



4 MAR. 1978
CONCEDIDA

19 ES	11 NÚMERO 461202	10 A 1
21	22 FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
Int. Cl. B63B 3/68, B64C 1/40, F16L 59/02			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L // B63B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCION

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL AISLANTE DEL FUEGO Y DEL SONIDO PARA APLICACIONES NAUTICAS Y AERONAUTICAS"

71 SOLICITANTE (S)

D. MARIO G. PIERRE y D. RAMON CUGAT FAVA, D. JAVIER RIBO CASALS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Paseo del Monte, 43-47, 4^o2^a BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

los propios peticionarios

73 TITULAR (ES)

D. MARIO G. PIERRE, D. RAMON CUGAT FAVA y D. JAVIER RIBO CASALS

74 REPRESENTANTE

D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. - La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de un material aislante del fuego y del sonido para aplicaciones náuticas y aeronáuticas.

10. Más concretamente, en la invención se ha ideado un procedimiento especialmente destinado para la obtención de un material de aislamiento del fuego y del sonido, de aplicación preferente en embarcaciones de recreo, aeronaves y similares.

15. En líneas generales, el proceso comprende una primera fase en la que se procede a la unión de una capa de poliuretano expandido con un tejido de fibra de vidrio poroso, mediante flameado.

20. En una segunda fase, se procede a la aplicación en la cara libre de la capa de poliuretano expandido, de un adhesivo especial, adecuado para retener a una lámina de un material no poroso, incombustible y aislante del sonido, preferentemente una lámina de plomo u otro material flexible, maleable y no combustible.

25. Por procederse en una última fase a la aplicación sobre la lámina maleable antedicha, de una nueva capa de adhesivo apta para retener a una segunda capa de poliuretano expandido.

El citado material, integrado por la pluralidad de capas descritas, cuya disposición ordenada esta estudiada para su adecuada función aislante del fuego y del sonido, se aplica sobre el forro o paredes interior-

res de los elementos a proteger, bien sea embarcaciones o aeronave, siendo la última capa de poliuretano la que se adhiere a las referidas paredes. La naturaleza flexible de las diversas capas que integran el producto, permite su perfecta adaptación a las superficie a proteger.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. En los dibujos:

La figura única, muestra la manera esquemática el proceso de fabricación del material, en cuya figura se aprecia una bobina -1-, de suministro de la banda -2- de poliuretano expandido; una bobina -3-, de suministro de una banda de tejido -4-, de fibra de vidrio poroso; ambas láminas se unen mediante flameado, según -5-. A continuación se aplica en la banda -2-, una capa de adhesivo -6-, que sirve para fijar a una lámina -7- no porosa de un elemento incombustible, preferentemente plomo, suministrado por la bobina -8-. Nuevamente, se precede a la aplicación de una capa de adhesivo -9- para adosar la banda -10- de poliuretano expandido, suministrada por la bobina -11-. El conjunto obtenido se arrolla en el plegador -12-.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados

por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

5. Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.
10. 1.- Procedimiento para la fabricación de un material aislante del fuego y del sonido para aplicaciones náuticas y aeronáuticas, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una primera fase en la que se procede a la unión de una capa de poliuretano expandido con un tejido de fibra de vidrio poroso, mediante flameado;
15. por procederse, en una segunda fase, a la aplicación en la cara libre de la capa de poliuretano expandido, de un adhesivo especial, adecuado para retener a una lámina de un material no poroso, incombustible y aislante del sonido, tal como una lámina de plomo o material adecuado que reuna las condiciones de ser flexible y no combustible; y
20. por procederse en una fase final, a la aplicación sobre la lámina maleable, antedicha, de una nueva capa de adhesivo especial apta para retener a una segunda capa de poliuretano expandido cuya capa es la destinada para su fijación al forro o paredes interiores de los elementos a proteger.
25. 2.- Procedimiento para la fabricación de un material aislante del fuego y del sonido para aplicaciones náuticas y aeronáuticas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y es-

critas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

p.a.

