



PATENTE DE INVENCION

19	ES	11	NUMERO	10	A 1
		21	56954		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			17-3-77		

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B03 B	
54 TITULO DE LA INVENCION		
PERFECCIONAMIENTOS EN PLANTAS DE BASURAS CON RECICLAJE.		
- 2 DIC. 1977		
71 SOLICITANTE (S)		
SEMAT ESPAÑOLA, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Zurbano 76 - MADRID -		
72 INVENTOR (ES)		
Don José Pereira Martinez		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-		

Esta memoria tiene por objeto describir una nueva planta de transformación de basuras con reciclaje, mediante la cual se obtienen compost y subproductos aprovechables.

- 5.- De modo fundamental, la nueva planta constituida de acuerdo con los perfeccionamientos que se preconiza, comprende una tolva de recepción, desde un alimentador de tambores dosifica las basuras, que van pasando a una cinta -- transportadora sobre la que se procede a una selección man-  
10.- nual de subproductos, excepto los férricos, que son separados magnéticamente por medio de un electroimán.

- Los residuos no recuperados, son introducidos en un molino, en que se trituran por medio de martillos, tras lo cual el producto es recogido por una cinta transportado  
15.- ra que lo conduce hasta la entrada a un tromel de cribados, que posee dos secciones, de tal modo que en la primera los productos cribados a través de una malla de, por ejemplo, -  
25 mm. son recogidos por una cinta; en tanto que en la segun-  
da, los productos cribados en una malla de, por ejemplo, 80  
20.- mm, son recogidos por medio de otra cinta, para su reciclaje y retrituration.

- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del -  
mismo, se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la  
25.- descripción que se da a continuación, en la que se exponen -  
los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título, haciendo referencia a un ca-  
so posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda  
30.- limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen

debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción - desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.- Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina del dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y - exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10.- En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas -- piezas, detalle y organización, se definen de una manera - específica en el transcurso de la memoria, y después, se concretan en las notas reivindicatorias finales.

15.- En dichos dibujos:

La figura 1ª muestra un alzado lateral de la instalación, sin el tromel de cribados ni sus cintas de salida y alimentación.

20.- La figura 2ª representa el mismo equipo de la figura anterior en planta.

La figura 3ª es un alzado lateral del tromel de - cribados y sus cintas de alimentación y salida.

25.- La figura 4ª ilustra el equipo de la figura anterior en planta.

Para aclarar las peculiaridades de la instalación, seguidamente se comentarán las partes importantes de que congta.

30.- Las basuras son descargadas por los camiones recolectores en la tolva de recepción (1) en donde el alimentador

- de tambores las va dosificando a la cinta transportadora (2) y a través de la cual llegan hasta la cinta transportadora (3) en donde son seleccionados manualmente todos los subproductos. Los residuos férricos son separados magnéticamente por medio del electroimán (4) que se encuentra situado convenientemente al final de dicha cinta poco antes de la boca de entrada al molino. Los residuos no recuperados son introducidos en el molino (5) y al triturados por medio de los martillos. Una vez que el producto es triturado es recogido por la cinta transportadora (6) y a través de la cinta (7) son transportadas hasta la tolva de entrada al tromel de cribados (10). En la primera parte de dicho tromel los productos cribados a través de la molla de 25 mm de diámetro, son recogidos por la cinta transportadora (8) para posteriormente amontonarlos en semicírculo a través de la cinta transportadora giratoria (9).

- En la segunda sección del tromel los residuos son cribados por medio de malla de 80 mm de diámetro, estos residuos son recogidos para su reciclaje por la cinta (11) y envío al moline.

La cinta transportadora (12) evacua todos los residuos no aptos para la fabricación del compost y procedentes del tromel de cribados.

- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

- Este detalle de economía adquiere gran importancia

si se considera en los términos de una producción en es  
cala, ya que es evidente que el mercado puede absorber -  
en cantidades muy considerables el objeto que constituye  
la invención y cualquier pequeño ahorro logrado mediante  
5.- la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación,  
puede adquirir elevadas proporciones.

