



**CONCEDIDA**  
**PATENTE DE INVENCION**

19 ES	21	457570	10 A 1
22	FECHA DE PRESENTACION 5-4-77		

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO P 26 21 797.0	15 mayo 1976	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION  
"Perfeccionamientos en máquinas remoladoras de gaceta con por lo menos dos filas de agujas remoladoras de tipo Jacquard"

71 SOLICITANTE (S)  
Karl Mayer Textil-Maschinen-Fabrik GmbH,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
6053 Obertshausen Krs, Offenbach a.M., (Alemania)

72 INVENTOR (ES)  
KARL KOHL

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE  
D. Carlos Fernández Candelas

El invento se refiere a una máquina remalla  
dora de cadeneta con por lo menos dos filas de agujas  
perforadas de tipo Jacquard, en la que en el estado  
no desviado están coordinadas siempre con un paso de  
5 agujas dos agujas perforadas de tipo Jacquard.

En las conocidas máquinas remalladoras de  
cadeneta de este tipo están previstas dos barras de  
agujas perforadas de tipo Jacquard con las correspon  
dientes barras de espigas desplazadoras. El dispen  
10 dio constructivo para la segunda fila de agujas per  
foradas es por lo tanto relativamente grande.

Tratándose de máquinas con chapa de caída,  
donde la barra de agujas perforadas de tipo Jacquard  
tiene que estar colocada delante de la chapa de cai  
15 da, la disposición de una segunda barra de agujas per  
foradas de tipo Jacquard y de espigas muy complicada,  
puesto que la entrada de los hilos para la segunda ba  
rra de agujas perforadas de tipo Jacquard tiene que  
ser realizada aquí en todos los casos a través de la  
20 barra primera.

Este inconveniente se elimina por el inven  
to porque siempre por lo menos dos agujas perforadas  
de tipo Jacquard correspondientes a un paso de agujas  
están dispuestas en una sola barra de agujas perfora  
25 das de tipo Jacquard que colabora con espigas de des  
plazamiento y configuradas de tal manera que sus oja  
les en la dirección de oscilación de la colgadura es  
tán situados aproximadamente uno tras otro en un pla

no. Por la disposición de por lo menos dos agujas - perforadas correspondientes a un paso de agujas en una barra de agujas perforadas se ha obtenido la posibilidad de fabricar con una sola barra de agujas perforadas de tipo Jacquard con barra de espigas desplazadoras dibujos de dos colores o dibujos Jacquard de -  
5 hilo doble.

Cada una de las agujas perforadas debe ser desplazada tanto que ellas pueden realizar alrededor de la aguja de remallar una postura por encima o que  
10 la postura por debajo varía siempre en una división de agujas.

Por cierto ya se conocen máquinas remalladoras de cadeneta con dos filas de agujas perforadas, en las que en una sola barra de agujas perforadas de  
15 tipo Jacquard están dispuestas dos filas de agujas - perforadas de tipo Jacquard. Pero los ojales de las agujas perforadas de las dos filas de agujas perforadas no están desplazados entre si en el estado no -  
20 desviado en una división de aguja remalladora, de modo que con cada paso de aguja remalladora está coordinada solamente una aguja perforada de tipo Jacquard.

Un ulterior perfeccionamiento preferido -- del invento consiste en que las agujas perforadas de  
25 tipo Jacquard en la zona del emplomamiento en la barra y en la zona de ataque de las espigas desplazadoras están dispuestas a una distancia entre si que corresponde aproximadamente a la mitad de la división

de las agujas de remallar y que los extremos de las -  
agujas perforadoras que tienen los ojales están confi-  
gurados y acodados de tal manera que siempre los oja-  
les de dos agujas perforadas vecinas están situados -  
5 en la dirección de oscilación de la colgadura aproxi-  
madamente uno detrás de otro en un plano. La disposi-  
ción de las agujas perforadas de tipo Jacquard ostenta  
en la zona de los ojales de las agujas perforadas  
la división de las agujas de remallar.

