

14 FEB. 1978

ES

458496

AI



ESPAÑA

CONCEDIDA

PATENTE DE INVENCION

FECHA DE PRESENTACION

5-5-77

P.- 65.175
File Ha-27

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 26 20 095.3	6-5-76	Rep.Federal Alemana
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	E O A F B / 0 8	
54 TITULO DE LA INVENCION		
"PROCEDIMIENTO PARA COLOCAR DECORACIONES DE SUPERFICIES FACILMENTE SUSTITUIBLES, A SUPERFICIES DE PARED, TECHO Y/O SUELO".		
71 SOLICITANTE (S)		
HARTMUT NEUGART		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Birkenweg 26, 5210 Siegburg 1, República Federal Alemana.		
72 INVENTOR (ES)		
El solicitante		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ		

LFG

P.-65.175

1 Usualmente, decoraciones de superficies, a base de --
piedra, cerámica, madera, metal y similares, especialmen-
te azulejos y placas, se aplican mediante una capa inter-
5 media de cemento o se pegan mediante adhesivos a superfi-
cies de pared, techo y suelo. Este modo de fijación de --
las decoraciones de superficies no permite, en general, -
retirar y colocar nuevamente o sustituir elementos aisla-
dos o la totalidad de la decoración de superficies, sin -
que al mismo tiempo se dañe o rompa la decoración y, con
10 ello, quede inutilizable. Estas desventajas se hacen ex--
traordinariamente apreciables de modo perturbador, sobre
todo cuando se desea solamente una función decorativa tem-
poral, a la vez que una buena adherencia, de las decora-
ciones de superficies, tal como, por ejemplo, en el sector
15 de las exposiciones, en puestos de exposición, pero también
en el sector de la construcción en general, cuando, por -
ejemplo, en obras nuevas, en el caso de grandes grietas -
por tensiones o de otros daños que haya que corregir, no
se desea de momento todavía una fijación definitiva de las
20 decoraciones de superficies y ésta debe aplazarse a un mo-
mento posterior.

 En este caso, la invención proporciona pues un reme-
dio decisivo y abre numerosas posibilidades para, por ejem-
plo, colocar decoraciones de superficies primero provisio-
25 nalmente y para un corto espacio de tiempo, antes de que
posteriormente, llegado el caso, se desee en un momento -
ulterior la fijación permanente y definitiva.

 El procedimiento de acuerdo con la invención para la
colocación de decoraciones de superficies fácilmente sus-
30 tituibles, a base de piedra, cerámica, madera, metal y si

1 milares, en superficies de pared, techo y/o suelo, cons-
tituidas por materiales iguales y/o diferentes, se carac-
teriza porque sobre una de las dos superficies mutuamente
5 enfrentadas en el estado final, se aplica una capa de un
agente aglutinante, altamente cargada de polvo de hierro,
y sobre la otra de estas dos superficies, se aplica una -
capa de un agente aglutinante, altamente cargada de polvo
magnético, se magnetiza ésta de un modo en sí conocido, y
se fija la decoración con acción magnética, sobre la su-
10 perficie a decorar.

En tal caso es también posible, bien sea dotar a las
superficies de las piezas decorativas con la capa magneti-
zable, bien sea aplicar la capa magnetizable sobre la su-
perficie a decorar y, después, de manera correspondiente,
15 aplicar y endurecer la capa cargada de polvo de hierro, -
en cada caso sobre la superficie opuesta.

Como polvo magnético pueden utilizarse los materia--
les asequibles en el comercio, de base metálica u oxídica,
a saber, por ejemplo, además de hierro magnético, también
20 aleaciones férricas y aleaciones de otros metales, así co-
mo óxidos de hierro y ferritas.

Como agentes aglutinantes para las capas altamente -
cargadas se consideran masas de emplastecido inorgánicas
y también orgánicas, que se endurecen a las temperaturas
del ambiente o a temperaturas superiores, en caso necesa-
rio también con utilización adicional de catalizadores y
25 aceleradores, y que incluyen permanentemente los materia-
les de carga en forma de polvo arriba mencionados. Como -
masas de emplastecido de base inorgánica pueden emplearse
30 yeso, el enlucido fino y cementos, siendo posible incluso

1 constituir superficies de decoración directamente sobre -
una de tales bases, por ejemplo, utilizando al mismo tiem
po agentes o materiales de carga reforzadores, y renunciar
de este modo a una capa adicional de fijación.

