

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

30 MAR. 1978

CONCEDIDA

PATENTE DE INVENCION

461409

(11) NUMERO	(19) ES	(21)	(20) AI
(22) FECHA DE PRESENTACION	5-8-77		

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
P 27 22 595.2	18-5-77	Alemania.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA, QUE ES DIVISIONARIA
	B05C 5/02; B 29C 17/10	

(54) TITULO DE LA INVENCION
UN PUESTO DE APLICACION DE PEGAMENTO

(71) SOLICITANTE (ES)
HELMUT FRIZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Lorcher Str. 20, 7000 STUTTGART 50, Alemania Federal.

(72) INVENTOR (ES)
El Sr. Solicitante de nacionalidad alemana.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 El invento se refiere a un puesto de aplicación de pegamento para un dispositivo para recubrir, de acuerdo con el concepto general de la reivindicación 1.

5 En máquinas recubridoras destinadas a recubrir una pieza de trabajo con una hoja, se procede a proveer con pegamento una tira continua de hoja y, una vez que se ha preseca-
10 do el pegamento, se oprime contra la pieza de trabajo. La calidad del producto acabado depende de manera decisiva de una aplicación uniforme del pegamento en un ancho exactamente predeterminado. El dispositivo cedente del pegamento presenta para ello un canal de salida para el pegamento, que en su ancho está adaptado al ancho de la tira continua de material, y que termina a una altura predeterminada por encima de un soporte que sustenta la tira continua de mate-
15 rial. En el servicio es necesario que, en caso de producirse eventualmente ensuciamientos del canal de salida, o bien de producirse otras averías en el dispositivo cedente de pegamento, que impidan la aplicación correcta del pegamento, se lleven a cabo trabajos de mantenimiento en dicho dispositivo, en especial trabajos de limpieza.

20 Hasta ahora se venía haciendo bascular para ello el dispositivo cedente de pegamento hacia fuera de la vía de la tira sin fin de material, con el fin de obtener un acceso al canal de salida para el pegamento. Ahora bien, esta basculación del dispositivo cedente lleva inherentes dificultades, debidas al gran peso del mismo. Además tiene que tener lugar una basculación muy grande del dispositivo cedente de pegamento, hasta que el canal de salida quede levantado hasta
25 tal punto de la tira continua de hoja, que pueda ser limpiado.
30

1 El presente invento se propone por lo tanto mejorar de
tal modo un puesto de aplicación de pegamento del tipo des-
crito al principio, que los trabajos de mantenimiento puedan
llevarse a cabo fácilmente. De acuerdo con el invento se re-
5 suelve este problema mediante un puesto de aplicación de pe-
gamento conforme a la reivindicación 1.

En el puesto de aplicación de pegamento conforme al in-
vento, no solo se pueden realizar los trabajos de manteni-
miento de manera rápida y sin esfuerzo, con lo que son lle-
10 vados a cabo por el personal de servicio a su debido tiempo,
y no hasta que no son ya imprescindibles, sino que el pucs-
to está también inmediatamente listo para funcionar de nue-
vo a pleno rendimiento, ya que no se hace bascular ya la re-
serva de pegamento. La devolución del dispositivo cedente
15 de pegamento a la posición de trabajo, no origina por lo
tanto en modo alguno oclusiones de aire en el pegamento.

Perfeccionamientos ventajosos del invento han sido in-
dicados en las demás reivindicaciones.

20 Con el perfeccionamiento de acuerdo con la reivindica-
ción 2, incluso dispositivos cedentes de pegamento muy pe-
sados pueden ser movidos, sin emplear una gran fuerza, entre
la posición de trabajo y la posición de mantenimiento; uni-
camente hay que vencer el rozamiento de deslizamiento.

25 En un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
la reivindicación 3, el canal de salida es en la posición
de mantenimiento libremente accesible entre los carriles de
guía, en todo su ancho.

