



19	ES	11	NÚMERO	401046	10	A2
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	27 JUL. 1977		

CERTIFICADO DE ADICION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	61 PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA
	F16B	442.525
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 442.525 por el PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL ANCLAJE DE UN ELEMENTO DE FIJACION EN UN TALADRO".		
71 SOLICITANTE (S)		
Dr. ARTUR FISCHER		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Weinhalde, 34 - TUBLINGEN/WALDACHTAL (Alemania)		
72 INVENTOR (ES)		
el mismo solicitante		
73 TITULAR (ES)		
Dr. ARTUR FISCHER		
74 REPRESENTANTE		
M. V. DE LA TORRE		

SEGUNDO CERTIFICADO DE ADICION

que por veinte años para España, se solicita a favor del Dr. h. c. Sr. Don, ARTUR FISCHER, de nacionalidad alemana, residente en TüMLINGEN/WALDACHTAL (REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA), Weinhalde, 34; por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº 442,525 por: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL ANCLAJE DE UN ELEMENTO DE FIJACION EN UN TALADRO".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere al anclaje de un elemento de fijación dentro de un taladro practicado en una pared que ante todo vá provista de unos huecos; anclaje éste que es realizado por medio del relleno de una envuelta elástica colocada por encima del elemento de fijación, cerrada por su extremo delantero y fijada por su extremo posterior al elemento de fijación, con una materia aglutinante endurecible,-

5

Durante la inyección de la materia aglutinante, se ensancha la envuelta, colocada por encima del casquillo del taladro de modo que se consigue, por una parte, un ahorro considerable en material debido al limitado relleno de éste hueco, mientras que, por la otra parte, en la cara dorsal del tabique del ladrillo hueco se produce un punto de apoyo que actúa en cari-

10

15 tre de las fuerzas de extracción. Gracias a la introducción de éste elemento de fijación en la materia aglutinante, que se endurece dentro de la envuelta, se consigue por lo tanto también en las paredes con huecos unos muy buenos valores de resistencia a la extracción.-

20 Para ello ya es conocido el empleo de una envuelta de goma, la que no obstante puede romperse con mucha facilidad durante la colocación, debido a la reducida resistencia que ofrece la misma, y la que, además, se descualga, como consecuencia de su elevada elasticidad isotrópica, bajo el peso de la materia aglutinante, que se ha introducido, hasta por debajo -
25 del elemento de fijación, por lo que se presenta una distribución irregular de la materia aglutinante alrededor del elemento de fijación.-

30 La presente invención tiene el objeto de obtener, por un lado, una limitación aún más estricta de la cantidad de relleno de la materia aglutinante así como de conseguir, por el otro lado, una mejor distribución de la materia aglutinante alrededor del elemento de fijación.-

35 De acuerdo con la presente invención, éste objeto se consigue por el hecho de que la envuelta está hecha de un tejido anisotrópico que es expansible solamente en dirección radial.

40 Por la fabricación de la envuelta de un tejido, ella no solamente es más resistente a los deterioros, sino la misma resulta ser además permeable al aire y al agua, de modo que, por una parte, queda asegurada la desaireación, necesaria para el relleno completo de la envuelta, mientras que, por otra parte, se produce un endurecimiento más rápido de la materia aglutinante.-

La elasticidad de la envuelta que está hecha de un -

45 tejido anisotrópico y la que por ello es más resistente, elasticidad ésta que existe tan sólo en sentido radial, facilita un relleno uniforme, al estilo de un reborde, de la envuelta con la materia aglutinante, de modo que en la cara dorsal del tabique del ladrillo con huecos se produce un punto de apoyo de una gran superficie para la fijación de cualquier objeto en la superficie de la mampostería. Gracias a la elasticidad de la envuelta, limitada en sentido longitudinal, se reduce, además, de una manera considerable la necesidad en la materia aglutinante, sin que por ello sea mermado el efecto de anclaje del elemento de fijación.-

55 De acuerdo con otra forma de realización para la presente invención los hilos del tejido de la envuelta pueden ser de poliámida.- Por ésta elección del material para el tejido se consigue aumentar aún más la resistencia de la envuelta.-

60 En el plano adjunto se ha representado un ejemplo para la realización de la presente invención.-

65 El elemento de fijación aquí indicado está constituido por un taco 1, que vá provisto de un taladro interior 2 para el enroscado de un tornillo de fijación y posee en su cara exterior unos elementos de enclavamiento 3 para el aumento del efecto de anclaje.-

70 A fin de efectuar su anclaje, el taco 1 es introducido en el taladro hasta tal extremo que la brida 4, que sirve para la limitación de la introducción, se adose a la cara exterior de la pared. La fijación del taco 1 y el estancamiento del taladro de perforación se realizan esencialmente por medio de la parte cilíndrica 5 del taco, a la que la envuelta 6 se encuentra fijada por medio de una pieza anular 7. A través de la abertura de introducción 8, practicada en la parte cilíndrica 5, se in-

75 yeste ahora la materia aglutinante endurecible al interior de -
la envuelta 6, lo que se efectúa con un dispositivo inyector 9
que ante todo en el caso de unas dimensiones más reducidas del
elemento de fijación va provisto de una boquilla 10 que facili-
ta la colocación de éste dispositivo inyector. La inrustación
del elemento de fijación, al estilo de un reborde, se consigue -
80 de tal manera que la envuelta 6 está hecha de un tejido aniso-
trópico que tan sólo extensible en sentido radial. Este compor-
tamiento anisotrópico de éste tejido, fabricado de hilos de po-
liamida, se puede conseguir de tal manera que los hilos trans-
versales están tejidos de forma suelta, mientras que los hilos
85 de urdimbre están tejidos de forma tensa.-

