



ESPAÑA

20 JUL 1977

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

10 ES	11 NUMERO	10 A1
21	460.308	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	1-7-1977	

460308

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
76/20263	2-7-76	Francia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	AGAK	

52 TITULO DE LA INVENCION
"UN PROCEDIMIENTO DE PREPARACION DE UNA COMPOSICION COSMETICA EN FORMA DE ROJO PARA LABIOS"

71 SOLICITANTE (S)
L'OREAL (JV-Cde 35179)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
14, rue Royale, 75008 París, Francia

72 INVENTOR (ES)
Jean BOULOGNE, Michel GUILLON y Christos PAPANTONIOU

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P-66.355)

TGG.

La presente invención tiene por objeto un nuevo procedimiento de preparación de composiciones cosméticas para el maquillaje que se presentan en forma de rojo para labios.

5 La Sociedad solicitante ha propuesto ya utilizar para la fabricación de productos de maquillaje, y especialmente de los rojos para labios, ciertos polímeros, y particularmente homopolímeros de ésteres polivinílicos o de ésteres poliacrílicos así como copolímeros de ésteres vi-
10 nílicos.

En efecto, se ha constatado que cuando se utilizaba en estos productos un cierto porcentaje de tales polímeros, era posible mejorar la solidez de las barras, aumentar el brillo y conseguir una mejor adherencia, así como una persistencia satisfactoria de la película depositada sobre los labios.
15

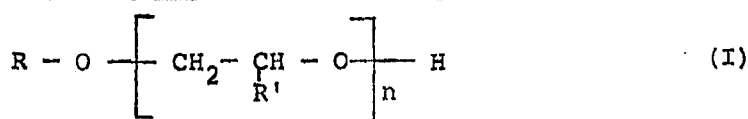
Sin embargo, se ha comprobado que estas composiciones en forma de rojos para labios presentan ciertos inconvenientes, y en particular una migración de los colorantes en las comisuras de los labios.
20

La Sociedad solicitante acaba de comprobar que era posible evitar estos inconvenientes que influyen sobre la estética, asociando los polímeros anteriormente recomendados, con un éster-éter de glicerilo o con un éter de glicol.
25

En efecto, por la utilización conjunta de una parte de un polímero y de otra parte de uno de estos compuestos, es posible evitar la migración de los colorantes en las comisuras labiales, y además, aumentar todavía el brillo de la película así depositada sobre los labios.
30

La presente invención tiene por objeto un nuevo procedimiento de preparación de una composición cosmética en forma de rojo para labios, caracterizado por el hecho de que el mismo consiste en añadir a ceras fundidas una mezcla homogénea igualmente fundida que contiene al menos un aceite, al menos un polímero liposoluble que tiene grupos de ésteres vinílicos, al menos 10% en peso de docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 ó de un compuesto que corresponde a la fórmula siguiente:

10



15

donde R representa un resto alcohol de lanolina

R' representa el radical $\text{C}_{10}\text{H}_{21}$

y n es 1,5, y al menos un colorante no tóxico, y posteriormente agitar para homogeneizar y verter el producto en moldes apropiados.

20

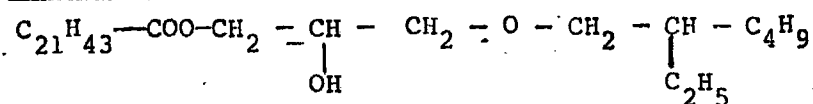
De acuerdo con el procedimiento de la invención, las ceras, del mismo modo que la mezcla homogénea, se funden a una temperatura del orden de aproximadamente 80°C.

La dispersión de los colorantes se obtiene con preferencia según el procedimiento de la invención con ayuda de un molino de bolas.

25

El docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 que, asociado al polímero, permite evitar la migración de los colorantes en las comisuras labiales, tiene por fórmula la siguiente:

30



5 Este compuesto se obtiene haciendo reaccionar el ácido behénico (o ácido docosanoico) sobre el etil-2-hexil-éter de glicidilo.

La reacción se efectúa en presencia de un catalizador básico tal como el metilato o el etilato de sodio, y a una temperatura del orden de 130°C durante aproximadamente 2 a 8 horas.