30 En un puesto de aplicación de pegamento configurado de
acuerdo con la reivindicación 4, el rozamiento de desliza-
miento sobre los carriles de guía puede ser reducido aún

1 más, empleando para ello casquillos de rodadura o rodillos
de rodadura engrasados permanentemente, y a pesar de ello
está el dispositivo cedente de pegamento fijado de manera
segura en las dos posiciones de servicio. En especial la po-
5 sición de trabajo está predeterminada de manera exacta, lo
que es de máxima importancia si se emplea un soporte curva-
do para la tira continua de material.

En el puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
la reivindicación 5, el dispositivo de bloqueo se hace cargo
10 de un ajuste automático en la posición de trabajo y la
posición de mantenimiento. El dispositivo cedente de pega-
mento no necesita ser trasladado nada más que hasta el lu-
gar aproximado de la posición de servicio de cada caso.

En el puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
15 la reivindicación 6, el dispositivo de bloqueo puede ser ma-
nejado fácilmente desde un lado, por medio de la sección de
accionamiento conducida hacia fuera.

En un puesto de aplicación de pegamento conforme a la
20 fig. 7, se pueden llevar a cabo trabajos de mantenimiento
por encima de la tira sin fin de material introducida, sin
que pueda gotear sobre ella pegamento o disolvente para el
pegamento.

Si, de acuerdo con la reivindicación 8, se emplea un
25 soporte curvado para la tira continua de material, se pue-
de elegir relativamente corto el trayecto entre la posición
de trabajo y la posición de mantenimiento del dispositivo
cedente de pegamento. El puesto de aplicación de pegamento
resulta entonces muy corto, a pesar de que la accesibilidad
30 del dispositivo cedente de pegamento sigue siendo igualmen-
te buena.

1 Un apoyo curvado especialmente ventajoso es un cilindro (compárese la reivindicación 9), puesto que en las proximidades de la abertura de salida del dispositivo cedente de pegamento situado en la posición de trabajo, discurre sustancialmente paralelo con respecto a la abertura de salida, mientras que a una separación mayor de la abertura de salida, se aparta muy rápidamente del dispositivo cedente de pegamento, y en la posición de mantenimiento permite así un buen acceso al dispositivo cedente de pegamento.

5
10 Aparte de esto tiene un cilindro también buenas propiedades de conducción para la tira continua de material, y hace posible mantener un funcionamiento continuo de la máquina de recubrir, incluso al ensuciarse el apoyo debido a una aplicación demasiado ancha del pegamento, puesto que las secciones del cilindro que no están apoyadas contra la tira continua de material pueden ser limpiadas durante el funcionamiento.

15
20 A continuación será descrito el invento con más detalle a base de un ejemplo de realización y con referencia al dibujo adjunto. En éste muestran:

La fig. 1, un alzado lateral de la parte de una máquina para recubrir sustentadora del puesto de aplicación de pegamento;

25 la fig. 2, una representación del puesto de aplicación de pegamento, a mayor escala, y

la fig. 3, una vista desde arriba sobre la mitad izquierda del puesto de aplicación de pegamento, desde atrás.

30 En la fig. 1 han sido designados con 10 los largueros superiores, discurrentes en sentido horizontal, del marco de una máquina para recubrir. Los dos largueros sustentan

1 sendos carriles cilíndricos de guía 16, en cada caso a tra-
vés de un bloque de soporte delantero 12, y un bloque de so-
5 porte posterior 14. Sobre los dos carriles de guía se mue-
ven elementos de guía 18, que están unidos fijamente con un
dispositivo 20 cedente de pegamento, que se extiende entre
los largueros 10.

El dispositivo 20 cedente de pegamento es desplazable
como un todo sobre los carriles de guía 16 y, por medio de
una espiga 22 y de un carril perforado 24 atornillado en el
10 lado interior de un larguero 10, puede ser fijado en la po-
sición de trabajo mostrada, o en una posición de mantenimien-
to situada más atrás.

Por debajo del dispositivo 20 cedente de pegamento está
dispuesto de tal modo un cilindro 26, que su punto más alto
15 se encuentra debajo del canal de salida, en forma de ranura,
del dispositivo cedente de pegamento. Una tira continua de
hoja 28 se mueve en el dibujo (fig. 2) desde la derecha ha-
cia la izquierda por debajo del canal de salida, apoyada por
el cilindro 26.

