



ESPAÑA

19	ES	11	459613	10	A3
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			- 8 JUN. 1977		

PATENTE DE INTRODUCCION

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			D03D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Perfeccionamientos en la fabricación de tejidos de densidad variable en el sentido de la trama"

56	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION
	Patente en Francia nº 76.10.484 de fecha 9 abril 1976

71	SOLICITANTE (S)
	D. JUAN OLIVÉ JORTADELLA

72	DIRECCION DEL SOLICITANTE
	Nápoles 13, BARCELONA

73	INVENTOR (ES)
	- -

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Corell Suñol

R-2173-41

POOR  
QUALITY

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

solicitada en España a favor de D. JUAN OLIVE CORTABEJIA,  
de nacionalidad española, domiciliado en calle Nápoles,  
5.   núm. 13, BARCELONA, por "Perfeccionamientos en la fabrica-  
ción de tejidos de densidad variable en el sentido de la  
trama". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccio-  
10.   namientos en la fabricación de tejidos de densidad variable  
en el sentido de la trama, ideados con el objeto de propor-  
cionar al ramo de la confección un elemento adecuado para el  
refuerzo interior de las prendas, permitiendo sustituir ven-  
tajosamente los elementos corrientemente empleados, consis-  
15.   tentes en la aplicación en superposición de telas complemen-  
tarias de gruesos diversos, las cuales son de laboriosa co-  
locación y no alcanzan a ofrecer en todos los casos los re-  
sultados perseguidos. Otra ventaja del nuevo tejido es la de  
permitir su directa aplicación en la prenda correspondiente.

20.                   Los expresados perfeccionamientos se caracterizan

porque una pieza continua de tejido es obtenida por medio de una urdimbre resultante de la interposición de una urdimbre base de hilos finos, y de una o más urdimbres de hilos gruesos, coplanarias y paralelas entre sí, de distintas anchuras,

- 5. por lo que en la urdimbre resultante se consiguen diversas zonas que, por su densidad y distinto título, ofrecen diversas características en cuanto a rigidez, resistencia y elasticidad. Todo ello de modo que los diversos grados de armado conseguidos son aptos para ser aplicados abarcando diferentes partes de una prenda, para lo cual se corta el tejido según porciones comprendiendo las expresadas zonas, según convenga en cada tipo de prenda a confeccionar. - - - - -
- 10.

La trama del tejido de refuerzo presenta densidad uniforme. Eventualmente, la citada trama posee densidad variable. - - - - -

15.

El tejido presenta unos puntos de cola termoplástica destinados a ligar el refuerzo en sus diversas zonas con el tejido de la prenda. - - - - -

20.

En el sentido de la anchura, el tejido posee varias zonas en las que los intervalos entre hilos suplementarios varían de una a otra zona, manteniéndose constantes dentro de cada zona. - - - - -

En una realización, los hilos suplementarios de urdimbre consisten en hilados. Según otro proceder, los ci-

tados hilos consisten en hilos continuos. Aun en otro proce-  
dar, los expresados hilos son unos retorcidos. En otra forma  
de ejecución dichos hilos suplementarios retorcidos, contienen  
hilos de rayón continuos. - - - - -

5. Una de las caras del tejido de refuerzo puede ser  
perchada. - - - - -

Las diferencias que presentan entre sí las diversas  
zonas, son debidas a factores tales como el empleo de dife-  
rente título de los hilos utilizados, a distintas torsiones  
dadas a los hilos, a una determinada evolución de los liga-  
mentos, y a la combinación de dos o más de los mencionados  
factores. - - - - -

15. La pieza de tejido presenta, eventualmente, entre  
sus zonas de distinta rigidez, unas zonas de transición de  
menor anchura, que participan de las condiciones propias de  
las zonas adyacentes, para evitar cambios bruscos en la ri-  
gidez. - - - - -

20. Una pieza de tejido armada está formada por el teji-  
do de la prenda de un contorno recortado con arreglo a la  
extensión de la superficie a abarcar en la correspondiente  
prenda, al que es adosado y fijado por termosoldadura el te-  
jido de refuerzo según la invención, de análogo perímetro,  
siendo dotado el conjunto de una pluralidad de zonas de dis-  
tinta rigidez. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5. Figura 1, es una vista en planta, por la cara exterior, de un tejido de múltiples zonas, según la invención, dotado de hilos suplementarios. - - - - -

