

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	21	NUMERO	00640	10	A3
		22	FECHA DE PRESENTACION	91 JUL 1977		

PATENTE DE INTRODUCCION

17	FECHA DE PUBLICIDAD	21	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 G
24	TITULO DE LA INVENCIÓN		
	"PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES TUBULARES DE TRANSPORTE"		
26	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION		
	Se ejecuta en Holanda por la firma TELECOM BEDRIJFSCOMMUNICATIE B.V., domiciliada en Delftstraat 17-19 ROTTERDAM.		
71	SOLICITANTE (S)		
	D. CARLOS DE AGUIRRE Y DE FREIXA		
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
	BARCELONA, Marqués del Duero, 192		
72	INVENTOR (ES)		
73	TITULAR (ES)		
74	REPRESENTANTE		
	D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA		

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere la presente patente de introducción a unos perfeccionamientos en las instalaciones tubulares de transporte, del tipo de las utilizadas para envíos en cartuchos, en oficinas, entidades bancarias y similares, que han sido dados a conocer en el extranjero con ventajas importantes sobre los sistemas e instalaciones tradicionales por cuyo motivo el solicitante solicita su registro en nuestro país a efectos de mejorar la producción nacional.

En esencia la instalación en cuestión está integrada por elementos perfectamente estudiados, cada uno de los cuales cumple satisfactoriamente con su misión dentro de la instalación. Entre dichos elementos, amén de las conducciones tubulares, cabe destacar el conjunto motriz compuesto por una central de mando y un motor especial encerrado en caja hermética que incluye un contactor, mandado desde aquella central, y dos electromotores, uno que hace de aspirador y otro de soplador, con la particularidad de que el aire circula a través de los mismos.

Es asimismo importante por su sencillez la estación deslizante que se sitúa en la cabecera de línea, compuesta por un simple tubo provisto de una abertura alargada y sobre el que es capaz de deslizar una funda tubular transparente y hermética que encierra el cartucho en el interior de la instalación y lo deja listo para su envío.

Por último debe destacarse el grupo de

cambio, que consta por un extremo de un tubo conectado a la línea principal y por el otro de dos tubos, uno que sigue la línea principal de la instalación y otro que se deriva hacia una
5 estación. Incluye este grupo un tubo angularmente móvil interior capaz de encararse con cualquiera de las líneas de salida, y que se acciona en forma electromecánica de acuerdo con las ordenes recibidas desde la central de mando.

10 Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva dos hojas de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente
15 patente de introducción.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista esquemática del conjunto de una instalación con una estación principal y dos secundarias, a la que se han
20 incorporado los presentes perfeccionamientos.

La figura 2 es un detalle en perspectiva del grupo motor de que consta la propia instalación, representándose en la figura 3 la central de mando de la misma.

25 Las figuras 4 y 5 se corresponden con sendas vistas en alzado frontal y lateral de la estación deslizante de que consta la instalación, respectivamente en posiciones cerrada y abierta.

La figura 6 muestra por último un detalle
30 esquemático del grupo de cambio de que consta la

propia instalación.

Según tales figuras, los perfeccionamientos en las instalaciones tubulares de transporte objeto de la presente patente, comprenden la situación en la cabecera de línea de la instalación de un elemento motriz constituido por una caja -1- provista de cierres -2- con junta de estanqueidad -3- y que encierra dos grupos motores, uno de soplado -4- y otro de aspiración -5-, así como un contactor intermedio -6-, con la particularidad de que ambos motores disponen de respectivas aberturas -4a- -5a- que permiten el paso del aire por el interior de los mismos.

El control de la instalación la lleva una central de mando compuesta por una caja -7- que encierra un bloque alimentador que transforma la corriente de entrada (220 V) en otra de salida (24 V) con la que funciona la instalación. Lleva también un sistema de temporización para regular el tiempo de marcha del motor, y recibe y manda órdenes al resto de la instalación. El grupo motriz -1- queda montado como muestra el esquema con uno de sus conductos de salida -4b- libre y el otro -5b- conectado a la conducción principal -8- de la instalación. Cuando se desea mayor potencia puede aplicarse también un motor trifásico, de tipo turbina con salida y entrada de aire incorporadas en una misma dirección.

