberto de Eizaburu  
for Patent



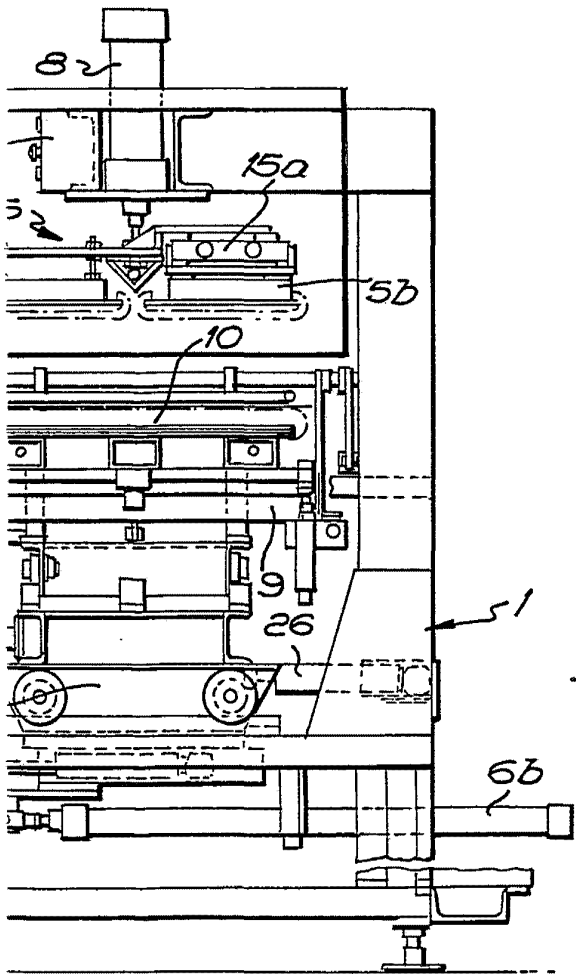