10 El producto se aísla de la mezcla de reacción después de varios lavados con agua y después de la neutralización con ayuda de una base, y a continuación se seca a presión reducida. Los productos ligeros se eliminan a aproximadamente 130°C a una presión de 10^{-3} mm Hg, y el producto buscado se destila luego a aproximadamente 20°C a una presión de 10^{-3} mm Hg.

Este producto es sólido a la temperatura ambiente, y tiene un punto de fusión final del orden de 35°-40°C.

El compuesto de fórmula (I) anterior que permite igualmente evitar la migración de los colorantes, se obtiene haciendo reaccionar el epoxi-11,12-dodecano sobre el alcohol de lanolina en presencia de trifluoruro de boro (BF_3).

La reacción se efectúa a una temperatura del orden de 80°C durante aproximadamente 1 a 2 horas.

El producto se aísla después de neutralización y lavados con agua.

30 Este producto se presenta en forma de una cera

blanda ligeramente amarilla, y su punto de goteo es de 40° aproximadamente.

El docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 ó el compuesto de la fórmula (I) se añaden, como se ha indicado arriba, a la composición en una concentración de al menos 10%, pero comprendida con preferencia entre 10 y 30%.

Estos compuestos reemplazan en parte al cuerpo graso, el cual es, o bien una cera, o bien una mezcla de una cera y un aceite.

Según la invención, el cuerpo graso constituye del 35 al 75% de la composición.

Entre las ceras que pueden utilizarse según el procedimiento de la invención, se pueden citar en particular la cera de polietileno, la ozoquerita, el alcohol de lanolina, la lanolina hidrogenada, la cera de lanolina, la cera de abejas, la cera de Candelilla, la cera microcristalina, la cera de Carnauba, el alcohol cetílico, el alcohol estearílico, el espermaceti, los ácidos grasos de lanolina, las ceras de silicona tales como el metiloctadecano-oxi-polisiloxano y el poli(dimetil-siloxi)estearoxisiloxano, la colofonia y sus derivados tales como los abieta-
tos de glicol y de glicerina, y los oleatos, miristatos, lanolatos, estearatos y dihidroxiestearatos de calcio, magnesio, zirconio y aluminio.

Entre los aceites que pueden utilizarse, se pueden citar en particular la lanolina, la lanolina acetilada, la manteca de cacao, el petrolatum, las vaselinas, los mono, di y triglicéridos solidificados a 25°C, los ésteres grasos solidificados a 25°C, la monoetanolamida esteárica,

los aceites hidrogenados solidificados a 25°C, los suco-
glicéridos, el aceite de parafina, el aceite de Purcellin,
el perhidroescualeno, el aceite de almendras dulces, el
aceite de aguacate, el aceite de calophyllum, el aceite de
5 ricino, el aceite de caballo, el aceite de cerdo, el aceite
de oliva, los aceites minerales que tienen un punto de ebu-
llición comprendido entre 310 y 410°C, los aceites de sili-
cona tales como los dimetilpolisiloxanos, el alcohol lino-
leico, el alcohol linolénico, el alcohol oleico, los acei-
10 tes de gérmenes de cereales tales como el aceite de germen
de trigo, la grasa de polietileno, el lanolato de isopro-
pilo, el palmitato de isopropilo, el miristato de isopropi-
lo; el miristato de butilo, el miristato de cetilo, el es-
tearato de hexadecilo, el estearato de butilo, el oleato
15 de decilo, los acetil-glicéridos, los octanoatos y decano-
atos de alcoholes y de polialcoholes tales como los de gli-
col y de glicerina, los ricinoleatos de alcoholes y de po-
lialcoholes tales como el de cetilo, el alcohol isoestearí-
lico, el lanolato de isocetilo, el adipato de isopropilo,
20 el lanolato de hexilo y el octil-dodecanol.

Como ceras o como aceites se pueden utilizar
igualmente, los derivados de alcanodiolos-1,2, y especial-
mente los ésteres de alcanodiolos-1,2 de ácidos grasos tales
como los descritos en la solicitud de patente francesa
25 nº 75 24656 de la Sociedad Solicitante.

