



ES	11	NUMERO	461849	12	AI
	21	FECHA DE PRESENTACION	24 AGO 1977		

PATENTE DE INVENCION

50	PRIORIDADES	52	FECHA	53	PAIS
51	NUMERO				
	76 25673		25 Agosto 1976		Francia

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			EOLD		---

54	TITULO DE LA INVENCION
	"Procedimiento de construcción de paredes estancas"

71	SOLICITANTE (ES)
	SOLETANCHE

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	6, rue Watford, 92000 Nanterre, Francia

72	INVENTOR (ES)
	Dominique Namy

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

P 1224  
EX-FR

UNE A-4 MOD. 3108

UTILICÉSE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

BAD ORIGINAL

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

solicitada en España a favor de SOLSTANGHE, de nacionalidad francesa, domiciliada en 6, rue Watford, 92000 Nanterre, Francia, por "Procedimiento de construcción de paredes estancas", con prioridad de la solicitud francesa nº 76 25673 de fecha 25 Agosto 1976. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a una pared que permanece estanca a pesar de los desplazamientos eventuales de los paneles que contiene, estando estos paneles enbebidos en el seno de una composición estanca y siendo susceptibles, en razón del terreno, de sufrir desplazamientos. - - - - -

Existen ya paredes que comprenden, entre dos paneles, unas juntas compuestas por dos partes de formas cilíndricas y paralelas unidas lateralmente por una banda y que tienen la ventaja, cuando se introducen dichas partes cilíndricas en unas ranuras de secciones apropiadas dispuestas a lo largo de los cantos de dos paneles consecutivos, de constituir una junta de estanqueidad entre los paneles.-

Sin embargo, una pared de este tipo no permanece estanca más que para desplazamientos extremadamente pequeños de los paneles y las juntas que se interponen no pueden convenir, incluso cuando las secciones de las ranuras presentan una estrangulación destinada a impedir la salida de las partes cilíndricas de las juntas, si en razón de contracciones diversas debidas a corrimientos de los terrenos, a la movilización de las arcillas, etc. ..., uno por lo menos de los dos paneles consecutivos bascula, de una manera apreciable, alrededor de una dirección que, de hecho, puede ser cualquiera. Incluso previendo una banda flexible y deformable, las tensiones que se ejercen entonces sobre la misma provocan o bien un desgarró, o bien zonas de estanqueidad dudosa por fisurado del medio exterior. - - - - -

5. El objeto principal de la presente invención es pues una pared que permanece estanca a pesar de los desplazamientos de los paneles que contiene, caracterizada porque se prevén entre dos paneles consecutivos unas juntas extensibles y deformables sin creación de tensiones. - - -

10. Otro objeto de la invención es una pared de este tipo cuya junta está constituida por dos elementos de formas cilíndricas y paralelas unidos lateralmente por una banda, caracterizada porque se prevé en dicha banda por lo menos un pliegue longitudinal de tal manera que, cualquiera que sea la amplitud del desplazamiento permitido de los dos

15.

20.

25.

paneles consecutivos, el incremento de la distancia que separa las partes cilíndricas de la junta sea como máximo igual a la anchura de la banda desplegada. - - - - -

5. Así, contrariamente a las paredes anteriores donde el anclaje incluso de las partes cilíndricas de las juntas en las ranuras podía engendrar tensiones a veces considerables, que provocaban la ruptura de las bandas o una disminución sensible de la estanqueidad, la nueva pared asegura una estanqueidad perfecta incluso en el caso en que, después del desplazamiento de los paneles, aparecen unas fisuras en el medio exterior en el cual están sumergidas, la deformación de la banda sin creación de esfuerzos que elimina todo riesgo de desgarro o inicio de desgarro. - - - - -

10.

Otros objetos y características de la invención resultarán de la descripción detallada que sigue dada con referencia al plano anexo que representa, a título de ejemplo no limitativo, un modo de realización de la invención y algunas variantes. - - - - -

15.

