

19 ES	11 21	NÚMERO <b>458451</b>	10 A3
	22	FECHA DE PRESENTACION <b>- 4 1977</b>	



ESPAÑA

PATENTE DE INTRODUCCION

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B60J</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos amortiguadores de impacto para puertas de automóvil"</b>
---

56 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION <b>Se ejecuta en HAYES-MIDDLESEX (Gran Bretaña) por la firma S.A.B.R.E. (Motor Accessories, Ltd.)</b>
---

71 SOLICITANTE (ES) <b>D. JAIME TORRELO DURAN</b>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>Ctra. de Navarra a Cardena km. 4,3, Poligono Industrial Pla dels Vinyats, SAN JUAN DE TORRUBLLA (Barcelona)</b>
---

72 INVENTOR (ES) <b>• • • •</b>
------------------------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE <b>M. Curell Sufel</b>
--

R-4204-4

**POOR  
QUALITY**

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

5. solicitada en España a favor de D. JAIEN TORELLO DURAN, de nacionalidad española, domiciliado en Ctra. de Narresa a Cardona, km. 4,3, Polígono Industrial Pla dels Vinyats, SAN JUAN DE TORROELLA, (Barcelona), por "Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos amortiguadores de impacto para puertas de automóvil" - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la construcción de dispositivos amortiguadores de impacto para puertas de automóvil, de los que permiten su directa colocación y autorretención en las puertas objeto de protección, con miras a evitar choques contra otros vehículos u obstáculos próximos al ser abiertas dichas puertas, además de ofrecer una señalización que permita la visualización distintiva de la puerta abierta sea donde delante por su cara exterior, sea donde atrás por su cara interior. - - - - -

15.

Los expresados perfeccionamientos se caracterizan

5. porque en una disposición de molde para inyección de un material termoplástico, compuesta por dos cuerpos complementarios, se disponen en cada uno unas cavidades longitudinales en oposición que corresponden cada dos de ellas en coincidencia a un dispositivo amortiguador a obtener por moldeo, dotándose ambos cuerpos con unos resaltes regularmente distribuidos a lo largo y en el interior de sus cavidades, y una rendija longitudinal para la penetración lateral de un macho entre ambos cuerpos, de manera que la pieza resultante del moldeo, que

10. presenta sección en U con diedros interiores romos, consta de dos labios planos de acción elástica pinzante, cuya cara exterior posee unos rebajes, producidos por los mencionados resaltes, en los que se engarzan unas placas catadiópticas, de color ámbar para una cara y rojo para la otra cara, y teniendo

15. interiormente uno de tales labios junto a su borde exterior unas pestañas para la retención y el presionado de la misma al ejercer la acción pinzante cuando se monta la referida pieza cabalgando en el canto de un reborde exterior de una puerta de automóvil. - - - - -

20. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

25. Figuras 1A y 1B, representan esquemáticamente, vistos por su cara interior, los dos semimoldes empleados para

la obtención de un dispositivo según la invención. - - - - -

Figura 2, es una sección transversal de un molde por un plano central, preparado para recibir la inyección de material plástico. - - - - -

5.

Figura 3, corresponde a una sección del molde de la figura 2, por una línea III-III. - - - - -

Figura 4, es una vista análoga a la de figura 2 representada después de ser inyectado el material plástico. - -

10.

Figura 5, representa la primera fase de moldeo con respecto a la figura anterior. - - - - -

Figura 6, representa la segunda fase de desmoldeo con respecto a la figura anterior. - - - - -

15.

Figura 7, es una vista parcial, por su borde abierto, de un dispositivo amortiguador obtenido con según los perfeccionamientos objeto de la invención. - - - - -

Figura 8, es una vista en sección a escala ampliada por la línea VIII-VIII de la figura 7. - - - - -

Figura 9, es una sección transversal de un dispositivo montado en la puerta de un automóvil. - - - - -

20.

