



ESPAÑA

19 ES	21	458171	10 A3
22		FECHA DE PRESENTACION 26 ABR. 1977	

PATENTE DE INTRODUCCION

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D01G 13/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MAQUINA MEZCLADORA MULTIPLE DE FIBRAS TEXTILES"

59 PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION Hergeth Kg.- Maschinenfabrik und Appa- ratabau - 4408 DULMEN (Alemania)
--

71 SOLICITANTE (S) TALLERES MASIAS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barrio Noo - SAN JOAN LES FONTS (Gerona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Pascual Civanto Canto
--

**POOR
QUALITY**

La nueva tecnología introducida recientemente en la industria textil, y en especial la atención debida a las mayores exigencias con respecto a la calidad de los textiles, y los subsiguientes mayores costes de producción, han obligado a seguir nuevos procesos, siendo cada vez más importante presentar una especial consideración a la mezcla inicial de materia prima. En este sentido se exige que de una partida determinada de 10 balas de materia textil en bruto se haga una mezcla en forma racional, de manera que se logre una distribución óptima y consistente de la materia prima con respecto a largo de fibras, finura, grado de madurez, color, etc.. La obtención de la mezcla en las condiciones descritas no es solo 15 fundamental para la producción de hilos que tengan -- permanentemente una alta calidad con respecto a resistencia, regularidad, pigmentación, etc., si no que mejora considerablemente las condiciones 20 de trabajo, al emplear dicho material en los procesos siguientes de la hilatura.

En orden a satisfacer de forma efectiva la finalidad anteriormente enunciada, se ha construido una máquina mezcladora múltiple de fibra tex-

til, que constituye el objeto de la presente Pa
tente de Introducción, posibilitando la misma
la consecución de un óptimo mezclado simultáneo
de diferentes tipos de fibra, consiguiendo un
5 mezclado uniforme o secuencial de fibra textil
en bruto, de igual o diferente coloración, a
cuyo efecto se proveen unos compartimentos de
carga, en los que el material es comprimido para
lograr un mayor contenido y aprovechamiento
10 de cada departamento, disponiendo de unos ele-
mentos vaciadores que descargan la fibra sin da-
ñarla, controlando el prensado de la misma. La
máquina tiene también medios de acceso a su in-
terior para facilitar la limpieza y mantenimien-
15 to del conjunto.

En esencia la máquina que se describe, cons-
ta de una serie de compartimentos de carga de la
fibra de configuración prismática, de base pre-
ferentemente rectangular, yuxtapuestos según una
20 alineación, estando cada una de las cámaras de car-
ga separadas en dos compartimentos por una compu-
er-
ta intermedia de accionamiento neumático, tenien-
do unas ventanas frontales para acceder al inte-
rior de cada uno de los compartimentos, para po-

sibilitar una eventual limpieza y mantenimiento de los mismos. En la parte superior de la máquina existe un carro alimentador de fibra, do tado de rodamientos, que se desplaza a lo largo de unas guías paralelas de rodadura instaladas en los laterales de las bocas de dichas cámaras, en la zona mas alta del conjunto transportando la fibra un ventilador construido de manera que la corriente producida no dañe las fibras, acce diendo las mismas hasta el carro distribuidor, por medio de una tubería dotada de articulación o me dios de enlace adecuados que faciliten el desplazamiento del tramo extremo de dicha tubería que queda unido al carro de distribución de fibra. Según se ha indicado anteriormente, el material es comprimido dentro de las cámaras por efecto de la alimentación neumática, de manera que su capacidad es mayor que si entrara la fibra por caída libre. Cada una de las cámaras - está cerrada en la parte correspondiente al com partimento mas bajo e inferiormente, por compuertas accionadas neumáticamente hacia un canal de salida, cayendo la fibra en primer lugar hacia unos cilindros descargadores en núnc

ro de dos en el fondo de cada cámara movidos
en sentidos opuestos y a pequeña velocidad, por
motores-reductores regulables, y posteriormen-
te pasa a través de unas palas desprendedoras
5 y/o batidoras que desbrozan uniformemente la
fibra abriéndola en pequeños copos y entregán-
dolos a una cinta transportadora transversal,
situada inferiormente a los diferentes depósi-
tos de material, accediendo finalmente a un
10 conducto de aspiración situado en el extremo de
la citada banda o plano receptor de fibra y de
mezclado. Al ser accionados los cilindros des-
cargadores por motores reductores regulables,
se puede controlar en forma precisa la descar-
15 ga de las cámaras así como ajustar la producción
de la máquina según las previsiones de aceptación
de fibra mezclada, por parte de las restantes -
máquinas que se suelen emplear interrelacionadas
a la que se describe. A lo largo de los depósi-
20 tos de fibra y en los laterales de los mismos
existen microinterruptores de control, los cua-
les son accionados por las variaciones del nivel
alcanzado por la fibra almacenada en cada com-
partimento, posibilitando la regulación automá

