



ESPAÑA

18	ES	11	NUMERO	10	A1
		21	459.918		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 Junio 1.977		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			H01R; F21V		

64	TITULO DE LA INVENCION
PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA	

71	SOLICITANTE (S)
UNITED-CARR G m b H	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Rennbahnstrasse 72; 6000 FRANKFURT/MAIN. Niederrad 1; REPUBLICA FEDERAL ALEMANA	

72	INVENTOR (ES)
Willibald KRAUSS y Bodo GREULICH	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ	

AMP.-

1 La presente Memoria descriptiva tiene como fina
 lidad la declaración del objeto sobre el cual se soli-
 cita el Privilegio de explotación industrial y comer -
5 cial exclusivas en el territorio nacional, de una Pa -
 tente de invención, de acuerdo con las normas que so -
 bre el particular contiene el vigente Estatuto sobre -
 Propiedad Industrial. Esta Patente de Invención bajo
 título "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA
 SOPORTE DE UNA BOMBILLA" viene a mejorar las técnicas
10 conocidas, plasmándose en soluciones que aventajan a -
 las convencionales, tal y como enumeraremos a lo largo
 de esta Memoria.

 El invento se refiere a un portalámparas para -
 soporte de una bombilla, en especial, de una bombilla
15 de casquillo de vidrio, con dos elementos de contacto
 alojados dentro del portalámparas, los cuales, por una
 parte, están en conexión con hilos de contacto de la -
 bombilla de casquillo de vidrio, en el interior del -
 portalámparas y, por otra, se elevan más allá del campo
20 del portalámparas.

 Por el estado actual de la técnica se conocen -
 ya portalámparas para bombillas de casquillo de vidrio,
 los cuales, sin embargo, estaban contruidos de tal -
 forma que no siempre estaba garantizado el contacto en
25 tre bombilla y portalámparas al realizar el montaje de
 la bombilla de casquillo de vidrio en el portalámparas
 de casquillo de vidrio, ya que, por condicionamientos
 del tipo de embalaje, al proveedor respectivo no le era
30 posible dar con exactitud con el desarrollo del hilo de
 contacto de la bombilla de casquillo de vidrio. Podía

1 existir en los conocidos portalámparas de casquillo de
vidrio, la posibilidad de que, a pesar del empleo de -
la bombilla de casquillo de vidrio en el portalámparas
5 del correspondiente hilo de contacto, no llegara a en-
trar en contacto con los elementos de contacto del por-
talámparas del casquillo vítreo, de tal suerte que no
resultara contacto alguno y la lámpara, por tanto, fue
ra incapaz de funcionar.

10 Por esto resultaban elevados porcentajes de pér-
didas. El contacto fallido entre los hilos de contac-
to de la bombilla de casquillo de vidrio y los elemen-
tos de contacto del portalámparas, impedía el alumbrado
de la bombilla.

15 Una segunda desventaja de los conocidos porta-
lámparas, residía en el hecho de que éstos no se encon-
traban en situación de abarcar el campo de tolerancia
de las bombillas de casquillo de vidrio. Por esta cau-
sa, y reiteradas veces, surgieron también dificultades
20 en la colocación de las bombillas de casquillo de vi-
drio en los portalámparas de casquillo de vidrio.

25 Conocidos portalámparas de casquillo de vidrio
fueron contruidos posteriormente en adelante, de tal
manera que no fue posible montar esos portalámparas -
tanto en una pieza de material sintético por dentro,
como en una pieza de metal por fuera.

30 El cometido del presente invento, es el de con-
seguir un portalámparas de las características indica-
das al principio, el cual, además de ser de montaje -
sencillo, garantice un contacto perfecto entre bombi-
lla de casquillo de vidrio y portalámparas, cubra todos

1 los campos de tolerancia concernientes a la fabricación
de la bombilla de casquillo de vidrio y, además, permi-
ta una posibilidad múltiple de empleo.

