



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	A1
		31	462848		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			18 Octubre 1977		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B2AC		

64	TITULO DE LA INVENCION
"DISPOSITIVO PARA SOLDADURA Y CONFORMACION DE TUBOS"	

71	SOLICITANTE (ES)
D^a Maria Belén IRALA RODRIGUEZ	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Avd^l del Triunfo, nº 25.- LAS ARENAS (Vizcaya)	

72	INVENTOR (ES)
la solicitante	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. José Ibañez Verdugo	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención tiene por objeto amparar la novedad y propiedad en territorio español de un dispositivo para soldadura y conformación de tubos.

5 Se caracteriza este dispositivo por comprender un mandrino giratorio con impulso por engrane y de diámetro adecuado al del tubo que se desea obtener, el cual está sostenido por un fuerte soporte a una bancada apropiada. Este mandrino puede ser de distintos diámetros y de distintos materiales.

10 Sobre la periferia de este mandrino están apoyados, en contacto tangencial, una serie de rodillos que giran locos sobre sus respectivos ejes, de forma que el giro del mandrino origina el de todos los rodillos en sentido opuesto, rodando sobre la periferia de aquél.

15 Dichos rodillos tienen forma suavemente troncocónica con la base menor hacia fuera, y se sujetan por sus ejes, que pueden ser de la misma pieza, sobre sendas coronas laterales de las que sobresalen en su diámetro general.

20 En el mismo soporte donde se apoya el mandrino va dispuesto un dispositivo de moleta ajustable, que presiona sobre los bordes de la tira a soldar, cuya moleta soporta también un tubo por el cual se aplica una lengüeta de metal caliente o cualquier otro sistema de calefacción adecuado sobre las superficies a soldar.

Para completar esta descripción haremos referencia en lo que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que

25 La figura 1a. muestra esquemáticamente el dispositivo objeto de esta solicitud en alzado parcialmente seccionado, y

La figura 2a. lo representa en alzado frontal seccionado por un plano vertical.

30 Así pues, haciendo referencia a estos dibujos, se verá que el mandrino -4- está sostenido por un soporte formado por una robusta pieza vertical -1- que lleva asociada inferiormente una base -2- formando el conjunto -1-2- una L o escuadra.

35 El mandrino -4-, que ya se dice puede ser de distintos diámetros, es impulsado por un engrane que no se ha representado, verificándose el giro sobre el rodamiento -3-.

En su periferia van dispuestos los rodillos troncocónicos -6- ligeramente sobresalientes, montados o no sobre cojinetes para que tengan tanto un movimiento de traslación sobre el mandrino como de giro loco sobre sus propios ejes.

40 El casquillo -5- sirve de distanciador entre el soporte y los correspondientes extremos de los rodillos -6-.

Con la referencia -7- se ha representado esquemáticamente la antes mencionada moleta de presión, portadora también del tubo soporte de la lengüeta de calentamiento.

45 La utilización es como sigue: La cinta de origen pasa sobre los rodillos -6- y por bajo de la moleta -7- siendo arrastrada por los propios rodillos, arrollándose helicoidalmente sobre el conjunto de los mismos, de forma que el borde va uniéndose al de la espira anterior sobre el cual es presionado por la moleta y soldado por el calor.

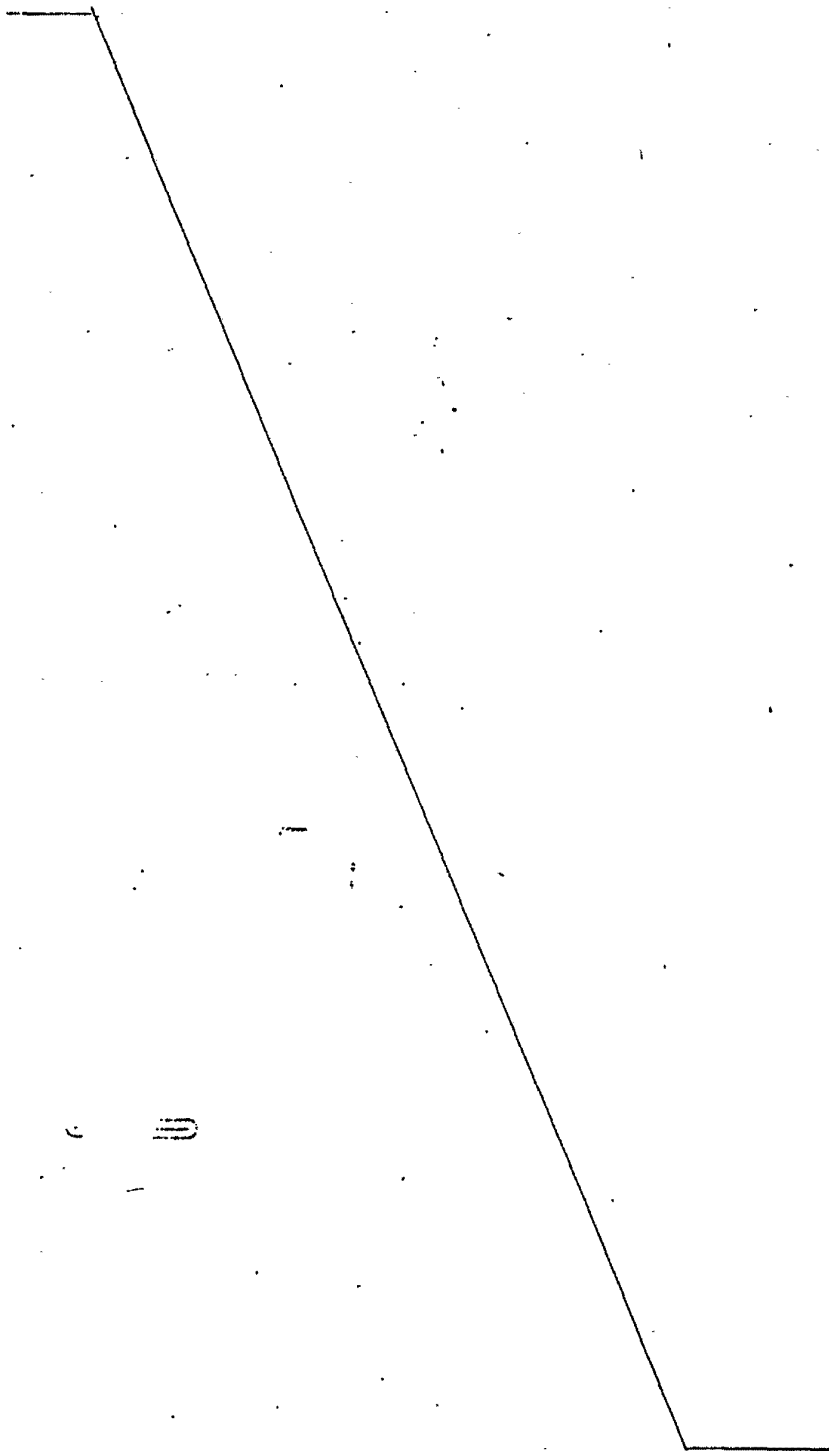
50 La forma troncocónica de los rodillos -6- no solo origina la máxima presión sobre el punto de soldadura, sino que además va dirigiendo el tubo formado hacia la salida.

