

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	458338	A 1
	21	FECHA DE PRESENTACION	30 ABR. 1977	

PATENTE DE INVENCION

60 PRIORIDADES:		
61 NUMERO	62 FECHA	63 PAIS
26 DIC. 1977		
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B24D 7/06	
64 TITULO DE LA INVENCION		
PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE MUE- LAS ABRASIVAS.		
71 SOLICITANTE (S)		
ABRASIVOS LEVANTE, S. L.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
ELCHE (Alicante) - Carretera Murcia, Km. 52		
72 INVENTOR (ES)		
D. AGUSTIN SANCHEZ GARCIA.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. JULIO HERRERO ANTOLIN		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de muelas abrasivas, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

La mejora cuyo registro se preconiza, consiste en la inclusión o incorporación, entre los ingredientes de fabricación de abrasivos, de la Perlita expandida ( Roca volcanica de la familia de las Riolitas).

Los abrasivos empleados para pulir y desbastar terrazos y marmoles, se han venido fabricando actualmente, con los componentes clasicos, esto es, magnesita o cemento como aglomerante y carburo de silicio o corindon, como material cortante, así como otros diversos productos utilizados con material de relleno.

La citada incorporación a estos productos basicos, determina una notable mejora, respetandose en todo momento las materias bases y sus propiedades, es decir los aglomerantes y materias cortantes, incluyendose la Perlita Expandida, como material de relleno, que por sus propiedades de ligereza de peso, no absorbe agua ni humedad, ni sufre contracciones ni dilataciones y al efecto de fricción en la fase de pulido, se deshece con suma facilidad, conservando integramente su dureza, al desprenderse la Perlita, se va formando una especie de panal, por lo cual la materia cortante aflora constantemente a la superficie, por lo que la muela trabaja con gran suavidad y una eficacia muy superior a las fabricadas con materias de relleno de otra procedencia.

Los porcentajes de los materiales incorporados, estan relacionados con los trabajos a realizarse racionalmente.

Este tipo de muelas abrasivas, son fabricadas en moldes especiales, objeto de registro independiente a favor de esta parte.

35            Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, - se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se considera incluida dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

40

NOTA

Por último, se declaran de novedad y de propia invención, las siguientes:

REIVINDICACIONES

45            1.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de muelas abrasivas, caracterizados esencialmente porque comprenden la formación de las correspondientes muelas en moldes de especiales características, dotados de ranuras de proyección curva previstas como medio de refrigeración y presentando orificios de entrada de agua para facilitar la fase de pulido, depositándose en dichos moldes de estructuras irregulares, cargas de materiales aglomerantes, tal como magnesita o cemento, de gran poder de cohesión en su fase de fraguado; Carburo de Silicio o Corindón, como materia corrante y como material de relleno, se añade proporcionalmente cargas de Perlita Expandida, procedente de roca volcánica de la familia de las Riolitas moliéndose previamente dichas materias formativas y mezclándose homogéneamente, formándose superficies imporasas que rechazan la humedad y con una cohesión tal, que evitan la dilatación y contracción, conservándose íntegramente su coeficiente de dureza y formándose en la fase de aplicación racional, unos panales, por los cuales la materia cortante aflora con facilidad y permanentemente, con lo cual el trabajo de fricción es suave y de superior eficacia.

50

55

60

2.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION  
65 DE MUELAS ABRASIVAS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas  
escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 ABR. 1977

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized, cursive letter 'J' followed by a horizontal stroke that tapers to the right.