

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



⑨ ES	⑪	457139	⑩ A 1
	⑫		
	⑬	FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

⑩ PRIORIDADES: ⑪ NUMERO		⑫ FECHA	⑬ PAIS
P 26 13 130.6		27 marzo 1976	Alemania
⑭ FECHA DE PUBLICIDAD	⑮ CLASIFICACION INTERNACIONAL	⑯ PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA	
	D04B 23/02		
⑰ TITULO DE LA INVENCION			
"Perfeccionamientos en remalladoras de cadeneta con agujas de corredera"			
⑱ SOLICITANTE (S)			
Karl Mayer Textil-Maschinen-Fabrik GmbH,			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
6053 Obertshausen Krs. Offenbach a.M., Alemania			
⑲ INVENTOR (ES)			
KARL KOHL			
⑳ TITULAR (ES)			
㉑ REPRESENTANTE			
D. Carlos Fernández Candelas			

El invento se refiere a una remalladora de cadeneta con agujas de corredera en la que la barra - de las agujas y la de las correderas están asentadas en palancas de soporte y guiadas sobre arcos de círculo y ambos grupos de palancas de soporte están apoyados en ejes diferentes.

Hasta ahora se consideraba indispensable -- que las palancas de soporte de ambas barras estuvieran apoyadas en un eje común, de modo que las barras o las agujas y correderas fueran guiadas en sectores concéntricos de arco de círculo. Para esto hay que soportar el inconveniente de dispendio elevado de los elementos de accionamiento. Las barras están apoyadas por varias palancas de soporte y habitualmente -- las palancas de soporte de las barras de agujas están apoyadas fijamente sobre el eje común, de modo que este tiene que estar conectado por ejemplo solamente en por lo menos un sitio con el accionamiento. Debido -- al proceso de remallar la barra de correderas realiza un movimiento que se desvía de la barra de agujas, de modo que sus palancas de soporte tienen que estar apoyadas en forma libremente girable sobre el eje común, y cada palanca de soporte, o por lo menos varias, tienen que estar conectadas también con el accionamiento.

En una conocida remalladora de cadeneta del tipo arriba descrito, en la que las barras de aguja y las de correderas asentadas en palancas de soporte están guiadas sobre arcos de círculo y apoyadas en ejes

diferentes, se quiere aumentar la posibilidad de dibujos sin dispositivos adicionales, para lo cual se utilizan dos barras de correderas diferentes, apoyadas respectivamente en palancas de soporte y que según el dibujo deseado son reguladas de manera diferente.

El constructor de esta máquina conocida tuvo que colocar a este objeto el eje de apoyo para las barras de correderas a una distancia relativamente grande debajo del eje de la barra de agujas. Pero esta disposición requiere el empleo de agujas tubulares y sobre todo de correderas o pernos tubulares muy flexibles para poder desempeñar de algún modo la función de las agujas de corredera o tubulares.

Para evitar los inconvenientes de la máquina conocida, de acuerdo con el invento el eje de la barra de correderas, visto más o menos en la dirección de las palancas de soporte, se coloca delante o detrás del eje de la barra de agujas. El invento se basa en el conocimiento de que la excentricidad de los sectores de arco de círculo de aguja y corredera se mueve dentro de límites prácticamente inapreciables y que por otro lado por el dimensionamiento adecuado de la excentricidad o de la distancia y de la disposición de los dos ejes también existe la posibilidad de obtener una posición de apertura y de cierre más exacta de la corredera, para lo cual se pueden emplear las agujas de corredera con correderas convencionales.

Como perfeccionamiento especial del invento

está previsto además que uno de los ejes está fijo y el otro apoyado en palancas asentadas en el eje fijo.

A continuación se explican dos ejemplos de realización del invento con ayuda de los dibujos que muestran lo siguiente:

5

Fig. 1 el apoyo de la barra de agujas y de la de correderas en dos ejes fijos,

Fig. 2 el apoyo de las dos barras en un eje fijo y otro eje soportado por el eje fijo,

10

La barra de agujas 2 que soporta a las agujas 1 se asienta en las palancas de soporte 3 que se apoyan en el eje fijo 4. Por lo menos una de las palancas de soporte 3 sirve además como palanca de accionamiento que está representada aquí en el dibujo

15

y cuyo eje 5 es atacado por el pisón de accionamiento no representado en el dibujo. La fuerza de impulsión de esta palanca es transmitida por el eje a todas las demás palancas de soporte. La barra 2 y las

20

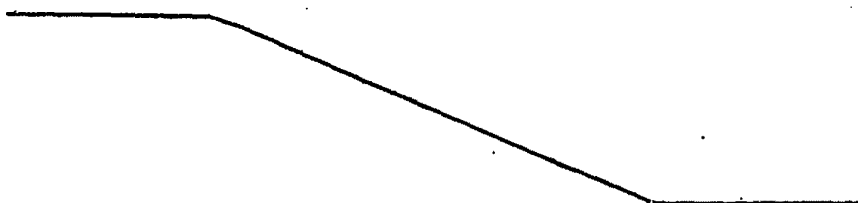
agujas 1 que soporta están guiadas en un sector de arco de círculo 6 con el radio 7, de modo que realizan un movimiento aproximadamente en la dirección longitudinal del fuste de las agujas. Las correderas

25

8 que colaboran con las agujas 1 están fijadas en la barra de correderas 9 que por su parte se asienta en las palancas de soporte 10. Las palancas están dispuestas fijamente en el eje 11 y también aquí está configurada solamente por lo menos una palanca 10 como palanca de accionamiento, atacando un pisón no re

presentado al eje 12 que está dibujado con trazos -
interrumpidos. Las correderas 8 realizan también un
movimiento sobre un sector de arco de círculo 13, cu
5 yo radio 14 es un poco mayor que el del sector de ar
co de círculo 6 de las agujas. En el ejemplo debuja
do del eje 11 de la barra de correderas 9 se encuen
tra visto en la dirección 15 de las palancas de sopor
te 10 aproximadamente detrás del eje 4 de la barra de
agujas 2. Si lo exigen las condiciones del caso res
10 pectivo, puede realizarse también un desplazamiento
lateral del eje visto en la dirección 15 de las pa--
lancas de soporte 10.

