



19	ES	11	493086	10	A1
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			92 ABR. 1977		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
PV.76/13078	22 de Abril de 1976	Francia.
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D04H 13/00	
64 TITULO DE LA INVENCION		
Procedimiento de fabricación de estructuras textiles coladas.		
71 SOLICITANTE (S)		
RHONE-POULENC-TEXTILE, entidad francesa.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
residente en 5, Avenue Percier, 75008 Paris, Francia.		
72 INVENTOR (ES)		
Daniel BRACONNIER, Jean JOLY, Michéle RENAULT.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. José Miguel Gomez-Acebo y Pombo		

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de estructuras textiles caladas.

5. Se conocen tejidos ó géneros de punto calados realizados por medio mecánicos particulares; también se conocen no tejidos calados, siendo los calados obtenidos por soplado sobre la napa fibrosa según un dibujo bien definido; también es conocido realizar calados por via química, según un procedimiento por corrosión.

10. La presente solicitud propone la fabricación de estructuras cuyos calados no se obtienen por perforaciones, pero si por ligaduras por intervalos de ciertos elementos textiles componiéndolos.

15. La estructura textil calada de la invención se caracteriza porque cada calado está separado del calado anterior en por lo menos una zona de pinzaje contigua de por lo menos una zona de diámetro aparente más elevado.

20. Las zonas de diámetro aparente más elevado son elásticas; están constituidas por textiles en forma de fibras, hilos continuos, hilados de fibras (simples ó retorcidos), cintillas, utilizados solo ó en asociación.

Los textiles son preferentemente rizados, neumáticamente ó mecánicamente, ó con rizo potencial, desarrollado por via térmica.

25. Las zonas de pinzaje se mantienen en su sitio por medios tales como ligaduras, anillos, ganchos, tubos de todas las longitudes y secciones, en toda materia textil, metálica, madera, plástica, papel, cuero, etc., ó por un producto adhesivo, ó por punto de soldadura. El medio de pinzaje puede ser fija u corredizo. Los calados pueden disponerse al azar o regularmente.

30. El procedimiento de fabricación de estructura plana tex

til calada, se caracteriza porque una napa de producto textil rizado, mantenida bajo tensión en el sentido de la longitud, se pinza por intervalo por medios de pinzaje y luego se relaja.

5. La presente solicitud se refiere también a un procedimiento de fabricación de estructura plana textil calada, caracterizada porque una napa de producto textil con rizado potencial es mantenida en el sentido de la longitud, pinzada por intervalo por medios de pinzaje y tratada térmicamente sin tensión para desarrollar el rizo.

10. Las estructuras textiles en las cuales se practican calados pueden ser napsas fibrosas de fibras cortadas, tales como velos de carda presentando cierta cohesión, ó napsas obtenidas a partir de cables de filamentos continuos artificiales y/ó sintéticos. Se pueden superponer varias napsas en el mismo sentido

15. ó formando un ángulo en vista de obtener productos de varios espesores; así, las zonas de pinzado pueden hacerse en cada napa y entre las napsas- Asimismo se pueden reunir por pinzaje por lo menos dos napsas previamente caladas por pinzaje. También se pueden reunir cintas de fibras tales como cintas de carda ó cintas no extendidas de hilos continuos.

20. Las napsas, las cintas, las zonas de pinzaje pueden ser de color diferente, y el color puede variar dentro de la napa; también se pueden estampar las estructuras. Como indicado previamente, se pueden realizar los calados regularmente ó no.

25. Se utilizan las estructuras textiles caladas para la realización de cortinas, recubrimiento de paredes, decoración de techo, cubrecamas y en general toda aplicación de decoración, de amueblamiento; se pueden utilizar para vestimenta, dobladas ó no, así como se pueden doblar por ejemplo para aplicaciones
30. de amueblamiento u decoración.

El ejemplo siguiente ilustra la presente solicitud sin limitarla.

