

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	21	401127	10	A2
22	FECHA DE PRESENTACION 29-7-77				

CERTIFICADO DE ADICION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A21C	61 PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA española nº 437.130
64 TITULO DE LA INVENCIÓN "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 437.130 por: "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS DOSIFICADORAS DE PASTAS"		
71 SOLICITANTE (S) SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA, S.A. (S.I.A.S.A.)		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/. Avenida Meridiana, 306 BARCELONA		
72 INVENTOR (ES) D. JAIME PRENAFETA GARRUSTA		
73 TITULAR (ES) SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA, S.A. (S.I.A.S.A.)		
74 REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Certificado de Adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal nº

5. 437.130 por Perfeccionamientos en máquinas dosificadoras de pastas.

Más concretamente, el presente certificado de adición no se refiere a unas mejoras relativas a los medios de dosificado en peso de la pasta, cuyos medios reivindicados en la patente principal, si bien realizaban correctamente su función, requerían una preparación y puesta a punto excesivamente compleja a fin de conseguir porciones exactas de pasta en peso y volumen.

10.

Efectivamente, en la patente principal se habían ideado unos medios para el dosificado de la pasta integrados por un rotor portador de un número determinado de paletas, preferentemente ocho, formadas a pares, siendo dichas paletas deslizantes en encajes adecuados y a las cuales accedía una boca de carga.

15.

Esta organización presenta el inconveniente de que las referidas paletas presentan diferente superficie, según la zona en que se encuentra, con lo que a un mismo ángulo de giro del rotor, las porciones de pasta son desiguales debido a que la paleta presenta diferente superficie, según la zona en que trabaje.

20.

25.

Para subsanar este inconveniente, se había ideado en la patente principal, un sistema de corrección de porcionado, integrado por un disco corrector provisto de taladros equidistantes entre sí en forma inversamente pro-

porcional a la superficie de las paletas de modo que a cada producto de esta unidad de superficie por esta unidad de tiempo o de giro, dé un volumen igual en cada una de las múltiples situaciones de esta paleta en dicho octavo de vuelta de dosificación.

5.

Sin embargo este sistema resulta excesivamente complicado debido a la dificultad que ofrece el sincronizado del mismo.

Por otra parte, en los sistemas en que el rotor es concéntrico con relación al estator, la pasta no se comprime y al encontrarse con la zona de salida, en donde la pasta se encuentra más comprimida debido a la pequeña abertura del embudo, resulta que a iguales unidades de giro se corresponden unas variaciones de salida de pasta que proporcionan porciones de la misma desiguales en peso y volumen.

10.

15.

Para eliminar los antedichos inconvenientes, se han ideado las mejoras objeto del presente Certificado de Adición, las cuales consisten en esencia en proveer al estator de un radio mayor en la zona de carga, creando una disminución progresiva del volumen entre paletas para lograr una compresión que luego servirá para soportar la presión de la zona de salida y mantener así la densidad de la pasta.

20.

A un paso antes de la salida, se vuelve a tener un paso concéntrico para conseguir que cada unidad de giro dé una porción constante.

25.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de

dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

5. La figura única, muestra una vista en planta de los mecanismos embutidores continuos, del tipo que comprenden un estator -1-, y un rotor -2-, concéntricos. El rotor comporta una pluralidad de paletas radiales -3-, en organización deslizante, cuyos extremos interiores siguen el perfil de una excéntrica -4-, mientras que sus extremos e

10. exteriores siguen el perfil del estator.

El estator -1-, presenta en su zona de carga -5-, un radio mayor, indicado por la cota -6-. A partir de esta zona de carga, se crea una disminución de volumen progresiva entre paletas, debido a que este exceso de radio se elimina, consiguiéndose con ello una compresión de

15. la pasta en orden a resistir la presión de la pasta en la zona de salida -7-, y mantener así su densidad.