5 tica de la carga de cada una de las cámaras -
hasta una altura prefijada de saturación, y -
también la apertura de las compuertas interme
10 dias de separación de los dos compartimentos
de cada una de las cámaras, permitiendo de es
te modo el vaciado horizontal de las mismas,
es decir la descarga con descenso uniforme del
nivel de cada uno de los depósitos, o bien el
vaciado de aquellos, escalonado, o según una
15 inclinación predeterminada, consiguiéndose -
dichas operaciones automáticas, según la dispo
sición que se haya previsto de los citados ele
mentos de control.

15 Para completar a la descripción efectuada,
y con objeto de ayudar a una mejor comprensión
de las características de la invención, se acom
paña la presente memoria descriptiva, como parte
integrante de la misma, de una hoja única de pla
nos en la que se ha representado lo siguiente.

20 En su única figura se observa un alzado
lateral de la máquina -10-, apreciándose su cons
titución mediante una serie de cámaras -11-, -
dispuestas en yuxtaposición y alineadas, teniendo
cada una de ellas dos compartimentos -12-, y -13-,

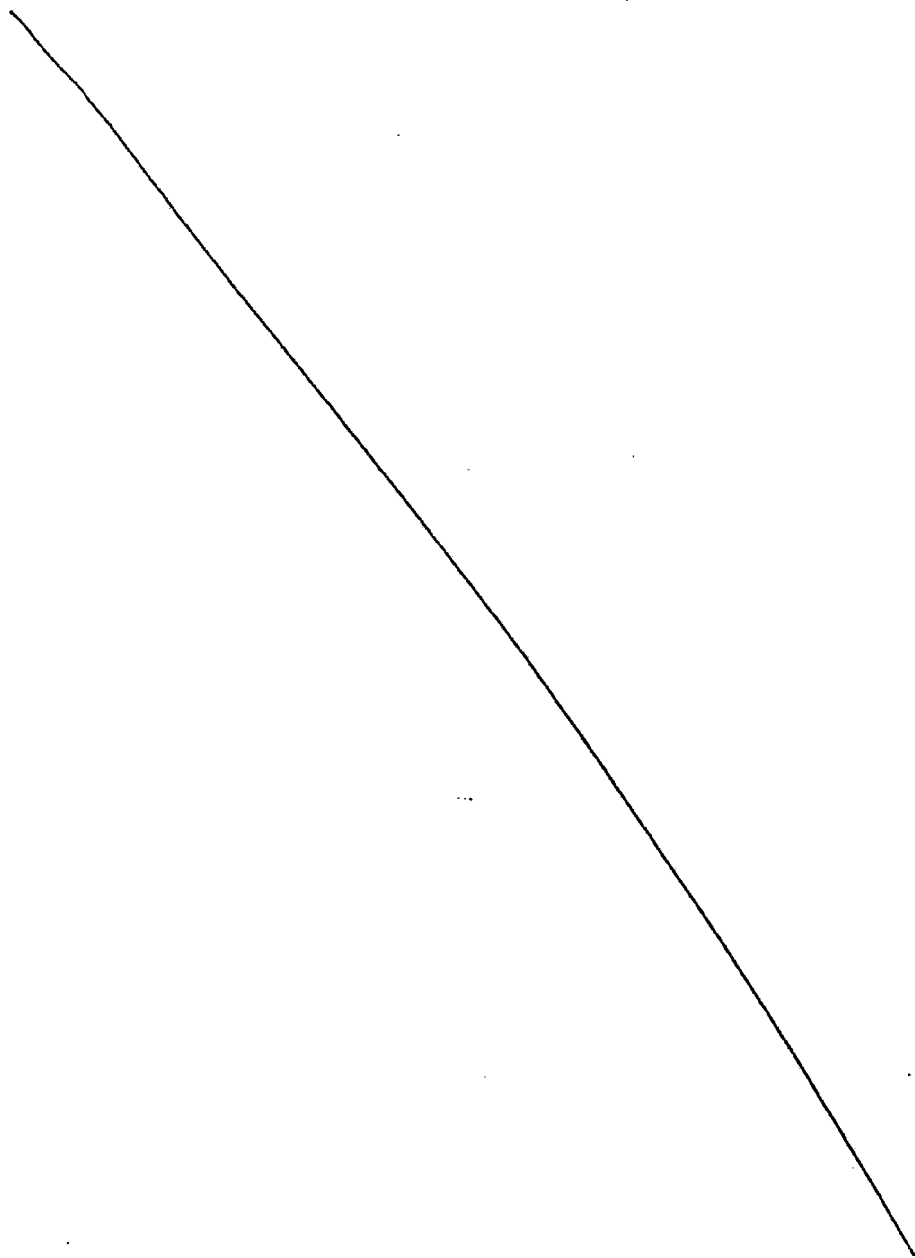
separados por una compuerta de accionamiento neumático, mediante los cilindros -14-, y -15-, que comandan cada uno de ellos varias compuertas, sirviéndose para ello de los brazos -16-, y -17-, que relacionan las palancas -16'-, y -17'-, de apertura y cierre de las citadas compuertas.