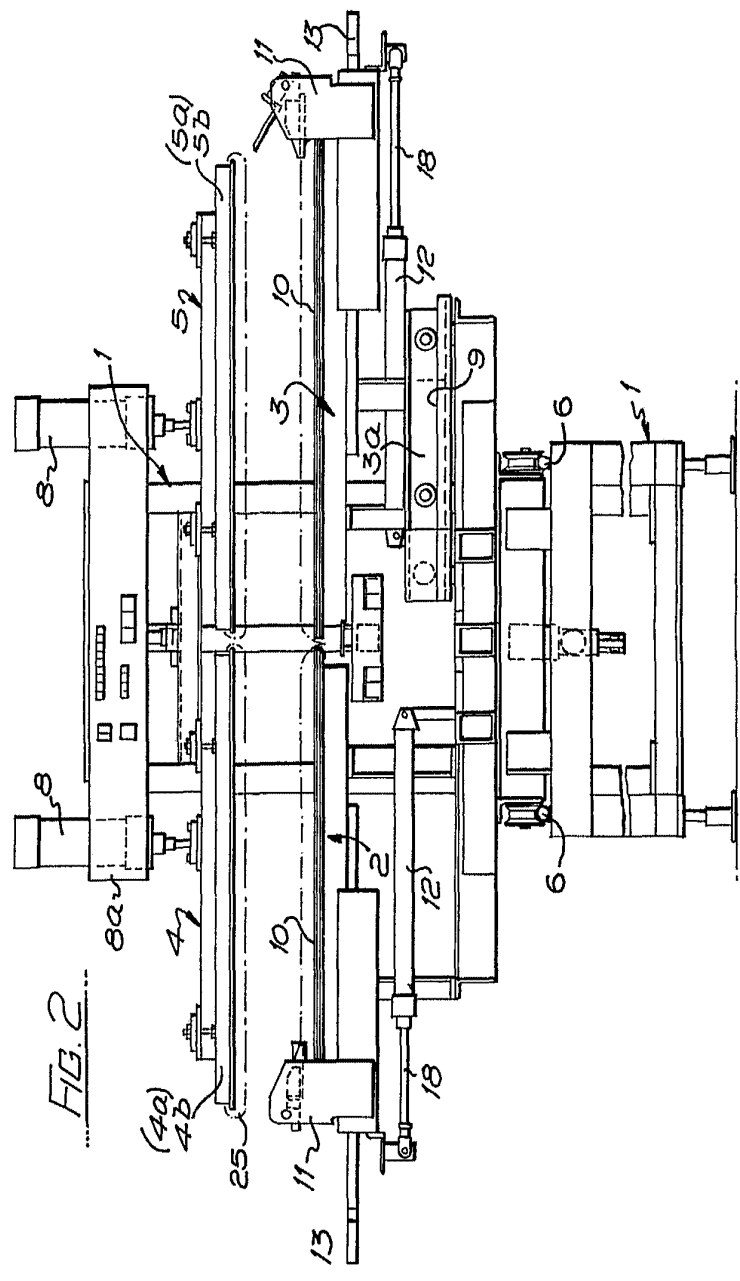
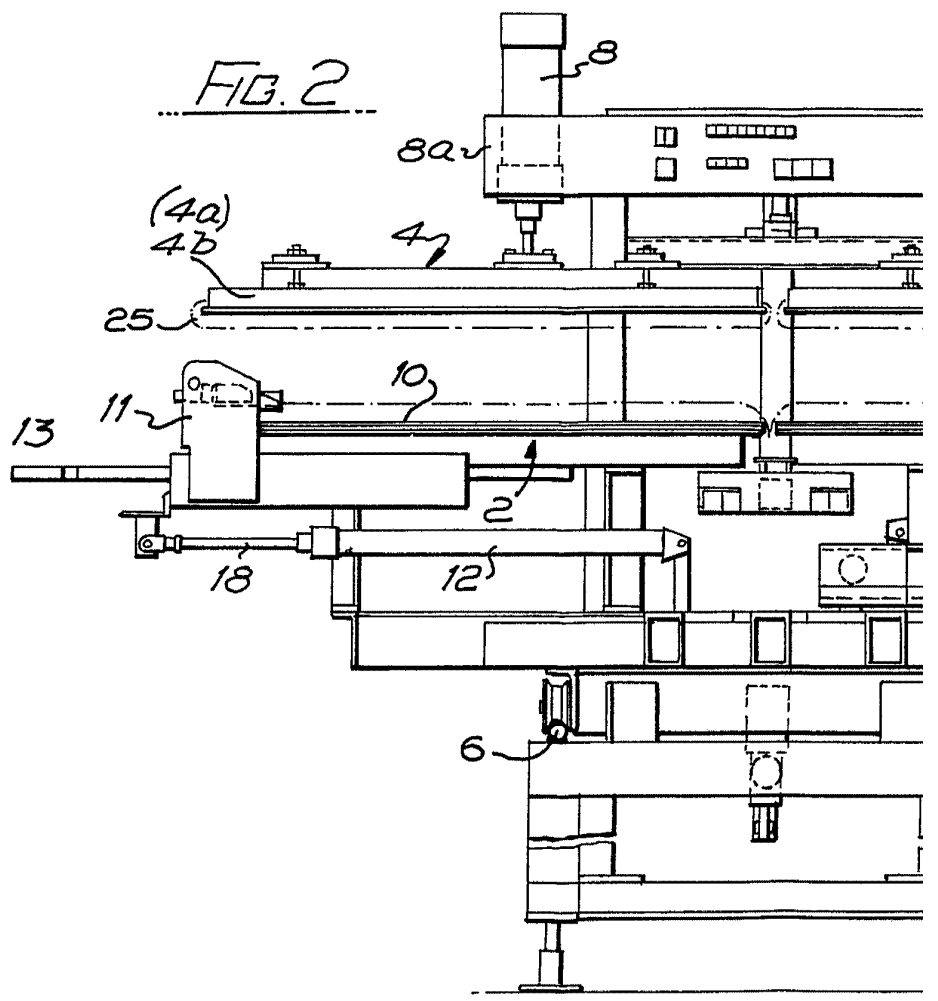


