



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	A3
		21	457788		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

Case PAT 74-BR/SP

PATENTE DE INTRODUCCION

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			D06F

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"PERFECCIONAMIENTOS EN PLANCHAS O MAQUINAS DE PLANCHAR"

59	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION
	patente francesa nº 72.22227 de fecha 20 Junio de 1972

71	SOLICITANTE (SI)
	BRAUN A.G.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Rüsselsheimer Str. 22 6 Frankfurt/Main. (Alemania)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ESI)
	BRAUN A.G.

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente invento se refiere a planchas y a máquinas de planchar y especialmente al elemento calefactor de planchas simples o a vapor y a la placa calefactora de las máquinas de planchar de uso doméstico o industrial que funcionan con electricidad.

10. En las planchas y máquinas de planchar conocidas el elemento calefactor está constituido por una placa metálica en la que se incorpora, por moldeo o fijación, una resistencia eléctrica de aislamiento clásico. Esta resistencia debe estar perfectamente aislada y el aislamiento debe tener una perfecta durabilidad con el fin de evitar un contacto a masa peligroso.

15. Por otra parte, las planchas, especialmente la superficie del elemento calefactor que entra en contacto con el tejido, debe tratarse por cepillado, cronado o recubrirse con, por ejemplo "Teflon", para que se deslice fácilmente sobre los tejidos y para protegerla contra la corrosión. Estos revestimientos presentan el inconveniente de estar sometidos a un deterioro relativamente rápido.

20. Una realización de esta índole implica operaciones de fabricación múltiples y complejas y de ello se deriva un precio de coste elevado.

25. El presente invento tiene por objeto remediar estos inconvenientes y consiste en una plancha o máquina de planchar que se caracteriza porque la suela o placa calefactora está constituida por una placa de vidrio resistente a los choques térmicos, presetando en su cara opuesta a la

que entra en contacto con los tejidos una resistencia realizada por metalización.

5. La resistencia puede obtenerse con cualquier procedimiento de metalización de vidrio conocido, tal como aplicación con plantilla, depósito electroquímico, metalización de conjunto seguido de un ataque selectivo, etc.

10. El elemento calefactor de conformidad con el invento presenta numerosas ventajas. La placa de vidrio, por sí mismo, constituye un aislante eléctrico, por lo que suprime la necesidad de un aislamiento especial de la resistencia. Este elemento puede realizarse por moldeo, su superficie de planchar presenta una gran dureza, no se raya, no se adhiere, es inatacable por los productos de limpieza usuales, no se mancha y no precisa ningún tratamiento particular para asegurar el deslizamiento sobre los tejidos. En resumen, la resistencia es muy fácilmente obtenible con procedimientos simples y técnicamente bien conocidos.

15. Puede realizarse orificios en el momento del moldeo en la placa de vidrio cuando se trate de una plancha a vapor.

20. A continuación se describirá, a título de ejemplo, una suela de plancha haciendo referencia al dibujo adjunto que representa una vista en planta.

25. La suela calefactora comprende un cuerpo 1 de vidrio moldeado resistente a los choques térmicos, especialmente un vidrio de borosilicato de aluminio y de sodio. Sobre la cara superior del cuerpo se obtienen por fundición unos elementos de solidarización con la carcasa superior de la plancha, tal como tetones de encaje en "L" invertida 2 y

tetones de tope 3. En la parte posterior de la suela se fijan dos bornes de conexión 4 y en la parte central de la cara superior un dispositivo termostático usual designado con la referencia 5.

5. La resistencia 6, propiamente dicha, así como la conexión 7 entre uno de los bornes de conexión y el dispositivo termostático se realizan mediante una deposición metálica por ejemplo en aluminio, sobre la cara superior de la suela. Este depósito puede efectuarse con cualquier procedimiento.
- 10.

= . =

N O T A

15. Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

1.- Perfeccionamientos en planchas o máquinas de planchar, caracterizados porque la suela o placa calefactora está constituida por una placa de vidrio resistente a los choques térmicos, presetando en su cara opuesta a la que está en contacto con los tejidos una resistencia obtenida por metalización.

20.

2.- Perfeccionamientos, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizados porque la resistencia se obtiene con un procedimiento de metalización de vidrio tal como aplicación con plantilla, depósito electroquímico, metalización del conjunto seguido de un ataque selectivo, etc.

25.

3.- Perfeccionamientos en planchas o máquinas de planchar.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina.

Madrid, 14 ABR. 1977

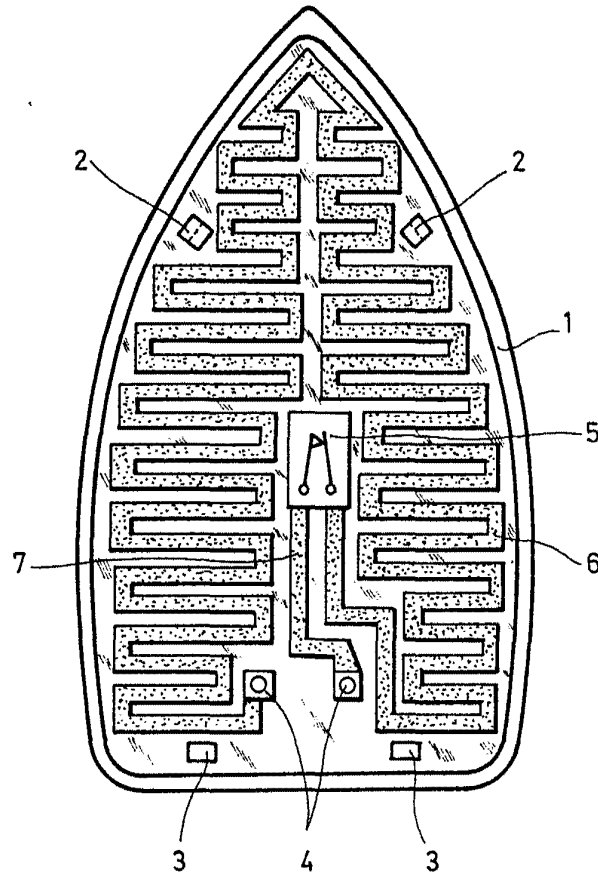
p.a.

5.

JAI ME I SERN
P. P.
Firmado: JOSE L. MORA

dv.

219962



Madrid, a 14 ABR. 1977
p. a. JAIME ISERN

p. p.

Firmado: JOSE F. NIETO