También en la cabecera de línea, o sea en la estación principal va dispuesta una estación

deslizante integrada por un tubo -9- que se empalma con el de la instalación y provisto de una abertura lateral -10- para acceso del cartucho, elemento de envío (no dibujado), completándose
5 con una funda coaxial -11- transparente y hermética

Otro elemento fundamental lo constituye un grupo de cambio, compuesto por una caja -12- de la que surge por un extremo un tubo -13- que se empalma a la línea principal -8-, al igual que
10 uno -14- de los otros dos tubos -14-15- que salen del otro extremo, mientras que el otro tubo -15- se dirige hacia una instalación secundaria -16-, donde existe el correspondiente mando -17-, contactor -18- y cesta -19- de recogida de cartuchos.

La selección de conexión del tubo -13- con el -14- o el -15- se realiza mediante un motor -20- y un juego de palancas -21- que accionan un tubo interior -22- encarándolo con el tubo de salida escogido. También dicho grupo de cambio
20 incorpora tarjetas impresas para programación e interrelación con la central de mando -7-.

Con dicha instalación, pueden efectuarse envíos punto a punto entre la estación principal cabecera de línea y las estaciones secundarias
25 -16-16a- que pudieran ser en número mayor, y todo ello sin mas que actuar sobre los distintos mandos -17-17a-17b- existentes en las mismas que a través de la central de mando -7- ordenan tanto el sentido de marcha de los motores y cartuchos como el
30 posicionado de los grupos de cambio -12-.

La patente, dentro de su esencialidad,
puede ser llevado a la práctica en otras formas
de realización que difieran sólo en detalle de la
indicada únicamente a título de ejemplo, a las
5 cuales alcanzará igualmente la protección que
se recaba. Podrá, pues, realizarse este perfec-
cionamiento con los medios, componentes y
accesorios más adecuados, por quedar todo ello
comprendido en el espíritu de las siguientes
10 reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5 1.- Perfeccionamientos en las instalaciones tubulares de transporte, caracterizados esencialmente por comprender dicha instalación, además de las oportunas conducciones tubulares entre estaciones, un grupo motriz en cabecera de línea directamente controlado por una central de mando, encargada
10 de la alimentación y temporización del sistema, así como de la traducción de la programación mandada desde cualquiera de las estaciones principal y/o secundarias a través de sus contactores de maniobra
15 y de los grupos de cambio que, intercalados en las línea principal de la instalación relacionan el paso de los cartuchos en transporte hacia las diferentes estaciones.

20 2.- Perfeccionamientos en las instalaciones tubulares de transporte, según la reivindicación anterior caracterizados porque el grupo motriz comprende una caja herméticamente cerrada conteniendo axialmente dos motores, uno de soplado y otro de aspiración provistos de aberturas que permiten el paso de aire por el interior de los mismos.

25 3.- Perfeccionamientos en las instalaciones tubulares de transporte, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el grupo de cambio consiste en una caja de la que emerge por un extremo un tubo empalmado a la línea principal

m. G

y por el otro, dos tubos, uno que sigue la línea principal y otro que deriva hacia una de las estaciones, seleccionando el paso del cartucho hacia uno u otro tubo, comprendiendo además un
5 cuarto tubo interior que se encara con cualquiera de los dos últimos citados y de acuerdo con el accionamiento que recibe desde un juego de palancas y un motor accionado desde las propias estaciones.

4.- Perfeccionamientos en las instalaciones
10 tubulares de transporte, según las reivindicaciones anteriores caracterizados por la colocación en la cabecera de línea de una estación deslizante integrada por un tubo empalmado a la línea principal y provisto de una abertura lateral para acceso del
15 cartucho, clausurable por una funda tubular transparente, hermética y deslizante.