En la parte superior del conjunto se ha graficado el carro -18-, de carga de fibra en bruto a las diferentes cámaras, el cual dispone según se aprecia en la figura, de unos rodamientos -19-, que le permiten desplazarse a lo largo de las sucesivas cámaras -11-, soportando un tubo de alimentación de fibra dotado de una articulación para posibilitar la unión móvil del extremo ligado al grupo -18-, al canal de alimentación. En la parte inferior de cada uno de los depósitos -11-, existen unas ventanas -20-, que posibilitan el acceso al interior de las citadas cámaras -11-, para proceder a la limpieza de las mismas, o a operaciones necesarias para un correcto mantenimiento de la máquina. La zona de mezclado en la parte más baja de la máquina aparece seccionada según un plano vertical, permitiendo observar los cilindros

descargadores -21-, y -22-, en número de dos, en el fondo de cada cámara -11-, que girarán en sentidos opuestos y a reducida velocidad por actuación de unos motores reductores, a través de los cuales pasa la fibra desde cada uno de los depósitos -11-, hacia unas palas desprendedoras y/o batidoras -23-, que lanzan la fibra desbrozándola uniformemente en pequeños copos, hacia una cinta transportadora transversal -24-, que evacúa la fibra recibida desde cada una de las cámaras -11-, (mezclándose simultáneamente dichas fibras sobre el plano móvil receptor) hacia un conducto -25-, de aspiración, en el que se recoge la fibra ya mezclada. A lo largo de dos diferentes compartimentos -12-, y -13-, que comprenden cada una de las cámaras -11-, se han grafiado en línea discontinua unos medios de control de carga y descarga de fibra, formados por unos microinterruptores -26-.

Descrita en modo suficiente la esencialidad de la presente Patente de Introducción, como para que pueda ser entendida y realizada, por técnico en la materia, se recaba hacer ex

tensivo el privilegio dimanante de la inscripción registral del presente documentos, a las variaciones de detalle que no alteren su esencialidad, que se describe en sus condiciones de
5 novedad en las siguientes:



R E I V I N D I C A C I O N E S


5 1ª.- Máquina mezcladora múltiple de fibras
textiles, caracterizada esencialmente por constar
de una serie de compartimentos de carga de la fi
bra, de configuración prismática, de base preferen
temente rectangular, los cuales se disponen yuxta
puestos y alineados, formando un único conjunto,
estando cada una de las cámaras de carga dividi-
das en dos compartimentos, con una compuerta inter
media de separación, de apertura por accionamien
to neumático, teniendo unas ventanas en su fron
tal inferior que posibilitan el acceso al inte
rior de cada uno de los depósitos.