10 A continuación se explica un ejemplo de rea-  
lización del invento con ayuda de los dibujos que mues-  
tran lo siguiente:

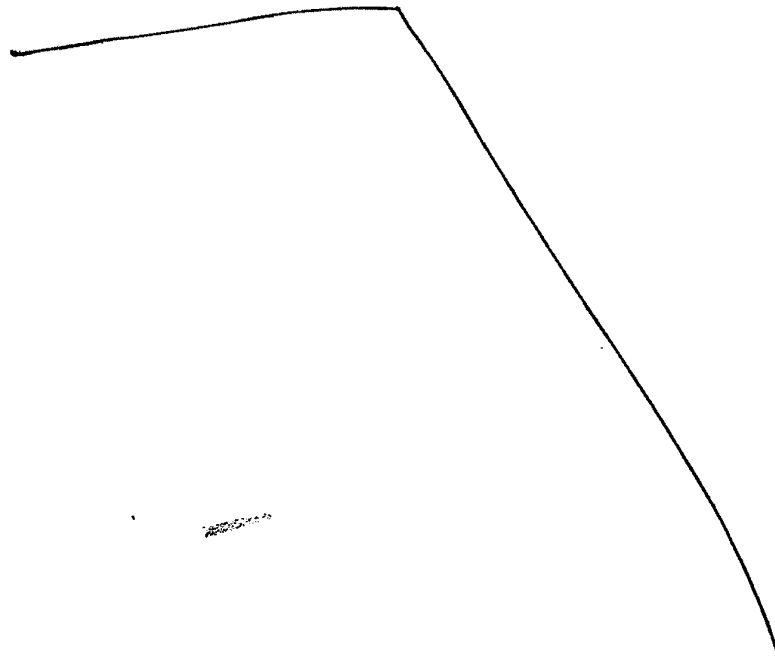
Fig. 1 una vista lateral de un plomo de --  
15 aguja perforada de una máquina remalladora de cadeneta  
de acuerdo con el invento, y

Fig. 2 una vista frontal de una parte del  
plomo de acuerdo con la Fig. 1:

En el plomo de agujas perforadas 1 están --  
emplomadas las agujas perforadas de tipo Jacquard 2a  
20 y 2b, precisamente en una fila una detrás de otra. -  
Las agujas perforadas 2a y 2b tienen en la zona 3, que  
está señalada con trazos de puntos y rayitas, un aco-  
damiento que siempre en pares de agujas perforadas 2a  
y 2b vecinas está dirigido uno hacia otro. Por este  
25 acodamiento las partes inferiores 4a y 4b de las agu-  
jas perforadas 2a y 2b que conducen el hilo, entran -  
en un plano una tras otra. Ambos tipos de las agujas  
perforadas 2a y 2b se encuentran en una barra de agu-

5 jas de tipo Jacquard; todas las agujas perforadas -  
2a y 2b son accionadas en una sola barra de agujas  
perforadas de tipo Jacquard con barra de espigas de  
desplazamiento, de modo que con una sola barra de agu  
10 jas perforadas de tipo Jacquard pueden elaborarse -  
dos colores diferentes.

En la Fig. 2 están dibujadas con trazos -  
interrumpidos las agujas de remallar 5 con su divi-  
sión 6. De los dibujos se desprende que las agujas  
10 perforadas 2a y 2b en la zona de los ojales 7 o en  
las partes inferiores 4a y 4b de las agujas perfora  
das 2a y 2b tienen la misma división 6 de las agujas  
de remallar 5. En el sitio superior de las agujas  
15 perforadas 2a y 2b, es decir en el emplomamiento, -  
estas están dispuestas de tal manera que ostentan -  
una división 6a que corresponde a la mitad de la di  
visión 6 en el extremo inferior.



----- REIVINDICACIONES -----

1<sup>a</sup>.- Prefeccionamientos en máquinas rema-  
lladoras de cadeneta con por lo menos dos filas de -  
agujas perforadas de tipo Jacquard, en la que en el  
5 estado no desviado están coordinadas en un paso de agu-  
jas siempre dos agujas perforadas de tipo Jacquard ,  
caracterizados porque las por lo menos siempre dos -  
agujas perforadas de tipo Jacquard correspondientes  
a un paso de agujas están dispuestas en una sola ba-  
10 rra de agujas perforadas de tipo Jacquard que colabo-  
ra con espigas de desplazamiento y configuradas de -  
modo que sus ojales en la dirección de oscilación de  
la colgadura están situados aproximadamente uno tras  
otro en un plano.

