

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19	ES	11	457332	10	A 1
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION 21 MAR. 1977		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL G 0 7 B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
64 TITULO DE LA INVENCION "CANCELADORA AUTOMATICA PARA SELLOS DE CORREOS"		
71 SOLICITANTE (S) EQUIPOS INDUSTRIALES LLOYD, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE BARCELONA- Navarra, 19		
72 INVENTOR (ES) JAIME BARROSO VERDAGUER		
73 TITULAR (ES) El propio solicitante		
74 REPRESENTANTE D ^a . M ^a . CARMEN MORGADES MANONELLES		

La presente Patente de Invención tiene por objeto, con
forme indica su enunciado, en una "CANCELADORA AUTOMATICA
PARA SELLOS DE CORREOS" situados en cartas y tarjetas pos-
tales de distintos tamaños y espesores por lo que cumple
5 la misión para la que específicamente ha sido concebida
con una seguridad y eficacia máxima.

El progresivo aumento de la correspondencia postal por
exigencias de una mayor comunicación escrita, obliga a es-
tablecer sistemas en los que empleando un mínimo de tiempo
10 se efectúe el máximo de producción y conseguir una gran
agilidad y rapidez en el trámite de cancelar sellos coloca-
dos en cartas y tarjetas postales, simplificando los siste-
mas actuales y mejorando sus rendimientos, siendo el moti-
vo de la Patente de Invención que motiva la presente memo-
15 ria la de haber sido concebida para efectuar dicha cance-
lación en cartas y tarjetas postales previamente colocadas
en una bandeja donde serán arrastradas y conducidas hacia
un dispositivo que las irá introduciendo una a una en unas
correas guías a fin de dirigirlas hacia el dispositivo de
20 cancelación y conducir las seguidamente a una bandeja de
recogida para su posterior manipulación, todos estos dis-
positivos están situados en el pupitre de la máquina, mien-
tras que los motrices se encuentran alojados en el inte-
rior del armazón que constituye la parte exterior de la
25 canceladora, así como los accesorios necesarios para su
buen funcionamiento.

Las cartas y tarjetas postales colocadas con el sello a

cancelar en la posición adecuada, son situadas en la zona de recepción, constituida por una bandeja cuya base posee dos regatas que permiten el paso de unos índices transportadores que las conducen a una zona de separación, dónde
5 las toma una a una mediante una cinta perforada en cuyo extremo opuesto al de las cartas o tarjetas, se dispone de una cámara de succión que por efecto de la propia succión, a través de las perforaciones de la cinta, ésta arrastrará a las cartas o tarjetas una a una hacia dos bandas conduc-
10 toras elásticas que la transportará hacia el cancelador que será accionado mediante una célula foto-eléctrica al detectar el paso de la carta o tarjeta, que una vez cancelada, las propias correas la conducen a una bandeja de recogida donde irán acumulándose hasta su retirada.

15 Otros detalles y características de la actual Patente se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los
20 detalles preferidos de la Patente. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero la Patente no queda limitada exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de
25 vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura 1 representa una vista en perspectiva del pupitre de la canceladora donde se sitúan los dispositivos

para la cancelación de cada unidad de correspondencia.

En la figura 1 podemos observar el emplazamiento del mecanismo de transporte situado en la parte inferior de la bandeja de alimentación 11 que posee unas regatas longitudinales 12 que permiten el paso a unos índices empujadores 13 que son accionados mediante un carro de transporte, situado en el interior del armazón, provisto de un motor freno que acciona a dos cadenas paralelas y éstas a su vez a los índices empujadores 13, los cuales efectúan un recorrido sin fin, desplazándose longitudinalmente por las regatas 12 y descendiendo al efectuar su recorrido inverso con lo cual se consigue que al efectuar su recorrido longitudinal superior, por entre las regatas 12 de la bandeja de alimentación 11, transporta hacia el alimentador 14 las cartas o tarjetas 15 previamente situadas en la bandeja de alimentación 11 para su cancelación.