20 El carril perforado 24 está dotado de escotaduras 92
de forma cónica, y la espiga 22 está provista de una sección
extrema 94 de forma de cono truncado. Con ello se centra el
dispositivo cedente de pegamento por sí mismo en sus dos po-
siciones de servicio, al introducirse la sección extrema 94
25 de forma de cono truncado de la espiga 22 en una de las es-
cotaduras 92 del carril perforado 24.

Una palanca 96 destinada a mover la espiga 22 está so-
portada en el dispositivo 20 cedente de pegamento, de manera
giratoria a través de un árbol horizontal 98. La palanca 96
30 está unida, aproximadamente por su centro, y a través de una

1 unión de punto muerto, con el extremo de la espiga 22, es-
tando formada aquí dicha unión por un agujero alargado 100
previsto en la palanca 96, y por un pivote 102 unido a la
5 espiga 22. En su lugar se puede emplear también una palanca
intermedia que, por un extremo, está articulada a la palanca
96 y, por el otro extremo, a la espiga 22. La palanca 96
está pretensada hacia abajo mediante un resorte 104, de modo
que la sección extrema 94 de la espiga 22 se mantiene en
la posición encajada en las escotaduras 92 de forma cónica.

10 Una sección acodada 106 de accionamiento de la palanca
96 está conducida hacia afuera en sentido lateral, hasta
más allá del carril de guía contiguo 16 y del larguero con-
tiguo 10. Para correr el dispositivo cedente de pegamento,
basta con elevar la sección de accionamiento 106, venciendo
15 para ello la fuerza ejercida por el resorte 104; el dispositi-
vo cedente de pegamento puede ser entonces desplazado, y
la espiga 22 vuelve a quedar en la otra posición extrema
enclavada por sí misma en la correspondiente escotadura 92.

20 En la zona en que la tira sin fin de hoja 28 se dirige
al cilindro 26, y hasta la zona en que tienen lugar los tra-
bajos de mantenimiento del dispositivo cedente de pegamento,
está protegida por una chapa de cubierta dispuesta encima
de ella, y que puede ser retirada. Esta chapa de cubierta
25 108 discurre aproximadamente paralela a la tira sin fin de
hoja. Gracias a ésto se puede trabajar en el dispositivo
cedente de pegamento situado en la posición de mantenimien-
to, sin que el pegamento goteante o el disolvente para pe-
gamento goteante llegue a la tira sin fin de hoja. Si para
un determinado trabajo de entretenimiento, el dispositivo
30 cedente de pegamento debe ser accesible desde abajo en for-

1 ma absolutamente libre, hay que retirar la tira sin fin de
hoja, y en tal caso es también fácil entonces sacar la cha-
pa de cubierta 108.

5 En resumen, la Patente de Invención que se solicita de-
berá recaer sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

10 1. Un puesto de aplicación de pegamento para un dispo-
sitivo para recubrir, con un dispositivo cedente de pegamen-
to y con un soporte, sobre el que se mueve una tira sin fin
de material que ha de ser provista de pegamento, caracteri-
zado porque el dispositivo cedente de pegamento es desplaza-
ble entre una posición de trabajo, en la que se encuentra
sobre el soporte, y una posición de mantenimiento, en la
que es libremente accesible.

15 2. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo ce-
dente de pegamento es desplazable sobre carriles de guía ho-
rizontales.

20 3. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
la reivindicación 2, caracterizado porque los carriles de
guía y elementos de guía que se mueven sobre ellos y que
sustentan el dispositivo cedente de pegamento, están dis-
puestos lateralmente, fuera de la abertura de salida del
dispositivo cedente de pegamento.

25 4. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo con
una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado
por un dispositivo de enclavamiento destinado a enclavar.
el dispositivo cedente de pegamento a elección en la posi-
ción de trabajo, o en la posición de mantenimiento.

30 5. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo

1 con la reivindicación 4, caracterizado porque el dispositivo
de enclavamiento está dotado de un carril perforado, y de
una espiga con sección extrema de forma cónica, que está so-
portada de manera desplazable en el dispositivo cedente de
5 pegamento.

6. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo
con las reivindicaciones 4 ó 5, caracterizado porque una pa-
lanca destinada a accionar el dispositivo de enclavamiento,
está provista de una sección de accionamiento que está con-
ducida lateralmente hacia fuera.

7. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo
con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracteri-
zado por un dispositivo de protección, por el que la tira con-
tinua de material se halla recubierta en la zona existente
15 entre la posición de trabajo y la posición de mantenimiento
del dispositivo cedente de pegamento.

8. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo
con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracteri-
zado porque, visto en la dirección de movimiento de la tira
20 sin fin de material, el soporte es de dimensiones cortas y
está curvado en forma convexa.

9. Un puesto de aplicación de pegamento de acuerdo
con la reivindicación 8, caracterizado porque el soporte es
un cilindro.

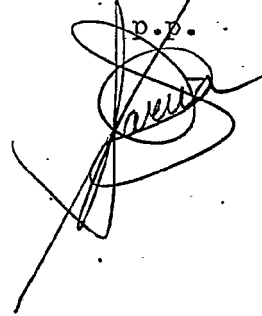
25 10. Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: UN
PUESTO DE APLICACION DE PEGAMENTO

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de diez páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 5 agosto 1.977

BERNARDO UNGRIA

p.p.



5

10

15

20

25



30

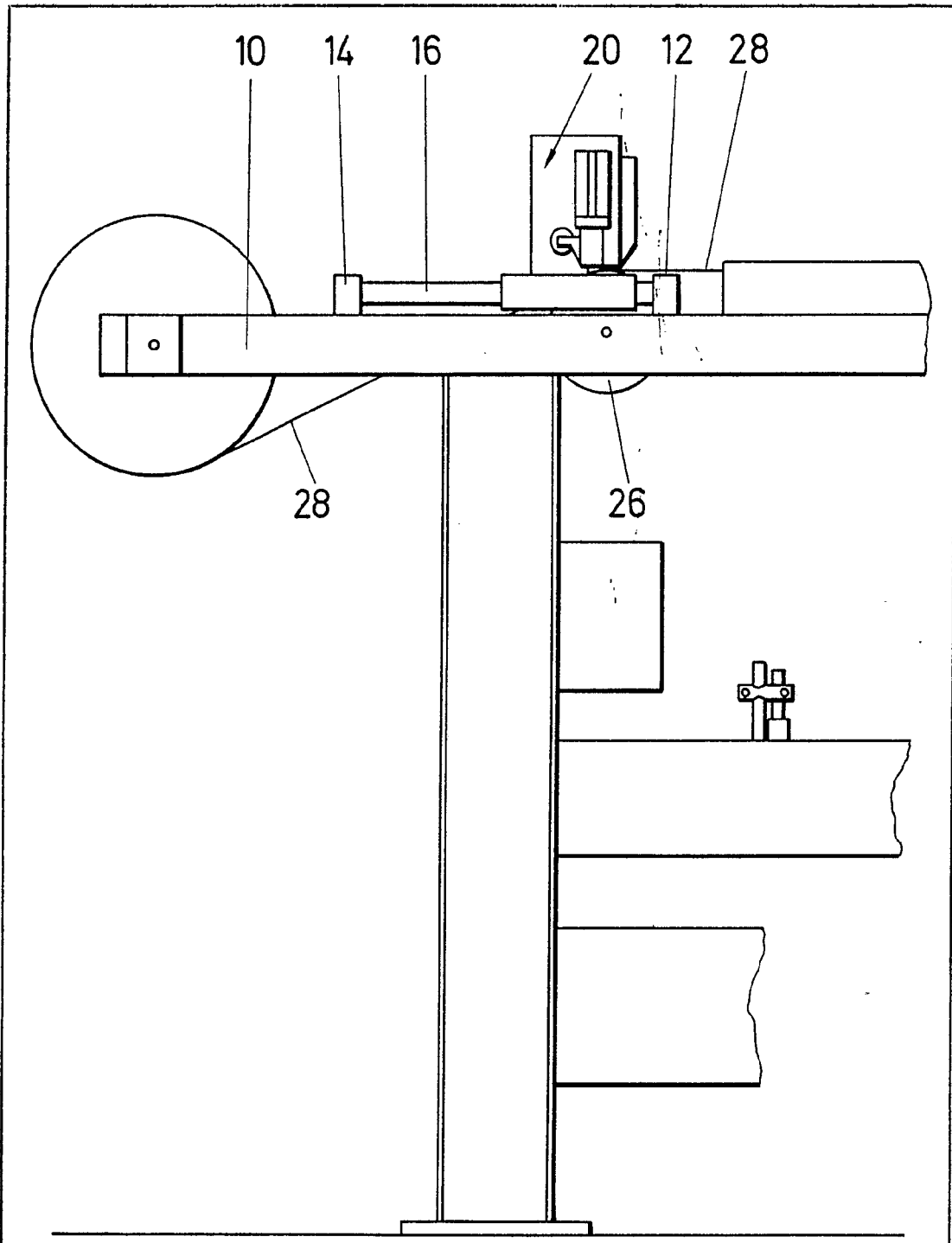


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

Madrid, 5 de Agosto de 1977

BERNARDO UNGRIA

P. P.

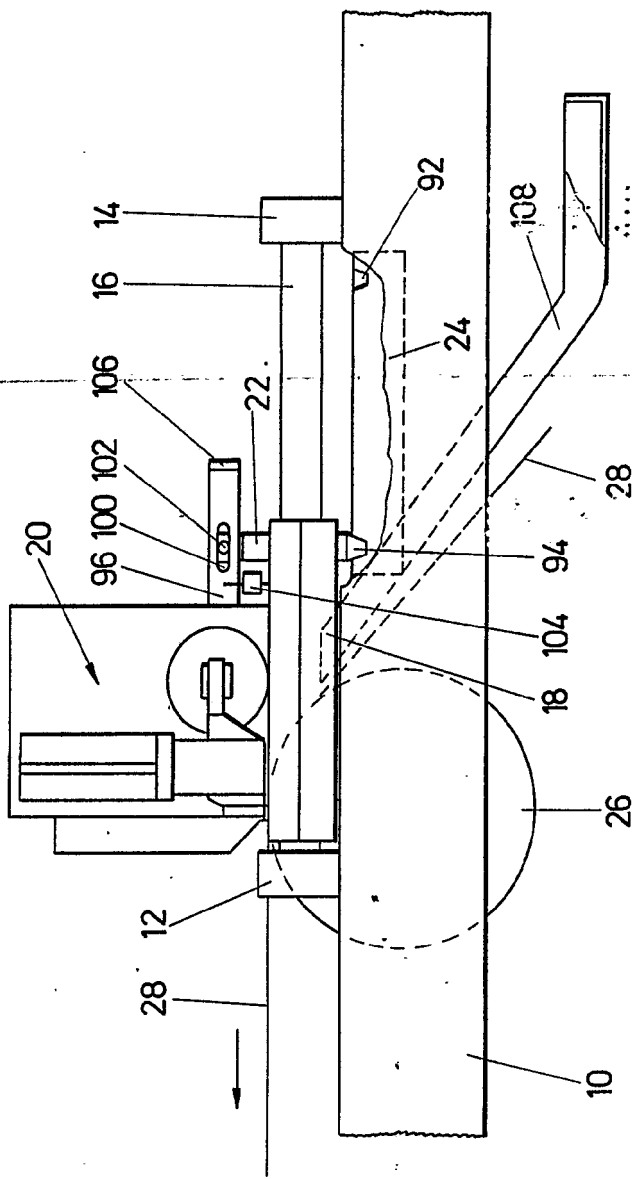


FIG. 2

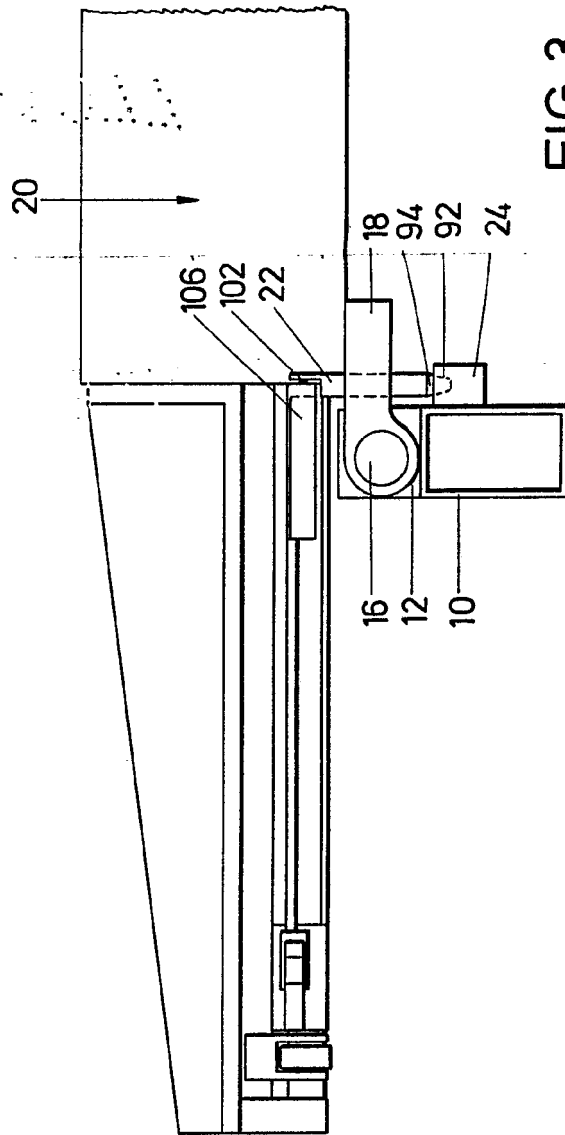
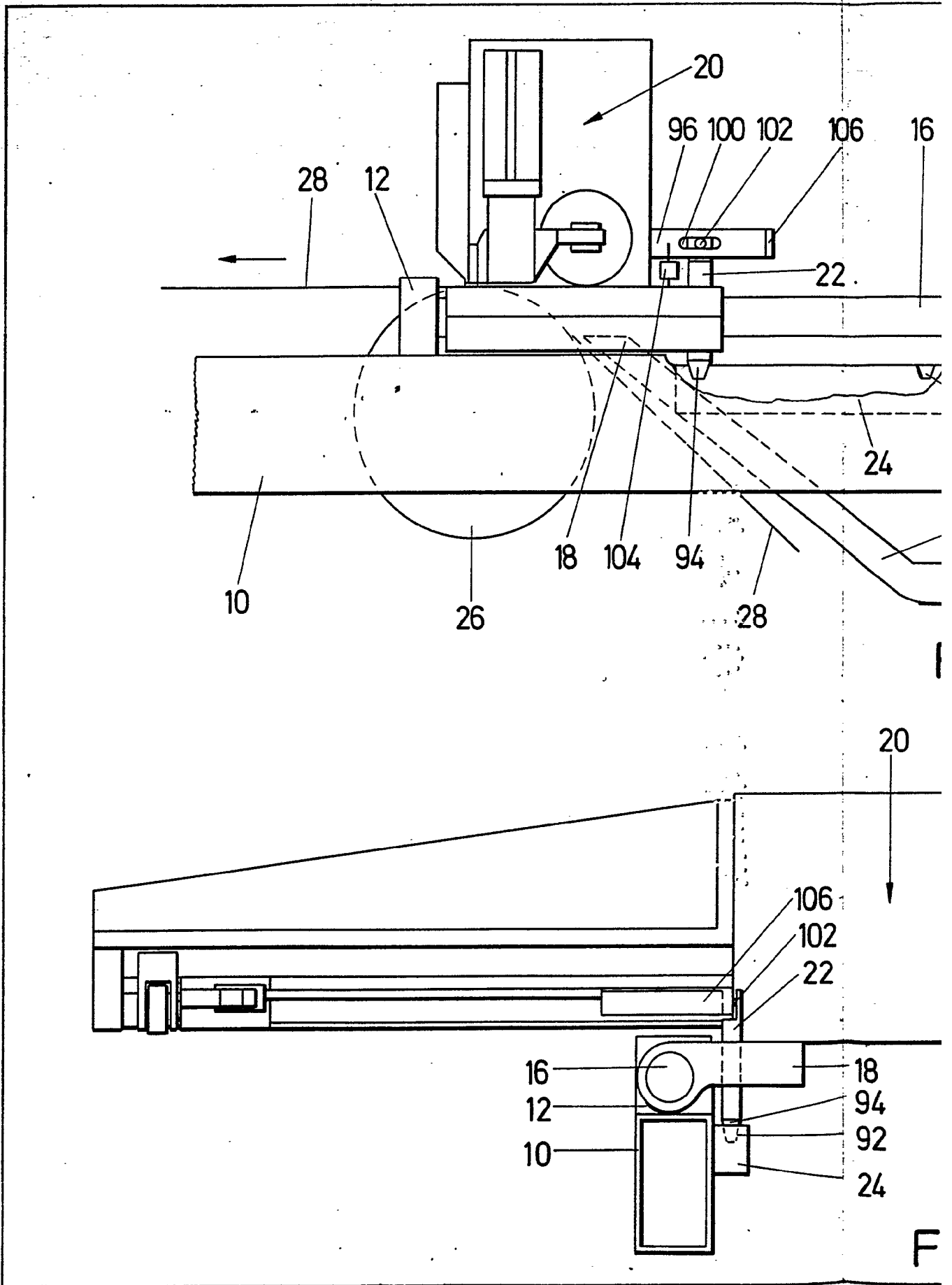