Figura 2, es un esquema de tejido de múltiples zonas. - - - - -

10. Figura 3, representa un tejido de múltiples zonas, de ejecución simétrica. - - - - -

Figura 4, representa un tejido de múltiples zonas, incluyendo zonas intermedias de transición entre las primeras. - - - - -

15. Figura 5, representa una pieza de armado que incluye un tejido de múltiples zonas. - - - - -

20. Con referencia a la figura 1, se tiene un tejido de refuerzo 1 de múltiples zonas, formado por una urdimbre mixta de hilos 2 y por una urdimbre homogénea 3 de hilos finos 4. Una pluralidad de zonas A, B, C y D, poseen hilos 2 y 4 cuyo número o título varía de una a otra zona, pero cuya densidad permanece constante dentro de cada zona. - -

En el sentido de la trama 5, los hilos presentan distribución homogénea, aunque no se excluye que puedan presentar densidad variable. - - - - -

5. Una cara por lo menos del tejido es dotada de unos puntos 6 de cola termoplástica, para la fijación del mismo por termoadhesión. En la cara contraria, dicho tejido puede ser perchado en el caso que no presente adhesivo en tal cara. - - - - -

10. La zona D de las figuras 1 y 2, relativa al tejido base 3, el tejido posee sólo hilos de urdimbre 4 y de trama 5, mientras que las zonas A, B y C tienen hilos de urdimbre 2 y 4. En cada una de estas tres zonas, los hilos están dispuestos a distancias regulares, pero las mismas varían para las distintas zonas, como se observa en la figura 1. -

15. La figura 3 muestra un tejido de refuerzo 1 de ejecución simétrica, o sea que sus zonas A, B, C y D, se repiten a partir de la primera, de modo que cortando la pieza por el centro se logran dos piezas simples. Una composición posible para este tejido, es como sigue: - - - - -

20. Zonas A, compuestas por un multifilamento de rayón de Nm 1/15000 doblado con 1/50000 de fibrana, y un hilo de algodón Nm 2/70000. - - - - -  
Pasada de púa con un hilo de cada alternados. -

Zonas B, compuestas de una pasada de púa de un hilo multifilamento de rayón y dos hilos de algodón. -

Zonas C, compuestas de una pasada de púa de un hilo multifilamento de rayón y tres hilos de algodón.-

5. Zonas D, compuestas de una pasada de púa de solo hilos de algodón. - - - - -

La urdimbre, formada por las anteriores zonas, posee una densidad de 16 hilos por centímetro. La trama consta de 8 pasadas por centímetro, de Nm. 1/20000 de fibrana. - -

10. La figura 4 se refiere a un tejido de refuerzo 1 con tres zonas A, B y C, paralelas entre sí, de distinta rigidez, según la invención, de diversas anchuras, con la particularidad de presentar entre dichas zonas otras zonas menores E de transición para evitar los cambios bruscos de rigidez entre las principales, de modo que cada zona E participa de las condiciones de las respectivas zonas principales adyacentes. - - - - -

20. La rigidez obtenida para las diversas zonas componentes de un tejido de refuerzo 1, es alcanzable por sistemas diversos adoptados en el acto del tizado. Entre tales sistemas se expresan los siguientes: el empleo de fibras de materiales diversos, tales como algodón, nylon, poliésteres, etc., la adopción de diversos valores de densidad en los hi-

los, la utilización de hilos de distinto título, el empleo de hilos con distinto valor de torsión, la ejecución del tejido con diversa evolución en los ligamentos, y también la adopción de la combinación de uno o más de los anteriores sistemas. Asimismo se prevé la adquisición de rigidez por medio de resinados y también por doblado del tejido. - - - -