En el plano: - - - - -

20. la figura 1 es una vista esquemática, en sección horizontal, de una junta colocada entre dos paneles, y - -

la figura 2 la vista en alzado de la parte inferior de una junta de doble pliegue. - - - - -

En el ejemplo de la figura 1, la junta de estanqueidad 1 se compone de dos partes cilíndricas tubulares 2 y 3 que comprenden, respectivamente, los tubos sumergidos de menores secciones 4 y 5, y de una banda central 6 deformable sin engendrar esfuerzos y que comprende a este efecto un doble pliegue longitudinal 7. - - - - -

En el ejemplo de la figura 2, el pliegue 7 ha sido reemplazado por dos pliegues entrados 8 y 9 cuyos fondos respectivos han sido representados por los trazos de puntos 10 y 11. Los extremos 12 y 13 de los tubos sumergidos 4 y 5 están abiertos, así como los extremos de las partes tubulares 2 y 3. Estas últimas terminan preferentemente en unos refuerzos 14 y 15 destinados a recibir o bien un tapón empotrado no representado, o bien unas uniones a un tubo transversal por ejemplo. Los tapones, en el caso en que se obturan las partes tubulares, se fijan antes del descenso de la junta. - - - - -

Según la invención, la colocación del elemento 1 se efectúa o bien después de la colocación de los paneles 16 y 17, estando los tubos 2 y 3 tapados por sus extremos inferiores o unidos a un tubo transversal de forma y diámetro cualquiera o incluso también estando simplemente abiertos por la base, o bien al mismo tiempo que se desciende el panel 17, suponiéndose el panel 16 ya en posición. En este último caso, se puede ya haber fijado la parte cilíndrica 3

al panel 17. Sería también posible, en ciertos casos, fijar en principio la parte 2 al panel 16. - - - - -

5. En las aplicaciones en que el estrechamiento 18 de la ranura 19 es suficiente para impedir en esta zona el fisurado del mortero 20 que rodea los paneles, se puede no incluir los tubos 4 y 5. - - - - -

10. En el caso contrario, y en particular cuando unas fisuras o microfisuras del mortero 20 pueden producirse en el interior de las ranuras, se aplican las partes tubulares 2 y 3 contra las paredes de las ranuras por hinchado, preferentemente a presión, pudiendo el material de hinchado ser de la misma naturaleza que el mortero 20, y comprendiendo eventualmente cualquier producto anticontracción habitual. En este caso, los tubos sumergidos 4 y 5 sirven para la 15. evacuación del aire en el momento del llenado de los tubos 2 y 3 tapados por su extremo inferior. Inversamente, la inyección del mortero puede efectuarse por los tubos 4 y 5, efectuándose el retorno del aire por 2 y 3. - - - - -

20. Si se une la base de los tubos 2 y 3 por un tubo transversal, se puede en ciertos casos tener interés en utilizar un tubo de este tipo no rígido de manera que favorezca el desplazamiento eventual de los paneles 16 o/y 17 hasta el fraguado definitivo del mortero 20. - - - - -

Queda claro que el pliegue 7 no ha sido represen-

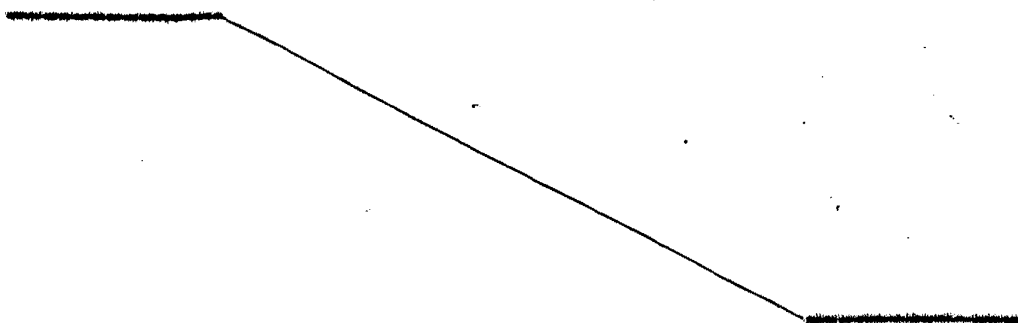
tado más que a título de ejemplo y que se puede incrementar el número y la importancia de cada pliegue según la altura de los paneles utilizados. - - - - -

