

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	462979	10	AI
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	6-10-77		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

34	FECHA DE PUBLICIDAD	35	CLASIFICACION INTERNACIONAL	36	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			H01H		

37	TITULO DE LA INVENCION
"FUSIBLE PARA SU USO PARTICULARMENTE EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES"	

38	SOLICITANTE (S)
La sociedad anónima francesa: R K G	

39	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
18, rue de Bagnolet 93260 LES LILAS (Francia)	

40	INVENTOR (ES)
ALAIN PFEUTY, francés, director técnico.	

41	TITULAR (ES)

42	REPRESENTANTE
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO	N/REF.: O.G. 33.367/JG.

La presente invención propone un nuevo fusible destinado más particularmente a las instalaciones eléctricas de vehículos automóviles.

Se conocen ya fusibles llamados "fusibles redondos" que están constituidos por un cuerpo troncocónico de materia aislante que presenta una garganta a lo largo de una generatriz en la que está alojado un hilo fusible, estando perforado dicho cuerpo por un conducto axial y recibiendo sobre cada una de sus bases, de una parte, una arandela de estaño y, de otra parte, una copela engatillada, siendo calentadas las bases con el fin de realizar, por fusión del estaño, una soldadura del hilo fusible con las copelas.

Tales fusibles son montados en cajas de fusibles que comprenden series de pasadores roscados sobre cada uno de los cuales se monta un fusible que es mantenido por una tuerca con preferencia solidaria de un botón moleteado aislante.

La fabricación de estos fusibles es relativamente compleja y su conductibilidad eléctrica es muy variable. En efecto, no se puede verificar la soldadura del hilo fusible, de modo que el mismo no siempre está perfectamente conectado a las copelas.

Uno de los fines de la invención es realizar un fusible redondo que remedie estos inconvenientes.

El fusible objeto de la presente invención es del tipo constituido por un cuerpo aislante sensiblemente troncocónico perforado por un conducto axial y que presenta una garganta a lo largo de una generatriz, dos arandelas conductoras fijadas a las dos bases del cuerpo y unidas por un hilo fusible que se extiende dentro de la garganta, estando caracterizado dicho fusible porque cada una de las bases del

- cuerpo comprende un reborde lateral con el fin de formar un alojamiento, siendo realizadas las arandelas y el hilo fusible en una sola pieza convenientemente recortada en una banda de una aleación fusible, presentando cada una de las arandelas un diámetro superior al de su alojamiento correspondiente y siendo engatillada en el mismo mediante su deformación.

5. Gracias a esta disposición, se remedian los diversos inconvenientes citados más arriba, siendo el fusible de la invención más barato que los fusibles conocidos.

10. Según otra característica, una de las bases del cuerpo presenta en la proximidad del conducto un bordón en saliente de manera que sobre el porta-fusible se asegure un perfecto contacto eléctrico.

15. Se va a describir ahora la invención con más detalles con referencia a un modo de realización particular dado a título de ejemplo solamente y representado en los dibujos anexos.

En estos dibujos:

20. La figura 1 es una vista en perspectiva de un fusible según la invención,

La figura 2 es una vista en planta que muestra el hilo fusible y las arandelas.

25. La figura 3 es una vista en corte según la línea III-III de la figura 1.

El fusible representado en las figuras está formado por un cuerpo aislante 1, de materia plástica moldeada por ejemplo que adopta una forma general troncocónica presentando una base mayor 2 y una base menor 3.

30. El cuerpo está perforado por un conducto axial 4 y

presenta a lo largo de una generatriz una garganta 5 que une las dos bases.

La base 2 comprende un reborde 6 de manera que forme un alojamiento, mientras que la base 3 comprende un reborde

5. 7.

La base 2 presenta un bordón 8 que circunscribe el -- conducto 4.

Como se ve en la figura 2, en una banda de una aleación a base de cinc, cobre y titanio, se ha recortado con el sacabocados un conjunto formado por dos arandelas 10 y 11 -- unidas entre sí por un hilo 12.

El diámetro de la arandela externa 10 es ligeramente superior al del alojamiento de la base mayor 2 delimitado -- por el reborde 6 y el diámetro externo de la arandela 11 es igualmente mayor que el alojamiento de la base 3, definido -- por el reborde 7.

La arandela 10 está engatillada en el alojamiento de la base mayor 2 y la arandela 11 está engatillada en el alojamiento de la base menor 3, extendiéndose el hilo 12 dentro de la garganta 5. Gracias a las ligeras diferencias de dimensiones entre las arandelas y su respectivo alojamiento, en el curso del engatillado el metal es en parte deformado y se asegura así una perfecta fijación del conjunto de metal fusible sobre el cuerpo 1.

