

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(19) ES	(11) NUMERO	(10) A1
(21)	459677	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	10 JUN. 1977	

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
P 26 26 229.3	11.6.1976	Alemania

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B05D/C04B/C09K	

(64) TITULO DE LA INVENCION
" Procedimiento para el revestimiento de grietas, juntas y lugares defectuosos en edificios "

(71) SOLICITANTE (ES)
DEUTSCHE SOLVAY-WERKE Gesellschaft mit beschränkter Haftung (Sociedad alemana)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
5650 SOLIGEN (Alemania Fed.) Langhansstrasse 6

(72) INVENTOR (ES)
1.- Brigitte ROBBELOTH (Ambos de nacionalidad alemana) 2.- Rudolf MILEWSKY.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. Carlos Roeb Ungeheuer

**POOR
QUALITY**

1 El presente invento se refiere a un procedimiento para her-
metizar alípticamente piezas, juntas, lugares defectuo-
sos y semejantes en edificaciones, respectivamente en par-
tes de edificaciones utilizando una pintura, respectivamen-
5 te un material de revestimiento de elevada fuerza adhesiva
y alta capacidad de dilatación que, utilizando dispositivos
conocidos en sí, para pintar y revestir, preferentemente
mediante utilización de cepillos, rodillos o aparatos pul-
verizadores, se aplica en forma de por lo menos una capa
10 de base, fundada en una o varias dispersiones de éster de
ácido poliacrílico y después de secado, se repinta o revie-
te con una pintura de recubrimiento en base de una disper-
sión de resina artificial o solución de resina artificial.
Dentro del procedimiento según el invento se utiliza una
15 dispersión de material plástico, que se seca encima de mo-
do duraderamente elástico, viscosa en su estructura, lige-
ramente tixotrópica en base de una o varias dispersiones
de éster de ácido poliacrílico, con preferencia de una o
varias dispersiones de copolimerizado de éster de ácido ac-
20 rílico con una proporción de copolímero de hasta 30% de
peso, que presentan una determinada composición y constitu-
ción. Después del secado se aplica encima una pintura de
recubrimiento o pintura final en base de una o varias dis-
persiones, respectivamente soluciones de éster de ácido -
25 poliacrílico o de una dispersión o solución de acetato de
polivinilo, preferentemente en base de una o varias disper-
siones, respectivamente soluciones, de copolimerizado de
éster de ácido acrílico y/o una o varias dispersiones, res-
30 pectivamente soluciones, de resina copolimera de acetato -

1 de vinilo.

Ya es conocido emplear pinturas para fachadas en base de las más variadas materias plásticas. Así se aplican revestimiento o medios impregnadores más o menos bajamente viscosos coloreados o incoloros en base de sistemas acuosos o conteniendo disolventes con o sin adiciones de resina de silicona (véase memoria expositiva de patente alemana 2 352.242) en una o varias etapas de trabajo.

En las conocidas pinturas y los medios de revestimiento conocidos, sin embargo, no puede alcanzarse una obturación duraderamente elástica, incolora resbalante, respectivamente una formación de puente sobre grietas capilares poras, lugares defectuosos, orificios y semejantes. Frecuentemente en las pinturas, respectivamente en los revestimientos sólo se consiguen espesores de capa seca de hasta aproximadamente 40 mm.

Para conseguir empaquetaduras de superficie, por ejemplo, de partes de hormigón, ya se ha propuesto en la memoria expositiva de patente alemana 1.109.589, una capa de base y una capa de recubrimiento de materias plásticas aplicadas sobre las partes de hormigón a hermetizar. Como capa de base, según este procedimiento también puede aplicarse encima un alquil éster de ácido poliacrílico en forma de una solución en disolventes orgánicos o en forma de una dispersión acuosa y después del endurecimiento, respectivamente del secado, se recubren por una capa de recubrimiento ajustada de modo elástico con reblandecedores, que consista en base de resina de epíclorhidrina, resina de poliéster o polisilicona.