Para la fabricación de los referidos dispositivos de protección, se emplea, según el ejemplo representado, un

5. molde compuesto por dos cuerpos opo-  
nentes 1A y 1B o semimol-  
des, en los cuales hay unas cavidades 2a y 2b complementarias  
entre sí, en número de dos pares cada cuerpo. Cada cavidad  
2a y 2b posee unos resaltes 3 regularmente distribuidos en  
alineación longitudinal, y una franja 4 más prominente a lo  
largo del borde lateral exterior, formando una rendija late-  
ral 5. - - - - -

10. El semimolde 1A tiene una boquilla central 6 para  
inyectar el material plástico, que se reparte por unas cana-  
les 7 de la cara interior de los dos semimoldes 1A y 1B. Ade-  
más, el semimolde 1B tiene unos orificios para los empujado-  
res 8 de desmoldeo. También está previsto que el semimolde  
1A tenga unos surcos 9 junto a un borde longitudinal de la  
rendija 5. - - - - -

15. La operación de moldeo se realiza con la colabora-  
ción de un macho 10 que rellena parcialmente la zona inter-  
media de la cavidad 2a-2b entre ambos semimoldes 1A y 1B, co-  
mo se representa en una de las cavidades 2a-2b de la figura  
2. - - - - -

20. La pieza 11 obtenida tras el desmoldeo, presenta  
forma alargada y su sección tiene forma de U, con dos labios  
planos 12 y 13, siendo levemente más ancho uno de ellos y con-  
vergentes para acercarse entre sí por lo que su espacio inte-  
rior 14 se estrecha hacia su abertura lateral. - - - - -

5. Dicha pieza 11 posee en sus caras exteriores, unos rebajes rectangulares, debidos a los resaltes 3 de los semi-moldes 1A y 1B, en los que son aplicadas unas placas catadiópticas 15, las cuales se fijan a presión elástica, mediante una disposición periférica a modo de cola de milano u otra convencional. - - - - -

El labio 12 tiene interiormente, junto al borde exterior, unas pestañas 16, debidas a los surcos 9 del molde. -

10. La pieza 11, constitutiva del dispositivo obtenido según la invención, es aplicada en el reborde 17 del canto exterior de una puerta 18 de automóvil, en el cual queda retenida a presión elástica, según la figura 9, entre las pestañas 16 del labio 12 y el labio 13. - - - - -

15. Está provisto el que las placas catadiópticas 15 de la cara exterior, según su posición en la puerta 18, sean de color ámbar, mientras que las placas de la cara interior sean de color rojo, lo cual responde a las normas reglamentarias, dado que al ser abierta dicha puerta, las placas exteriores son visibles desde la parte anterior del automóvil, en tanto que las placas interiores lo son desde la parte posterior. - - - - -

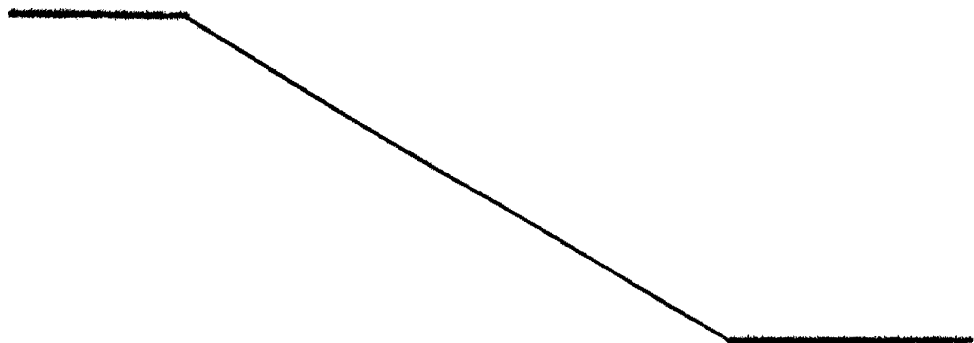
20.