5 Este cometido, con arreglo al invento, tiene su
solución en que el portalámparas ofrezca, en el campo -
de utilización del casquillo de la bombilla de casqui -
llo de vidrio, soportes flexibles de casquillos y con -
ductores de hilos, los cuales conduzcan los hilos de -
contacto a la zona de contacto de los elementos de con -
10 tacto, al colocar la bombilla de casquillo de vidrio, y
en que el portalámparas esté provisto en la parte exte -
rior de elementos de soporte. Con esto se da la ventaja,
de que los conductores de hilos garantizan impeca -
blemente la conducción de los hilos de contacto en la -
15 bombilla de casquillo de vidrio colocada de tal manera
que, independientemente del desarrollo del hilo de con -
tacto, éste llega siempre al contacto con los elementos
de contacto del portalámparas. Los soportes flexibles
de casquillos posibilitan una acomodación a las toleran -
20 cias de fabricación de la bombilla de casquillo de vi -
drio. Los elementos de soporte dispuestos en la parte
exterior del portalámparas facilitan el empleo en el -
portalámparas, bien de piezas de material sintético,
bien de metal, desde el interior o desde el exterior, de
25 tal manera que, con esto, de forma ventajosa, se reduce
considerablemente la fijación de soportes.

30 Según otra característica del invento, el porta -
lámparas puede presentar dos conductores de hilos reci -
procamente opuestos, los cuales, al colocar la bombilla
de casquillo de vidrio, reciben la conducción de los -

1 hilos de contacto hacia la zona de contacto de los ele-
mentos de contacto del portalámparas. Con esto está ga-
rantizado, en cualquier circunstancia, un contacto per-
fecto entre los hilos de contacto de la bombilla de cas-
5 quillo de vidrio y los elementos de contacto del porta-
lámparas de casquillo de vidrio.

Según otra característica del invento, los con-
ductores de hilos pueden ser vías de levas con lo cual
las vías de levas marchan en forma cuneiforme y la pun-
ta de cuña está situada en la parte exterior del porta-
10 lámparas. Con esto, de forma sencilla, será recibida -
una exacta conducción de los hilos de contacto de la bom-
billa de casquillo de vidrio.

Según otra característica del invento, los sopor-
tes de casquillos están dispuestos en ángulo recto a -
las conducciones de hilos en el campo de la colocación
de casquillos para lámparas. Los soportes de casqui-
llos son dos cortes de bóveda recíprocamente opuestas,
con lo cual esos cortes de bóveda están dispuestos elás-
ticamente en el portalámparas. Por medio del soporte
de los cortes de bóveda, dispuesto elásticamente, es po-
sible cubrir a la perfección las tolerancias de fabrica-
ción de las bombillas de casquillos de vidrio.

25 Siguiendo con el desarrollo del invento, los cor-
tes de bóveda están, dispuestos sobre brazos, los cuales
en sus finales están enlazados con el tabique interior
del portalámparas.

30 Siguiendo con otra característica del invento,
los cortes de bóvedas, recíprocamente opuestos, pueden
ser alternados de lugar recíprocamente, con lo que

1 resulta una asimetría. Esta asimetría tiene el cometido de dejar hacer tope al hilo de contacto repellido de la bombilla de casquillo de vidrio solamente -
sobre la zona de contacto de los elementos de contacto del portalámparas del casquillo de vidrio. El soporte elástico de la asimetría produce, además, la -
5 admisión de tolerancias de la bombilla de casquillo de vidrio.

Continuando con otra característica del invento, los elementos de contacto en funciones, están asegurados por encima de un bloqueo o retención en el interior del portalámparas. Esta retención es una lengüeta elástica junto al elemento de contacto, la cual, en estado de incorporada el elemento de contacto en -
10 el portalámparas, aprisiona por detrás una espaldera del elemento de contacto. Con esto resulta una unión indisoluble entre el elemento de contacto colocado y el portalámparas de casquillo de vidrio. Por medio de este asimiento de la lengüeta elástica detrás de -
15 la espaldera en el portalámparas, se garantiza un enclavamiento perceptible al oído entre el portalámparas de casquillo de vidrio y el elemento de contacto, de tal manera que es verificable en cualquier momento del montaje si los elementos de contacto están instalados perfectamente.