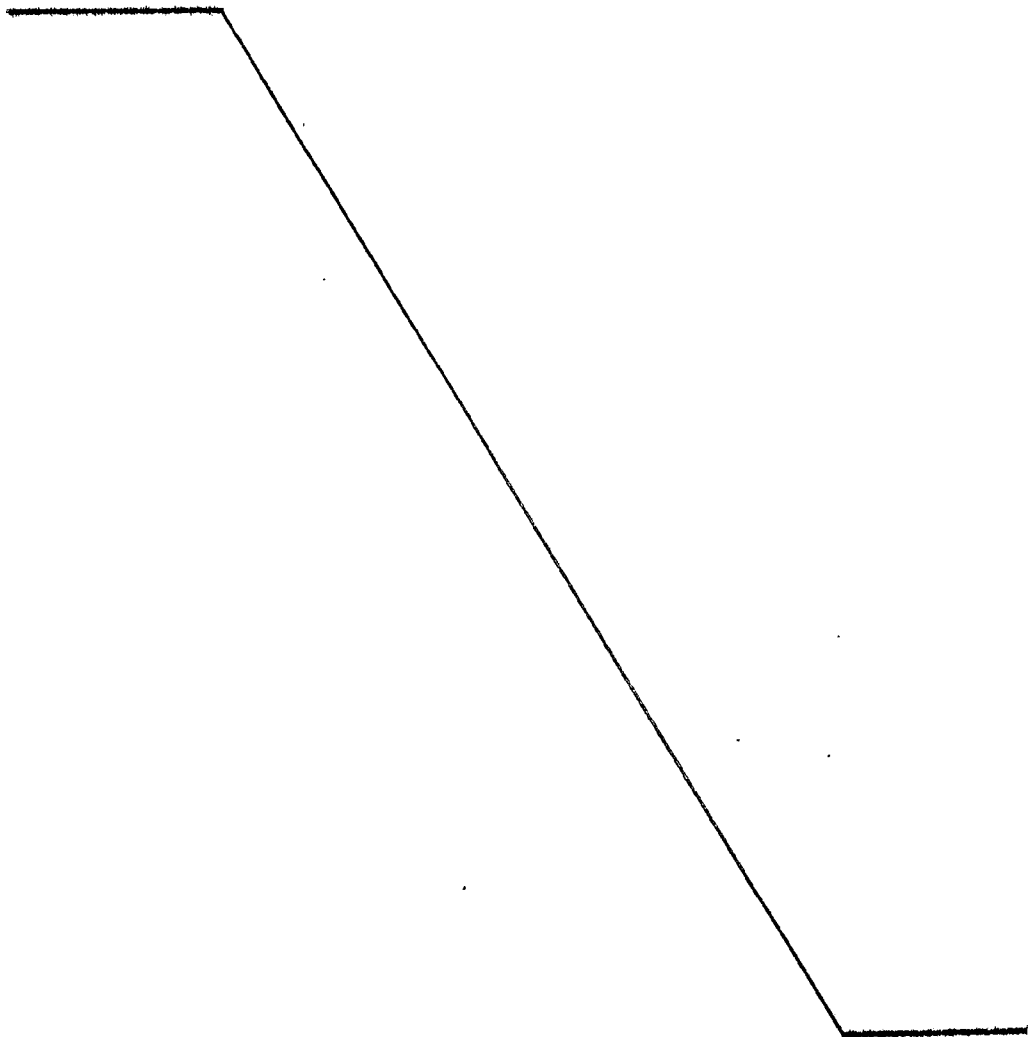
5. Para la formación de una pieza de armado o entretela para prendas, se asocian un tejido de refuerzo 1 y una prenda 8, según el ejemplo práctico representado en la figura 5, recortados según un perímetro 9 y 10, respectivamente, de acuerdo con un determinado caso. El tejido 1 posee, según lo antes descrito, unas zonas A, B y C de distinta rigidez, por lo que el recorte se realiza comprendiendo en la medida necesaria las citadas zonas, con arreglo a la forma y extensión que debe ser abarcada en la prenda objeto de aplicación. Esta operación de recorte es realizable por medios mecanizados, y para una gran cantidad de piezas en cada operación. - - - - -

10. Los tejidos 1 y 8 están unidos entre sí mediante puntos de termosoldadura, por una profusión de gotitas de materia termoplástica regularmente distribuidas, que por influencia de calor se reblandecen y determina la unión al ser prensados entre sí dichos tejidos. - - - - -