En el ejemplo de acuerdo con la Fig. 2 el
eje 4 de la barra de agujas está apoyado en forma fi
15 ja y tiene las palancas de soporte 16 en las que se
apoya el eje móvil 11 para la barra de correderas.
En esta forma de realización el accionamiento de la
barra de agujas 2 ejerce al mismo tiempo una regula
ción de la barra de correderas en una medida determi
20 nada de tal modo que los movimientos de regulación -
del pisón no representado en el dibujo pueden ser más
pequeños para el accionamiento de las palancas de so
porte 10.



----- REIVINDICACIONES -----

5 1ª.- Perfeccionamientos en remalladoras de
cadeneta con agujas de corredera, en la que la barra
de las agujas y la de la corredera están asentadas en
palancas de soporte y guiadas sobre arcos de círculo
y ambos grupos de palancas de soporte están apoyados
en ejes diferentes, caracterizados porque el eje de -
la barra de correderas, visto aproximadamente en la -
dirección de las palancas de soporte está dispuesto -
10 delante o detrás del eje de la barra de agujas.

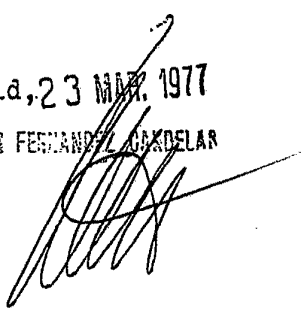
2ª.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la
reivindicación 1ª, caracterizados porque uno de los -
ejes está apoyado en forma fija y el otro en palan--
cas asentadas en el eje fijo.

15 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN REMALLADORAS -
DE CADENETA CON AGUJAS DE CORREDERA".

Tal como se describe y reivindica en la pre
sente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas
escritas a máquina por una sola cara y de sus corres-
20 pondientes dibujos.

Madrid, 23 MAR. 1977

CARLOS FERNANDEZ CASDELAR
c p



3

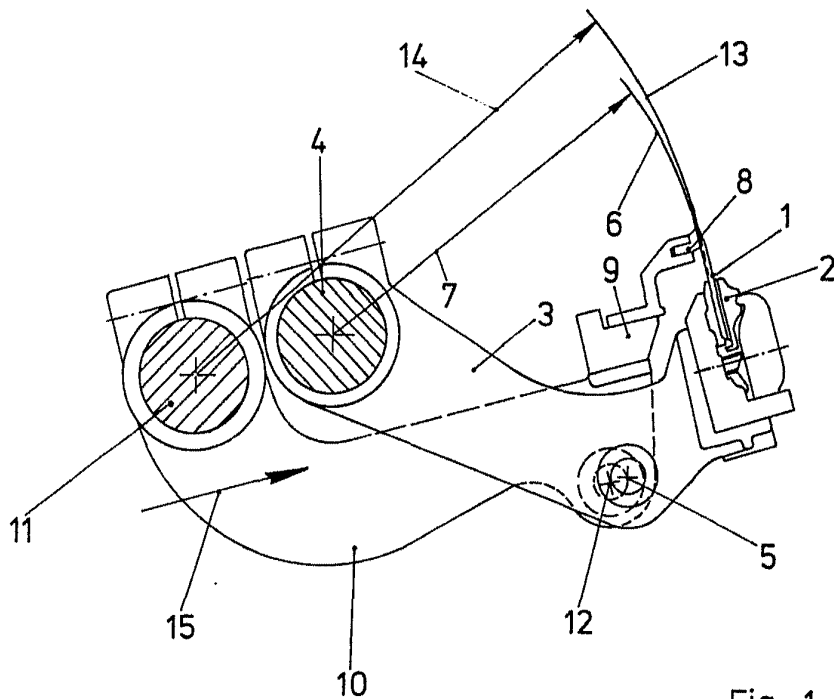


Fig. 1

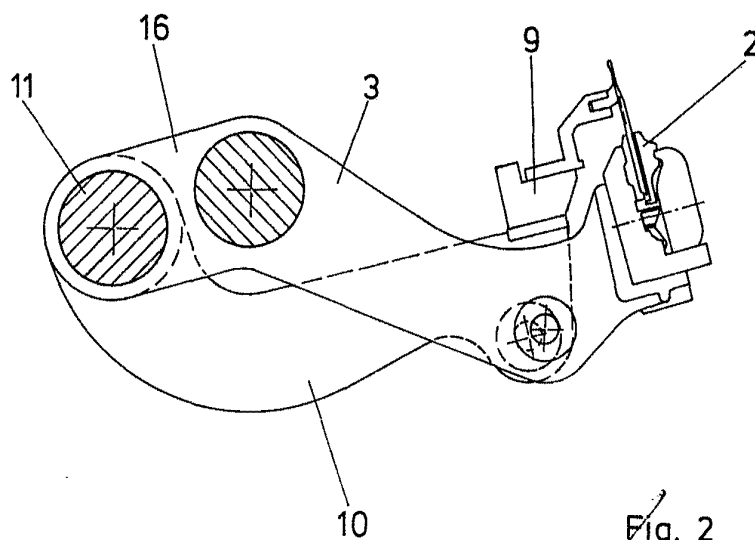


Fig. 2

Escala variable

Madrid, 23 Marzo 1977

CARLOS DE... DELAR
P.P.