25 Siguiendo con el desarrollo del invento, los elementos de soporte en el perímetro exterior del portalámparas pueden ser una brida y dos labios elásticos dispuestos a distancia respecto a ella, con lo -
30 cual, de forma ventajosa, dos labios elásticos se

1 hallan uno frente a otro. Por medio de estos labios
elásticos se logra la posibilidad, en acción conjunta
con la brida, de montar un portalámparas con arreglo
al invento, desde dentro o desde fuera, en una pieza
5 de material sintético o en una pieza de metal. El --
campo de soportes presenta además dos planos recípro-
camente opuestos en el radio de acción de los labios
elásticos, con lo cual, en un mayor desarrollo del in-
vento, está garantizado un seguro de torsión.

10 El invento se va a describir más de cerca gra-
cias a un ejemplo de construcción ofrecido en el pla-
no. En el plano aparecen:

Fig. 1ª, un perfil del portalámparas con bombi-
lla de casquillo de vidrio colocada.

15 Fig. 2ª, un perfil del portalámparas.

Fig. 3ª, una planta sobre el portalámparas se-
gún la figura 2ª.

Fig. 4ª, una vista inferior sobre el portalám-
paras según la Fig. 2ª.

20 Fig. 5ª, un corte según la línea V-V de la Fig.
3ª.

Fig. 6ª, un perfil del portalámparas sin la in-
corporación de los elementos de contacto.

25 Fig. 7ª, una vista inferior del portalámparas
sin la incorporación de los elementos de contacto.

Fig. 8ª, un corte medio a través del portalám-
paras con arreglo al invento sin los elementos de con-
tacto incorporados.

30 Fig. 9ª, una planta sobre el portalámparas se-
gún fig. 8ª, sin la incorporación de los elementos de

1 contacto.

Figuras 10^a, 11^a y 12^a, ejemplos de montaje del portalámparas referidos al invento.

5 Según la fig. 1^a el portalámparas (1) sirve de soporte a una bombilla de casquillo de vidrio (2). En el interior del portalámparas (1) están dispuestos los elementos de contacto (3), los cuales con las piezas de conexión (7) sobresalen del interior del portalámparas (1). Entre las dos piezas de conexión (7), el portalámparas (1) presenta un brazo (8).

10 El portalámparas de acuerdo con el invento se compone en lo esencial, del cuerpo del casquillo (15), de la brida (13) y, en la zona inferior, del brazo (8).

15 Según Fig. 2^a, en la zona del cuerpo del casquillo (15) están colocados dos elementos de contacto (6) opuestos ambos recíprocamente, los cuales, en el caso que nos ocupa, están conformados como labios elásticos (14). Estos labios elásticos (14), están situados a cierta distancia de la parte inferior de la brida (13) del portalámparas (1). Se puede seguir observando, según la fig. 2^a, que la anchura del brazo (8) en la parte inferior del portalámparas (1) es mayor que la anchura de las piezas de conexión (7) de los elementos de contacto (3).

25 La planta sobre el portalámparas (1) con elementos de contacto incorporados (3), según la fig. 3^a, permite reconocer que en el interior del portalámparas están colocados soportes de casquillos (4) opuestos recíprocamente. Detrás de los soportes de casquillos, el portalámparas (1) presenta escotaduras (17), las que están delimitadas por el tabique interior (18) del portalámparas (1).

1 El ángulo recto a los soportes de casquillos (3) están dispuestos los conductores de hilos (5).

5 De la fig. 6ª, se desprende que los conductores de hilos (5) son vías de levas. Estas vías de levas marchan en forma curiforme, con lo que la punta de cuña (19) está situada en la parte exterior del portalámparas (1).