Estos índices empujadores 13 ejercen una cierta presión sobre las cartas o tarjetas 15 situadas en la bandeja de alimentación 11 al desplazarlas hacia el alimentador 14 y en el caso de continuar produciéndose esta presión, después de que la correspondencia haya llegado al alimentador 14, se ha previsto que entre en acción un micro que pare el motor que acciona a los índices empujadores 13 con lo cual se consigue que el alimentador 14 funcione en óptimas condiciones, evitando a la vez posibles averías en el mecanismo al trabajar en condiciones desfavorables;

los índices empujadores 13 se pondrán de nuevo en funcionamiento cuando la presión de la correspondencia contra el alimentador 14 sea la adecuada. El motor freno que acciona a los índices empujadores 13 va provisto de un embrague
5 deslizando a fin de evitar el peligro que representaría el que dichos índices empujadores 13 encontraran un obstáculo en su recorrido que podría llevar al deterioro de su mecanismo.

El mecanismo alimentador 14 está especialmente concebido para alimentar a las bandas conductoras elásticas 16 de
10 transporte de la correspondencia recibida de los índices empujadores 13, en cuyo interior se sitúa una correa de succión 17 en cuyo desarrollo presenta dos grupos de agujeros, que al coincidir uno de ellos en su recorrido con unas
15 aberturas situadas en la pared del alimentador 14 donde está situada la correspondencia, permite efectuar la succión de la carta contra la correa de succión 17 por la acción de un aspirador situado dentro del armazón de la selladora, que obliga a la correspondencia a pegarse materialmente a
20 dicha correa de succión 17 y ser transportada por ella dirigiéndola hacia las bandas conductoras elásticas 16; mientras se realiza esta operación, el aspirador continúa efectuando una succión con la cual se consigue que la siguiente correspondencia situada en la bandeja de alimentación 11 quede fijada en la pared del alimentador 14 en espera del siguiente grupo de agujeros de la correa de succión 17, con lo cual se consigue que por cada vuelta de la
25

correa de succión 17 sean transportadas y dirigidas hacia las bandas conductoras elásticas 16 a dos unidades de la correspondencia almacenada en la bandeja de alimentación 11.

5 Las bandas conductoras elásticas 16 recogen las unidades de correspondencia suministradas por la correa de succión 17, las transporta hacia la correa 18 del acumulador 19 y durante este recorrido es dónde se efectúa la cancelación de dicha correspondencia, dichas unidades son detectadas mediante un convencional micro 22, que detecta el
10 grueso de cada unidad de la correspondencia a fin de que cuando sobrepase un nivel establecido, efectúe el paro de la canceladora, a fin de evitar el deterioro del sistema de cancelación 20, dichas bandas conductoras elásticas 16
15 se desplazan un cierto tramo en contacto y es precisamente ese tramo el que mueve las unidades de la correspondencia, las bandas son accionadas por la actuación de unos rodillos motrices 21 accionados por su parte inferior situada en el interior del armazón de la canceladora por medio de
20 un convencional sistema de accionamiento.

Al ser detectada una unidad de correspondencia por la célula foto-eléctrica situada en una posición cercana al sistema de cancelación 20 entra en acción un convencional dispositivo que accionan el sistema de cancelación 20, produciéndose en este instante la cancelación de la unidad
25 transportada por las bandas elásticas 16, quedando el sistema de cancelación 20 en situación de una nueva actuación.

Una vez conseguida la cancelación por el sistema de
cancelación 20 de las unidades de correspondencia trans-
portadas por las bandas elásticas 16, éstas las conducen
al acumulador 19 las cuales son recogidas por la correa
5 18 del acumulador de caucho natural y por tanto con un
alto coeficiente de rozamiento que depositan a dichas uni-
dades contra una cuchilla deslizante 23, que va despla-
zándose longitudinalmente por la bandeja de recogida 19
merced al paso y la presión efectuada por las propias uni-
10 dades y al especial diseño de la bandeja de recogida 19
en una posición de plano inclinado, habiéndose previsto
que dicha cuchilla deslizante 23 pueda levantarse por te-
ner un punto de rotación en su extremo a fin de conseguir
que una vez retirada la correspondencia almacenada en la
15 bandeja de recogida 19, pueda desplazarse dicha cuchilla
23 y volver a su primitiva posición de deslizamiento con
lo cual se consigue que dicha operación de retirar las uni-
dades almacenadas sea efectuada sin necesidad del paro de
la canceladora.