55 Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a la esencialidad característica del mismo, se entenderán incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

NO-

TA

60 Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se de-
claran de novedad y propiedad las siguientes



REIVINDICACIONES

65 1a.- Dispositivo para soldadura y conformación de tubos, que se caracteriza por comprender un mandrino giratorio, impulsado por engrane y que lleva exteriormente asociada una pluralidad de rodillos de forma troncocónica, ligeramente sobresalientes sobre el diámetro exterior de dicho mandrino, dotados de giro libre, esto es, montados mediante cojinetes o no, para girar locos sobre sus propios ejes, rodando sobre la superficie del mandrino.

70 2a.- Dispositivo para soldadura y conformación de tubos, según la reivindicación 1a., caracterizado además por el hecho de disponer de una moleta de presión que actúa sobre los bordes de la tira de origen y además incorpora un sistema de calefacción que se dirige a la superficie a soldar.

75 3a.- DISPOSITIVO PARA SOLDADURA Y CONFORMACION DE TUBOS.
Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cuatro hojas y se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a uno de Octubre de mil novecientos setenta y siete.

MARIA BELEN IRALA RODRIGUEZ.

p. a.

JOSE IBÁÑEZ

Agente Oficial



FIG. 1

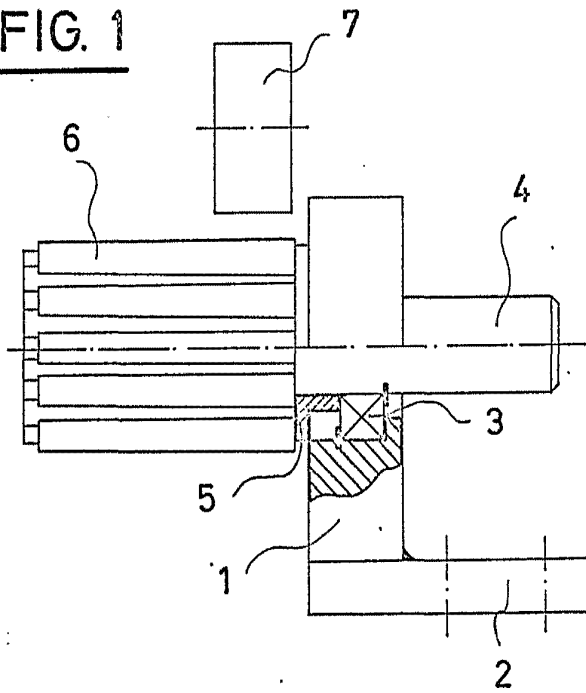
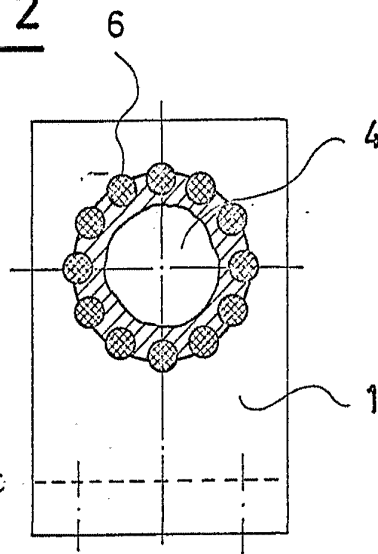


FIG. 2



Madrid, 1^a de Octubre de 1.977

JOSE IBAÑEZ

Agente Oficial

ESCALA VARIABLE