Se reitera, que en el objeto que constituye el  
actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas -  
aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias  
10.- y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, -  
con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere  
o modifique la esencialidad del invento descrito.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo  
15.- el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1a.- Perfeccionamientos en plantas de basuras con reciclaje, de acuerdo con cuyos perfeccionamientos, - se constituyen las plantas interesadas, a través de una -
- 5.- serie de elementos atendidos en cuanto a suministro, desde una tolva inicial de recepción, en donde son descargados los camiones recolectores, y desde la cual, por medio de, por lo menos, un alimentador de tambores, se dosifican las basuras que caen sobre una cinta transportadora que, o
- 10.- bien los conduce a otra intermedia, o bien continúa hasta un molino triturador de martillos, de tal modo que en o en las cintas citadas, se procede a una selección manual de - subproductos, excepto los férricos, que se separan magnéticamente mediante un electroimán.
- 15.- 2a.- Perfeccionamientos en plantas de basuras - con reciclaje, según apartado anterior, caracterizados por que desde el molino triturador, los productos ya triturados son conducidos mediante una cinta transportadora que - los conduce o bien a otra encargada de hacerlo o bien continúa hasta la entrada de un tromel de cribados, que posee -
- 20.- dos secciones sucesivas, una para productos más pequeños y otra para los más grandes, de tal modo que desde la primera caen a una cinta transportadora giratoria capaz de distribuirlos en círculo, en tanto que desde la segunda son recogidos los residuos, no aptos para la fabricación de compost,
- 25.- para su reciclaje siendo triturados en el molino con objeto de ser cribados en una segunda pasada por el tromel, disminuyendo así el rechazo final y aumentando el volumen de - compost, contando además con una cinta más de transporte -
- 30.- destinada para la evacuación de residuos desechados por el

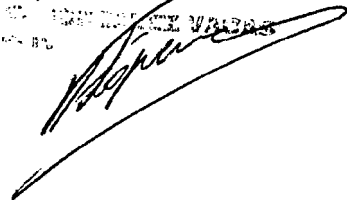
tromel, que son evacuados desde él.

3a.- PERFECCIONAMIENTOS EN PLANTAS DE BASURAS -  
CON RECICLAJE.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta que SIETE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 17 de Marzo de 1.977

EL DIRECTOR GENERAL  
DE...

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed text of the official stamp.