10 Siguiendo ahora la fig. 3ª, diremos que en el interior del portalámparas (1) está colocada una bombilla de casquillo de vidrio (2), de esta manera esta bombilla de casquillo de vidrio (2), está conducida impecablemente a través de los flexibles soportes de casquillos (4), con lo que los conductores de hilos (5), colocados en ángulo recto respecto a aquellos, garantizan, gracias a vía de levas con la punta de cuña (19), que el hilo de contacto, dispuesto junto a la bombilla de casquillo de vidrio (2), a pesar de su desarrollo no previsible, sea conducido impecablemente a la zona de contacto de los dos elementos de contacto (3) que están recíprocamente opuestos.

20 De la fig. 4ª, la cual presenta una vista inferior sobre el portalámparas, según fig. 2ª, con elementos de contacto incorporados (7), se observa que las piezas de conexión (7) de los elementos de contacto (3) se extienden a través de las escotaduras (17) del portalámparas (1) y son delimitadas por la pared interior (18). La vista inferior según fig. 4ª está girada aproximadamente 90° frente al perfil según fig. 2ª.

30 Según el corte de la fig. 5ª, cada elemento

1 de contacto (3) se compone de una pieza de soporte (9)
doblada, de una pieza principal (20) y de la pieza de
conexión (7) que sobresale hacia afuera sobre el porta
lámparas. La pieza principal (20) de cada elemento de
5 contacto (3), posee una lengüeta (11) elástica, la
cual está conformada como rebentación. El elemento de
contacto se pone ahora desde arriba, dentro, en el por
talámparas, de forma que la pieza principal (20) se in
serta en la escotadura (17) del portalámparas, con lo
10 que la pieza de conexión (7) del elemento de contacto
(3) sobresale sobre el portalámparas (1) y se halla en
el campo del brazo (8). En la colocación del elemento
de contacto (3) en el portalámparas, se empuja hacia -
atrás la lengüeta elástica (11) del elemento de contac
15 to (3) hasta que ésta aprisiona por detrás una espalde
ra (12) dispuesta en el interior del portalámparas (1)
y se enclava allí de forma audible. Con esto está ter
minado el montaje del elemento de contacto (3) en el
interior del portalámparas. El elemento de contacto
20 (3) es indisoluble unido en adelante con el portalámpa
ras.

De la fig. 5ª se desprende que, en la coloca -
ción de una bombilla de casquillo de vidrio (2) en el
portalámparas (1), las vías de levaa, conformadas en
25 forma de cuña de los conductores de hilos (5) garanti
zan que los hilos de contacto de la bombilla de cas -
quillo de vidrio (2) se muevan dentro del campo de -
contacto de los elementos de contacto (3). La forma
cuneiforme origina esa impecable conducción, lógica -
30 mente.

1 En la fig. 6ª el portalámparas (1), según el
invento, está presentado sin elementos de contacto
incorporados. Por medio de esta representación la
5 forma cuneiforme de las vías de levas de los conduc-
tores de hilos (5), es evidente, con lo cual, como
ya está puesto en práctica, la punta de cuña está -
situada en la parte exterior del portalámparas (1).

La vista inferior sobre el portalámparas se-
gún la fig. 7ª permite reconocer, como dentro de la
10 zona de las escotaduras (17) en el interior del por-
talámparas (1), están previstas las dos espalderas
en situación recíprocamente opuestas, las cuales -
sirven para la retención de la respectiva lengüeta
(11) elástica del elemento de contacto (3).

15 En las figs. 8ª y 9ª están representados más
de cerca los soportes de casquillos (4). Estos so-
portes de casquillos (4), están conformados como dos
cortes de bóveda (21) situados recíprocamente opues-
tos. Los cortes de bóveda (21) están dispuestos -
20 elásticamente en el portalámparas (1) y sobre el bra-
zo (16), los cuales en los finales están unidos con
el tabique interior (18) del portalámparas (1). Ya
que detrás de los cortes de bóvedas (21) en cada ca-
so, las escotaduras (17) están dispuestas en el por-
25 talámparas, los cortes de bóveda pueden moverse elás-
ticamente y con ello ajustarse a las respectivas tole-
rancias de fabricación de la bombilla de casquillo
de vidrio. Por la fig. 9ª se comprueba que los cor-
tes de bóveda (21) situados recíprocamente opuestos,
30 están dispuestos alternados. A causa de esta transpo-