Los polímeros que tienen grupos de ésteres viníli-
cos utilizables en los rojos para labios del procedimiento
según la invención, deben ser liposolubles, es decir que
deben tener una gran afinidad para las ceras y los aceites.
30 Estos polímeros son, como se ha indicado arriba, o bien

homopolímeros, o bien copolímeros y están presentes en la composición en una concentración comprendida entre aproximadamente 10 y 35% en peso. Entre los homopolímeros, se pueden citar en particular los que resultan de la homopolimerización del hexanoato de vinilo, del dimetil-2,2-pentanoato de vinilo, del octanoato de vinilo, de los cecanoatos de vinilo (siendo el ácido cecanoico el nombre comercial de una mezcla de ácidos grasos lineales y ramificados que tienen el mismo número de átomos de carbono, a saber 8, 9 ó 10), del laurato de vinilo, del estearato de vinilo y del isoestearato de vinilo.

Entre los copolímeros, se pueden citar en particular los resultantes de la copolimerización de acetato de vinilo/estearato de alilo, de acetato de vinilo/laurato de vinilo, de acetato de vinilo/estearato de vinilo, de acetato de vinilo/octadeceno, de acetato de vinilo/octadecilviniléter, de propionato de vinilo/laurato de alilo, de propionato de vinilo/laurato de vinilo, de estearato de vinilo/octadeceno-1, de acetato de vinilo/dodeceno-1, de estearato de vinilo/etilviniléter, de propionato de vinilo/cetilviniléter, de estearato de vinilo/acetato de alilo, de dimetil-2,2-octanoato de vinilo/laurato de vinilo, de dimetil-2,2-pentanoato de alilo/laurato de vinilo, de dimetilpropionato de vinilo/estearato de vinilo, de dimetilpropionato de alilo/estearato de vinilo, de propionato de vinilo/estearato de vinilo, de dimetilpropionato de vinilo/laurato de vinilo, y de propionato de alilo/estearato de alilo.

Estos copolímeros pueden eventualmente reticularse con la ayuda de un agente reticulante, lo que tiene por

efecto aumentar el peso molecular. Entre estos agentes re-
ticulantes, se pueden citar en particular el tetraaliloxie-
tano, el divinilbenceno, el octanodioato de divinilo, el
dodecanodioato de divinilo y el octadecanodioato de divini-
lo.

De modo preferente, estos homopolímeros y copolí-
meros tienen un peso molecular comprendido entre 2.000 y
500.000, y con preferencia entre 6.000 y 300.000.

Estos homopolímeros y copolímeros de ésteres vini-
licos se describen en detalle en las solicitudes de patente
francesas de la Sociedad solicitante N^o 74.19724, y
74.19725.

Los colorantes añadidos en las composiciones se-
gún la invención son, bien entendido, colorantes no tóxicos
y son los utilizados de manera habitual en las formulacio-
nes en forma de rojos para labios.

Aquéllos se añaden en general en una proporción
comprendida entre 2 y 30%, y entre ellos se pueden citar:
las eosinas y otros derivados halogenados de fluoresceína
(bromo-ácidos) y particularmente los conocidos bajo las
denominaciones de Rojo D y C N^o 21, Rojo D y C N^o 27, Na-
ranja D y C N^o 5, los pigmentos inorgánicos tales como los
óxidos de hierro, de cromo, los azules ultramar (polisul-
furos de aminosilicatos), el bióxido de titanio, los pig-
mentos orgánicos tales como: el Rojo D y C N^o 36 y el Na-
ranja D y C N^o 17.

Finalmente, en los colorantes se pueden incluir
igualmente las lacas tales como las lacas de calcio de los
Rojos D y C N^o 6, 7, 21, y 27, las lacas de bario de los
Rojos D y C N^o 6 y 9, las lacas de aluminio de los Rojos

D y C Nº 21 y 27 y de los Amarillos D y C Nº 5 y 6, y las lacas de zirconio del Rojo D y C Nº 21 y del Naranja D y C Nº 5.

5 Bien entendido, es igualmente posible añadir otros ingredientes convencionales tales como, por ejemplo, agentes nacarantes en una proporción de 2 a 20%, perfumes, agentes antisolares, agentes antioxidantes y agentes de conservación.

10 Entre los agentes nacarantes se pueden emplear en particular el oxiclорuro de bismuto, el mica-titanio y los cristales de guanina.