1 Sin embargo, se ha comprobado que en este procedimiento
sólo en una determinada elección de las resinas artificia-
les indicadas para la capa de base y de recubrimiento pued
alcanzarse una capacidad de funcionamiento. Además es in-
5 conveniente en este procedimiento que la dilatación de rug-
tura de la capa de recubrimiento es mayor que la adhiren-
cia de la capa de base, de modo que en las grietas no pue
de evitarse en varios casos una formación de arrugas y -
porque/^{por} el ajuste elástico de la capa de recubrimiento en
10 combinación con las materias de relleno minerales previs-
tas en las capas, no puede conseguirse un revestimiento
incolore o que se seque encima de modo mate, que deje in-
variable, respectivamente de modo esencialmente invaria-
ble, la imagen del aspecto óptico de la base de fondo.
15 La meta y problema del presente invento, ha sido por/^{lo} tan-
to, evitar los antes mencionados inconvenientes y hallar
un procedimiento, en el que es posible conseguir un reves-
timiento, respectivamente un hermetizado duraderamente -
elástico de grietas, juntas, lugares defectuosos y aná-
20 logos en edificaciones o partes de edificaciones con ele-
vada capacidad de dilatación y alta fuerza de adherencia.
Especialmente debís conseguirse un revestimiento y/o una
empaquetadura hermética incolore o casi incolore, respec-
tivamente transparente, sin que se modificase decisivamen
25 ta la imagen del aspecto óptico de la superficie d herme-
tizar, de modo que se conservase la existente estructura
y coloración o por lo menos permaneciese esencialmente -
conservada. Para que el revestimiento, respectivamente el
30 hermetizado duraderamente elástico sea, respectivamente -

1 permanezca, muy eficaz, debería alcanzarse un espesor de
revestimiento mayor de 140 mm con preferencia mayor que
200 mm. El revestimiento, respectivamente el hermetizado
además debería presentar una buena resistencia al agua,
5 respectivamente reducida posibilidad de hinchazón con
agua.

Según el invento se ha comprobado que estos problemas, res-
pectivamente estas metas, se resuelven, respectivamente
alcanzan utilizando un procedimiento para revestir, res-
pectivamente hermetizar, de modo duraderamente elástico,
10 grietas, juntas, lugares defectuosos y semejantes en
edificios respectivamente partes de edificaciones utili-
zando una pintura, respectivamente un material de reve-
stimiento de elevada fuerza de adherencia, y alta capacidad
15 de dilatación que, utilizando dispositivos conocidos en
sí para pintar y revestir, preferentemente con utiliza-
ción de cepillos, rodillos o aparatos pulverizadores, se
aplican en forma de por lo menos una capa fundamental, en
base de una o varias dispersiones de éster de ácido po-
20 liacrílico y después del secado se repintan o revisten
con una pintura de recubrimiento en base de una dispersión
o solución de resina artificial.

Como pintura de base, respectivamente como material de re-
vestimiento de base, dentro del alcance del invento, se
25 hace secar encima una dispersión de material plástico de
estructura viscosa ligeramente tixotrópica, que se seca
encima formando una película incolora, duraderamente elás-
tica adherida a la superficie que, en base de una o varias
30 dispersiones de éster de poliacrílico, preferentemente de

1 una o varias dispersiones de copolimerizado de éster de
ácido acrílico, se utilizan con una proporción de copoli-
mero de hasta 30% de peso (referido al polimerizado total)
que se compone de 96-99% de peso preferentemente 97,5-
5 98,5% de peso de una o varias dispersiones de éster de
ácido poliacrílico y/o una o varias dispersiones de copo-
limerizado de ácido acrílico, cuyo contenido de cuerpos
sólidos importa por lo menos 48% de peso (referido a 100%
de peso de dispersión de resina artificial pura) cuya -
10 temperature mínima de formación de película está situa-
da aproximadamente a temperaturas desde -2° hasta +5°C
preferentemente alrededor de 0° y cuya película, secada
durante 24 horas de almacenaje con agua presenta una ab-
sorción de agua inferior a 12% y de 4,0 a 1,0 por ciento
15 de peso, preferentemente 2,5 a 1,5 por ciento de peso de
una o varios disolventes organo-químicos, que hinchan,
respectivamente disuelven inicialmente las partículas -
presentes en la dispersión y presentan un número de eva-
poración superior a 10, preferentemente superior a 35 y/o
20 uno o varios aditivos, conocidos en sí (exceptuando ma-
teriales de relleno, pigmentos o materias que produzcan
turbiedad) con preferencia medios antiespumantes y/o me-
dios para conservación. Después del secado de la pintura
de base se aplica encima una pintura de recubrimiento o
25 pintura final en base de una o varias dispersiones o solu-
ciones de éster de ácido poliacrílico o de una dispersión
o solución de acetato de polivinilo preferentemente en
base de una o varias dispersiones, respectivamente solu-
30 ciones de resina de copolímero de acetato de vinilo, que

