

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	460.731		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14 - 7 - 77		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	F O L P	
54 TITULO DE LA INVENCION		
" PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS AUTTRANSFORMADORES DE ENCENDIDO PARA VOLANTES MAGNETICOS DE MOTORES DE COMBUSTION INTERNA "		
71 SOLICITANTE (S)		
MOTOPLAT, S. A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Wifredo, 679-699 - BADALONA (Barcelona) -		
72 INVENTOR (ES)		
D. JOSE SIRERA UBEDA		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D ^a Matilde LLORT Geronés		

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de unos perfeccionamientos en los aparatos auto-transformadores de encendido para volantes magnéticos de motores de combustión interna.

Convencionalmente la bobina de encendido como auto-transformador se prepara de forma que el primario se arrolle sobre un carrete aislante provisto de su correspondiente núcleo magnético, mientras que el secundario se encuentra debidamente aislado sobre el primario.

Normalmente el bobinado se recubre de un encintado que no alcanza el núcleo magnético. En la presente Patente el encintado habitual se sustituye por un proceso de impregnación que continua mediante la aplicación de diferentes materiales y formas de ejecución hasta adoptar la forma de su encapsulado final.

El primer perfeccionamiento se caracteriza porque sobre el núcleo de chapas magnéticas superpuestas se establece el carrete en el que arrolla el bobinado primario previamente impregnado para asegurar el aislamiento perfecto.

Esta impregnación se aplica asimismo al bobinado del secundario mediante el empleo de resinas dieléctricas, endurecedoras y aceleradoras sometidas a las condiciones de vacío, temperatura y secado que precisen.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza porque el conjunto del núcleo y las bobinas impregnadas de primario y secundario se fijan y aíslan finalmente mediante un

encapsulado envolvente de materias plásticas o resinas aplicadas por gravedad, inyección o transferencia.

30 Del encapsulado sobresalen los terminales de la salida de alta tensión que ha de conectarse con la bujía de encendido y el cable a conectar en el ruptor y condensador del estator del volante magnético.

35 Asimismo sobresalen los extremos del paquete de chapas magnéticas del núcleo que llevan los orificios para anclaje de la bobina del estator o plato magnético.

Estos perfeccionamientos hacen que se tenga una gran seguridad de funcionamiento con perfectas garantías, y un mejor acabado. Finalmente se destaca como ventaja, que
40 al adoptarse estos métodos de encapsulado, se consigue un menor costo y se ocupa menos espacio en comparación con las bobinas de alta tensión interna montadas en forma tradicional.

45 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de los perfeccionamientos en los aparatos auto-transformadores de encendido para volantes magnéticos de motores de combustión interna, objeto de la presente Patente de Invención.

Las figuras 1 y 2 representan las vistas lateral y frontal del conjunto antes del encapsulado, mientras que
50 en las figuras 3, 4 y 5 se advierte la vista lateral, en planta superior y frontal del conjunto encapsulado.

Siguiendo los dibujos se advierte el conductor -1- de salida de alta tensión que se conecta con la bujía

55 de encendido. Esta salida de alta tensión procede del bobina
do del secundario. El conductor -2- es el que se conecta en
el ruptor y condensador del estator del volante magnético.
Se ve asimismo el carrete -3- de la bobina que está inyecta
do sobre el núcleo magnético formado por el paquete de cha-
60 pas magnéticas -5-. El conductor -1- se suelda en -4- al fi
nal del bobinado secundario del transformador.

Como protección de la salida -1- del conductor -
de alta tensión, se establece un capuchón -6- que protege -
la conexión de los efectos de la humedad o de cualquier ac-
65 ción externa.

Envolviendo al conjunto de carrete -3- y bobina-
dos primario y secundario, se establece el encapsulado fi-
nal -7- obtenido con materia plástica o resina. Las placas-5-
se unen mediante roblones con orificios pasantes -8- que -
70 permiten el anclaje mediante tornillos de la bobina sobre el
estator del plato magnético.