20. Describas convenientemente las características de

la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

5. A los efectos consiguientes se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

- 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de tejidos de densidad variable en el sentido de la trama, caracterizados porque una pieza continua de tejido es obtenida por medio de una urdimbre resultante de la interposición de una urdimbre base uniforme de hilos finos, y de una o más urdimbres de hilos gruesos, coplanarias y paralelas entre sí y de distintas anchuras, por lo que en dicha urdimbre resultante se consiguen diversas zonas que por su densidad y distinto título, ofrecen variadas características físicas en cuanto a rigidez, resistencia y elasticidad. - - - - -
- 5.
- 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el tejido de refuerzo presenta su trama según densidad uniforme. - - - - -
- 10.
- 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque, eventualmente, la trama del tejido de refuerzo presenta densidad variable. - - - - -
- 15.
- 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el tejido de refuerzo presenta, por lo menos en una cara, unos puntos de cola termoplástica destinados a unir dicho tejido, en sus diversas zonas, con el tejido de la prenda. - - - - -
- 20.
- 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1,

ME

caracterizados porque en el sentido de su anchura, el tejido de refuerzo posee varias zonas en las que los intervalos entre hilos suplementarios varían de una a otra zona, permaneciendo constantes dentro de cada zona. - - - - -

5. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los hilos de urdimbre consisten en hilados. - - - - -

10. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los hilos de urdimbre consisten en unos hilos continuos. - - - - -

8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los hilos de urdimbre son retorcidos.

15. 9.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 8, caracterizados porque los hilos retorcidos contienen hilos de rayón continuo. - - - - -

10.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque una o dos de las caras del tejido de refuerzo puede ser perchada. - - - - -

20. 11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque las diferencias que presentan entre sí las diversas zonas componentes del tejido de refuerzo, son debidas a factores tales como el empleo de diferentes tipos de fibras, a una distinta densidad de tisaje, a un diferente

*m/c*

título de los hilos utilizados, a distintas torsiones dadas a los hilos, a una determinada evolución de los ligamentos, y a la combinación de dos o más de los mencionados factores. - - - - -

5.                   12.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque la pieza de tejido de refuerzo presenta eventualmente, entre sus zonas de distinta rigidez, unas zonas de transición de menor anchura, que participan de las condiciones propias de las zonas adyacentes, para evitar cambios bruscos en la rigidez del tejido. - - - - -

10.                   13.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque una pieza armada está formada por el tejido de la prenda, de un contorno recortado con arreglo a la extensión de la superficie a abarcar en la correspondiente prenda, al que es adosado y fijado, por termosoldadura, el tejido de refuerzo según la invención de análogo perímetro siendo dotado el conjunto de una pluralidad de zonas de distinta rigidez. - - - - -

15.                   14.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS DE DENSIDAD VARIABLE EN EL SENTIDO DE LA TRAMA". - - - -

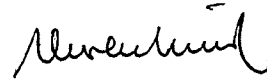
20.                   Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de doce hojas, foliadas y

*mCe*

mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cinco figuras que la ilustran.