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
 Madrid, 5 de AGOSTO de 1977
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.



F

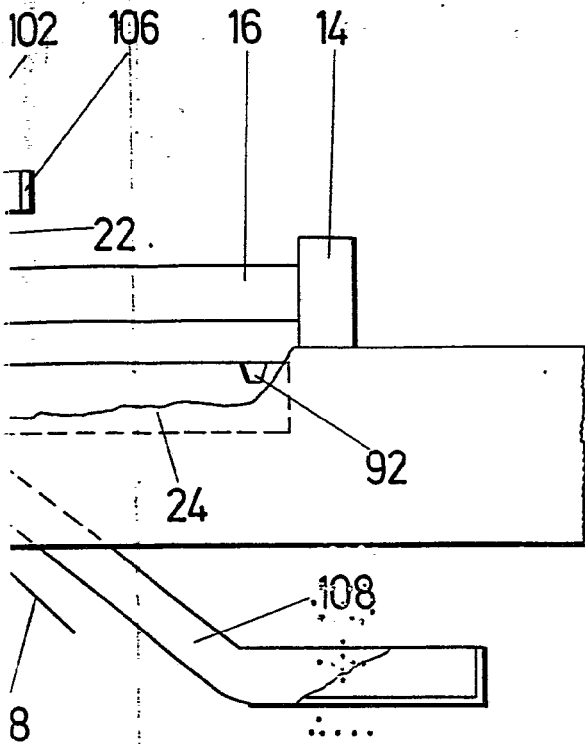


FIG. 2

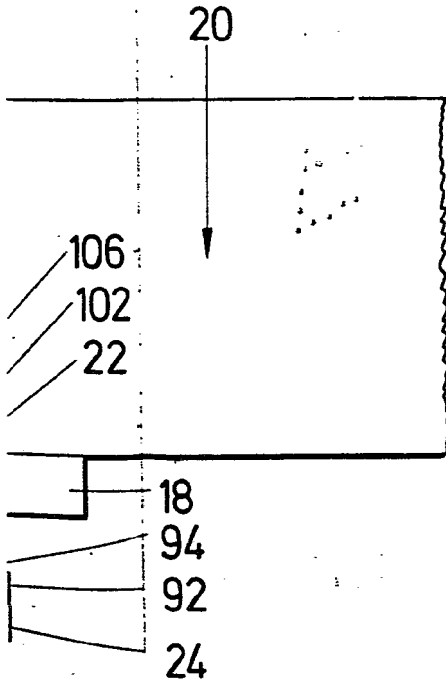


FIG. 3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 5 de Agosto de 1977
BERNARDO UNGRIA
P. P.