



10 ES	11 21	NOMBRE 457904	10 A 1
	22	FECHA DE PRESENTACION 28 MAR. 1977	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
64 TITULO DE LA INVENCION "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE ESTRATOS AUTOCALIENTES Y DE BUENA CONDUCTIBILIDAD ELECTERICA."		
71 SOLICITANTE (S) Dña Rosa Fernández Pérez		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, Avda. de la Victoria, no. 12, 6º 2º		
72 INVENTOR (ES) la solicitante		
73 TITULAR (ES) la solicitante		
74 REPRESENTANTE D. Germán González Porta		

7 DIC. 1977

Caso 560

- El objeto de la presente patente de Invención se refiere a un procedimiento para la obtención de estratos autoadherentes y de buena conductibilidad eléctrica que permite convertir, fácilmente, una superficie dieléctrica en una superficie buen conductora de la electricidad.
5. Hasta ahora los estratos obtenidos buen conductores presentan el inconveniente de su fragilidad y poca resistencia a la abrasión lo que hace que tengan una vida efímera, en especial cuando la superficie a tratar es flexible y aún más, elástica, ya que entonces cualquier deformación por dilatación o contracción que se produce
10. en dicha superficie, no es compartida por el estrato buen conductor depositado encima de aquella y, por tanto, sometido a tensiones de desprendimiento.
- Para evitar estos inconvenientes se ha creado el objeto de la invención, merced a los cuales se logra obtener un estrato buen conductor que una vez vulcanizado en frío, participa de todos los movimientos de la superficie elástica soporte sobre la que se deposita y que se trata de convertir en buen conductora de la electricidad.
15. De esta manera, al desaparecer las tensiones producidas por la diferencia del grado de distensión de la superficie soporte elástica y la poca o ninguna del estrato, no elástico, no hay desprendimientos.
- Además, el estrato obtenido es aglutinante y muy resistente a la
25. abrasión, lo que es de suma importancia para evitar el arruinado de su propiedad buen conductora.
- Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de la invención.
30. consiste la misma en disponer en un recipiente constituido por un cilindro mezclador un 11% a un 70% de un elastómero, tal como caucho, y un 7% a un 70% de un producto de buena conductibilidad eléctrica, tal como limaduras de hierro; negro de humo u otro apropiado hasta que se produce el total mezclado mecánico de ambas partes.
35. luego se le incorpora, sin ser aquellos retirados del cilindro,

Caso 560

- los siguientes productos: un 5% a un 10% de un activante de la vulcanización, tal como óxido de zinc; un 0'5 a un 10% de azufre, en caso de que se parta de un elastómero cauchífero; un 0'05% a un 0'45% de un fluidificante de dicha vulcanización o polimerización, tal como ácido esteárico; un 2% a un 7% de un acelerante por reacción, tal como el 2-mercaptobenzotiazol y un 0'70% a un 1% de antioxidante para evitar el que la mezcla se estropee al contacto del aire y envejezca, tal como el fenil-alfanaftilamina, así como un 0'50% a un 1% de otro acelerante de composición distinta para completar su acción acelerante con las de los otros, tal como el bisulfuro de tetrametilturam.
5. Una vez obtenido el correcto mezclado del conjunto. se retira del cilindro mezclador y se procede a realizar un calandrado o laminado para obtener unas láminas finas del mismo; a continuación se agrega a dichas láminas dispuestas en un recipiente un disolvente apropiado, en cantidad adecuada, tal como Benzol; Toluol; Xilol u otro conveniente, según las características de viscosidad que se desee obtener en el producto a obtener; lograda la suspensión, ésta se deja en un recipiente hasta que deba ser usada estratificando la superficie que convenga, para lo cual se procede a añadir a la suspensión el catalizador o reticulante tal como un isocianato y en proporción según la viscosidad de la mezcla a la que se debe añadir y la rapidez en la obtención del vulcanizado o polimerizado obtenida por la reacción así desencadenada, que hace que depositada una cantidad de producto sobre la superficie que convenga durante la fase de polimerizado o vulcanizado, se adhiera a los porros de la misma a modo de múltiples raíces y una vez realizada la total vulcanización o polimerización, el estrato depositado participa de los movimientos de distensión y contracción que pueda sufrir la superficie sobre la que está depositado y con la que forma cuerpo.
10. Una vez obtenido el correcto mezclado del conjunto. se retira del cilindro mezclador y se procede a realizar un calandrado o laminado para obtener unas láminas finas del mismo; a continuación se agrega a dichas láminas dispuestas en un recipiente un disolvente apropiado, en cantidad adecuada, tal como Benzol; Toluol; Xilol u otro conveniente, según las características de viscosidad que se desee obtener en el producto a obtener; lograda la suspensión, ésta se deja en un recipiente hasta que deba ser usada estratificando la superficie que convenga, para lo cual se procede a añadir a la suspensión el catalizador o reticulante tal como un isocianato y en proporción según la viscosidad de la mezcla a la que se debe añadir y la rapidez en la obtención del vulcanizado o polimerizado obtenida por la reacción así desencadenada, que hace que depositada una cantidad de producto sobre la superficie que convenga durante la fase de polimerizado o vulcanizado, se adhiera a los porros de la misma a modo de múltiples raíces y una vez realizada la total vulcanización o polimerización, el estrato depositado participa de los movimientos de distensión y contracción que pueda sufrir la superficie sobre la que está depositado y con la que forma cuerpo.
15. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.
20. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.
25. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.
30. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