Para evitar que la pieza 11 sufra deterioro por las aristas de sus diedros interiores 19 al ser montada en la puerta 18, las mismas se obtienen redondeadas. - - - - -

5. Como se desprende de la anterior descripción, el presente dispositivo se fabrica sin especiales complicaciones y, por otra parte, ofrece singulares condiciones para su aplicación y empleo, o sea para su colocación y autosujeción, haciendo innecesaria la utilización de medios de fijación ajenos, y por la eficaz protección proporcionada al amortiguar los golpes y roces que la puerta pueda llevar a cabo con otros vehículos aparcados en la proximidad, o contra otros obstáculos inmediatos. Es asimismo interesante la configuración catadióptrica descrita. - - - - -

10. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

15. A los efectos consiguientes se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos amortiguadores de impacto para puertas de automóvil, caracterizados porque en una disposición de molde para inyección de un material termoplástico, compuesta por dos cuerpos complementarios, se disponen en cada uno de ellos unas cavidades longitudinales en oposición que corresponden cada dos de ellas en coincidencia a un dispositivo amortiguador a obtener por el moldeo, dotándose ambos cuerpos con unos resaltes interiores regularmente distribuidos a lo largo y en el interior de sus cavidades, y una rendija longitudinal para la penetración lateral de un macho entre ambos cuerpos, de manera que la pieza resultante del moldeo presenta sección transversal en U que consta de dos labios planos levemente convergentes y de acción elástica pinzante, cuya cara exterior posee unos rebajes, producidos por los mencionados resaltes del molde, en los que se engarnan unas placas catadiópticas, de color oscuro para la cara exterior según su colocación y de color rojo para la cara interior, y teniendo interiormente uno de tales labios, junto a su borde exterior, unas pestañas de presión y de retención al ser montada la pieza cabalgando en el canto del reborde exterior de una puerta de automóvil.
- 10.
- 15.
- 20.

2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación an-

terior, caracterizados porque los diedros interiores de la pieza soldada se obtienen redondeados en orden a evitar la formación de fisuras por flexión, que determinan la rotura de la pieza. - - - - -

5.

3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS AMORTIGUADORES DE IMPACTO PARA FUERTAS DE AUTOMOVIL"

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de nueve figuras que la ilustran.

10.