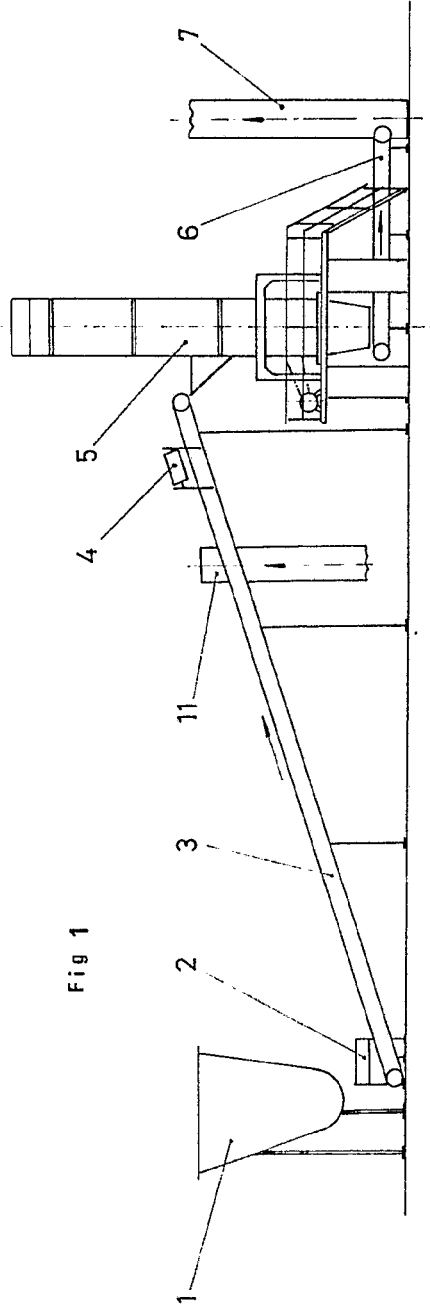


Fig 1

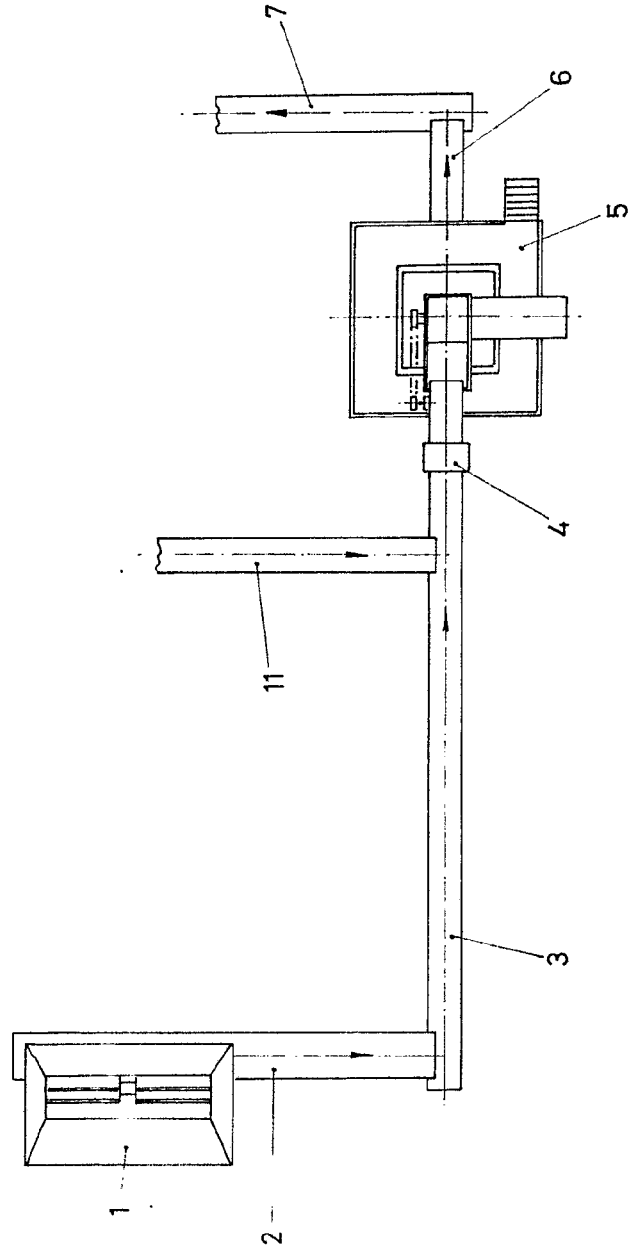
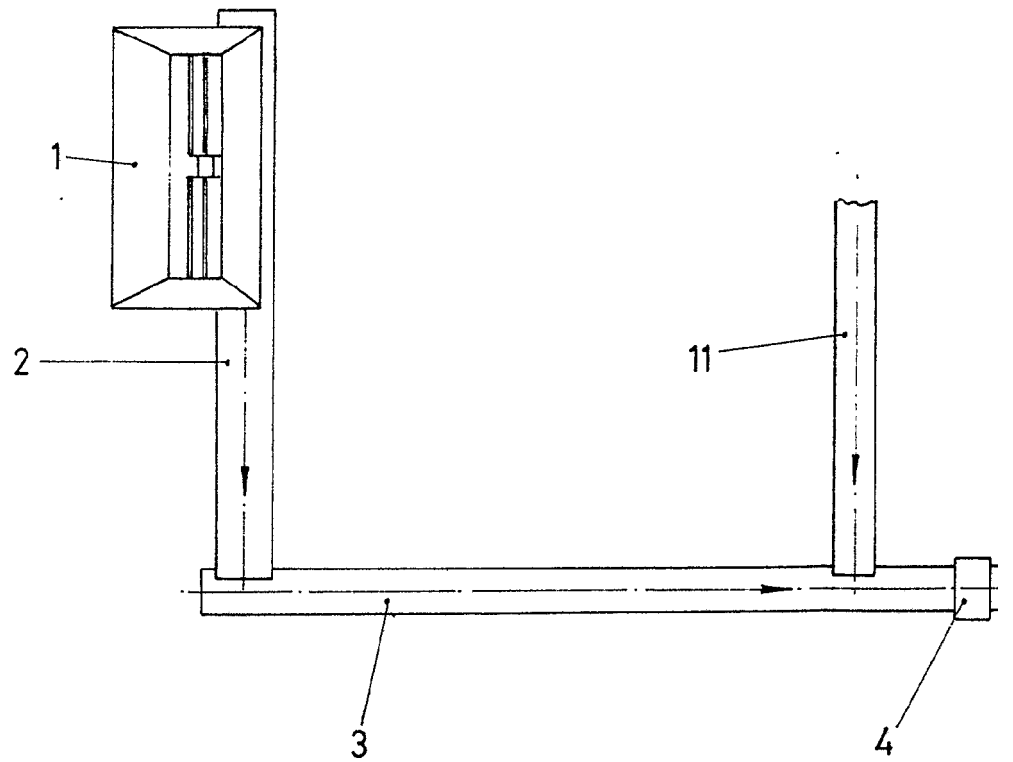
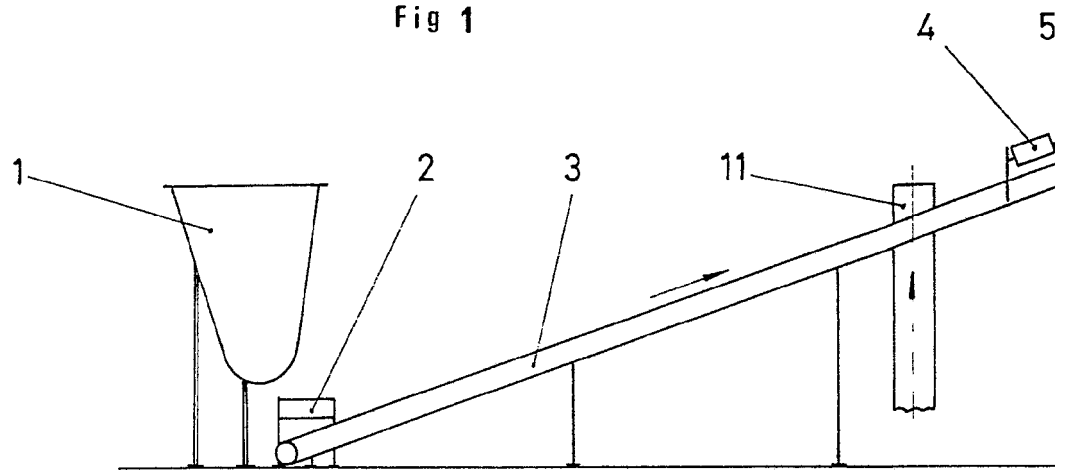