Caso 56o

NOTA REIVINDICATORIA

Habiéndose descrito ampliamente el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 1^a.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE ESTRATOS AUTOADHERENTES Y DE BUENA CONDUCTIBILIDAD ELÉCTRICA, caracterizado por el hecho de disponer en un recipiente constituido por un cilindro mezclador un 11% a un 70% de un elastómero, tal como caucho y un 7% a un 70% de un producto de buena conductibilidad eléctrica, tal como limaduras de hierro; negro de humo u otro apropiado hasta que
5. se produce el total mezclado mecánico de ambas partes, luego se le incorpora, sin ser aquellos retirados del cilindro, los siguientes productos: un 5% a un 10% de un activante de la vulcanización, tal como óxido de zinc; un 0'05 a un 10% de azufre, en caso de que se parta de un elastómero cauchífero; un 0'05 a un 0'45% de
10. un fluidificante de dicha vulcanización o polimerización, tal como ácido esteárico; un 2% a un 7% de un acelerante por reacción, tal como el 2-mercaptobenzotiazol y un 0'70% a un 1% de antioxidante para evitar el que la mezcla se estropee al contacto del
15. aire y envejezca, tal como el fenil-alfanaftilamina, así como un 0'50% a un 1% de otro acelerante de composición distinta para completar su acción acelerante con las de los otros, tal como el bisulfuro de tetrametilturam.
20. Una vez obtenido el correcto mezclado del conjunto se retira del cilindro mezclador y se procedé a realizar un calandrado o laminado para obtener unas láminas finas del mismo; a continuación se agrega a dichas láminas dispuestas en un recipiente un disolvente apropiado, en cantidad adecuada, tal como Benzol; Toluol; Xilol u otro conveniente, según la característica de viscosidad que se desee obtener en el producto a obtener; lograda la suspensión, ésta se deja en un recipiente hasta que deba ser usada
25. estratificando la superficie que convenga, para lo cual se procede a añadir a la suspensión el catalizador o reticulante tal como un isocianato y en proporción según la viscosidad de la mezcla
- 30.

Caso 560

- a la que se debe añadir y la rapidez en la obtención del vulcanizado o polimerizado obtenida por la reacción así desencadenada, que hace que depositada una cantidad del producto sobre la superficie que convenga durante la fase de polimerizado o vulcanizado, se adhiera a los poros de la misma a modo de múltiples raíces y una vez realizada la total vulcanización o polimerización, el estrato depositado participa de los movimientos de distensión y contracción que pueda sufrir la superficie sobre la que está depositado y con la que forma cuerpo.
- 5.
10. 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE ESTRATOS AUTOADHERENTES Y DE BUENA CONDUCTIBILIDAD ELECTRICA.
- Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de CUATRO hojas reglamentarias, escritas a máquina por una sólo de sus caras.

15.

Barcelona para Madrid, a 24 MAR. 1977.

G. GONZALEZ FORIA
P. P.