MADRID - 8 JUN. 1977

P.A. M. CURELL SUÑER



NSC

FIG.1

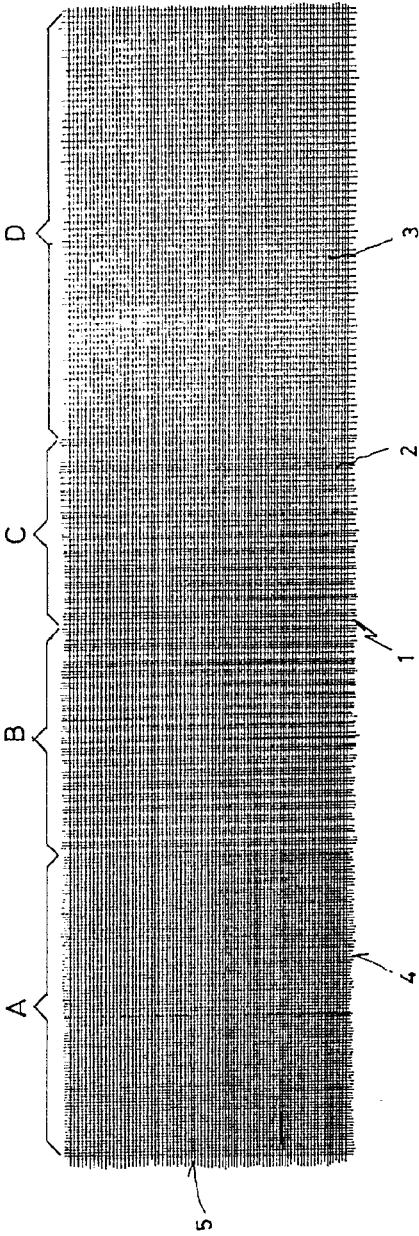


FIG.2

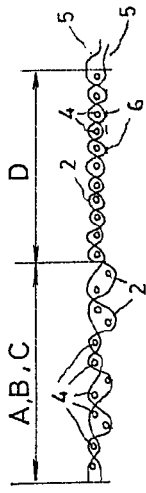


FIG.3

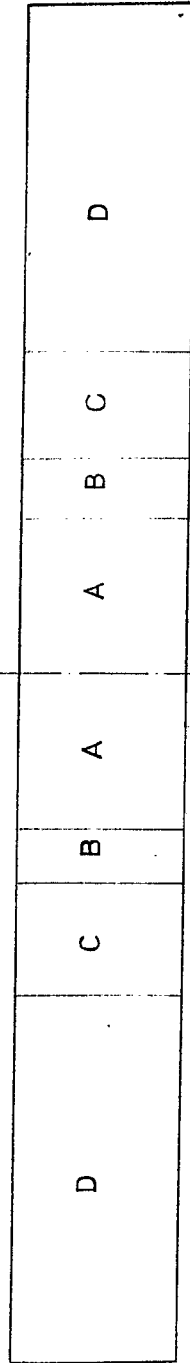


FIG.4

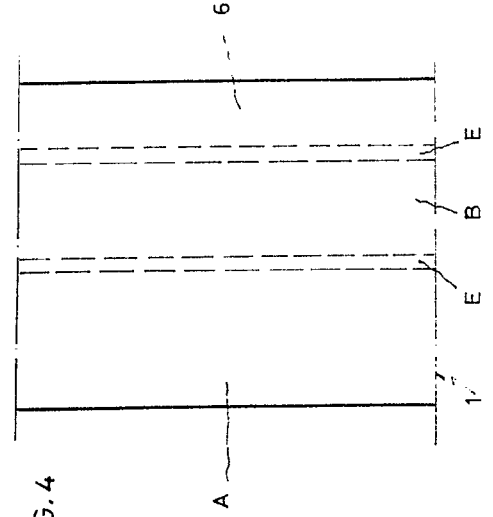
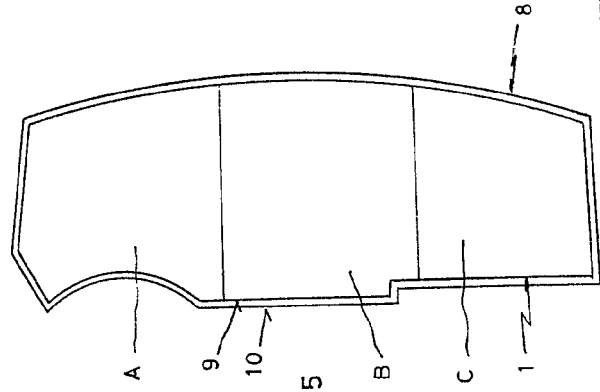