Figura 2

Escala variable

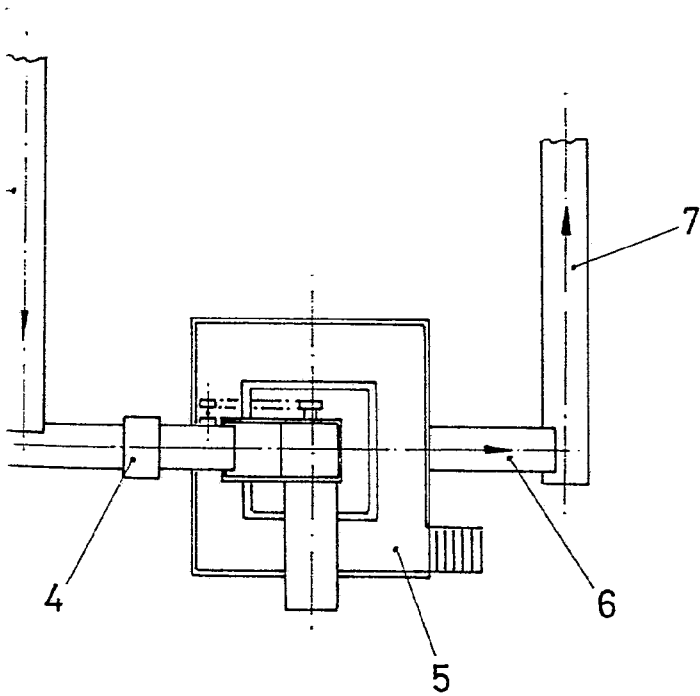
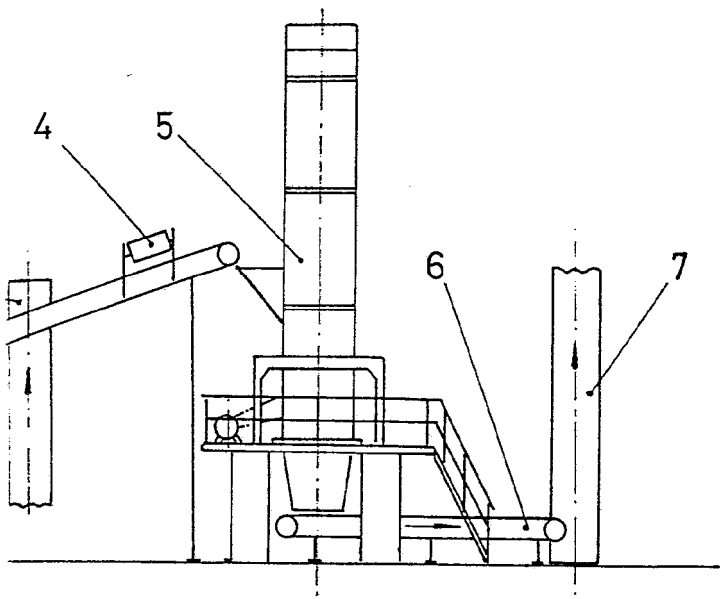
Madrid, 17 Marzo 1.977  
E. GONZALEZ VACAS  
P. P.