Un paso antes de la salida, referenciado con -8-, se vuelve a tener un paso concéntrico, a fin de que

20. cada unidad de giro dé una porción constante de pasta.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente

25. la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medido más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1.-- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 437.130 por Perfeccionamientos en máquinas dosificadoras de pastas, del tipo que comprenden un rotor concéntrico con respecto al estator, cuyo rotor comporta una pluralidad de paletas radiales en organización deslizante, caracterizadas esencialmente porque dichas paletas resiguen el perfil de una excéntrica que obliga a mantener en contacto con el estator a los extremos exteriores de las paletas; porque en la zona de carga se ha dotado al estator de un radio mayor que en el resto, lo que determina una disminución progresiva del volumen entre paletas para obtener una compresión del material que la presión de la zona de salida, al quedar comunicada ésta con el paso de paletas, y mantener así la densidad de la pasta; porque un paso antes de la salida, se vuelve a tener un paso concéntrico, para conseguir que cada unidad de giro proporcione una porción constante de pasta; porque en dicha zona de carga existe unos perfiles de guía que desplazan a las paletas hacia el centro del conjunto, en cooperación con el perfil de la excéntrica.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2.-- Mejoras en el objeto de la patente principal nº 437.130 por Perfeccionamientos en máquinas dosificadoras de pastas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y

escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

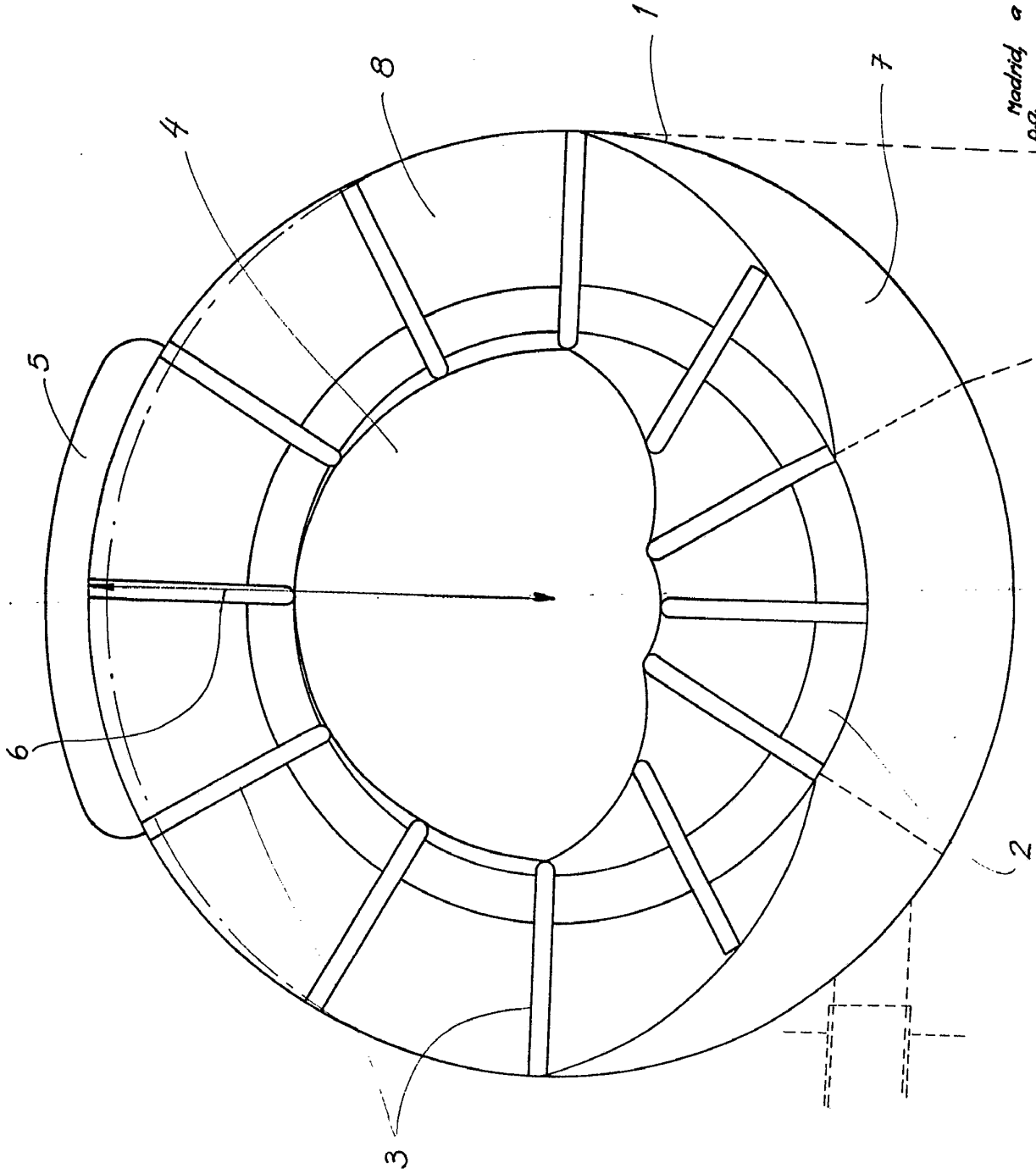
Madrid, a 29 JUL. 1977

p.a.