5. En cuanto a los materiales, pueden ser cualesquiera a condición de que su calidad de estanqueidad sea conveniente. - - - - -

16. Desde luego los tubos sumergidos 4 y 5 pueden ser fijos o móviles y no se saldría de la invención reemplazando la banda plegada 6 por una envolvente plegada deformable y estanca susceptible de ser llenada a presión de una manera apropiada, capaz también de comunicar con los volúmenes 2 y 3. - - - - -

15. En el caso de utilización de bandas elásticas, el pliegue está siempre presente para hacer mínima la tensión de la banda. - - - - -

A los efectos consiguientes se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

5. 1.- Procedimiento de construcción de paredes es-  
tancas, del tipo constituido por paneles embebidos en un  
mortero endurecible estando prevista una junta entre dos  
paneles consecutivos, caracterizado porque se constituye la  
junta a partir de un cuerpo extensible y deformable y sin  
crear tensión. - - - - -

10. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, se-  
gún el cual se realiza la junta en forma de una banda unida  
lateralmente a dos partes cilíndricas paralelas, caracteri-  
zado porque se prevé en dicha banda por lo menos un pliegue  
longitudinal de tal manera que, cualquiera que sea la ampli-  
tud del desplazamiento permitido de dos paneles consecutivos,  
15. el incremento de la distancia que separa las partes cilín-  
dricas de la junta sea como máximo igual a la anchura de la  
banda desplegada. - - - - -

3.- Procedimiento según la reivindicación 2, ca-  
racterizado porque se hacen paralelas y tubulares las partes  
cilíndricas que bordean la banda. - - - - -

20. 4.- Procedimiento según la reivindicación 3, es-  
racterizado porque se sumerge en el interior de cada parte  
tubular un tubo auxiliar de menor diámetro. - - - - -

5.- Procedimiento según cualquiera de las reivin-

dicaciones 1 a 4, caracterizado porque se actúa de forma que la pared comprenda entre dos paneles consecutivos una junta provista de partes tubulares cuyos extremos inferiores están abiertos y poseen un medio de fijación de una pieza de empalme. - - - - -

5.

6.- "PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE PAREDES ES-  
TANCAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