1 sición resulta una asimetría. Esta asimetría de los
cortes de bóveda (21) tiene la misión de permitir ha
cer tope al repelido hilo de contacto de la bombilla
de casquillo de vidrio (2), solo sobre los elementos
5 de contacto (3) en el interior del portalámparas (1).
El soporte elástico dentro de la asimetría de los cor
tes de bóveda (21), produce además la admisión de to
lerancias de la bombilla de casquillo de vidrio.

10 Por la fig. 9ª son también fáciles de recono
cer los conductores de hilos (5) situados reciproca
mente opuestos, los cuales están en el interior del
portalámparas (1), en ángulo recto con los cortes de
bóveda (21) elásticos.

15 De la fig. 8ª se desprende que el portalámpa
ras (1) en el radio exterior y en la zona del cuerpo
del casquillo (15), presenta la brida (13) y los la
bios elásticos (14) situados a distancia respecto a
ella. Por medio de la brida (13) y los labios elásti
cos (14), es posible según las figuras 10ª y 11ª mon
20 tar el portalámparas conforme al invento con bombilla
de casquillo de vidrio incorporada, bien por dentro
según la dirección de la flecha (I) en una pieza de
material sintético (22), o por fuera, según la direc
ción de la flecha (II) en una pieza de metal (23). Se
25 gún la fig. 11ª se monta el portalámparas (1) en una
pieza de metal (23); entonces el portalámparas (1) es
anclado impecablemente por medio de los labios elásti
cos (14) y la brida (13). Los labios elásticos (13)
en la superficie exterior del portalámparas para cas
30 quillo de vidrio (1), garantizan el montaje y desmonta

1 je del portalámparas, en una fuerza de salida previa -
mente dada.

5 Según la fig. 12ª, el portalámpara(1) sigue mos-
trando dos planos recíprocamente opuestos (24), con lo
cual resulta un aplanamiento. Este aplanamiento forma
un seguro de torsión del portalámparas (1) en estado -
de montaje.

10 Por medio del portalámparas (1) conforme al in-
vento, se garantiza un contacto forzoso entre el hilo
de contacto de la bombilla de casquillo de vidrio (2)
y los elementos de contacto (3) en el interior del por-
talámparas (1). El hilo de contacto de la bombilla, -
es conducido forzosamente hasta los elementos de con-
tacto, con este hilo de contacto de la bombilla (2) -
15 puede recibir una posición angular a discreción. Por
medio de la asimetría de los cortes de bóveda (21) con-
formados elásticamente, los cuales representan el so-
porte del casquillo (4) para la bombilla de casquillo
de vidrio (2), se garantiza que los repelidos hilos de
20 contacto de la bombilla de casquillo de vidrio (2) ha-
gan tope solamente en dirección a los elementos de con-
tacto (3). El soporte elástico del portalámparas (2)
dentro de la asimetría de los cortes de bóveda (21) -
produce además la admisión de las tolerancias de la -
25 bombilla de casquillo de vidrio.

30 En suma, de todo esto, resulta un portalámparas
de montaje sencillo, el cual, junto a un conjunto eco-
nómico en costos, garantiza múltiples posibilidades de
empleo con un funcionamiento perfecto.

1 Conviene resaltar, una vez descritas la natura
leza y ventajas de este invento, el carácter no limita
tivo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, ma
5 teria o dimensiones de sus partes constitutivas no al
terarán en modo alguno su esencialidad, en tanto no su
pongan una sustancial variación en el conjunto.

Igualmente el solicitante se reserva el derecho
de introducir en la presente invención cuantos perfeccionamientos se deriven del mismo mediante la solici
10 tud de los correspondientes Certificados de Adición, -
en la forma señalada por la Ley.