15 Entre los agentes antioxidantes, se pueden emplear en particular los del tipo fenólico tales como los ésteres propílico, octílico y dodecílico del ácido gálico, el hidroxianisol butilado, el hidroxitolueno butilado y el ácido nordihidroguayarático.

20 En ciertos casos, es igualmente necesario añadir ciertos disolventes para los colorantes insolubles en los cuerpos grasos. Entre estos disolventes, se pueden citar: los glicoles, los ésteres de tetrahidrofurfurilo, los polietilenglicoles y las monoalcanolamidas.

25 La presente invención tiene igualmente por objeto, a título de producto industrial nuevo, el docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 y su procedimiento de preparación tal como se ha descrito anteriormente.

30 A continuación se dará, a título de ilustración y sin ningún carácter limitante, un ejemplo de preparación del docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 y del compuesto de fórmula (I) así como varios ejemplos de preparación de las composiciones cosméticas en forma de rojos para

labios según la invención.

EJEMPLO A - Preparación del docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2:

5 A 335 g de ácido behénico (o docosanoico) (1,050 moles), fundidos en un matraz de fondo redondo se añaden con agitación 2,9 g de metilato de sodio en polvo (50 miliequivalentes) y luego se eleva la temperatura hasta 130°C en atmósfera de nitrógeno.

10 Se añaden a continuación gota a gota, con agitación, 186 g (1 mol) de etil-2-hexil-éter de glicidilo, y luego se calienta bajo nitrógeno durante 6 horas a 130°C después de finalizada la adición.

15 Se determina el grado de reacción por medida del índice de acidez residual. Se prosigue la reacción hasta un grado de transformación de 95% aproximadamente.

El producto así obtenido se lava una vez con 500 ml de agua hirviente que contiene la cantidad de sosa necesaria para la neutralización de la acidez restante.

20 Se añaden, después del agua, 200 ml de isopropanol para mejorar la decantación. Se lava a continuación dos veces con agua a 80°C (500 ml aproximadamente para cada lavado).

Se seca a continuación a vacío y con agitación, al baño maría hirviente.

25 El producto se purifica después por destilación molecular:

1) Eliminación de los productos ligeros a 130°C a una presión de 10^{-3} mm Hg.

30 2) Destilación del producto a 205°C a una presión de 10^{-3} mm Hg.

Rendimiento de destilación: 78%

Rendimiento global: 67%

Análisis:

Índice de saponificación: Teórico:

5

1,98 miliequivalentes/g

Encontrado:

2,0 miliequivalentes/g.

Índice de hidroxilo: Teórico:

10

1,98 miliequivalentes/g

Encontrado:

1,85 miliequivalentes/g

Índice de acidez: Nulo.

Punto de fusión final: 35°C.

15

EJEMPLO B - Preparación del compuesto de fórmula I

A 740 g (2 moles) de alcohol de lanolina que se han fundido previamente a 80°C aproximadamente, se añaden 5,2 ml de complejo $\text{BF}_3/\text{éter}$ y después se adicionan gota a gota, durante 1 hora aproximadamente, 552 g (3 moles) de epoxi-
 20 ll,12-dodecano. Se mantiene la temperatura a 80°C durante aproximadamente 10 minutos después del final de la adición, a fin de que se consuma todo el epóxido añadido.

25

El producto así obtenido se lava con agua que contiene la cantidad necesaria de sosa para neutralizar la acidez debida al catalizador. La fase orgánica separada después de la decantación se lava de nuevo 3 veces con agua caliente.

30

El producto se toma de nuevo luego con su peso de agua, la cual se destila para eliminar las impurezas arrastrables, y luego el producto se deshidrata totalmente a presión reducida.

Se obtiene así el producto de fórmula I en forma de una cera blanda, ligeramente amarilla. Punto de goteo = 40°C.

Indice de OH = 1,90 miliequivalentes/g (teórico: 1,55).