JAIME ISERN

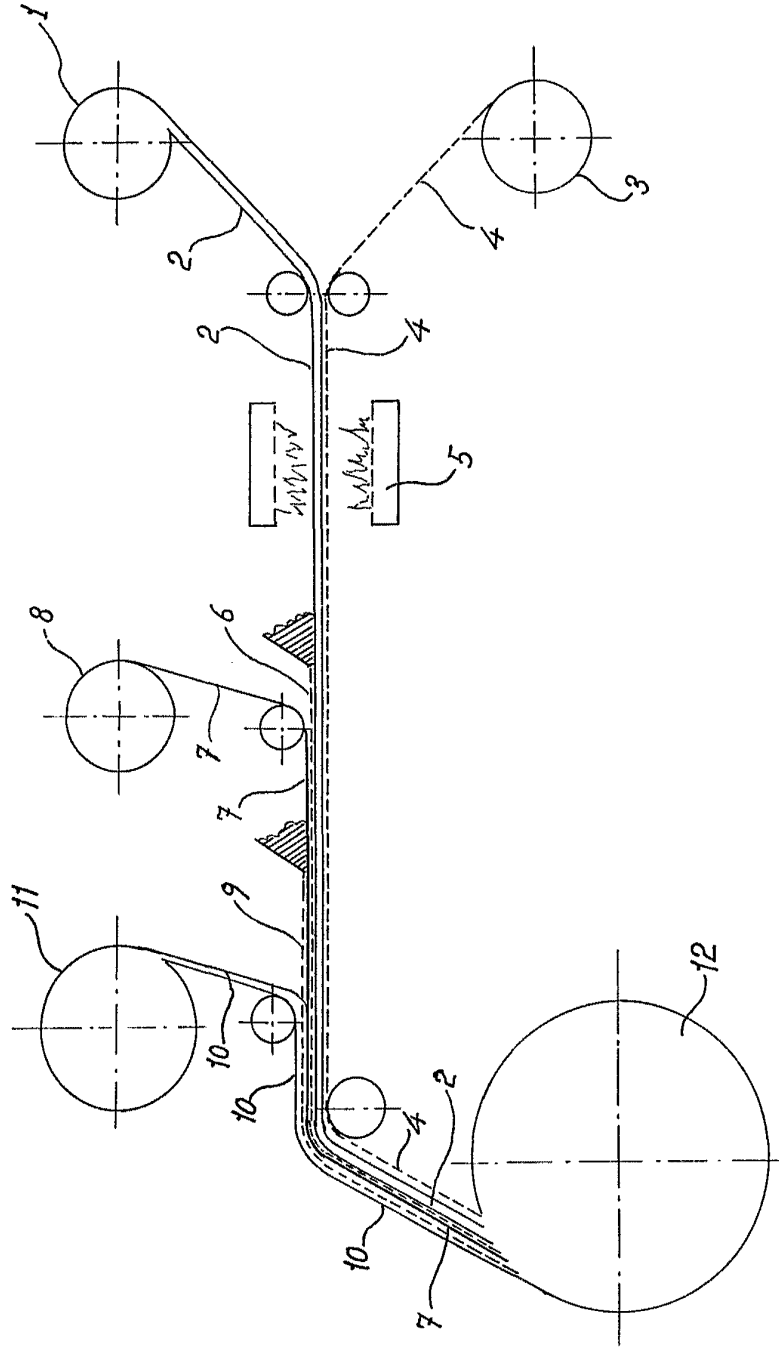
p.p.

Firmado: JOSE F. NIETO

dv.

Dr. Mario G. Pierre.- Dr. Ramón Cugat Fava.-
Dr. Javier Ribó Casals.