1 después de secarse encima forma una capa incolora elástica.
ca. Por este procedimiento se alcanza un revestimiento y/o
una empaquetadura hermética incolora, respectivamente casi
5 incolora, duraderamente elástica, de grietas, juntas
lugares defectuosos y semejantes en edificaciones, respectivamente
en partes de edificaciones, sin modificar decisivamente la imagen
óptica del aspecto de las superficies a hermetizar, de modo que se
conserven o casi se conserve la estructura y coloración existente.
10 El revestimiento, después del secado, ya no es adhesivo, respectivamente
está casi libre de adherencias.
Según una forma de ejecución preferente, se utiliza una
pintura de base, respectivamente un material de revestimiento
de base, fundado en una dispersión de éster de
15 ácido poliacrílico pobre en plastificante, preferentemente
libre de plastificante, ventajosamente de una o varias
dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico
con un contenido de cuerpos sólidos de 48-65% de peso, -
preferentemente 50-60% (referido a 100% de peso de dis-
20 perción de resina artificial pura.) En lo que, también
en forma de ejecución individual, pueden encontrar empleo
dispersiones de resina artificial con un contenido de cuerpo
sólido de 40 hasta 65% de peso.
El medio de pintura de recubrimiento, respectivamente de
25 pintura final utilizada, en base de una o varias dispersiones
de éster de ácido poliacrílico, preferentemente de una o varias
dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico, se
compone de 92 a 99,2 % de peso, preferentemente 97,5 a 98,8%
30 de peso de una o varias disper-

1 siones de éster de ácido poliacrílico y/o de una o varias dis-
persiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico, cuyo
contenido de cuerpos sólidos importa de 48 a 65% de peso y cu-
ya temperatura mínima de formación de película está situada por
5 encima de 10°C, con preferencia está situada aproximadamente a
temperaturas de 15-20°C y la película secada después de almacenar
se durante 24 horas en agua, presenta una absorción de agua in-
ferior a 12%, 7 a 0,7% de peso, preferentemente de 2 a 1,0% de
10 peso de uno a varios disolventes organo-químicos que hacen hin-
charse o disolverse inicialmente las partículas de plástico ex-
istentes en la dispersión y presentan un número de evapora-
ción superior a 10, con preferencia superior a 35, así como
uno a 0,1% de peso, con preferencia de 0,5 a 0,2% de peso de a-
ditivos conocidos en sí, con preferencia medios antiespumantes
15 y/o medios conservadores.
Según una forma de ejecución, el medio de pintura de recubri-
miento empleado, en base de una o varias soluciones de éster de
ácido poliacrílico y/o de una solución de acetato de polivinil-
lo, preferentemente de una o varias soluciones de copolimeriza-
20 do de éster de ácido acrílico o de una o varias soluciones de
copolimerizado de acetato de vinilo, contiene de 12 a 30% de -
peso, con preferencia de 14 a 20% de peso, (Calculado como re-
sina en forma sólida) resina de ácido acrílico, con preferencia
resina de copolímero de éster de ácido acrílico y/o resina de
25 copolímero de acetato de vinilo que se disuelve en 87 hasta -
64,5% de peso con preferencia de 83,8 hasta 76,1 de peso de uno
o varios disolventes para la resina de éster de ácido acrílico
respectivamente resina de acetato de vinilo y 1,0-5,5% de peso
30 con preferencia 2,2 hasta 4% de peso de aditivo, preferentemen-

1 te plastificante y/o medios mateadores. Estas pinturas de recubrimiento protegen la película dilatada aplicada ante influencias atmosféricas y además pueden adaptarse al grado de brillo del fondo.