5

EJEMPLO 1

A. Se prepara según la invención un rojo para labios, fundiendo a aproximadamente 80°C la mezcla de las ceras siguientes:

10

Cera microcristalina	12 g
Lanolina hidrogenada	10 g
Alcohol de lanolina	11g

B. Separadamente, se funde a aproximadamente 80°C en un recipiente apropiado, la mezcla de los ingredientes siguientes:

15

Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2	15 g
Homopolímero de laurato de polivinilo	15 g
Copolímero de acetato de vinilo	
(31,3%)-estearato de alilo (68,7%)	8 g
Hidroxianisol butilado	0,1 g
Lanolina acetilada	5,9 g
Lanolina	10 g

20

A la última mezcla fundida se añade luego con agitación, en un molino de bolas, la mezcla de los colorantes siguientes:

25

Oxido de titanio	1,8
Laca de aluminio Rojo D y C 27	7,5 g
Rojo D y C 36	1 g

30

Laca de aluminio Amarillo D y C 6 2,5 g

Se continúa la agitación, y se vierte después la mezcla homogénea (B) en la mezcla de las ceras fundidas (A). Si es necesario, se añade después un perfume (1 g) y se reduce seguidamente la agitación para evitar la formación de burbujas, vertiéndose la masa obtenida en moldes de rojos para labios.

Después del desmoldeo, se obtiene un excelente ro-
jo para labios que presenta propiedades excelentes.

10

EJEMPLO 2

Según la misma técnica operatoria que la descrita en el ejemplo 1, se preparan los rojos para labios de los ejemplos 2 a 8 siguientes:

15	Cera microcristalina	9 g
	Lanolina acetilada	9 g
	Alcohol oleico	11 g
	Lanolina líquida	8 g
	Aceite mineral	10,9 g
20	Hidroxitolueno butilado	0,1 g
	Copolímero acetato de vinilo (31,3%)-estearato de alilo (68,7%)	10 g
	Homopolímero de laurato de polivinilo	11g
	Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2	20 g
25	<u>Colorantes:</u>	
	Oxido de titanio	3,5 g
	Laca de zirconio Rojo D y C 21	3,5 g
	Laca de calcio Rojo D y C 6	0,2 g
	Rojo D y C 36	1,5 g
30	Laca de aluminio de Amarillo D y C 6	1,5 g
	Perfume	0,8 g
		<u>100 g</u>

EJEMPLO 3

	Ozoquerita	15 g
	Lanolina	8 g
	Aceite mineral	3 g
5	Alcohol oleico	5 g
	Triglicéricos	3 g
	Aceite de ricino	8,4 g
	Hidroxitolueno butilado	0,1 g
	- Copolímero acetato de vinilo (31,3%)-este-	
10	arato de alilo (68,7%)	10 g
	Homopolímero de laurato de polivinilo	10 g
	Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-	
	propanol-2	15 g
	- <u>Colorantes:</u>	
15	Laca de Al Rojo D y C 27	1 g
	Laca de Ca Rojo D y C 7	1 g
	Rojo D y C 36	1 g
	Rojo D y C 6	6 g
	Laca de Al de Amarillo D y C 5	1 g
20	Mica-titanio	11 g
	Perfume	<u>1,5 g</u>
		100 g

EJEMPLO 4

25	Cera microcristalina	8 g
	Lanolina líquida	10 g
	Aceite mineral	4 g
	Lanolina acetilada	6,9 g
	Aceite de palma hidrogenado	6 g
30	Compuesto de fórmula $R-COOCH_2-\underset{\text{OH}}{\text{CH}}-R'$	5 g

$R = C_{15}H_{31}$ Punto de fusión = 55-60°C

$R' = C_{12}/C_{14}$

	Hidroxianisol butilado	0,1 g
5	Copolímero acetato de vinilo (31,3%)- estearato de alilo (68,7%)	15 g
	Hopolímero de laurato de polivinilo	10 g
	Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3- propanol-2	15 g
	<u>Colorantes</u>	
10	Oxido de titanio	3,75 g
	Laca de Al de Rojo D y C 27	1,25 g
	Rojo D y C 30	1 g
	Laca de Al de Amarillo D y C 6	1 g
	Oxicloruro de bismuto	12 g
15	Perfume	<u>1 g</u>
		100 g

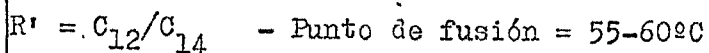
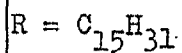
EJEMPLO 5