15 2ª.- Máquina mezcladora múltiple de fibras
textiles, según la anterior reivindicación y por
que en la parte superior de la máquina, ésta tie
ne un carro alimentador de fibra dotado de roda
mientos para desplazarse a lo largo de unas guías
de rodadura, instaladas en los laterales de las
bocas de las cámaras receptoras de fibra, trans
portándose la fibra hasta dicho carro por contri
bución de un ventilador a través de un tubo fle
xible, cuyo extremo ligado al carro alimentador



5 dispone de medios de articulación en relación al resto de la tubería, que facilitan un movimiento angular y desplazamientos longitudinales a dicha parte extrema del tubo de alimentación neumática de fibra.

10 3a.- Máquina mezcladora múltiple de fibras textiles, según las anteriores reivindicaciones, y porque cada una de las cámaras citadas está cerrada en la parte correspondiente al comparti-
15 mento más bajo e inferiormente, por compuertas accionadas neumáticamente, hacia un canal de salida, teniendo interpuestos unos cilindros descargadores, en número de dos, en el fondo de cada cámara, que girarán en sentidos opues-
20 tos y a velocidad reducida, por actuación de unos motores reductores regulables, a continuación de los cuales y en un plano más bajo, tam-
bién en correlación con cada una de las cámaras, existen unas palas desprendedoras y/o batidoras para desbrozar uniformemente la fibra, que cae finalmente en una cinta transportadora transver-
sal, sobre cuyo plano se efectúa el mezclado, la cual evacúa la fibra hacia un canal de sali-
da, en el que obran medios de aspiración con-



vencionales.

5 4a.- Máquina mezcladora múltiple de fi-
bras textiles, según las anteriores reivindica-
ciones y porque a lo largo de los depósitos de
fibra y lateralmente a los mismos, la máquina
dispone de unos micro-interruptores de control
automático, de apertura y cierre de las cámaras,
que entrarán en funciones por las variaciones de
nivel de fibra en cada una de las cámaras, pu-
10 diendo disponerse todos ellos a una misma altura,
determinando una descarga horizontal o bien es
calonados, suponiendo un vaciado de inclinación,
en correspondencia con la definida por la dis-
tribución de dichos medios de control.

15 5a.- "MAQUINA MEZCLADORA MULTIPLE DE FI
BRAS TEXTILES".

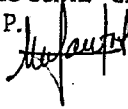
La presente memoria consta de doce hojas

foliadas y mecanografiadas por una de sus caras
y se ilustra en el plano que a la misma se acom_u
paña.

