



758763

10 ES	11 NUMERO	12 A1
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	E04B	

64 TITULO DE LA INVENCION

PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE MAMPARAS DIVISORIAS CON AISLAMIENTO ACUSTICO.

24 ENE. 1978

**CONCEDIDA**

71 SOLICITANTE (S)

WANNER ESPAÑOLA S/A

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MADRID - Hermanos Becquer, 10

72 INVENTOR (ES)

D. Manuel Margarida García Cruz

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

AGENTE: F<sup>CO</sup> JAVIER PLAZA

La presente invención tiene por objeto un procedimiento para la fabricación y montaje de mamparas divisorias en espacios habitados con alto poder de aislamiento acústico.

5           Con este procedimiento se obtienen unas mamparas divisorias de gran resistencia al roce y a los golpes, debido a su gran consistencia mecánica.

10           Según el procedimiento en una primera fase y partiendo de dos fieltros de fibra de vidrio enredados, - no unidos entre si, e impregnados de resina que contienen un agente de expansión con altas cualidades acústicas destinadas a evitar la honda estacionaria en la cámara donde van ubicadas.

15           En una segunda operación, se dispone entre medias de los dos fieltros de fibra de vidrio, una placa de laminación con alma de yeso o escayola que se contiene entre dos cartulinas que le dan una protección longitudinal y refuerzan su peso.

20           A continuación por la parte exterior de ambos fieltros de fibra de vidrio, y formando un sandwich, se incorporan dos tableros de madera prensada con superficies plastificadas y pegadas a los mismos.

25           El producto obtenido por el procedimiento descrito es una mampara divisoria de habitáculos de unos 70 mm de espesor, con grandes cualidades térmico-acústicas y de gran consistencia mecánica.

El procedimiento se materializa en un producto según se especifica en los planos adjuntos a esta Memoria en los que:

30           -En la figura 1, se representa un corte de la mam

para obtenida según la invención,

-en la figura 2, se representa un corte en sección de la citada mampara,

5            -en la figura 3, se representa un sistema de unión de las mamparas divisorias,

-en la figura 4, se representa un corte en sección de los medios de unión de las mamparas divisorias.

10            El aislamiento acústico obtenido con esta mampara - supera los 30 decibelios, obteniéndose de esta manera un amplio espectro entre medidas y altas frecuencias suficiente para conseguir un ambiente aislado dentro de las exigencias implantadas por las normas internacionales del aislamiento acústico.

15            Para evitar todo tipo de corta-circuitos acústicos entre las dos zonas a aislar de ruidos aéreos, se provee rodear perimetralmente a la mampara en el momento de su fabricación y montaje de una goma de asiento de alta densidad que haciendo el efecto de membrana evitará la incidencia acústica respecto a la frecuencia propia de la mampara.

20            Este procedimiento tiene en cuenta el ensamblaje - de los módulos que componen la mampara, variable en dimensiones, con cerramientos estancos, realizándose por presión sobre bandas de goma de densidad media que por medio de encastrado aseguran un cierre hermético para la

25            más alta exigencia de estanqueidad.

30            Dentro del proceso de fabricación se provee en el zócalo inferior de la mampara un sistema de regulación y ajuste por tornillo elevable 2, la presión de la mampara, necesita para su acoplamiento estanco de cerramiento.

Por medio de giro de este tornillo, la mampa  
ra se eleva presionando sobre un falso techo o so-  
bre el forjado superior de la construcción, garan-  
tizando la estanqueidad anteriormente descrita.

5           Estos módulos en su perímetro exterior por -  
unidad, estarán formados por un bastidor de madera  
que otorga a la cámara la consistencia mecánica y  
sirve de base a los elementos amortiguadores del so-  
nido anteriormente descritos.

10           Todo lo descrito hasta este momento, es a efec-  
tos enunciativos, y no limitativos, del objeto de la  
invención.

N O T A :

15           En resumen, la presente Patente de Invención -  
se contrae a las siguientes reivindicaciones:

1ª)       "Procedimiento para la fabricación y montaje de  
mamparas divisorias con el aislamiento acústico", caracterizado porque se dispone de dos fieltros  
de fibra de vidrio enredadas, no unidas entre sí, e  
20       impregnadas de resinas que contienen un agente de ex-  
pansión con cualidades acústicas aislantes.

2ª)       "Procedimiento para la fabricación y montaje de  
mamparas divisorias con el aislamiento acústico", según la reivindicación 1ª, caracterizado porque  
25       entre los dos fieltros de fibra de vidrio descritos,  
se sitúa una placa de laminación con alma de yeso o  
escayola contenida entre dos cartulinas.