5 De acuerdo con una forma de ejecución preferida, la pintura de base se aplica en dos etapas de trabajo utilizando aparatos de trabajo conocidos en sí, en lo que en la primera etapa de trabajo se aplica la pintura de base en un espesor de capa (medido como espesor de capa seca) de 100-140 mm y después del secado, en una segunda etapa de trabajo, se ejecuta con la pintura de base un repintado, respectivamente un revestimiento superior de modo que se consigue un espesor total de capa de la pintura de base de 200-280 mm (medido como espesor de capa seca), en lo que la pintura de base así obtenida después del secado, pasante total, presenta una dilatación de ruptura de alrededor de 160-220% a 0°C y de 750 - 950% a 20°C (condiciones del ensayo: longitud, de extensión 40 mm., anchura de película 4 mm., grosor de película 0,2-0,28 mm., velocidad de dilatación 150 mm/minuto) Se utiliza como aditivo en la pintura de base según una forma adecuada de ejecución de 1,0% a 0,1%, preferentemente 0,5 - 0,2% de medio antiespumante y 0,5% - 0,05% con preferencia 0,2 - 0,1% de un medio de conservación:

25- Según una forma de ejecución, a la pintura de recubrimiento utilizada en forma de una dispersión, se le añaden como aditivos, 0,5% de peso - 0,05% de peso, con preferencia 0,3% de peso 0,10% de peso, de un medio de conservación. A la mezcla de la pintura de recubrimiento, acabada, puede añadirse hasta 20% de peso de un medio mateador, con preferencia en

1 forma de una dispersión acuosa de 10-30% de geles ^{silícicos} micro-
nizados.

Por el contrario, se contienen en la pintura de recubri-
miento utilizada en forma de una solución, como aditivos,
5 0,5% de peso -2,5% de peso con preferencia 1,2% de peso -
1,5% de peso, de plastificantes y 0,5% de peso-3% de peso
con preferencia 1,0% de peso -2,5% de peso de medios na-
teadores, con preferencia ácido silícico púrgeno.

El procedimiento según el invento es adecuado especialmen-
10 te para hermetizar obras de carpintería visible, facha-
das de clínquer, ladrillos silico-calceáreos, revestimien-
tos de cerámica, enlucidos nobles y enlucidos lavables, a-
sí como placas de piedra natural y artificial.

Ejemplos

15 1. Material de pintura previa

96,00 partes de peso de dispersión de copolimerizado de
éster de ácido acrílico con una proporción de
copolímero de 30% y una temperatura de for-
mación de película de 0°C así como con con-
tenido de cuerpos sólidos de 50% de peso.

- 2,00 " " Bencina de ensayo
- 0,50 " " de acetato de carbitol
- 1,50 " " medio antiespumante + medio de conservación

100,00

25 2. Material de pintura previa.

99,00 partes de peso de dispersión de éster de ácido poli-
acrílico con un contenido de cuerpos
sólidos de alrededor de 50% de peso.

30 0,85 " " diglicol acetato

0

1	0,15 partes de peso de medio desespumante + medio con- servador.
	<hr/>
	100,00
5	3. Material de pintura de recubrimiento, acuoso, respecti- vamente en base de dispersión, brillante.
	92,00 partes de peso de dispersión de copolímero de éster de ácido acrílico con una temperatu- ra de formación de película de 15°C y con un contenido de cuerpos sólidos de alrededor de 50% de peso.
10	7,00 partes de peso de mezcla de bencina de ensayo, gli- col y diglicolacetato.
	<hr/>
15	1,00 " " medio desespumante + medio de conser- vación.
	<hr/>
	100,00
	4.-Material de pintura de recubrimiento con mateado.
	100,00 partes de peso de la composición según el Ejemplo 3
20	2,00 " " dispersión al 20% de ácido silícico pirógeno
	hasta
	4,00 " "
	5. Pintura de recubrimiento, conteniendo disolventes
25	12,00 partes de peso de resina de copolímero de acetato de polivinilo (sólido)
	07,00 " " mezcla de disolvente, consistente en alcoholes, productos aromáticos y - ésteres.
30	0,50 " " plastificante

1

0,50 partes de peso de acido silicico micronizada.