20 Se comprenderá, después de observados los dibujos y la
explicación que hemos efectuado de ellos, que la Patente
que motiva la presente Memoria proporciona una construc-
ción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la prác-
tica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna,
25 un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el ob-
jeto que constituye la presente Patente podrán introducir

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª - "CANCELADORA AUTOMATICA PARA SELLOS DE CORREOS",
caracterizada por estar constituida por una bandeja de ali-
mentación dónde se sitúan las cartas o tarjetas postales
5 a cancelar, cuya base posee dos regatas longitudinales
que permiten el recorrido longitudinal de unos índices
empujadores, accionados por un convencional motor freno
provisto de embrague deslizante, situado en la parte in-
ferior de dicha bandeja que por medio de dos cadenas pa-
10 ralelas de transporte, asimismo situadas en la parte in-
ferior de la bandeja, se consigue efectuar el recorrido
longitudinal de los índices empujadores por las regatas de
la bandeja sobresaliendo de la base de dicha bandeja, efec-
tuando un recorrido sin fin y descendiendo al efectuar el
15 recorrido inverso, permitiendo efectuar el desplazamiento
hacia el alimentador de las cartas o tarjetas postales
previamente situadas en dicha bandeja, ejerciendo sobre
ellas una determinada presión que en el caso de ser exce-
siva se proceda a efectuar el paro de los índices empuja-
20 dores por la actuación de un convencional micro, evitan-
do posibles averías al trabajar bajo condiciones desfa-
vorables, actuando asimismo el embrague deslizante en el
caso de que los índices empujadores encontraran algún
obstáculo en sus recorridos.

25 2ª - "CANCELADORA AUTOMATICA PARA SELLOS DE CORREOS",
según la anterior reivindicación caracterizado por estar
constituída por un mecanismo de alimentación de unas ban-
das conductoras elásticas de la correspondencia recibida

Roz

de los índices empujadores, en cuyo interior se emplaza una correa de succión que presenta en su desarrollo dos grupos de agujeros que al coincidir uno de dichos grupos por las aberturas situadas en la pared del alimentador
5 dónde se sitúa la correspondencia, permite efectuar la succión de una unidad de la correspondencia contra la correa de succión por la acción de un convencional aspirador situado en el interior de la canceladora y que permite a dicha correa de succión transportar a la unidad de
10 correspondencia dirigiéndola hacia unas bandas conductoras elásticas, mientras se efectúa dicha operación, el convencional aspirador continúa efectuando la succión consiguiendo que la siguiente unidad de la correspondencia quede fijada en la pared del alimentador en espera
15 del siguiente grupo de agujeros de la correa de succión, lográndose que a cada vuelta de dicha correa sean transportadas y dirigidas hacia las bandas conductoras elásticas a dos unidades de correspondencia.

3ª - "CANCELADORA AUTOMÁTICA PARA SELLOS DE CORREOS",
20 según las anteriores reivindicaciones caracterizada por estar constituida por dos bandas conductoras elásticas accionadas por la actuación de unos rodillos motrices accionados por su parte inferior situada en el interior del armazón de la canceladora por medio de un convencional
25 sistema, que al desplazarse dichas bandas un cierto tramo en contacto, recogen las unidades de correspondencia suministradas por la correa de succión y la transporta hacia

pe

el acumulador o bandeja de recogida, siendo precisamente durante este recorrido donde se efectúa la cancelación de las unidades, las cuales al ser detectadas mediante una convencional célula foto-eléctrica situada en una posición cercana al sistema de cancelación acciona a dicho sistema, efectuando su cancelación; a fin de evitar que un excesivo grueso de una unidad de la correspondencia deteriore el sistema de cancelación, se ha previsto que un convencional micro detecte el grueso de cada una de las unidades a fin de que cuando una de dichas unidades sobrepase un nivel establecido efectúe el paro de la canceladora y evite el posible deterioro del sistema de cancelación.