3ª)       "Procedimiento para la fabricación y montaje de  
mamparas divisorias con el aislamiento acústico", según las reivindicaciones precedentes, caracteri-  
30       co", según las reivindicaciones precedentes, caracteri-

zado porque en la parte exterior de los fieltros de fibra de vidrio anteriormente descritos y sobrepuestos por ambas caras, se incorporan dos tableros de madera prensada plastificadas.

5 4a) "Procedimiento para la fabricación y montaje de mamparas divisorias con aislamiento acústico", según las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque se dota de medios de ensamblaje a los módulos que componen la madera los cuales por presión producen un cerramiento estanco.

10 5a) "Procedimiento para la fabricación y montaje de mamparas divisorias con aislamiento acústico", según la reivindicación 4a, caracterizados porque en el zócalo inferior de la mampara se inserta un tornillo - elevador, regulador y de ajuste de la presión de estanqueidad.

15 6a) "Procedimiento para la fabricación y montaje de mamparas divisorias con aislamiento acústico", según las reivindicaciones 4a y 5a, caracterizado por que se dispone en el perímetro de la mampara de medios de cerramiento de densidad apropiada, amortiguadores del sonido que van adheridos al bastidor por medios de comprensión o pegamentos.

20 7a) "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION Y MONTAJE DE MAMPARAS DIVISORIAS CON AISLAMIENTO ACUSTICO", según queda descrito y reivindicado en la precedente memoria y nota reivindicatoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 13 MAYO 1977

Francisco Javier Plaza  
P. P.

Fig.1.

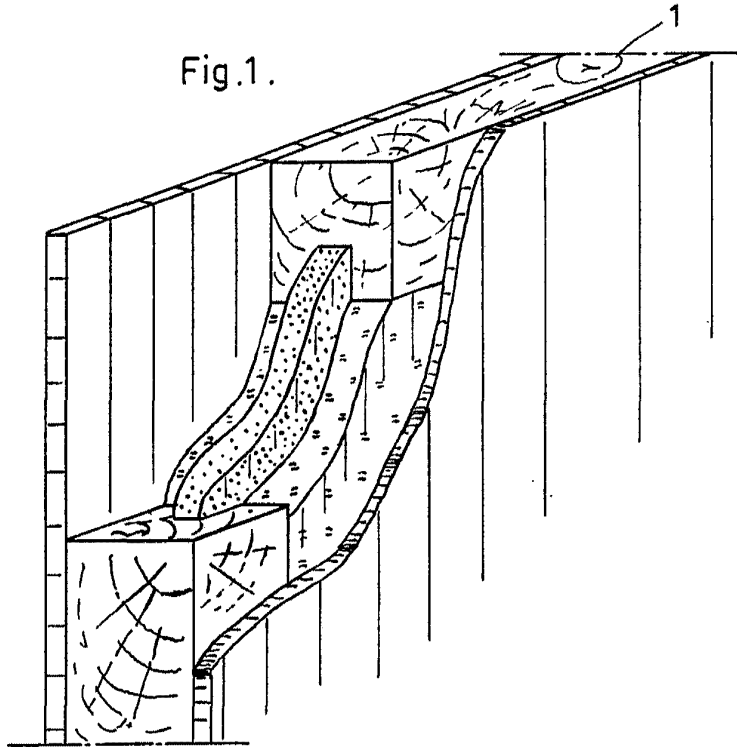
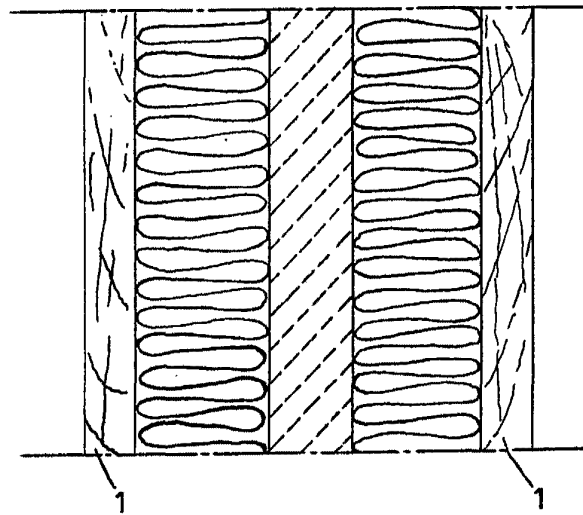


Fig.2.



13 MAYO 1977

Escala variable

Fig. 1 y 2

*[Handwritten signature]*

Fig.3.