Hoja única



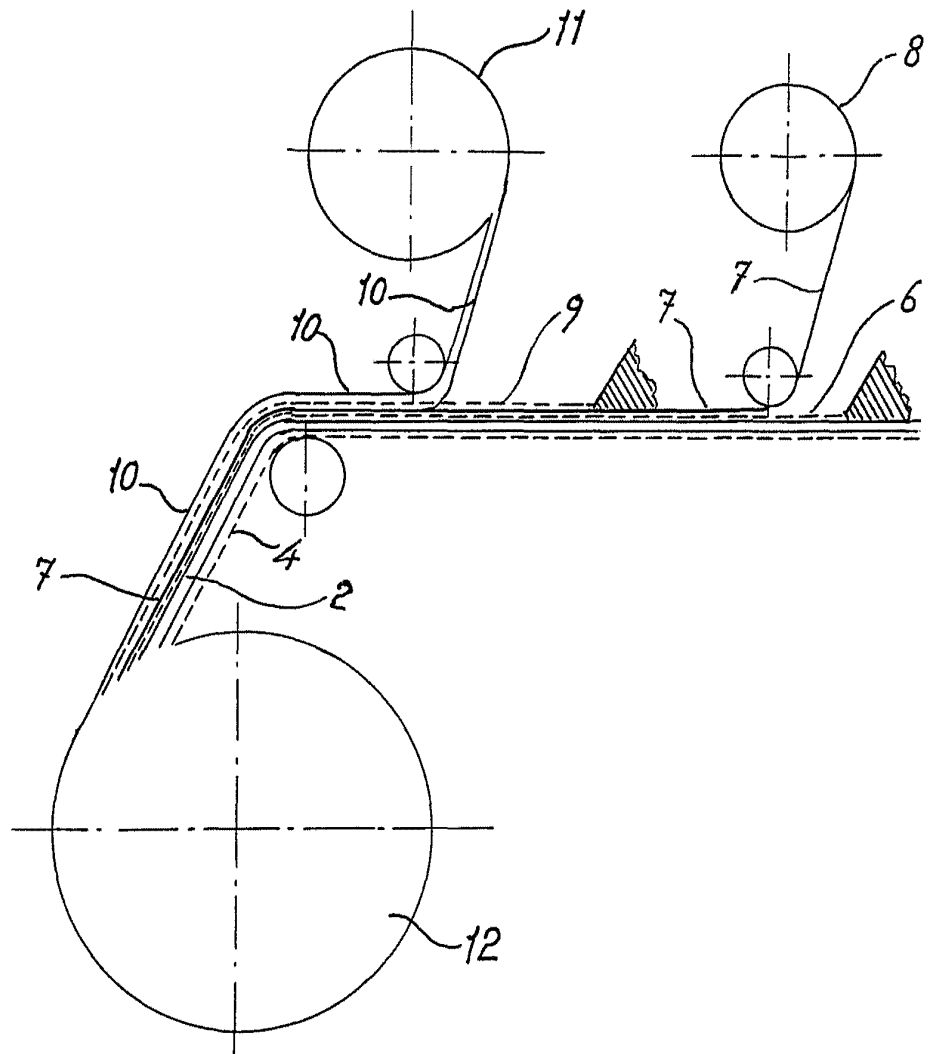
Madrid, 30 JUL. 1977

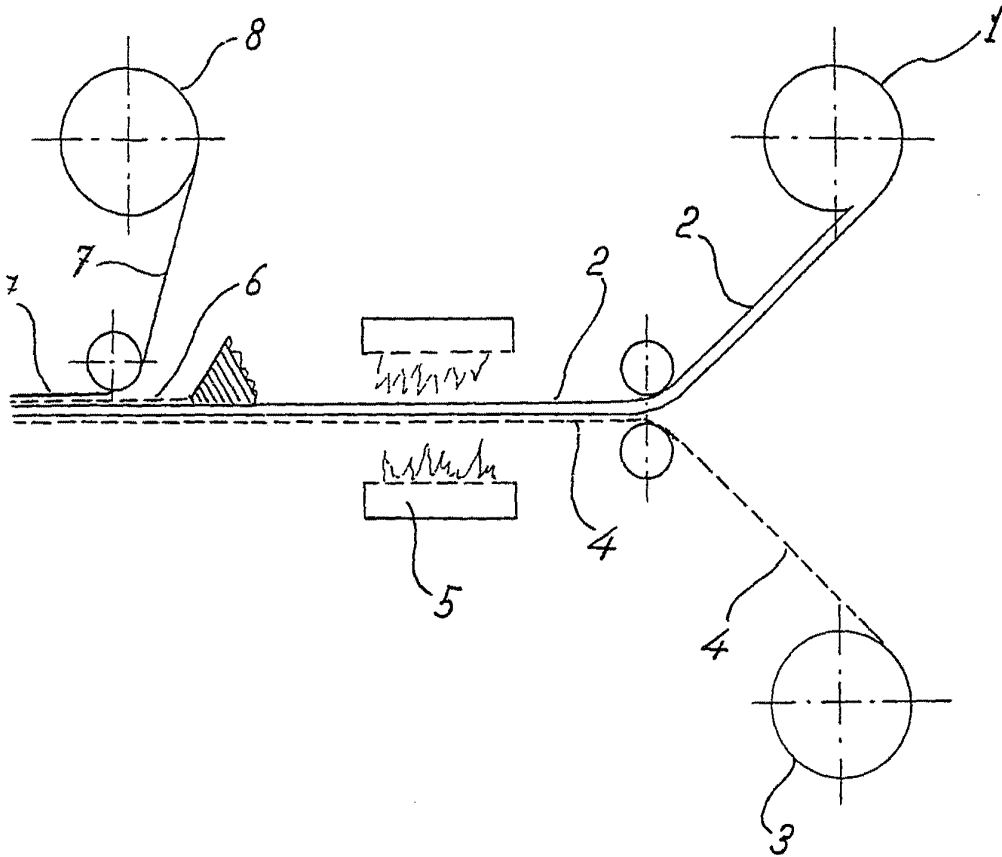
J. JAIME ISERN

P.O.

Firmado: JOSE F. NIETO

On. Mario G. Pierre.-On. Ramón Cugat Fava.-
On. Javier Ribó Casals.





Madrid, a 30 JUL. 1977
p.o.

JAIME ISERN
D. P.

Firmado: JOSE F. NIETO