4ª - "CANCELADORA AUTOMÁTICA PARA SELLOS DE CORREOS", según las anteriores reivindicaciones caracterizada porque las unidades de correspondencia transportadas por las bandas elásticas son situadas por ellas en la correa de alto coeficiente de rozamiento situada en el acumulador o bandeja de recogida, depositándolas éstas contra una cuchilla deslizante que va desplazándose longitudinalmente por la bandeja de recogida a medida que va en aumento el número de unidades canceladas, y al haberse previsto que la bandeja de recogida esté diseñada en una posición de plano inclinado, habiéndose previsto que dicha cuchilla deslizante pueda levantarse por tener un punto de rotación en su extremo, a fin de que una vez retirada la correspondencia cancelada almacenada en dicha bandeja, pueda desplazarse y ocupar su primitiva posición,

consiguiéndose que la operación de retirar dichas unidades se efectúe sin necesidad del paro de la canceladora.

5ª - "CANCELADORA AUTOMÁTICA PARA SELLOS DE CORREOS".

5 Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria la cual consta de doce hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.


MADRID 4 MAR. 1977

EQUIPOS INDUSTRIALES LLOYD, S.A.

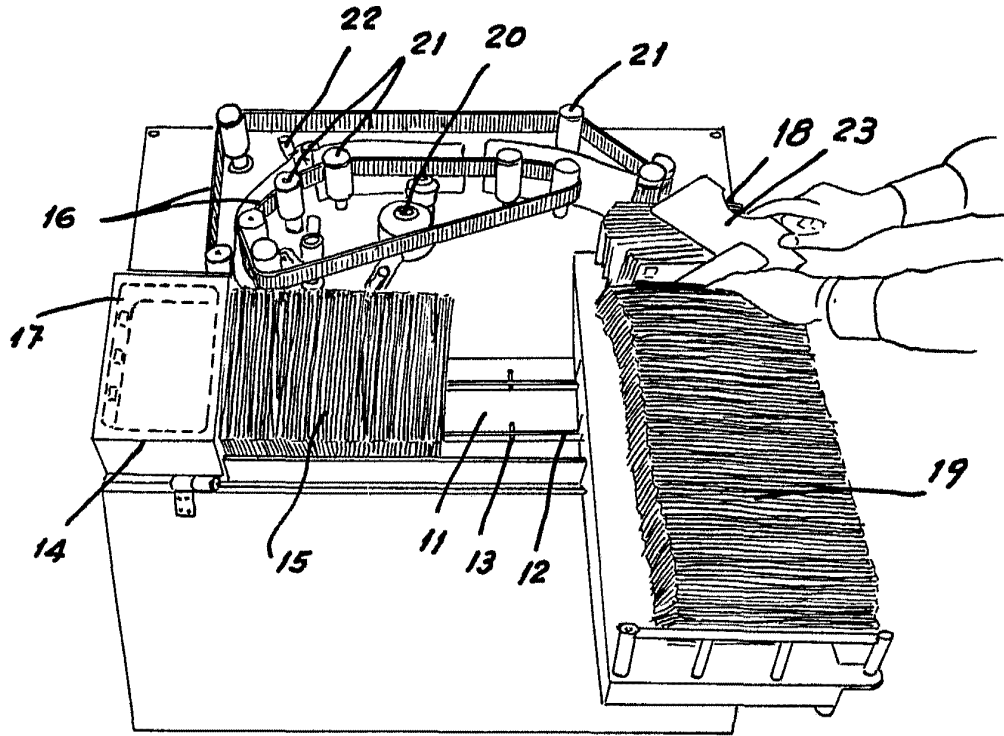
P.A.

M.ª CARMEN MORGADOS MANONELLES

P. P.


Fdo. Juan Antonio Morgados Manonelles

129



MADRID. 1977
p.a. M^o del Carmen Morgados y Manonellos
77.

MORGADOS Y MANONELLOS
Morgados
MORGADOS Y MANONELLOS

ESCALA VARIABLE