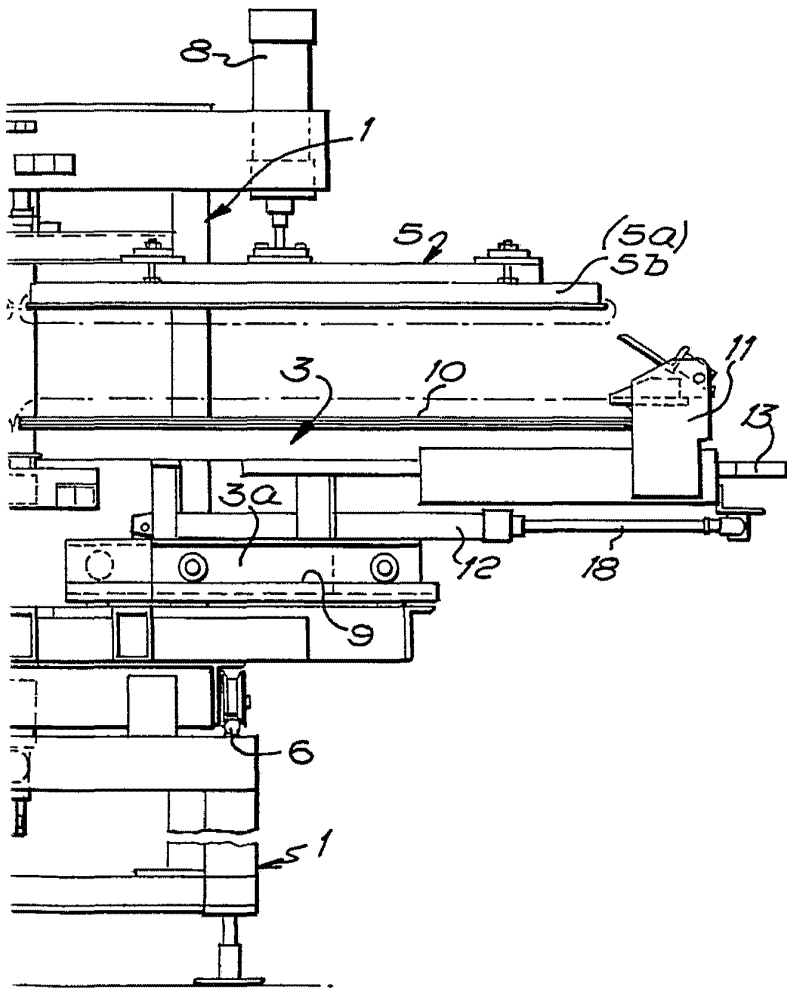
FIG. 1

Alberto de Eizaburu  
For Patent,

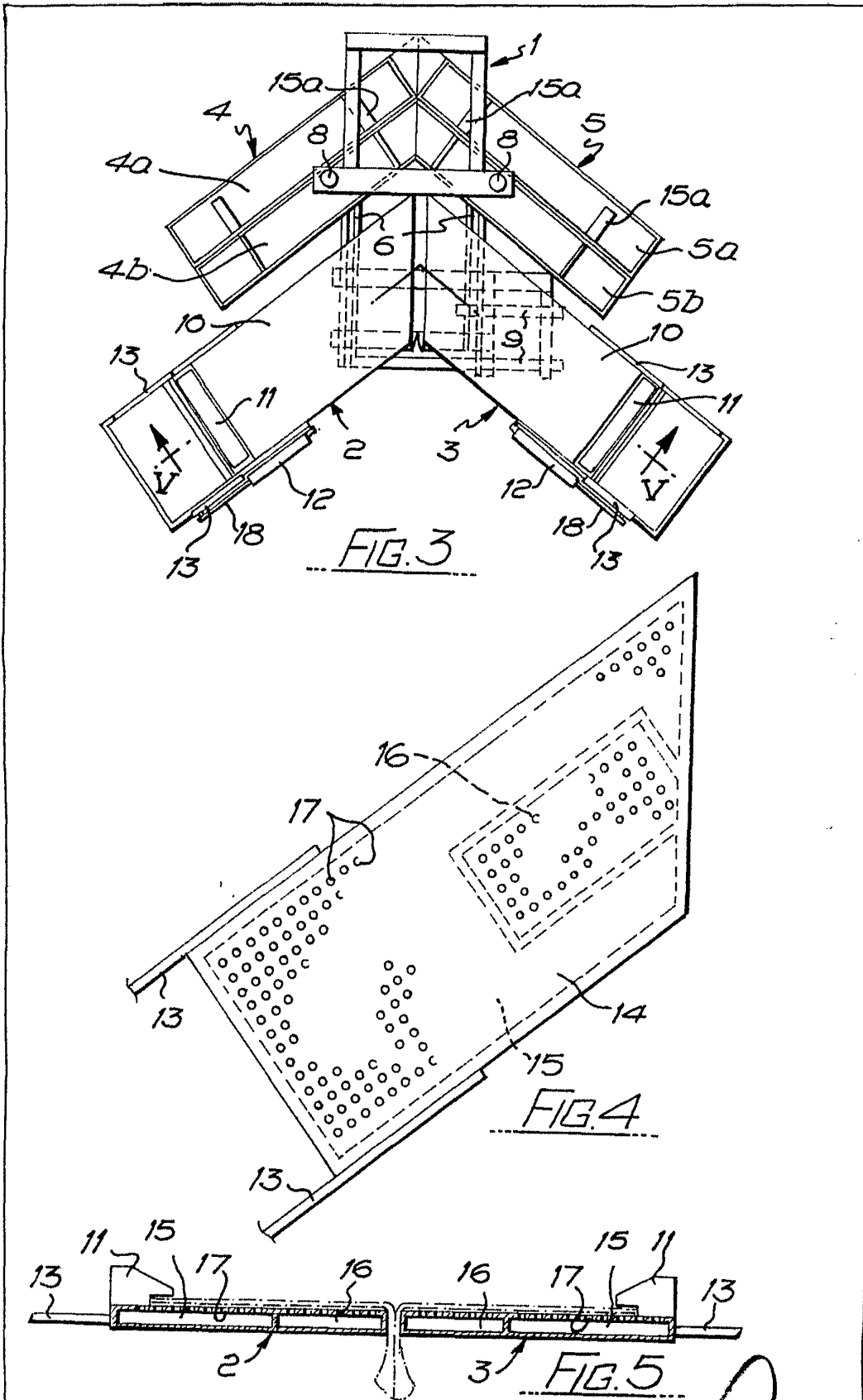


Alberto de Elizaburu  
Pat. 6648





Alberto de Elizaburu  
Per Rodas



Alberto de Sica  
For Feder