	Ozoquerita	4 g
20	Cera microcristalina	6 g
	Lanolina acetilada	10 g
	Aceite de ricino	10 g
	Aceite de coco hidrogenado	10 g
	Alcoholes de lanolina	3,9 g
25	Compuesto de fórmula $R-COOCH_2-\overset{OH}{\underset{ }{CH}}-R'$	6 g
	$R = C_{15}H_{31}$ Punto de fusión 55-60°C	
	$R' = C_{12}/C_{14}$ Índice de acidez 0,02 miliequivalentes/g	
	Hidroxitolueno butilado	0,1 g
30	Copolímero acetato de vinilo (31,3%)- estearato de alilo (68,7%)	8 g

	Homopolímero de laurato de polivinilo	16 g
	Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3- Propanol-2	15 g
	<u>Colorantes</u>	
5	Oxido de titanio	6,5 g
	Laca de Ca de Rojo D y C 7	0,5 g
	Rojo D y C 36	0,5 g
	Oxido de hierro negro	0,4 g
	Laca de Al de Amarillo D y C 5	2,6 g
10	Perfume	<u>0,5 g</u>
		100 g

EJEMPLO 6

	Laurato de polivinilo	17,0 g
15	Copolímero acetato de vinilo (31,3%)-este- arato de alilo (68,7%)	8,75 g
	Cera microcristalina	8,75 g
	Di-tercbutil-para-cresol	0,1 g
	Compuesto de fórmula (I) tal como se preparó en el Ejemplo B	17,5 g
20	Compuesto de fórmula $R-COOCH_2-\underset{\substack{ \\ OH}}{CH}-R'$	4,35 g

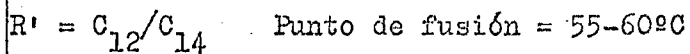
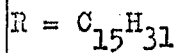


	Ricinoleato de butilo	13 g
25	Aceto-glicérido	4,35 g
	Lanolina acetilada	4,35 g
	Alcohol oleico	4,35 g
	Lanolina líquida	4,35 g
	<u>Colorantes:</u>	
30	Oxido de titanio	3 g

	Laca de Al Rojo D y C 21	1 g
	Laca de Ca Rojo D y C 7	0,2 g
	Rojo D y C 6	2,5 g
	Oxido de hierro amarillo	1,1 g
5	Oxido de hierro negro	0,35 g
	Laca de Al Amarillo D y C 5	4,5 g
	Perfume	<u>0,5 g</u>
		100 g

EJEMPLO 7

10	Laurato de polivinilo	9,2 g
	Grasa de polietileno (Peso Molecular = 1500)	33, g
	Docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propa- nol-2	14 g
15	Compuesto de fórmula: $R-COOCH_2-\underset{\substack{ \\ OH}}{CH}-R'$	4 g



	Lanolina	9,7 g
20	Lanolina líquida	10,5 g
	Para-dimetilaminobenzoato de amilo	1, g
	D-Pantenol	1 g
	Aceite de caléndula	8 g
	Cera de polietileno	2 g
25	Di-tercbutil-para-cresol	0,1 g
	Aceite mineral	3 g

Colorantes:

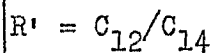
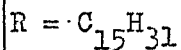
	Laca de Al Rojo D y C 21	0,2 g
	Rojo D y C 6	0,5 g
30	Oxido de hierro amarillo	0,3 g

Oxido de hierro negro	0,4 g
Laca de Al Amarillo D y C 5	2,5 g
Perfume	<u>0,6 g</u>
	100 g

5

EJEMPLO 8

Laurato de polivinilo	7 g
Grasa de polietileno	27 g
Compuesto de fórmula (I) tal como se preparó en el Ejemplo B	9,5 g
Compuesto de fórmula: $R-COOCH_2-\underset{\substack{ \\ OH}}{CH}-R'$	3,5 g



15

Lanolina	9,0 g
Lanolina acetilada	9,5 g
Aceite mineral	9,5 g
Cera de polietileno	3,5 g
Terbutil-anisol	0,1 g
Ricinoleato de butilo	6,4 g
Hidroxiestearato de octilo	6,5 g