Fig 1



Escala variable

Figura 2



Madrid, 17 Marzo 1.977  
E. GONZALEZ VACAS  
P. P.

Figura 2

Fig 3

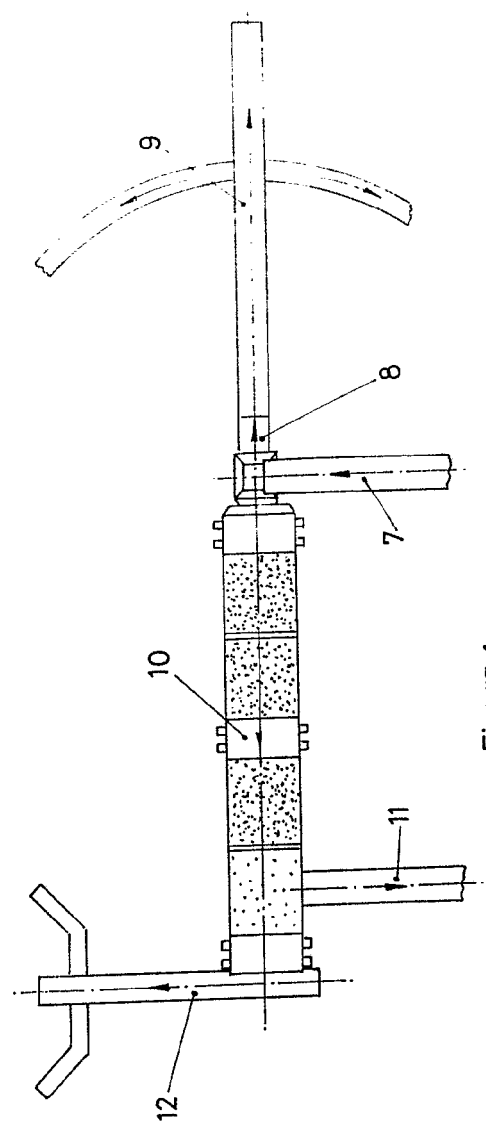
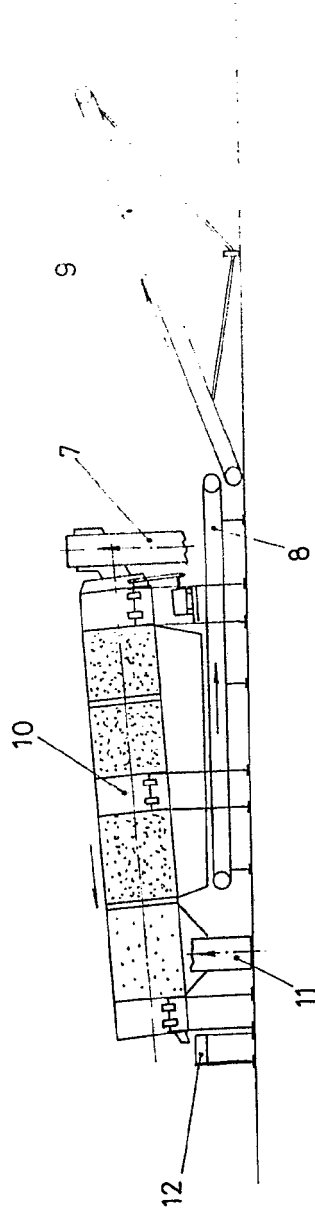


Figura 4

Escala variable

Madrid, 17 marzo 1977  
S. GONZALEZ VACAS  
P. F.