NOTA

Los puntos de invención propia y nueva que se
15 presentan para que sean objeto de Patente de Invención
en España, deberán recaer sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN
LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", de -
acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", en especial, de una bombilla de casquillo de vidrio, con dos elementos de contacto alojados dentro del portalámparas, los cuales, - por una parte, en el interior del portalámparas, están en conexión con hilos de contacto de la bombilla de casquillo de vidrio y, por otra parte, sobresalen por sobre el campo del portalámparas, caracterizados por el hecho de que el portalámparas (1) presenta, en la zona de colocación del casquillo de la bombilla de casquillo de vidrio (2), soportes flexibles de casquillo (4) y conductores de hilos (5), los cuales, en la colocación de la bombilla de casquillo de vidrio (2), conducen los hilos de contacto a la zona de contacto de los elementos de contacto (3) y que el portalámparas (1) está provisto exteriormente de elementos de soporte (6).

2ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que el portalámparas presenta dos conductores de hilos (5) situados recíprocamente opuestos.

3ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", conforme a la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que los conductores de hilos son vías de levás.

4ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicación 3ª, caracterizados por el hecho de que las vías de levás

m/e

1 marchan cuneiformemente, con lo cual la punta de cuña (19) se encuentra en la parte exterior del portalamparas (1).

5 5ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados por el hecho de que los soportes del casquillo (4) están dispuestos en ángulo recto con los conductores de hilos (5) en el campo de colocación del casquillo para el portalamparas.

10 6ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicación 5ª, caracterizados por el hecho de que los soportes del casquillo (4) son dos cortes de bóveda (21) situados recíprocamente opuestos.

15 7ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicación 6ª, caracterizados por el hecho de que los cortes de bóveda (21) están dispuestos elásticamente en el portalamparas.

20 8ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicaciones 6ª y 7ª, caracterizados por el hecho de que los cortes de bóveda (21) están dispuestos al lado de los brazos (16), los cuales en los finales, están en conexión con el tabique interior (18) del portalamparas (1).

25 9ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según reivindicaciones 6ª y 8ª, caracterizados por el hecho de que los cortes de bóveda (21) situados uno en frente del otro, están alternados recíprocamente.

mge

1
5
10
15
20
25
30

10ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que el correspondiente elemento de contacto (3), está asegurado sobre una retención en el interior del portalámparas.

11ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según la reivindicación 10ª, caracterizados por el hecho de que la retención es una lengüeta elástica al lado del elemento de contacto (3), la cual, en régimen de instalado del elemento de contacto (3) en el portalámparas, aprisiona por detrás una espaldara (12) situada en el interior del portalámparas (1).

12ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que los elementos de soporte (6), en el perímetro exterior del portalámparas, son una brida (13) y labios elásticos (14), dispuestos a distancia de ella.

13ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según la reivindicación 12ª, caracterizados por el hecho de que estos dos labios elásticos (14) están situados recíprocamente opuestos.

14ª. - "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA", según la reivindicación 13ª, caracterizados por el hecho de que el campo de soportes presenta dos planos (24) situados recíprocamente opuestos en el campo de los labios elásticos (14).

15ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PORTALAMPARAS PARA SOPORTE DE UNA BOMBILLA".

m/c

1

Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria, que consta de dieciocho hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

5

Madrid,

28 JUN. 1977

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'M. G.', written over a horizontal line.