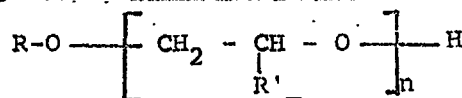
Colorantes:

Oxido de titanio	2 g
Laca de Al Rojo D y C 27	2 g
Laca de Ca Rojo D y C 7	1 g
Rojo D y C 6	3 g
Perfume	<u>0,5 g</u>
	100 g

REIVINDICACIONES

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

12.- Un procedimiento de preparación de una composición cosmética en forma de rojo para labios, caracterizado por el hecho de que el mismo consiste en añadir a ceras fundidas una mezcla homogénea igualmente fundida constituida por al menos un aceite, al menos un polímero liposoluble que tiene grupos de ésteres vinílicos, al menos 10% en peso de docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 ó de un compuesto correspondiente a la fórmula siguiente:



(I)

donde R representa un resto alcohol de lanonila, R' representa el radical $C_{10}H_{21}$ y n es 1,5, y al menos un colorante no tóxico, agitar después para homogeneizar, y verter el producto en moldes apropiados, fundiéndose las ceras y la mezcla homogénea a una temperatura del orden de aproximadamente 80°C.

22.- Un procedimiento según la reivindicación 12, caracterizado por el hecho de que los colorantes se dispersan en la mezcla homogénea con ayuda de un molino de bo-

las.

3ª.- Un procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el polímero liposoluble que tiene grupos de ésteres vinílicos es un homopolímero resultante de la homopolimerización de un monómero comprendido en el grupo constituido por el hexanoato de vinilo, el dimetil-2,2-pentanoato de vinilo, el octanoato de vinilo, los ecanoatos de vinilo, el laurato de vinilo, el estearato de vinilo y el isoestearato de vinilo.

4ª.- Un procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el polímero liposoluble que tiene grupos de ésteres vinílicos es un copolímero comprendido en el grupo constituido por: los copolímeros de acetato de vinilo/estearato de alilo, de acetato de vinilo/laurato de vinilo, de acetato de vinilo/estearato de vinilo, de acetato de vinilo/octadeceno, de acetato de vinilo/éter octadecil-vinílico, de propionato de vinilo/laurato de alilo, de propionato de vinilo/laurato de vinilo, de estearato de vinilo/octadeceno-1, de acetato de vinilo/dodeceno-1, de estearato de vinilo/éter etil-vinílico, de propionato de vinilo/éter cetil-vinílico, de estearato de vinilo/acetato de alilo, de dimetil-2,2-octanoato de vinilo/laurato de vinilo, de dimetil-2,2-pentanoato de alilo/laurato de vinilo, de dimetilpropionato de vinilo/estearato de vinilo, de dimetilpropionato de alilo/estearato de vinilo, de propionato de vinilo/estearato de vinilo, de dimetilpropionato de vinilo/laurato de vinilo y de propionato de alilo/estearato de alilo.

5ª.- Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de

que el polímero está tomado en su forma reticulada con ayuda de un agente reticulante seleccionado de entre el grupo constituido por el tetraaliloxietano, el divinilbenceno, el octanodicoato de divinilo, el dodecanodicoato de divinilo y el octadecanodicoato de divinilo.

5 6a.- Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el polímero se añade en una proporción comprendida entre aproximadamente 10 y 35% en peso.

10 7a.- Un procedimiento según la reivindicación 1ª ó según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el docosanoiloxi-1-(etil-2)hexiloxi-3-propanol-2 se añade en una proporción comprendida entre 10 y 30%.

15 8a.- Un procedimiento según la reivindicación 1ª ó según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que el colorante no tóxico se añade en una concentración comprendida entre 2 y 30%.

20 9a.- Un procedimiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la mezcla homogénea añadida a las ceras fundidas contiene además ingredientes convencionales tales como agentes nacarantes, agentes antisolares, agentes antioxidantes, agentes de conservación y disolventes para los colorantes insolubles en los cuerpos grasos.

25 10a.- Un procedimiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por el hecho de que antes de verter el producto en moldes apropiados se añade en perfume.

30 11a.- Un procedimiento de preparación de una com-

posición cosmética en forma de rojo para labios.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y para los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de veintiuna hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, 16. MAY 1978

P.A.

Alberto de Elizaburu
For Power,