JAIMES IERN  
p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO

dv

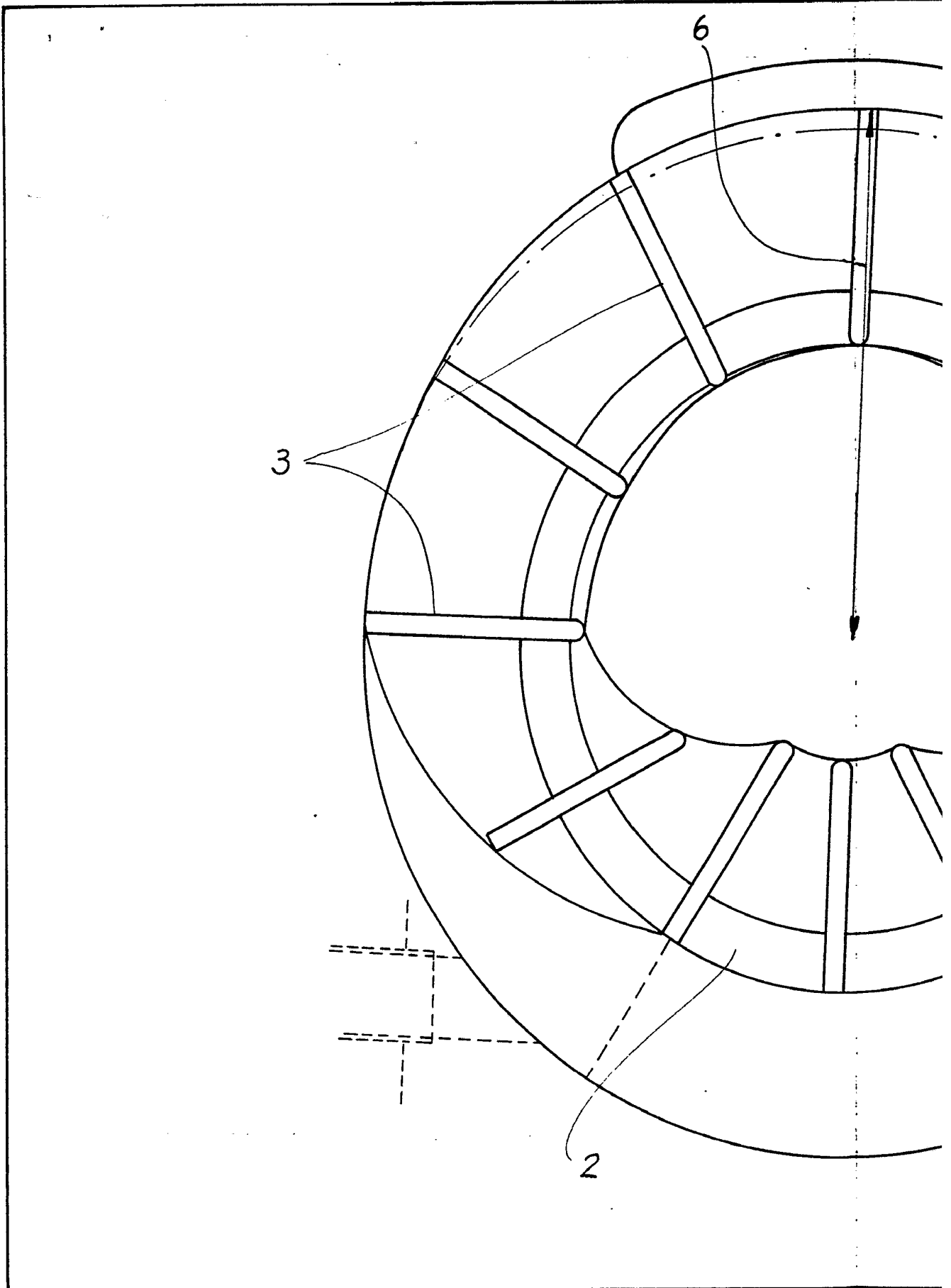


Madrid a 29 JUN 1977  
p.a.

JAIME ISERN  
P. P.

