



10	ES	11	NUMERO	460276	10	A1
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	30 JUN. 1977		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			F01P, F01M		

64	TITULO DE LA INVENCION
PROCEDIMIENTO PARA EL ENFRIAMIENTO DE FILTROS DE ACEITE DE VEHICULOS AUTOMOVILES.	

71	SOLICITANTE (S)
NARDI ESPAÑOLA, S.L.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Paseo Fernando El Católico, 62 -ZARAGOZA -	

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. JOSÉ MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.	

La presente invención se refiere a un procedimiento para enfriar los filtros de aceite de vehículos automóviles, que permite mejorar el rendimiento y funcionamiento del vehículo al mantener al aceite en condiciones de fluidez adecuadas.

5

Como se sabe las elevadas temperaturas que alcanzan los motores de los vehículos automóviles llegan hasta el filtro del aceite, ya que por dicho filtro circula el aceite que en régimen de circuito cerrado engrasa las partes más necesitadas del interior del motor.

10

Esta elevada temperatura reduce la presión del aceite, consume mayor cantidad de aceite y provoca fugas innecesarias, debido todo ello a la disminución considerable de sus características, aumentando al mismo tiempo el riesgo de avería el cual cuando es originado por falta de engrase suele ser de fatales consecuencias.

15

El objeto de la presente invención es conseguir una refrigeración de los filtros mediante la cual se consigue enfriar el aceite que circula por el interior de los mismos.

20

Para ello, de acuerdo con la invención se dota a los filtros de una superficie externa de mayor radiación, aumentando así la superficie de enfriamiento del filtro.

Estas superficies de enfriamiento pueden conseguirse a base de montar exteriormente sobre el filtro un recubrimiento refrigerante constituido por una carcasa tubular, configurada para permitir su acoplamiento ajustado sobre el filtro, de modo que la pared del filtro quede en contacto con la superficie externa de dicha carcasa, y cuya carcasa es portadora de aletas externas de enfriamiento.

25

30

La aplicación de estas superficies frías a la cara externa del filtro permite disminuir considerablemente la temperatura de su interior, en donde el aceite encuentra un ambiente refrigerante, manteniendo mejor sus características.

5 El procedimiento de la invención permite además que pueda ser adaptado por el propio usuario del vehículo, sin que su aplicación altere lo mas mínimo el enclave ni la mecánica del resto del motor.

10 Las aletas de que va dotada la carcasa pueden ser huecas e ir llenas de un líquido refrigerante.

Tales aletas pueden discurrir en sentido axial por el exterior de la carcasa o bien ir dispuestas en forma anular. También las aletas pueden ir dispuestas a partir de uno de los extremos de la carcasa en forma radial.

15 Para que pueda comprenderse mas facilmente la constitución y ventajas así como sencillez del procedimiento de la invención, seguidamente se hace una descripción del mismo haciendo referencia a los dibujos adjuntos, en los que se han representado algunos ejemplos de ejecución práctica,
20 sin que suponga limitación al procedimiento objeto de la presente invención.

En los dibujos citados:

La figura 1 es una perspectiva de una primera forma de ejecución.

25 Las figuras 2, 3 y 4 corresponden a perspectivas de variantes de ejecución del dispositivo que permite llevar a cabo el procedimiento de la invención.

30 Como puede verse en la figura 1, para conseguir el enfriamiento del filtro se monta exteriormente sobre el mismo un recubrimiento refrigerante que esta constituido por

una carcasa tubular 1 configurada interiormente para acoplarse ajustadamente en la superficie externa del filtro. Esta carcasa 1 dispone de aletas diametrales 2 las cuales determinan canales 3 que discurren entre las aletas 2 de ambos lados por fuera de la superficie externa de la carcasa 1. Los canales 3 van cerrados superiormente mediante la cubierta 4, y también por sus extremos, discurrendo entre el fondo y la superficie de la carcasa 1, de modo que quedan intercomunicados los canales 3 de ambas alas.

Dos canales 3 van llenos de un líquido refrigerante que circula de uno a otro lado de las alas 2 por efecto del movimiento del propio vehículo.

Con esta disposición se consigue una eficaz refrigeración de la carcasa 1, la cual refrigera a su vez a la pared del filtro, consiguiéndose así un enfriamiento efectivo del aceite.

En el caso de la figura 2, la carcasa 1 va dotada de aletas axiales externas 5 que aumentan la superficie de enfriamiento. Dentro de la carcasa 1 va montado el filtro, consiguiéndose así también un mayor enfriamiento del mismo.

En la figura 3 las aletas 6 son radiales y van montadas a partir de una de las bases o extremos de la carcasa 1. Como en los casos anteriores la carcasa se acopla exteriormente sobre el filtro.

Por último, en el caso de la figura 4 las aletas 7 son anulares a la carcasa 1 dentro de la que irá el filtro.