Madrid, 26 ABR. 1977

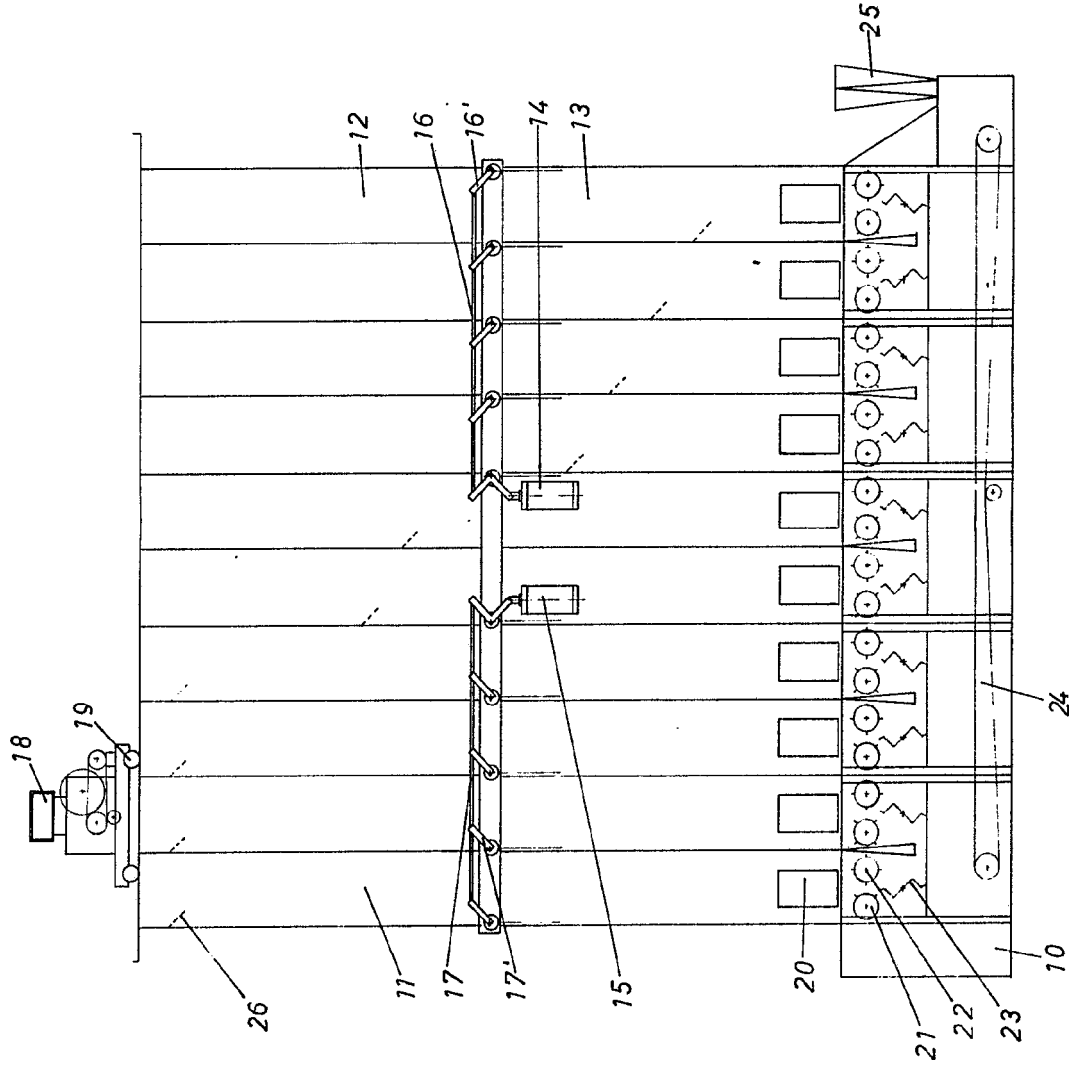
PASCUAL CIVANTO

P. P.



Firmado: Miguel A. Santos Gironés



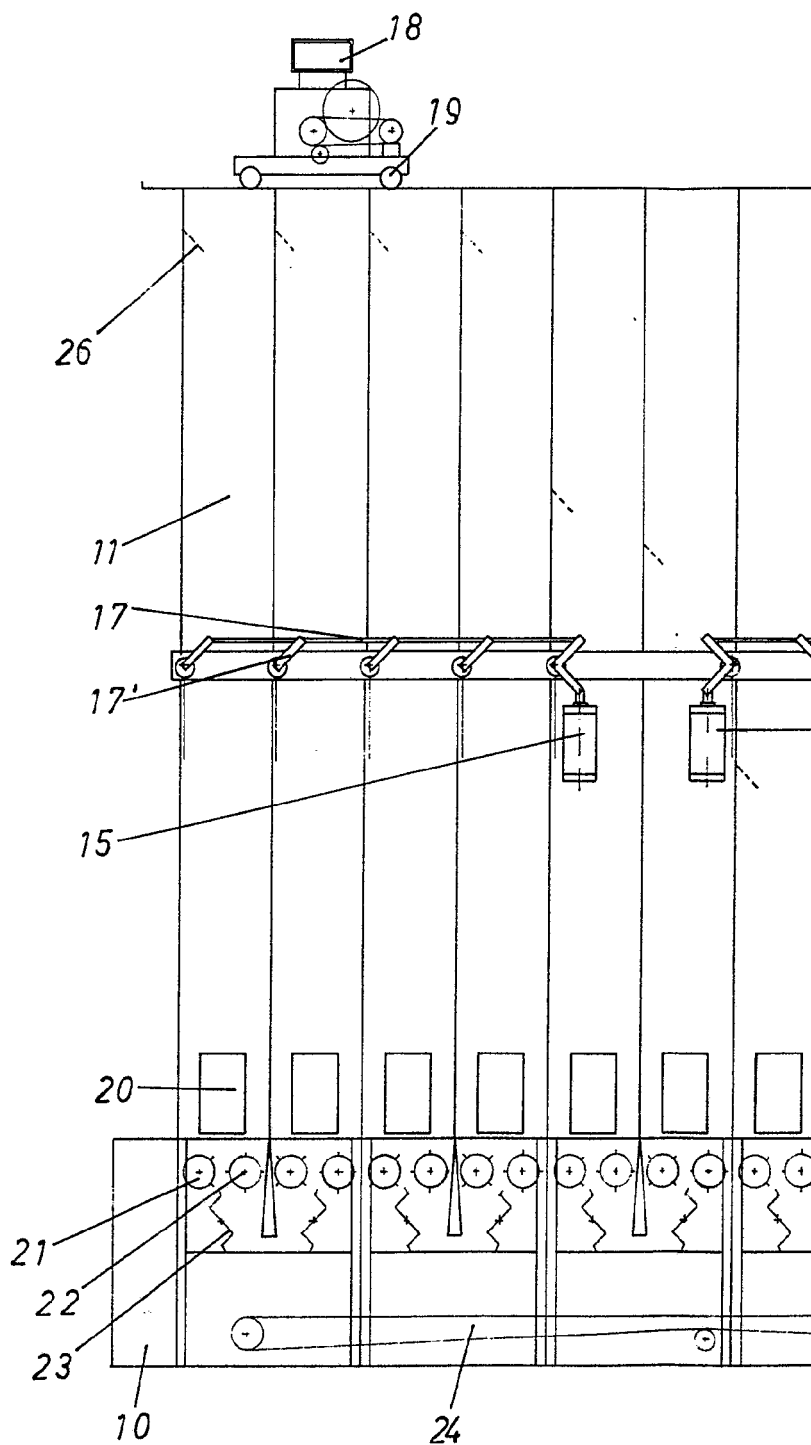


Madrid 26 ABR. 1977

PASCUAL CIVANTO
P. P.