EJEMPLO

5. Se realiza, por medio de un dispositivo de texturación por fluido, constando de un inyector y de una tobera de sección rectangular, y según el procedimiento descrito en la patente francesa numero 1289491 (fluido vapor alimentado a una presión de 6 kg/cm^2 , velocidad de alimentación del cable 50 metros/minuto), el rizado de un cable de filamentos en polihesametileno
10. adipamida de 2.000.000 dtex, 20 dtex/filamento; se ensancha el cable obtenido por medios conocidos para formar una napa textil; se pinza luego por intervalo, a la vez al azar y regularmente, mediante anillos de color (tipo anillos para pájaros) la napa obtenida, puesta bajo tensión; luego, se anula la tensión.
15. Se obtiene la napa calada representada en la figura 1, que se utiliza como recubrimiento de pared, ó bien separación entre dos habitaciones.
20. En esta figura, se distinguen bien los calados 1, separados por zonas de pinzaje 2, contiguas de zonas de diámetro aparentemente elevado 3.
25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Procedimiento de fabricación de estructuras textil caladas, en los cuales cada calada esta separada de la precedente por lo menos una zona de pinzaje contigua de por lo menos una zona de diámetro aparente más elevada, caracterizado porque se forma cada estructura de por lo menos una napa textil comprendiendo calados distribuidos en su superficie, y por que en las 10. zonas de pinzado los textiles de la napa se mantiene paralelos entre sí.

15. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque se pinza por intervalo por medios de pinzaje y luego se relaja una napa textil rizada, mantenida bajo tensión en el sentido de la longitud.

20. 3.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque una napa de producto textil dotada de rizo potencial se mantiene en el sentido de la longitud, se pinza por intervalo por medios de pinzaje, luego se trata térmicamente sin tensión para desarrollar el rizo.

4.- Procedimiento según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque la napa textil es una napa de fibras cortadas.

25. 5.- Procedimiento según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque la napa textil es una napa de filamentos textiles.

6.- Procedimiento según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque la napa textil está formada por cintas dispuestas lado a lado.

30. 7.- Procedimiento según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque se práctica, el pinzaje entre por lo menos

dos napas superpuestas previamente caladas.

8.- Procedimiento según las reivindicaciones 2 y 3, caracterizado porque las napas se superponen en el sentido de los textiles constituyendo la napa.

5. 9.- Procedimiento de fabricación de estructuras textiles caladas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria.

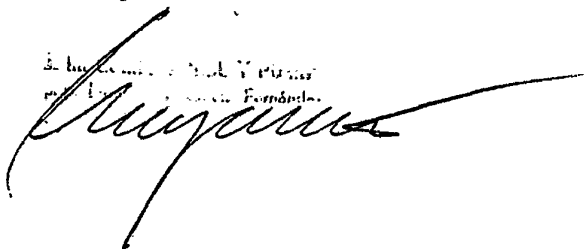
Esta Memoria consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara.

2 ABR. 1977

Madrid,

RHONE-POULENC-TEXTILE.

El suscrito, D. J. P. P. P.
por el suscrito, D. J. P. P. P.



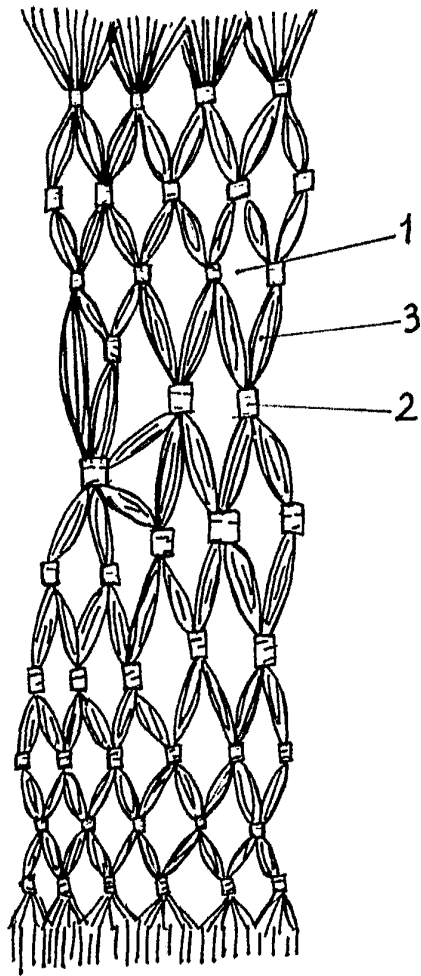


FIG. 1

ESCALA
V
12 MAR 1977

L. M. GOMEZ ACEDO Y PONS
a. p. Firmado: L. Guea Fernández