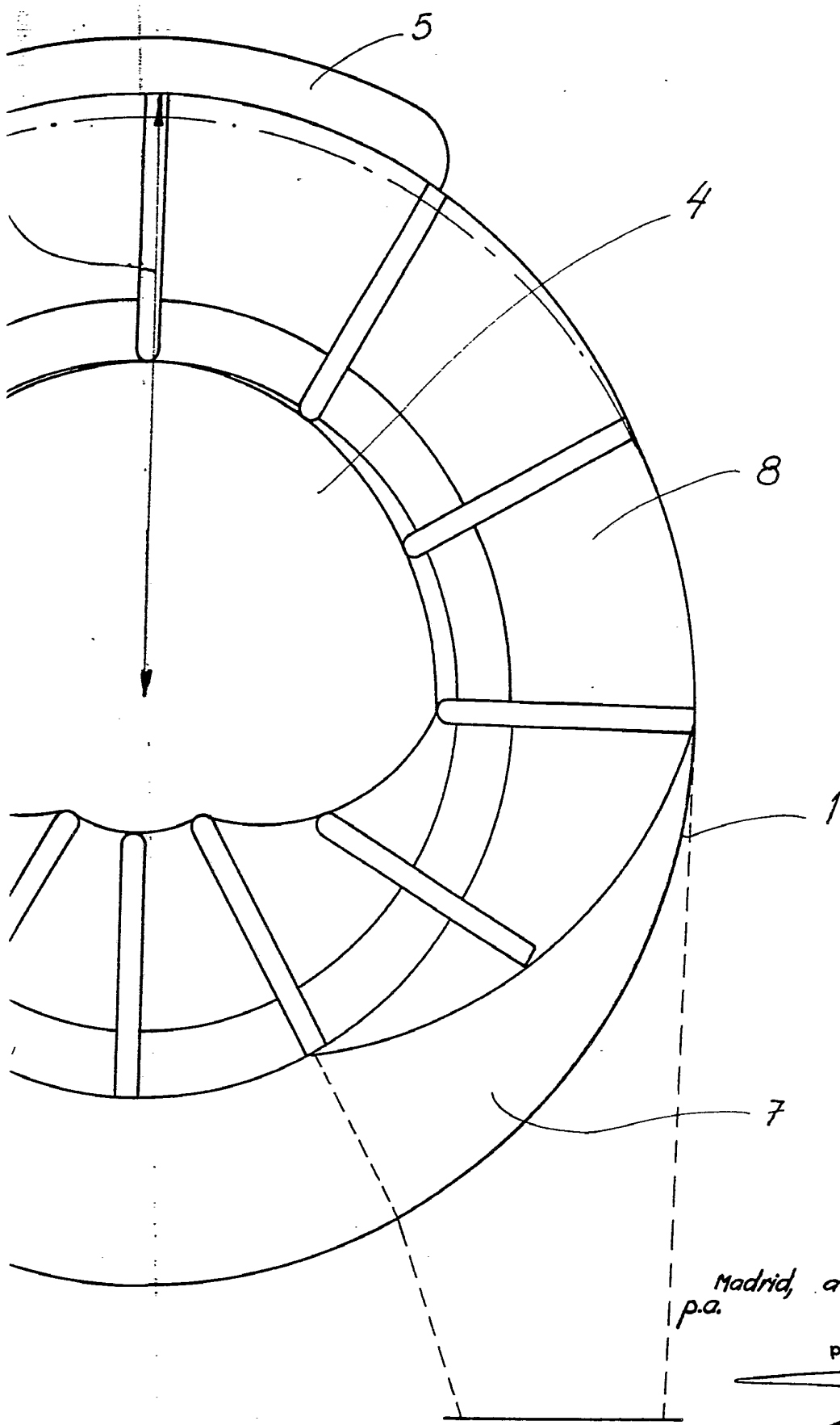
Firmado: JOSE F. NIETO

*7s Servicios para la Industria Alimenticia, S.A. (S.I.A.S.A.)*

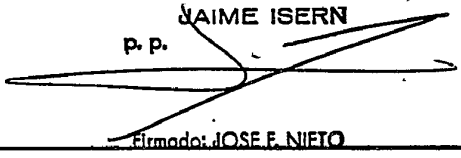


(S.I.A.S.A.)

Hoja Única



Madrid, a 29 JIII 1977  
p.a.

JAIME ISERN  
p.p.  
  
firmado: JOSE F. NIETO