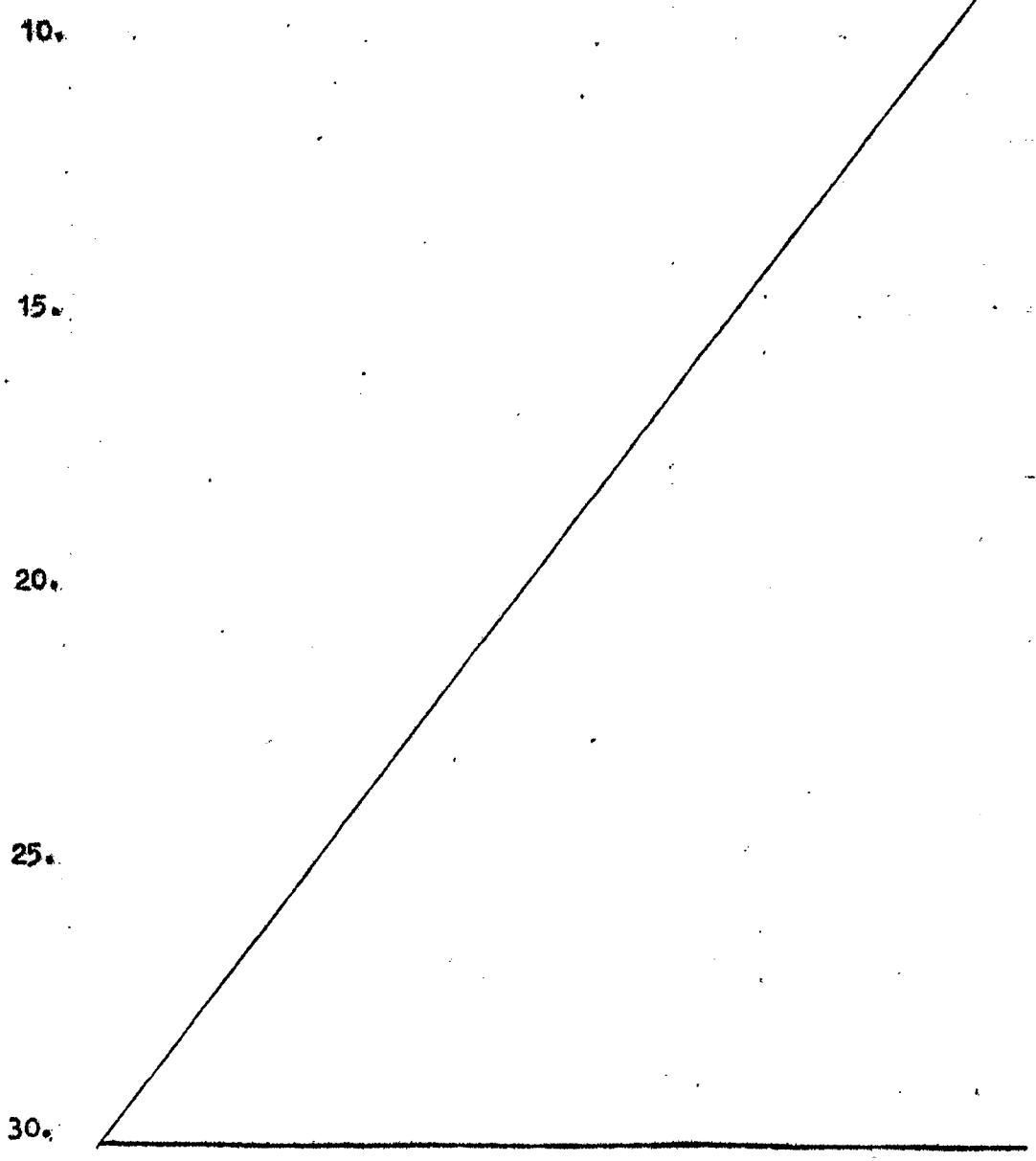
Dado que las arandelas 10 y 11 así como el hilo 12 -- son de una sola pieza, se tiene la seguridad de que todos -- los fusibles presentarán las mismas características.

Evidentemente, la invención no se limita al modo de realización que acaba de ser descrito y que ha sido representado, pudiendo introducir en el mismo numerosas modificaciones.

nes de detalles, sin salir, por ello, del marco de la invención.