5.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES TUBULARES DE TRANSPORTE".

Conta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, y de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 11 JUL. 1977

CARLOS DE AGUIRRE Y DE FREIXA

P.A.

MANUEL DE RAFAEL

D. P.

m/e

DV/ar.

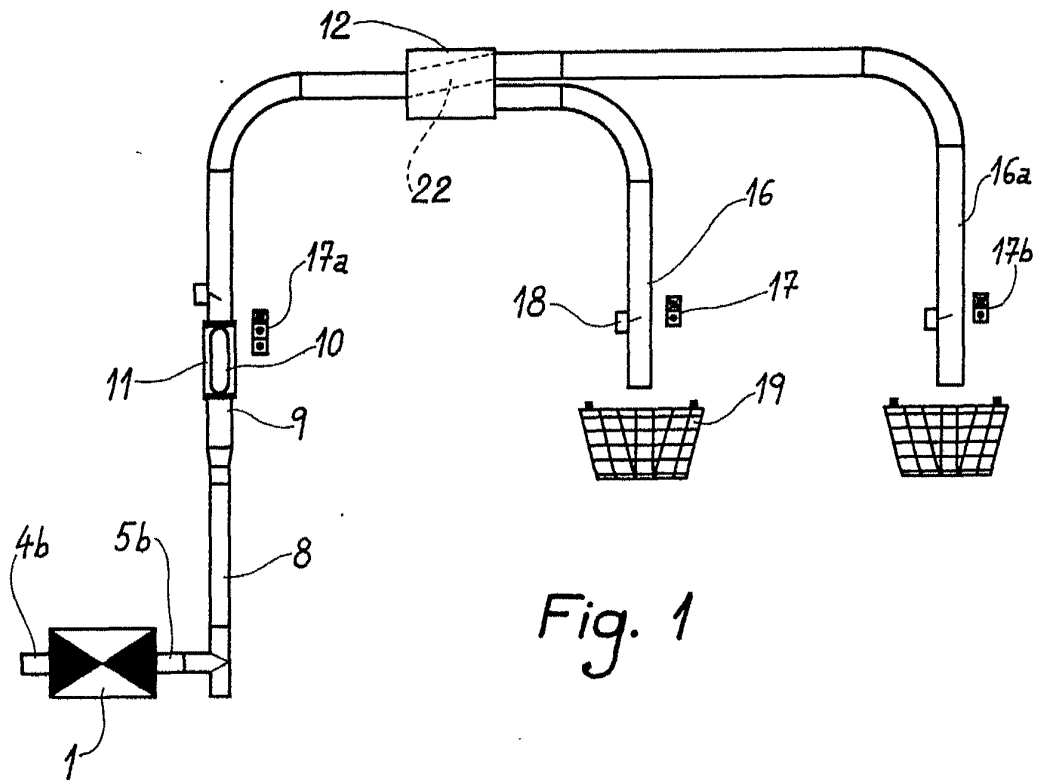


Fig. 1