FIG.5



MADRID - 3 JUN. 1977

P. A. M. CURELL SUÑOL

*Alvarez*

FIG.1

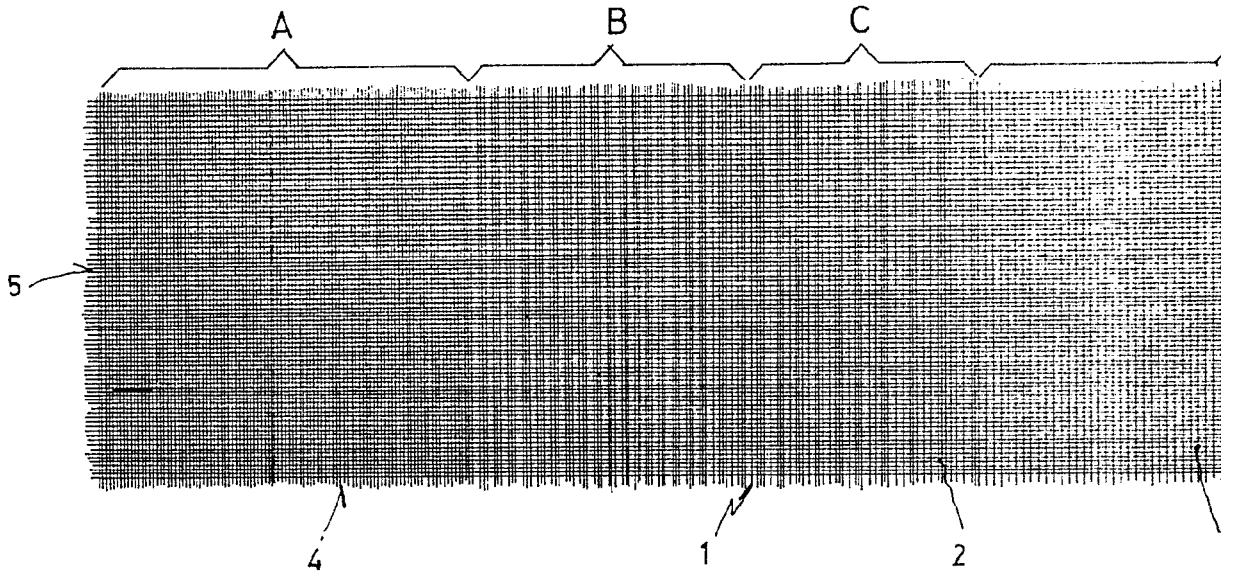


FIG.3

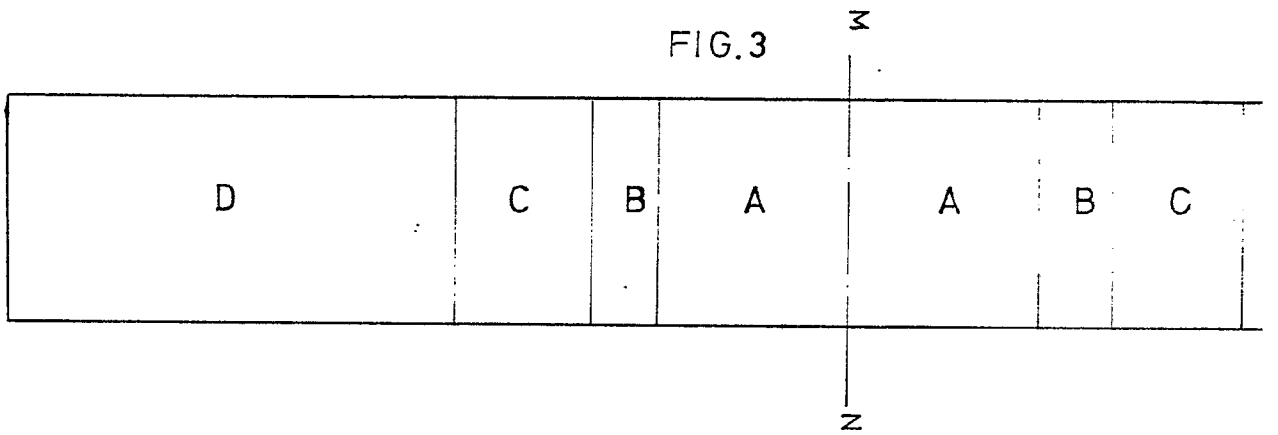
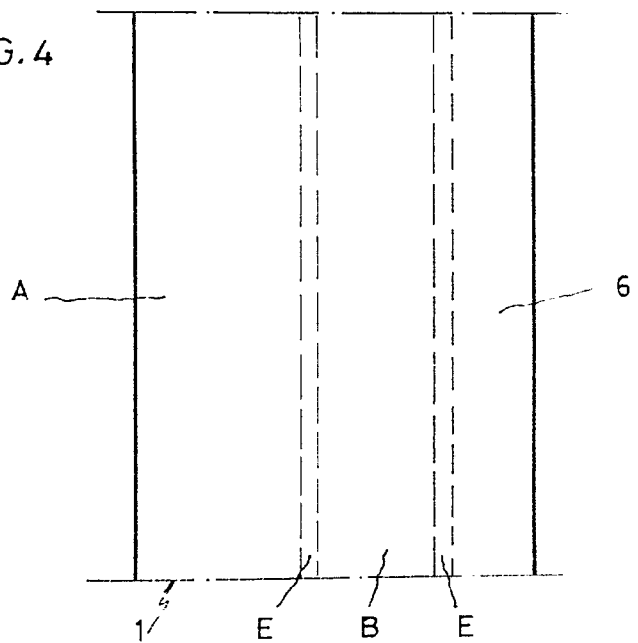