REIVINDICACIONES

- 1.- Perfeccionamientos introducidos en la patente principal nº
442.525, por: Procedimiento y dispositivo para el anclaje de un
elemento de fijación en un taladro; practicado en una pared do-
90 tada en particular de espacios huecos en que el anclaje se rea-
lizado por medio del relleno de una envuelta extensible, coloca-
da por encima de éste elemento de fijación, cerrada por su ex-
tremo delantero y fijada por su extremo trasero al elemento de
fijación, con una materia aglutinante endurecible; caracteriza-
95 dos porque la envuelta está hecha de un tejido anisotrópico que -
tan sólo se ensancha en sentido radial.-
- 2.- Perfeccionamientos; según reivindicación 1, caracterizados
porque los hilos del tejido de la envuelta están hechos de polia-
mida.-
- 100 3.- Perfeccionamientos; según reivindicaciones 1 y 2, caracte-
rizado porque el elemento de fijación está hecho de un material -
plástico siendo fijada la envuelta, por su extremo posterior y
por medio de una soldadura ultrasónica, al elemento de fijación.



4^a.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE PRINCIPAL -
Nº 442.625 por: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL ANCLAJE -
DE UN ELEMENTO DE FIJACION EN UN TALADRO".-

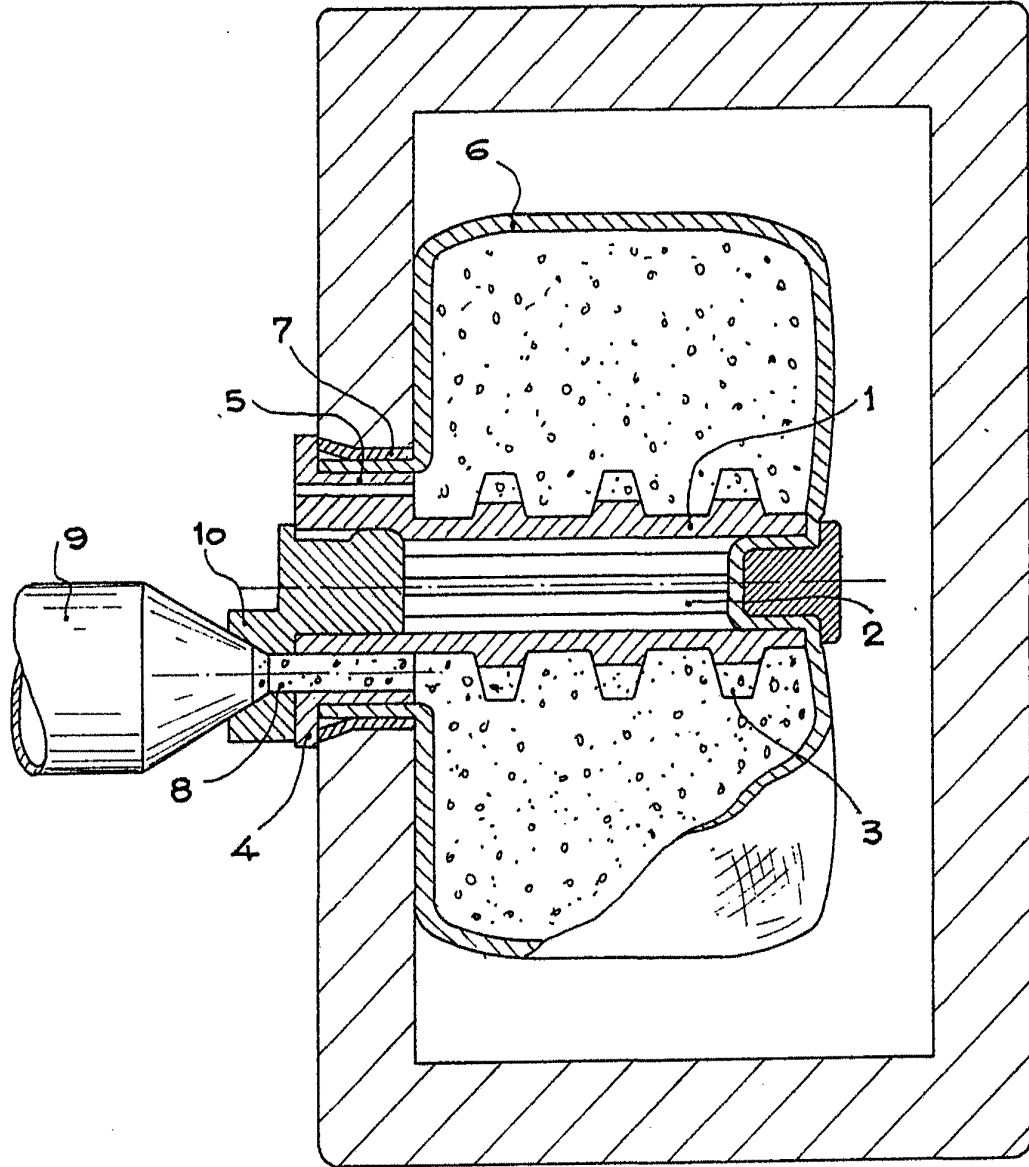
Consta la presente memoria descriptiva
de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a
las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid,

27 JUL. 1977

MINISTERIO DE LA INDUSTRIA
FABRICA DE PATENTES

Emilio García Arceaga



MADRID, 27 JUN 1977

M. V. DE LA TORRE
E. F.

ESCALA VARIABLE

Emilio Garoto 1977