5 Masas de emplastecido apropiadas para el procedimien
to de acuerdo con la invención, son las masas líquidas de
materiales sintéticos asequibles en el comercio, preferen
temente los sistemas no acuosos, a saber tanto las masas -
de materiales sintéticos termoendurecibles como también -
10 los materiales sintéticos que se endurecen a temperaturas
bajas, bajo la influencia de combinaciones, en sí conoci
das, de catalizadores y aceleradores, pudiendo en este ca
so también constituirse sobre una base como ésta, tanto -
las superficies de decoración, como también las decoracio
15 nes de superficies.

 Por ejemplo, se pueden emplear materiales sintéticos
líquidos a base de resinas alquídicas, además, poliésteres
insaturados, los cuales están modificados eventualmente -
con otros monómeros, resinas epoxídicas, poliuretanos y -
20 materiales sintéticos de polimerización a base de compues
tos vinílicos y/o acrílicos. Son especialmente ventajosos
los poliésteres copolimerizables con compuestos monoviní
licos o con derivados de ácido acrílico en presencia de -
percompuestos, así como las mezclas, que se endurecen en
25 presencia de catalizadores redox a temperaturas bajas, --
constituidas por ésteres monómeros y polímeros de los -
ácidos acrílico y/o metacrílico.

 Una vez que han sido aplicadas y endurecidas las ma
sas de emplastecido, que contienen polvo magnético, la ca
30 pa formada, que ha sido aplicada bien sea sobre la decora

1 ción de superficie, bien sea sobre la superficie a deco-
rar, se magnetiza de una manera en sí conocida, para lo
que no es necesario un ajuste de la posición del material
en el campo magnético. Seguidamente, las piezas magnetiza-
5 das se colocan de modo firmemente adherente en el lugar -
deseado, o las piezas no magnetizadas se aplican de modo
firmemente adherente sobre la superficie magnetizada a de-
corar, de donde pueden ser retiradas de nuevo, en caso ne-
cesario, por ejemplo también en el caso de una reparación
10 necesaria, sin deterioro. De este modo es posible incluso,
sorprendentemente, mediante el correspondiente recubrimien-
to, alicatar y revestir también tubos de conducción de agua
y de calefacción, accesibles.

Evidentemente, en el caso de que esto se desee, pue-
15 den rejuntarse también las decoraciones de superficies en
cualquier momento.

Mediante los siguientes ejemplos, se ilustra con más
detalle el procedimiento de acuerdo con la invención.

Ejemplo 1

20 40 g de una mezcla de estireno monómero y un poliés-
ter insaturado de anhídrido de ácido maleico y dietilen-
glicol (proporción de poliéster de la mezcla, 80%) se em-
pastan con 100 g de polvo de hierro, 3 g de dióxido de si-
licio finamente pulverizado, y 1,5 g de una dispersión al
25 50% de peróxido de benzoílo en ftalato de dibutilo, se --
aplican sobre una superficie que es el elemento de decora-
ción o la superficie a decorar y, seguidamente, se endure-
cen. A la capa que se forma se adhiere extraordinariamen-
te bien una capa, cuya preparación se describe en el Ejem-
30 plo 3.

1 Ejemplo 2

20 g de un poliéster iniciado por trimetilolpropano, a base de óxido de propileno con un índice de hidroxilo de 380, se mezclan con 20 g de polimetilenpolifenil-isocianato, el cual se había obtenido por fosgenación de polimetilenpolifenilpoliamina y que tenía a 25°C una viscosidad de 100 centipoises; la polimetilenpolifenilpoliamina puede ser preparada por condensación de anilina con formaldehído. A esta mezcla de poliéster y de polimetilenpolifenilisocianato, se añaden, en cada caso, 50 g de polvo de hierro y 50 g de tiza o greda, y se mezclan íntimamente. Después de añadir 2 g de una dispersión al 50% de silicato de sodio y aluminio en aceite de ricino y 0,2 g de N-metil-N'-dimetilaminoetil-piperazina, como acelerador, la masa aplicada sobre una superficie se endurece para formar una capa dura, la cual muestra igualmente una buena adherencia con una capa de acuerdo con el Ejemplo 3. En lugar de tiza puede encontrar utilización en la mezcla, también polvo de pizarraesquistoso.