MADRID - 4 MAYO 1977

M. CURELL SUÑER

opf

FIG. 1 A

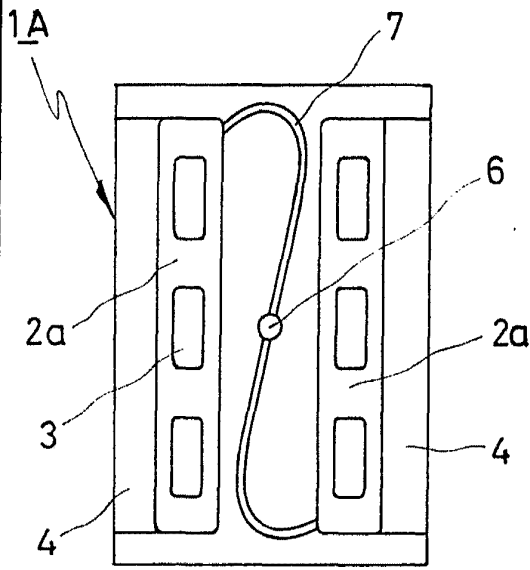


FIG. 1 B

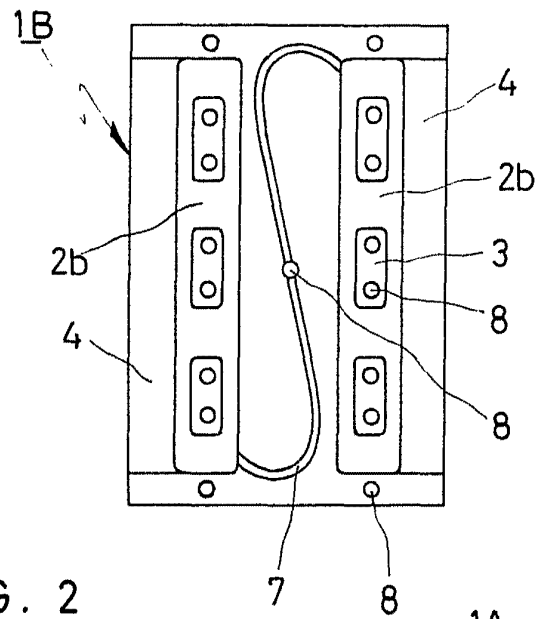


FIG. 2

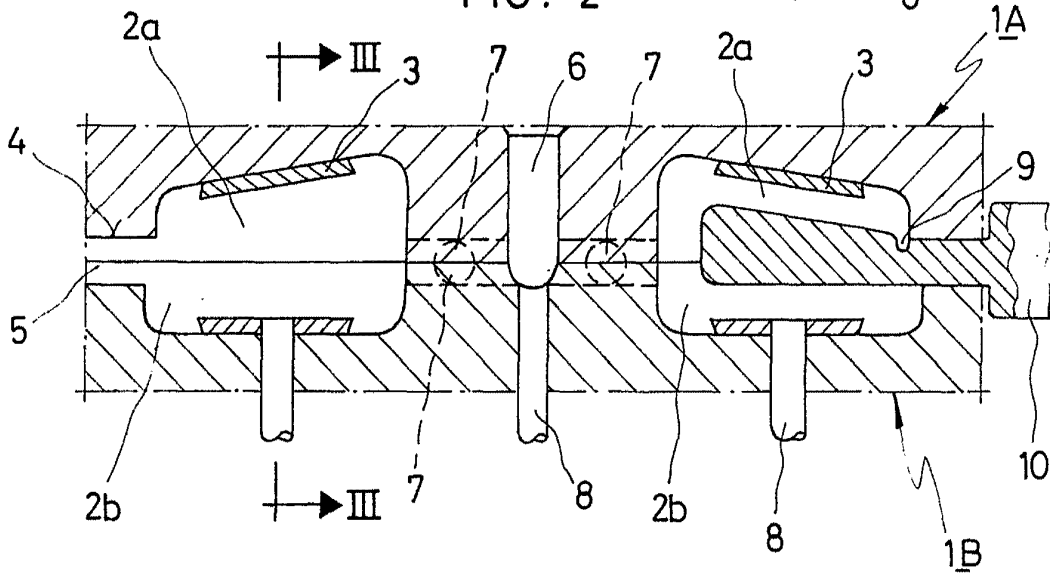
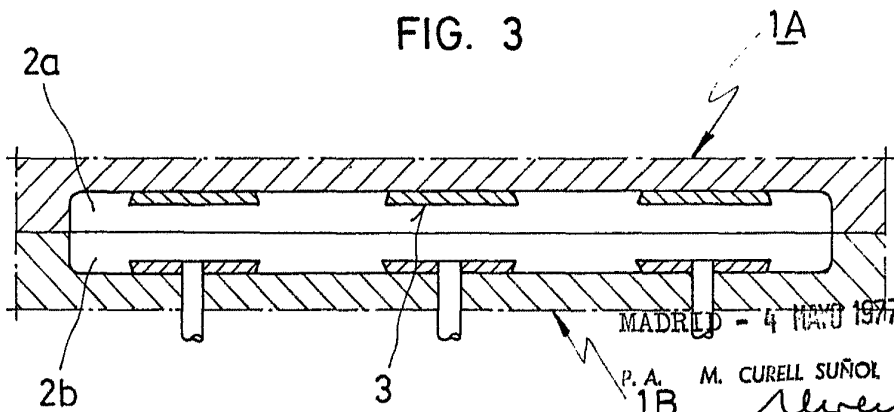