10

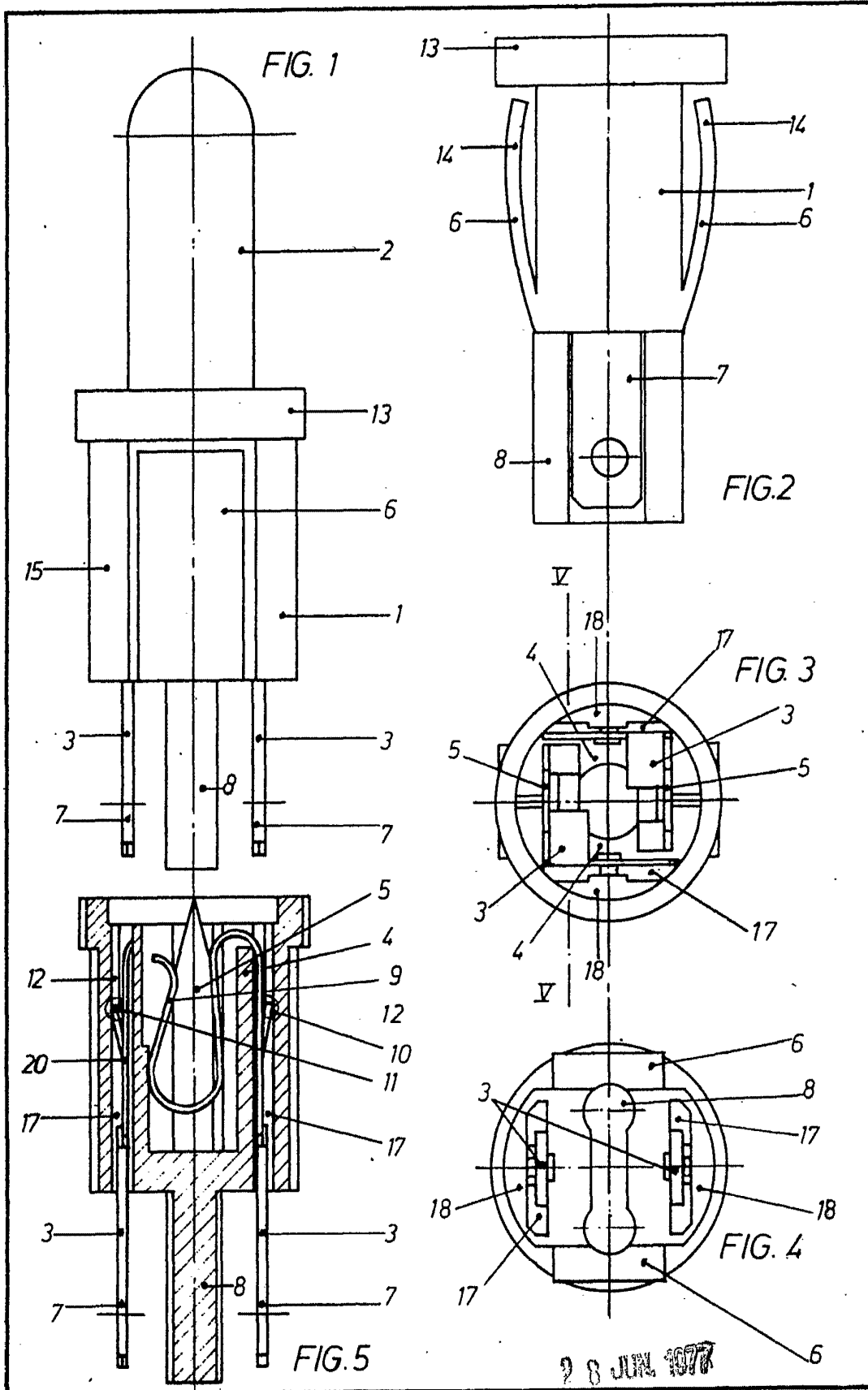
15

20

25

30

Handwritten initials 'mge' in dark ink.