Se fabricará el aparato auto-trasformador de en-
cendido para volantes magnéticos de motores de combustión
interna con los materiales apropiados a sus elementos compo-
75 nentes pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y
cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esen-
cialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1ª.- Perfeccionamientos en los aparatos auto-transformadores de encendido para volantes magnéticos de motores de combustión interna, caracterizados porque sobre el núcleo de chapas magnéticas superpuestas se establece el carrete en el -
80 que arrolla el bobinado primario previamente impregnado para asegurar el aislamiento perfecto y una impregnación que se aplica asimismo y conjuntamente al bobinado del secundario mediante el empleo de resinas dieléctricas, endurecedoras y aceleradoras sometidas a las condiciones de vacío, -
85 temperatura y secado que precisen.

2ª.- Perfeccionamientos en los aparatos auto-transformadores de encendido para volantes magnéticos de motores de combustión interna, según reivindicación primera, caracterizados porque el conjunto del núcleo y las bobinas impregnadas de primario y secundario se fijan y aíslan finalmente mediante un encapsulado envolvente de materias plásticas o resinas aplicadas por gravedad, inyección o transferencia.

95 Del encapsulado sobresalen los terminales de la salida de alta tensión que ha de conectarse con la bujía de encendido y el cable a conectar en el ruptor y condensador del estator del volante magnético. Asimismo sobresalen los extremos del paquete de chapas magnéticas del núcleo que llevan los
100 orificios para anclaje de la bobina del estator o plato magnético.

3ª.- Perfeccionamientos en los aparatos auto-transformadores de encendido para volantes magnéticos de motores de com

104 bustión interna.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 1 de Julio de 1.977

P. A.

M. LLORT



FIG. 1

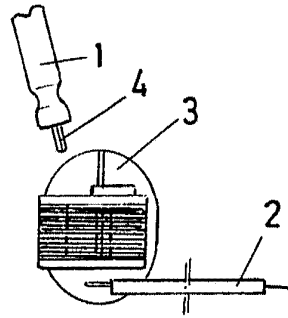


FIG. 2

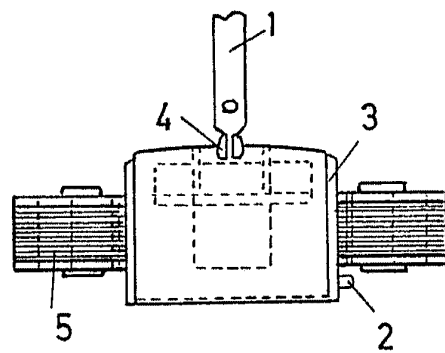


FIG. 3

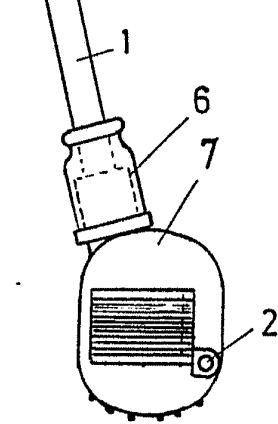


FIG. 4

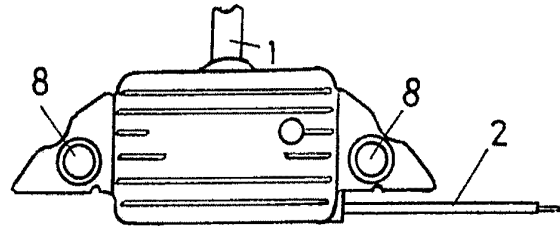
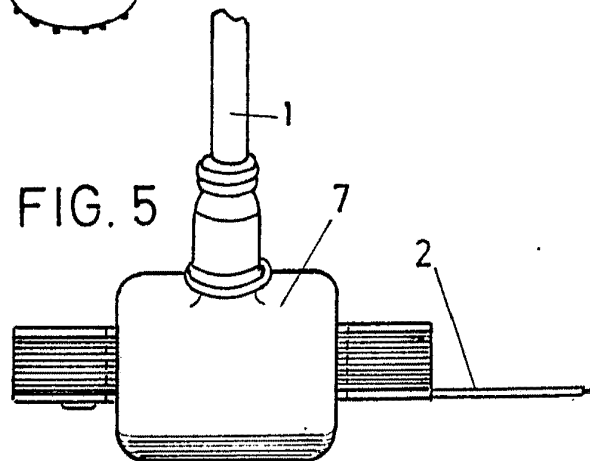


FIG. 5



BARCELONA 1 de Julio DE 19 77
M. LLORT