15 2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, de acuerdo con -  
la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizados porque las agu-  
jas perforadas de tipo Jacquard en la zona del empl<sub>o</sub>-  
mamiento en la barra y en la zona de ataque de las -  
espigas de desplazamiento están dispuestas a una dis-  
20 tancia una de otra que corresponde aproximadamente -  
a la mitad de la división de las agujas remolladoras  
y porque los extremos de las agujas perforadas que -  
tienen los ojales están formados y acodados de tal -  
manera que siempre los ojales de dos agujas perfora-  
25 das vecinas están situados en la dirección de oscila-  
ción de la colgadura aproximadamente uno detrás de -  
otro en un plano.



3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, de acuerdo con  
las reivindicaciones anteriores, caracterizados por  
que la disposición de las agujas perforadas de tipo  
Jacquard en la zona de los ojales de las agujas per  
5 foradas tiene la división de las agujas de remallar.

4<sup>a</sup>.- "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS RE-  
MALLADORAS DE CADENETA CON POR LO MENOS DOS FILAS DE  
AGUJAS PERFORADAS DE TIPO JACQUARD"

Tal como se describe y reivindica en la pre  
10 sente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas  
escritas a máquina por una sola cara y de sus corres  
pondientes dibujos,

Madrid, 5 ABR. 1977

*Juan*  
*ce*

*RS*

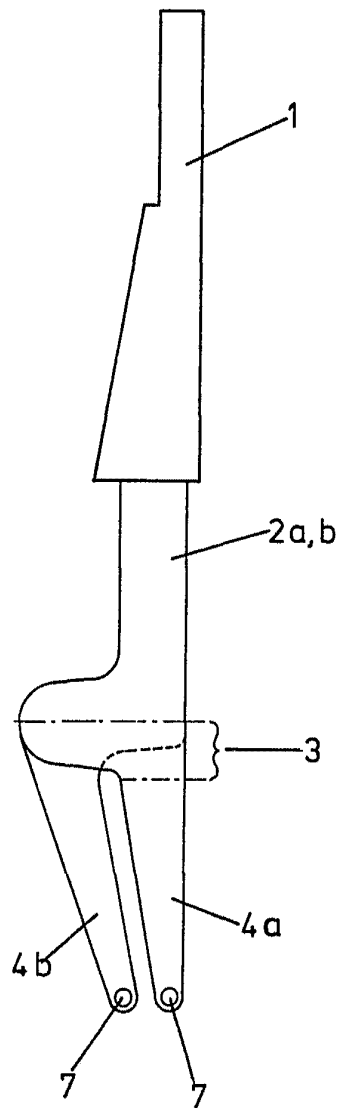


Fig. 1

Escala variable

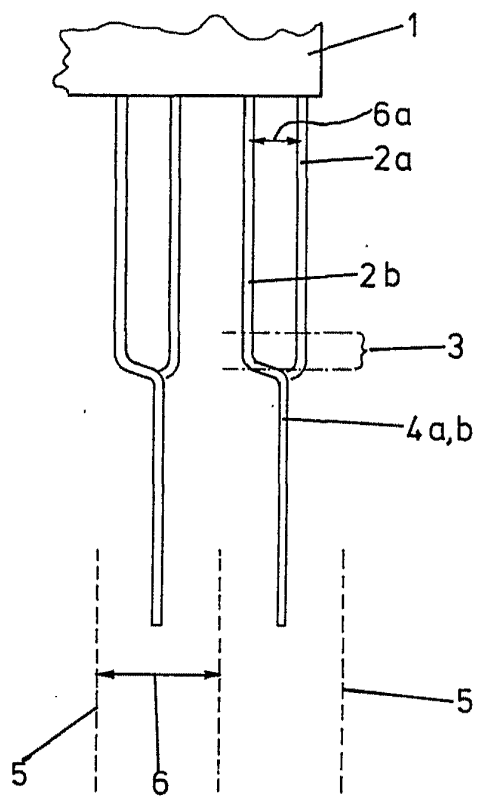


Fig. 2

Madrid, 5 Abril 1977

*J. J. J.*