100,00

6. Pintura de recubrimiento conteniendo disolvente.

5

30,00 partes de peso de resina de ácido poliacrílico (sólido)

64,50 " " mezcla de disolventes consistente en productos aromáticos, bencina de ensayo y ésteres.

2,50 partes de peso de plastificantes.

10

3,00 " " de acido silicico pirógeno.

100,00

La presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

1
5
10
15
20
25
30

1.- Procedimiento para el revestimiento de grietas, juntas y lugares defectuosos en edificios, utilizando una pintura, respectivamente un material de revestimiento de elevada fuerza de adherencia y alta capacidad de dilatación, que se aplica utilizando dispositivos conocidos en sí, para pintar y revestir, preferentemente mediante el empleo de cepillos, rodillos o aparatos pulverizadores, por lo menos en forma de una capa de base fundada en una o varias dispersiones de éster de ácido poliacrílico y después del secado se repinta o revisten con una pintura de recubrimiento en base de una dispersión de resina artificial o de una solución de resina artificial, caracterizado porque - como pintura de base, respectivamente de material de revestimiento de base, se aplica una dispersión de materia plástica estructuralmente dispersa, ligeramente tixotrópica, que se seca encima de una película incolora, duraderamente elástica, adherida a la superficie, en base de una o varias dispersiones de éster de ácido poliacrílico, con preferencia de una o varias dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico con una proporción de copolimeros de hasta 30% de peso, (referido al polimerizado total) que se compone de 96 - 99% de peso, preferentemente, 97,5 - 98,5% de peso de una o varias dispersiones de éster de ácido poliacrílico y/o una o varias dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico, cuyo contenido de cuerpo sólido importa por lo menos 48% de peso (referido a - 100% de peso de dispersión de resina artificial pura), cuya

1 temperatura mínima de formación de película está situada -
alrededor de -20 hasta + 50C preferentemente alrededor de
00C y cuya película secada en almacenaje durante 24 horas
5 en agua presenta una absorción de agua inferior a 12% y -
4.0-1.0% de peso, con preferencia 2,5-1,5% de peso de uno
o varios disolventes organo-químicos, que hacen hincharse
respectivamente disolverse inicialmente las partículas de
material plástico presentes en la dispersión y presentan un
número de evaporación superior a 10, preferentemente supe-
rior a 35, y/o de uno o varios aditivos conocidos en el (ex-
10 ceptuando materiales de relleno, pigmentos o materias que
produzcan turbiedad) con preferencia medios antiespumantes
y/o medios de conservación y después del secado se aplica
una pintura de recubrimiento o pintura final en base de una
o varias dispersiones o soluciones de éster de ácido poli-
15 acrílico o de una dispersión o solución de acetato de poli-
vinilo, con preferencia en base de una o varias dispersio-
nes, respectivamente soluciones de copolimerizado de éster de
ácido acrílico y/o una o varias dispersiones, respectivamen-
20 te soluciones de resinas copolímicas de acetato de vinilo, -
que después de la desecación enlana forma una capa incolora
elástica.

2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado
porque como pintura de base, respectivamente como material
25 de revestimiento de base, se aplica una o varias dispersio-
nes de éster de ácido poliacrílico, pobres en plastifican-
tes, con preferencia libres de plastificante, preferente-
mente una o varias dispersiones de copolimerizado de éster
de ácido acrílico con un contenido de cuerpo sólido de 45 -
30

65% de peso, con preferencia de 50-60% de peso (referido a 100% de peso de dispersión de resina artificial pura).