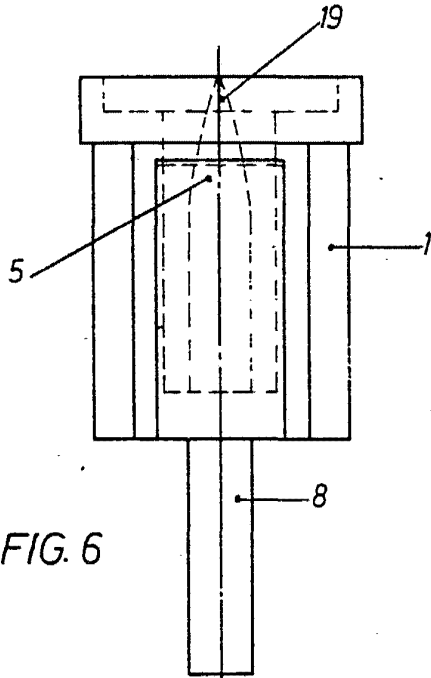


FIG. 6

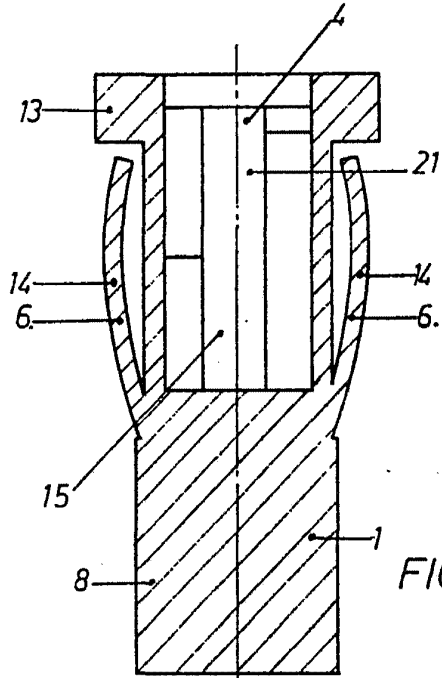


FIG. 8

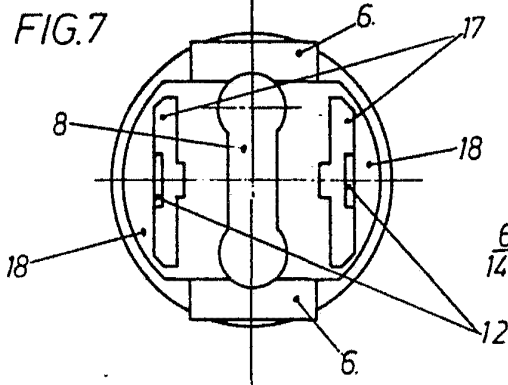


FIG. 7

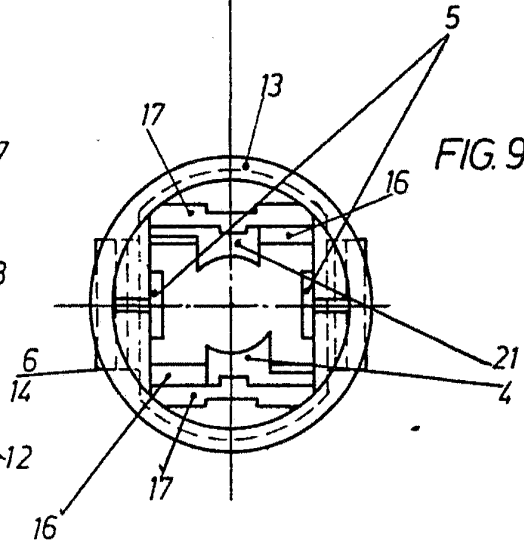


FIG. 9

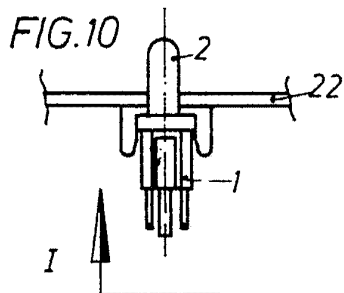


FIG. 10

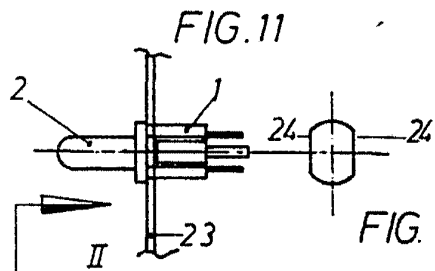


FIG. 11

FIG. 12

29 JUN 1977