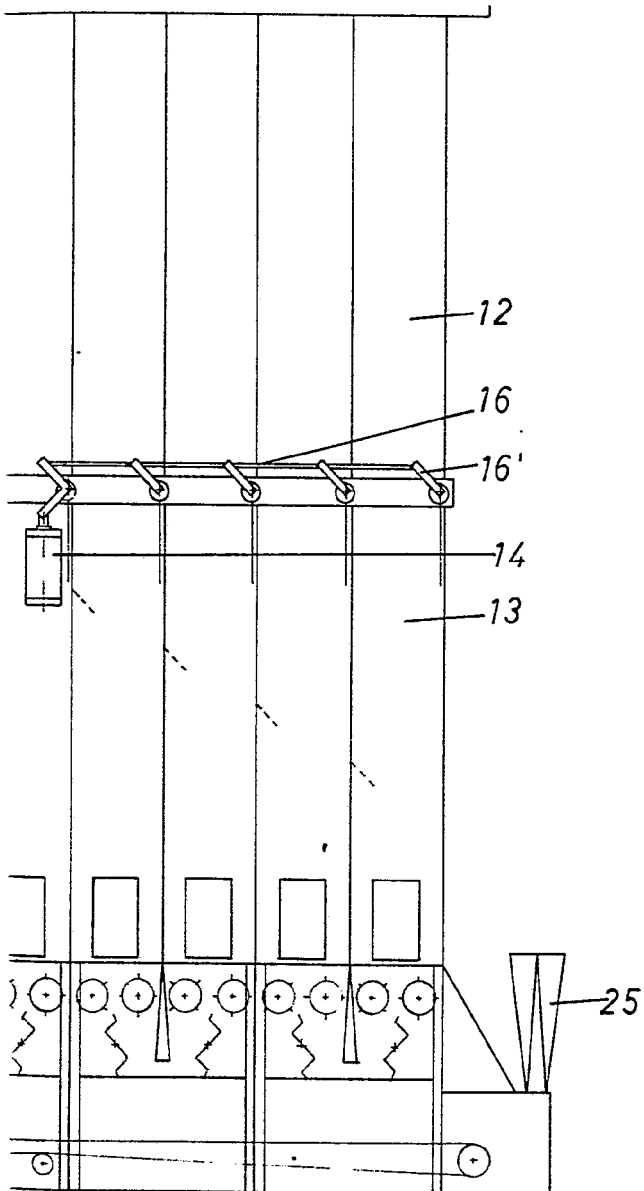
Firmado: Miguel A. Santos Gironés

TALLERES MASIAS S. A.



Escala convencional

(hoja única)



Madrid 26 ABR. 1977

PASCUAL CIVANTO

P. P.

Firmado: Miguel A. Santos Gironés