NOTA

La Patente de Invención, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre: "FUSIBLE PARA SU USO PARTICULARMENTE EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES", según las características esenciales de las siguientes:



REIVINDICACIONES

1<sup>a</sup>.- Fusible para su uso particularmente en instalaciones eléctricas de vehículos automóviles, constituido por un cuerpo aislante sensiblemente troncocónico perforado por un conducto axial y que presenta una garganta a lo largo de una generatriz, dos arandelas conductoras fijadas a las dos bases del cuerpo y unidas por un hilo fusible que se extiende dentro de la garganta, caracterizado porque cada una de las bases del cuerpo comprende un reborde lateral de manera que forme un alojamiento, siendo realizadas las arandelas y el hilo fusible en una sola pieza convenientemente recortada en una banda de aleación fusible, presentando cada una de dichas arandelas un diámetro superior al de su alojamiento correspondiente y siendo engatillada en el mismo mediante su deformación.

2<sup>a</sup>.- Fusible para su uso particularmente en instalaciones eléctricas de vehículos automóviles, según la reivindicación 1 caracterizado porque una de las bases del cuerpo presenta en la proximidad del conducto un bordón en saliente con el fin de asegurar sobre el porta-fusible un perfecto contacto eléctrico.

3<sup>a</sup>.- "FUSIBLE PARA SU USO PARTICULARMENTE EN INSTALACIONES ELECTRICAS DE VEHICULOS AUTOMOVILES".

Según queda sustancialmente descrito en la presente

. . . / . . .

6

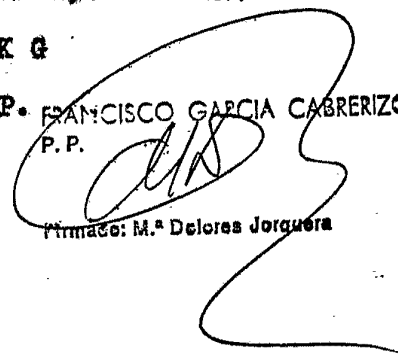
6.

memoria que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 6 OCT. 1977

R K G

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.



Firmado: M.ª Dolores Jorquera

5.

10

FIG.1

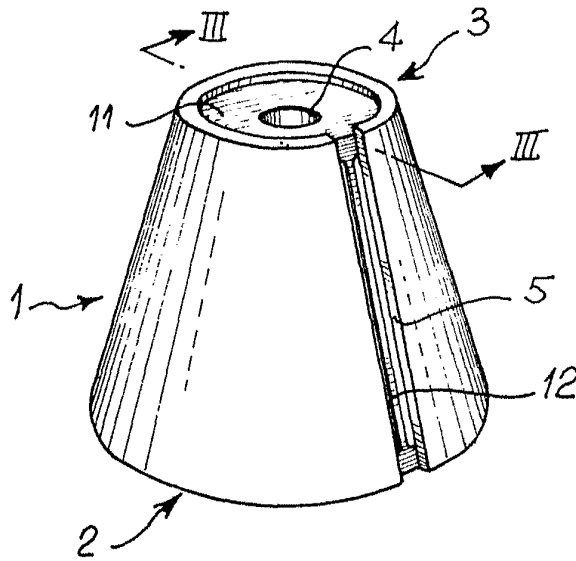


FIG.2

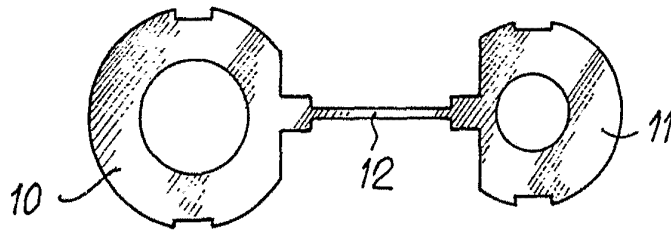
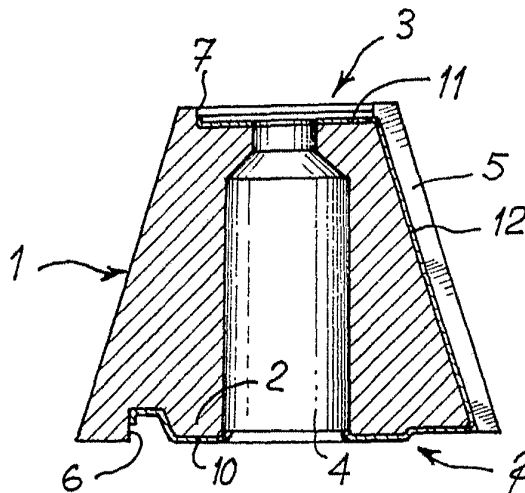


FIG.3



Escala variable

Madrid 6 OCT. 197  
P.P.  
FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P.P.  
Monsieur M.º Delibes Jansora