3.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la pintura de recubrimiento respectivamente el medio de pintura final utilizado en base de una o varias dispersiones de éster de ácido poliacrílico, con preferencia de una o varias dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico, se compone de 92 a 99,2% de peso, con preferencia de 97,5 hasta 98,8% de peso de una o varias dispersiones de éster de ácido poliacrílico y/o una o varias dispersiones de copolimerizado de éster de ácido acrílico, cuyo contenido de cuerpos sólidos importa de 48 a 65% de peso y cuya temperatura mínima de formación de película está situada por encima de 10°C con preferencia alrededor de 15-20°C y la película secada después de almacenarse durante 24 horas, tiene una absorción de agua inferior a 12%, 7 hasta 0,7% de peso con preferencia 2 hasta 1,0% de peso de uno o varios disolventes organo-químico, que hacen hincharse o disolverse inicialmente las partículas de material plástico, presentes en la dispersión y presentan un número de evaporación superior a 10, con preferencia 0,5 a 0,2% de peso de aditivos, conocidos en sí con preferencia medios antiapuntantes y/o medios de conservación.

4.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque la pintura de recubrimiento, empleada en base de una o varias soluciones de éster de ácido poliacrílico y/o de una solución de acetato de polivinilo, con preferencia de una o varias soluciones de copolimerizado de éster de ácido acrílico o de una o varias soluciones de co-

1 polimerizado de acetato de vinilo conteniendo de 12 a 30% de
peso, preferentemente de 18 a 20% de peso (calculando como -
resina en forma sólida) de resina de éster de ácido acrílico,
con preferencia resina de copolímero de acetato de vinilo -
que está disuelto en 87 hasta 64,5% con preferencia 83,6 has-
5 ta 76% de peso de uno o varios disolventes para la resina de
éster de ácido acrílico respectivamente para la resina de -
acetato de vinilo y contiene de 1,0 hasta 5, 5% de peso, con
preferencia de 2,2 hasta 4% de peso de aditiva, con prefe-
rencia plastificantes y/o medios retardadores.

10 5.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 -4, caracte-
rizado porque la pintura de base se aplica en dos etapas de
trabajo, utilizando aparatos de trabajo, conocidos en sí, en
lo que en la primera etapa de trabajo se aplica la pintura de
base con un espesor de capa (medido como espesor de capa se-
ca) de 100-140 mm. y después del secado en una segunda etapa
15 de trabajo se ejecuta un repintado, respectivamente un revag-
tamiento superior, con la pintura de base, de modo que se -
consiga un espesor de capa total de la pintura de base de 200
20 280 mm. (medido como espesor de capa seca) en lo que la pin-
tura de base, así obtenida después de secado pasante comple-
to, presenta una dilatación de ruptura alrededor de 160 -
220% a 0°C y de 750 - 950% a 20°C.

25 6.- Procedimiento según las reivindicaciones 15, caracte-
rizado porque el medio de pintura de base contiene como aditi-
vo de 1,0% hasta 0,1% con preferencia 0,5% hasta 0,2% de me-
dios antiexpansantes y 0,5% hasta 0,05% con preferencia 0,2%
hasta 0,1% de un medio de conservación.

30 7.- Procedimiento según las reivindicaciones 1, 3, 5 y 6 ca-

1
5
10
15
20
25
30

resterizado porque se añade a la pintura de recubrimiento utilizada en forma de una dispersión, como aditivo, de 0,5% hasta 0,05% con preferencia de 0,1% hasta 0,10% de un medio de conservación y a la mezcla de la pintura de recubrimiento acabada se añade hasta 20% de peso de un medio matizador con preferencia en forma de una dispersión acuosa al 10-30% de sales silíceas micronizadas.

8.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, 4-6, - caracterizado porque a la pintura de recubrimiento, utilizada en forma de una solución se le añade como aditivo 0,5% de peso hasta 2,5% de peso, preferentemente 1,2% hasta 1,5% de plastificantes y 0,5% hasta 3% de peso con preferencia - 1,0% hasta 2,5% de peso de medios matizadores, con preferencia ácido silíceo pirógeno.

9.- " Procedimiento para el revestimiento de grietas, juntas y lugares defectuosos en edificios ".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva la cual consta de 16 hojas escritas y foliadas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 de Junio de 1977

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Alfonso Sánchez