En cualquier caso, las aletas que sirven para aumentar el efecto de refrigeración pueden ser huecas, como en el caso de la figura 1, o bien consistir en simples tabi

REIVINDICACIONES

5 1.- Procedimiento para el enfriamiento de filtros de aceite de vehículos automóviles, caracterizado porque se monta exteriormente sobre el filtro un recubrimiento refrigerante constituido por una carcasa tubular configurada para permitir su acoplamiento ajustado sobre el filtro, de modo que la pared del filtro quede en contacto con la superficie interna de dicha carcasa, cuya carcasa es portadora de aletas externas de enfriamiento.

10 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las aletas son huecas y van llenas de un líquido refrigerante.

15 3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las aletas discurren en sentido axial por el exterior de la carcasa.

4.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las aletas van dispuestas por fuera de la carcasa en forma anular.

20 5.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque las aletas van dispuestas a partir de uno de los extremos de la carcasa en forma radial.

25 6.- Procedimiento para el enfriamiento de filtros de aceite de vehículos automóviles, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

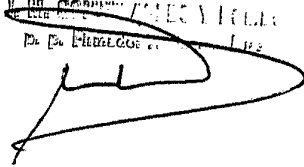
Esta Memoria consta de 6 hojas escritas
a máquina por una sola cara.

30 JUN. 1977

Madrid,

NARDI ESPAÑOLA, S.L.

~~RECEIVED / JUN 30 1977~~
~~DE LA FISCALIA~~



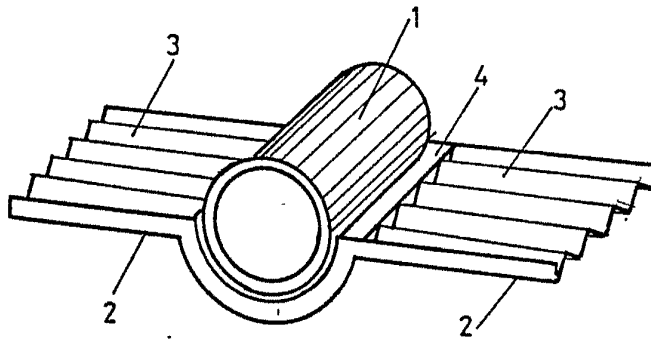


FIG. 1

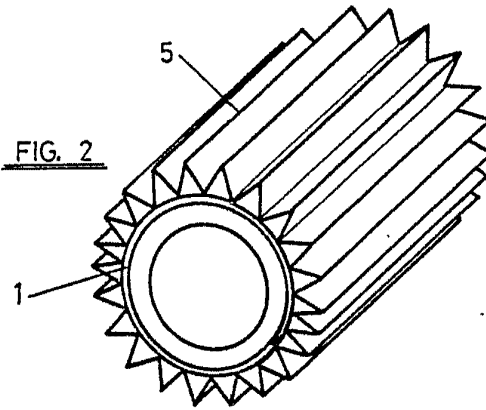


FIG. 2

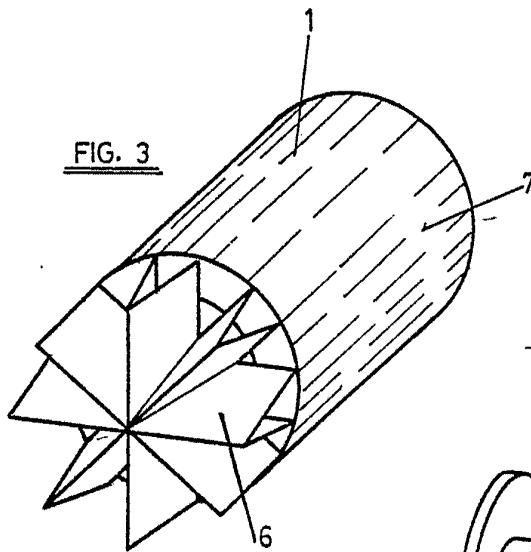


FIG. 3

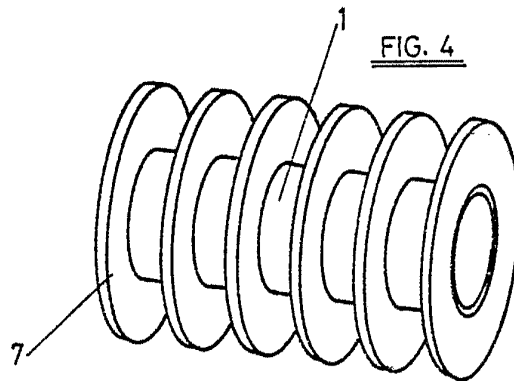


FIG. 4

escala variable

28 JUN. 1977
Madrid: ~~AGENCI~~ AGENCI Y POMBO
P. P. Firmado: J. Suarez Diaz