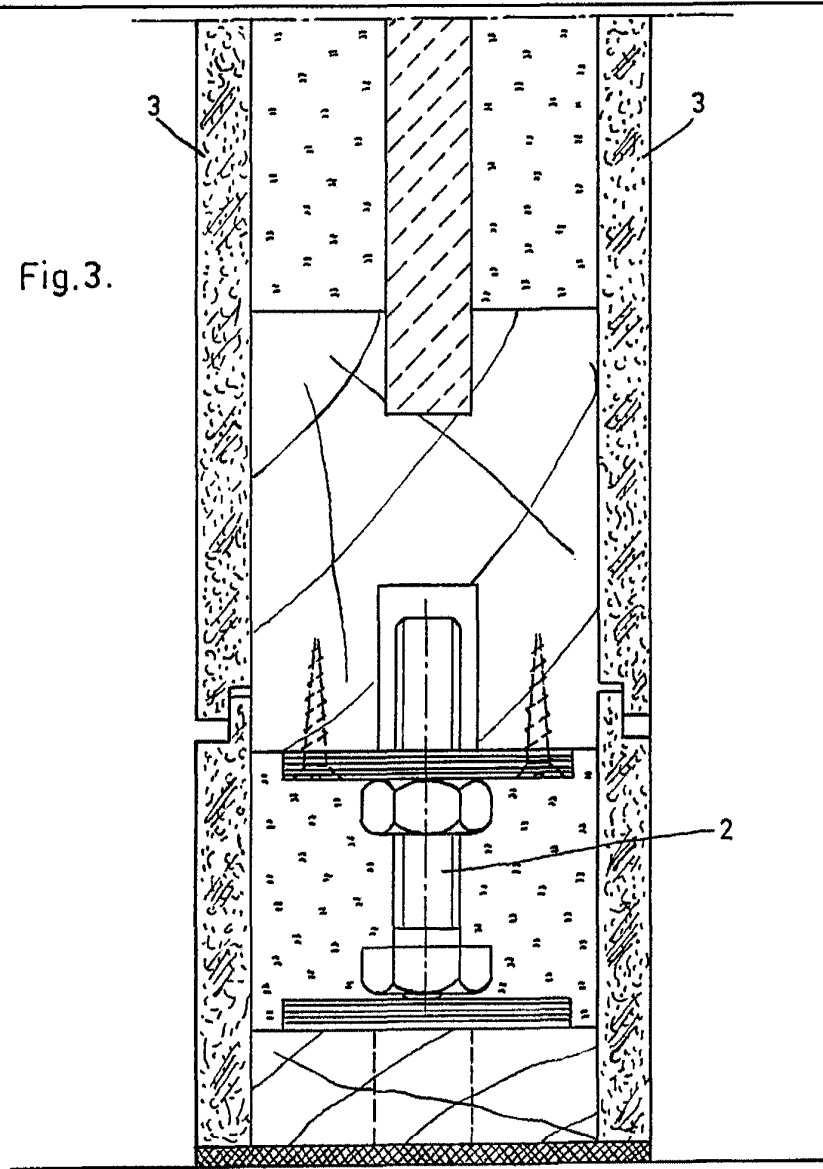
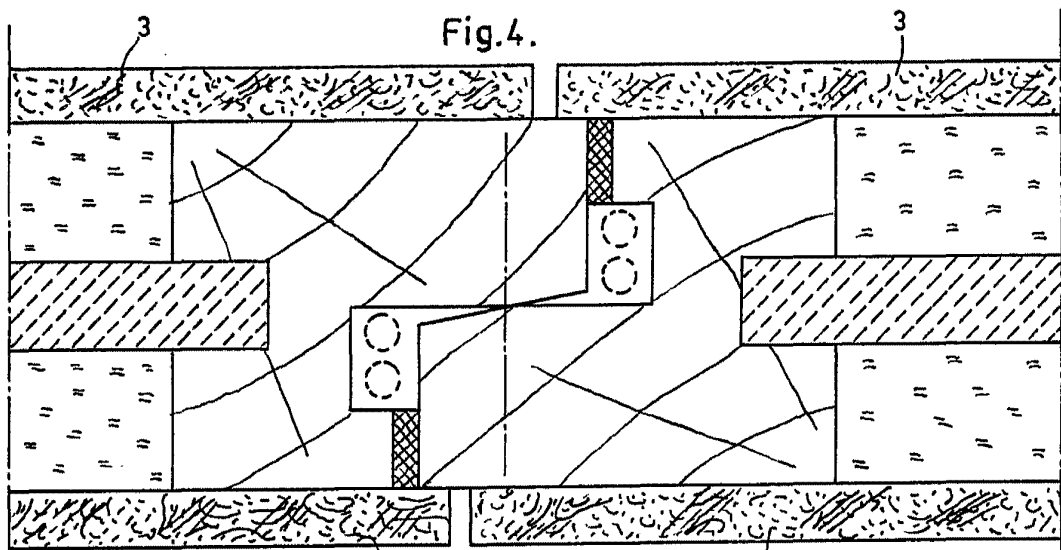


Fig.4.



Escala variable

13 MAYO 1977

Francisco Javier Plaza  
P.P.