FIG.4



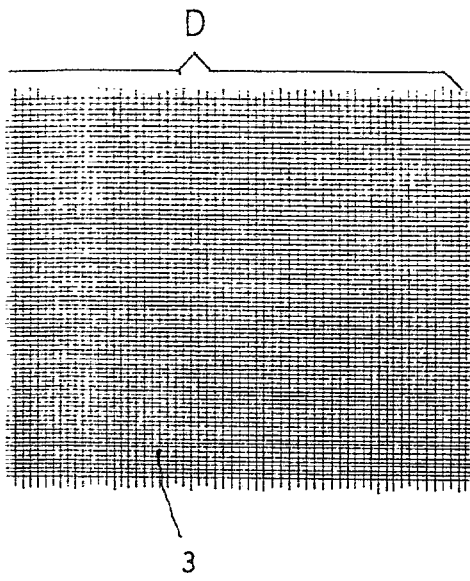


FIG. 2

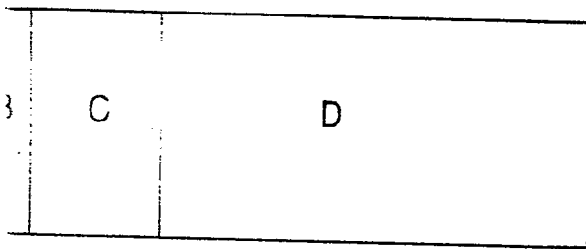
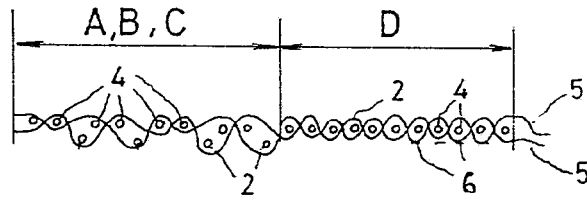
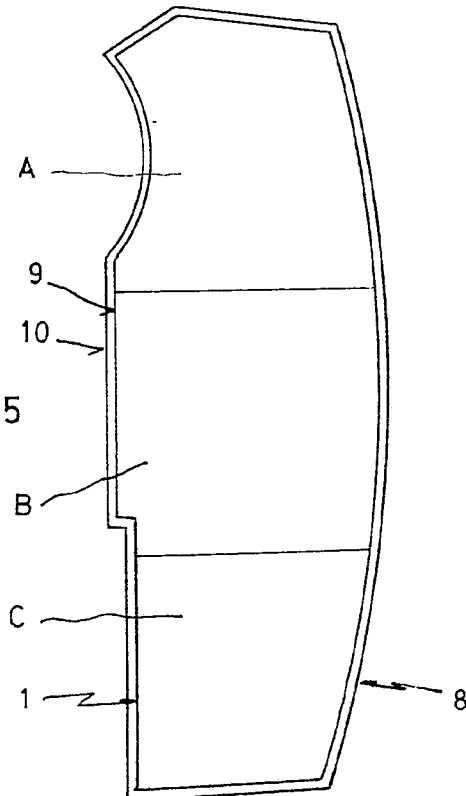


FIG. 5



MADRID - 3 JUN. 1977

P. A. M. CURELL SUÑOZ

*Alvarez*