15 Ejemplo 3

20 Para obtener una masa de emplastecido magnetizable, se mezclan aproximadamente 90 g del poliéster insaturado mencionado en el Ejemplo 1, en estireno monómero, con cantidades variables de un polvo magnético de base metálica, después de añadir a la dispersión peróxido de benzoílo en ftalato de dibutilo o, también, sin una tal adición, se aplica sobre la superficie prevista y se endurece sobre ella. El polvo magnético puede mezclarse en la proporción de 2:1 a 3:1 o más, con relación a la mezcla de poliéster y estireno. Después del endurecimiento, la -

25

30

1 capa formada se magnetiza y puede utilizarse para la fija
ción de la decoración de superficies con efecto magnético.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos de invención propia y nueva, que se pre--
sentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente
de Invención en España, por VEINTE años, son los que se re
15 cogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Procedimiento para colocar decoraciones de su--
perficies fácilmente sustituibles, a base de piedra, cerá
mica, madera, metal y similares, a superficies de pared,
20 techo y/o suelo, a base de materiales iguales y/o diferen
tes, caracterizado porque sobre una de las dos superficies
mutuamente enfrentadas en la situación final, se aplica -
una capa de un agente aglutinante, altamente cargada de -
polvo de hierro, y sobre la otra de estas dos superficies,
25 se aplica una capa de un agente aglutinante, altamente --
cargada de polvo magnético, y se endurece, se magnetiza -
ésta de una manera en sí conocida, y se fija la decoración,
con acción magnética, sobre la superficie a decorar.

30 2ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, carac
terizado porque, como polvo magnético, se utilizan materia

1 les metálicos.

3ª.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, como polvo magnético, se utilizan materiales oxídicos.

5 4ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque como agentes aglutinantes se utilizan, en las capas altamente cargadas, masas de emplastecido inorgánicas y/u orgánicas.

10 5ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque, como masas de emplastecido inorgánicas, se utilizan cementos, enlucido fino o yeso.

15 6ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque, como masas de emplastecido orgánicas, se utilizan materiales sintéticos líquidos, preferentemente no acuosos, que endurecen en frío o en caliente.

20 7ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizado porque en las masas de emplastecido se utilizan adicionalmente catalizadores y/o aceleradores, en sí conocidos, que provocan el endurecimiento.

25 8ª.- Procedimiento según las reivindicaciones 6ª y 7ª, caracterizado porque como materiales sintéticos líquidos se utilizan los poliésteres insaturados a base de resinas alquídicas, eventualmente modificados, poliuretanos, resinas epoxídicas o materiales sintéticos de polimerización a base de compuestos vinílicos y/o acrílicos.

30 9ª.- Procedimiento según la reivindicación 8ª, caracterizado porque se utilizan poliésteres copolimerizables con compuestos monovinílicos o derivados de ácido acrílico, en presencia de percompuestos.

1 10ª.- Procedimiento según la reivindicación 8ª, ca-
racterizado porque se utilizan mezclas de ésteres monóme-
ros y polímeros de los ácidos acrílico y/o metacrílico,
endurecibles en presencia de catalizadores redox a bajas
5 temperaturas.

11ª.- "PROCEDIMIENTO PARA COLOCAR DECORACIONES DE SU-
PERFICIES FACILMENTE SUSTITUIBLES, A SUPERFICIES DE PARED,
TECHO Y/O SUELO".

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede
y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máqui-
na por una sola cara.

Madrid, 05. MAY 1977

15 P.A. **Fernando de Elizaburu**
Por Poder.

20

25

30 ARS/.