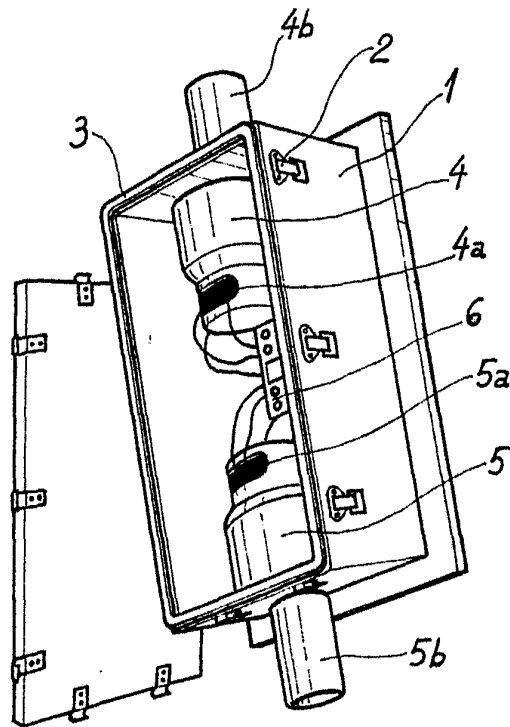


Fig. 2

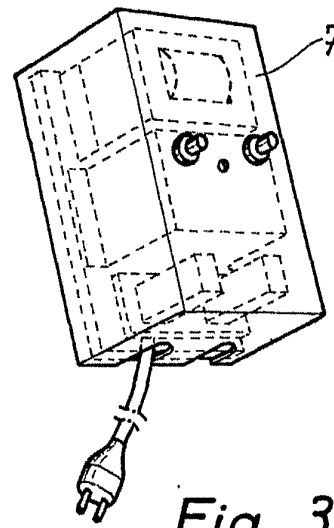


Fig. 3

Madrid, 11 Julio 1977

MANUEL DE RAFAEL

P. P. *[Signature]*

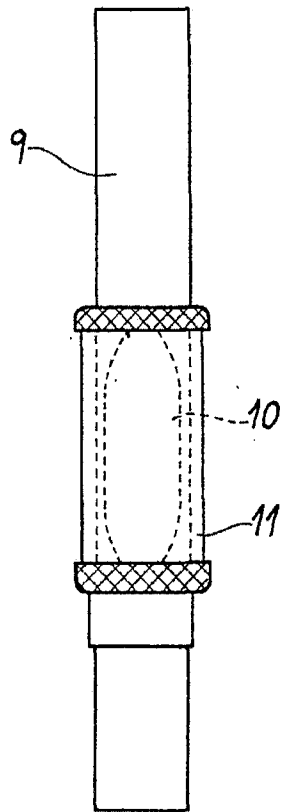


Fig. 4

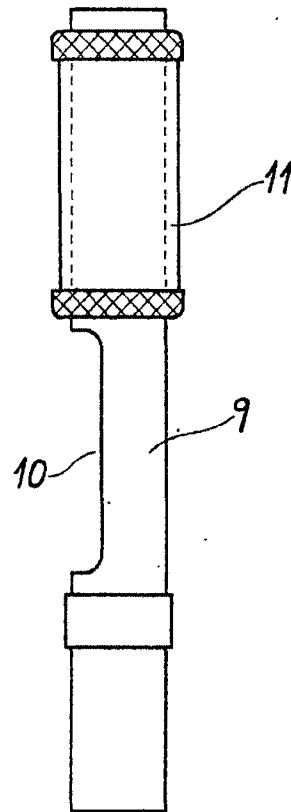


Fig. 5

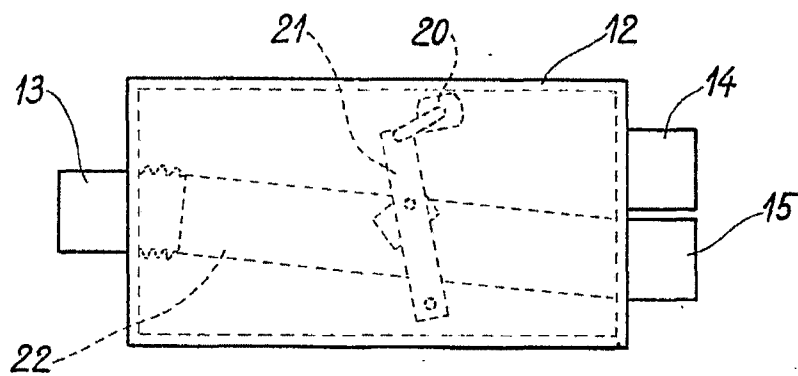


Fig. 6

Madrid, 11 Julio 1977

MANUEL DE RAFAEL

P. *[Signature]*