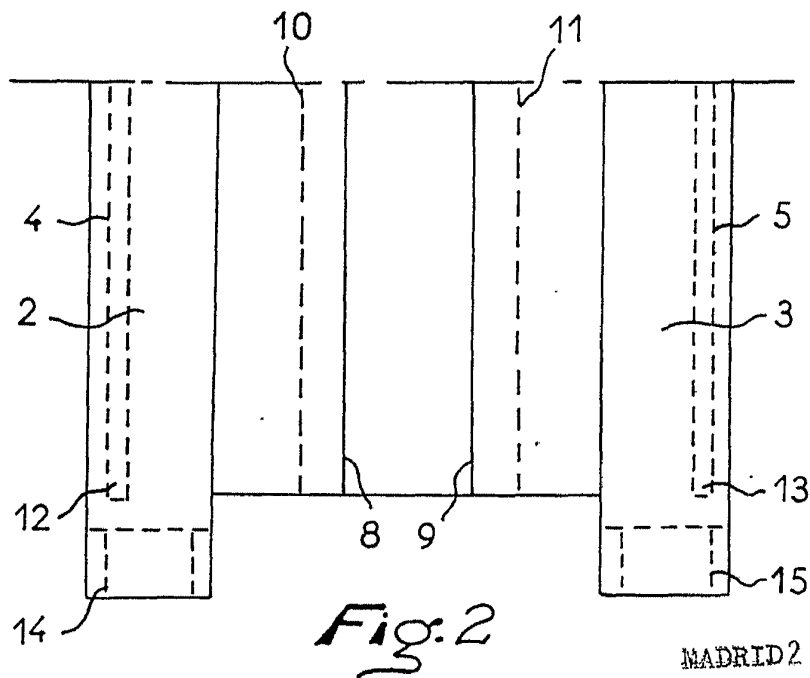
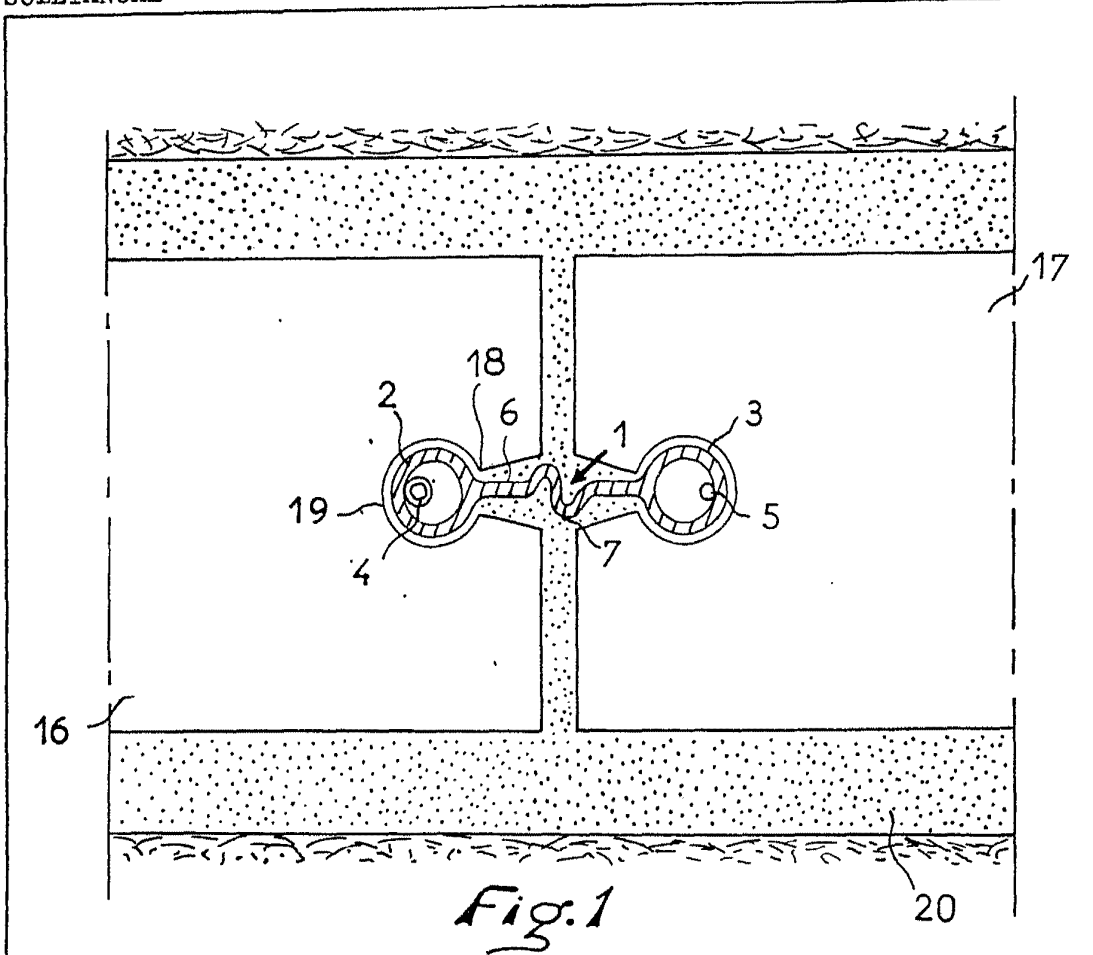
10.

MADRID 24 AGO. 1977

P.A. M. CURELL SURCO



nbo  

MADRID 24 AGO. 1977

P. A. M. CURELL SUÑEZ