FIG. 3



MADRID - 4 MAYO 1977

P. A. M. CURELL SUÑOL

1B

FIG. 4

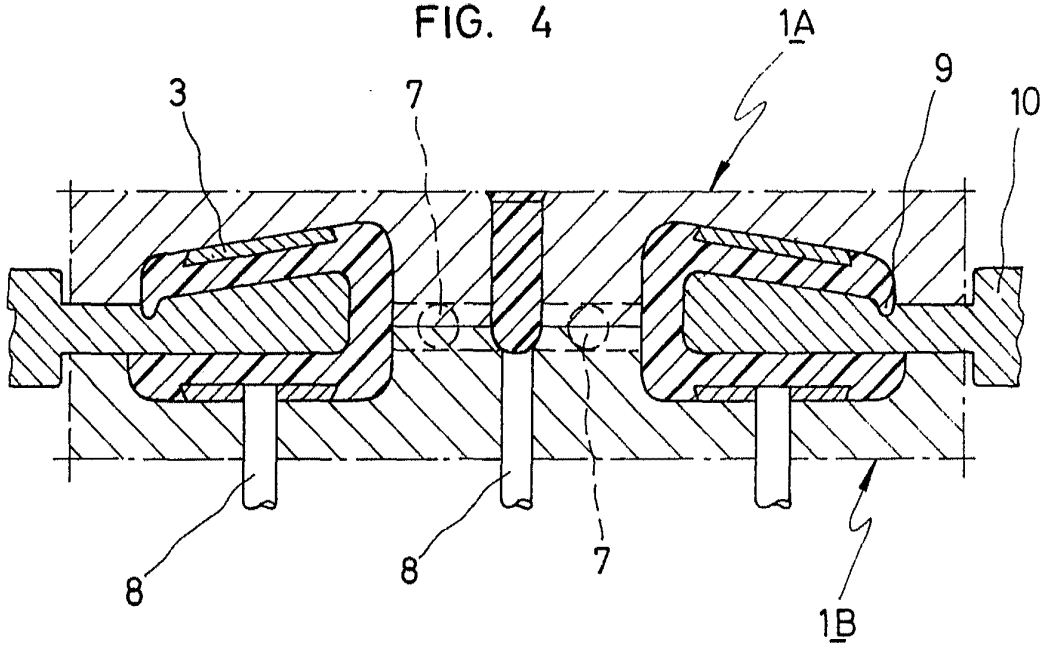
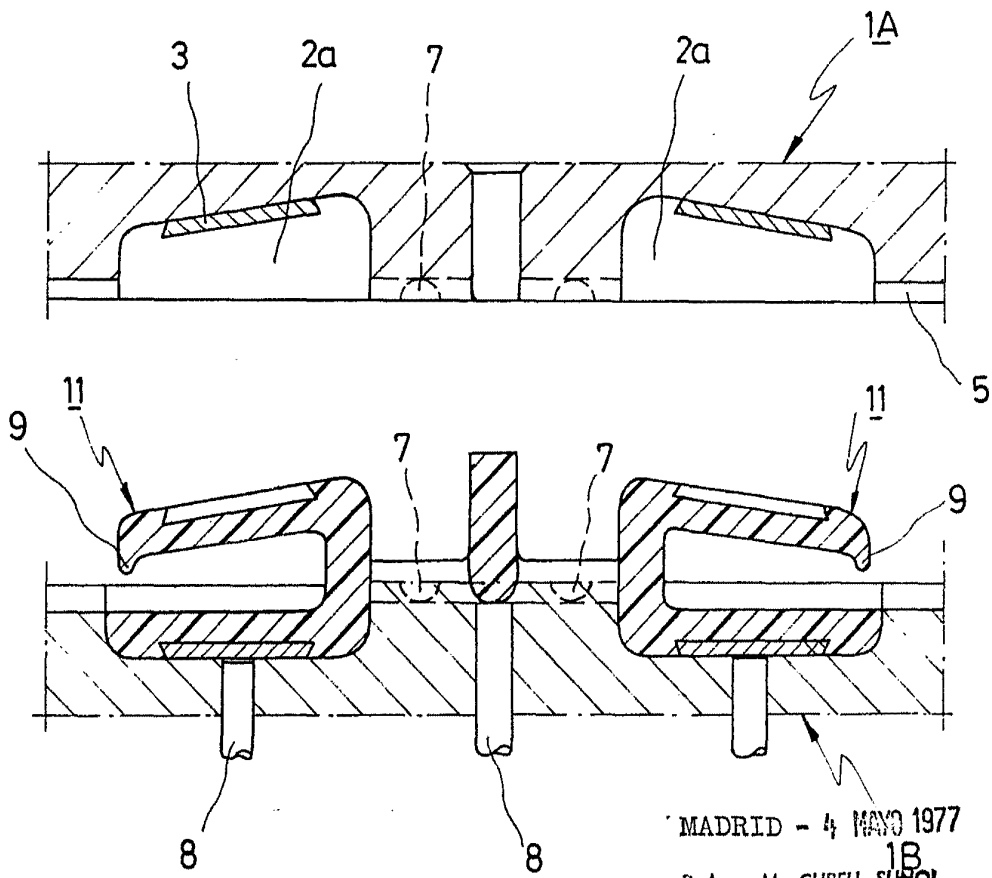


FIG. 5



MADRID - 4 MAYO 1977  
P. A. M. CURELL SOROL

*[Handwritten signature]*