Fig 3

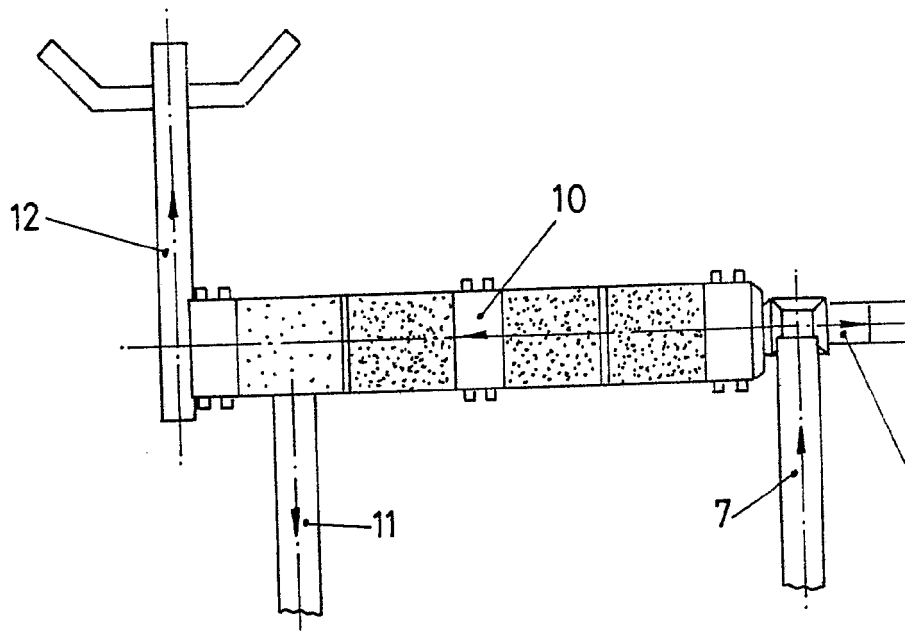
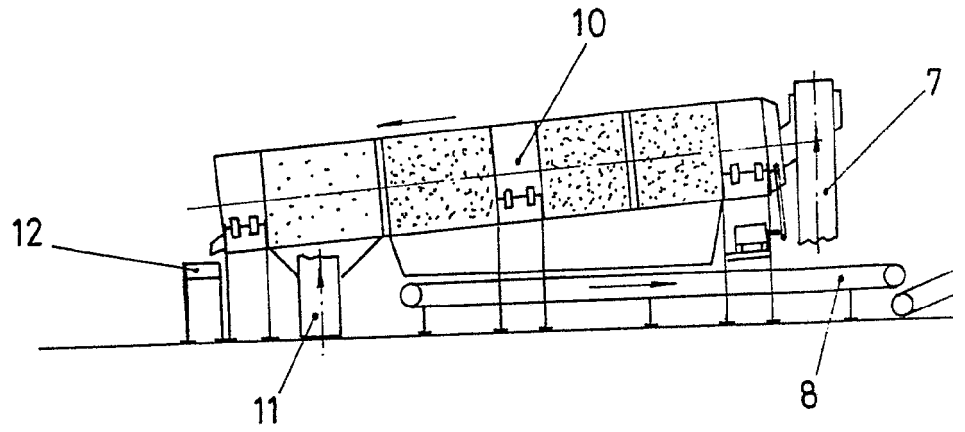
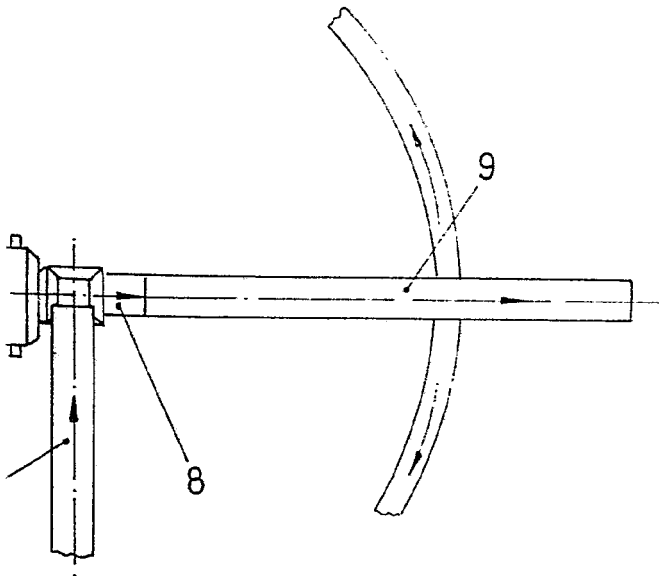
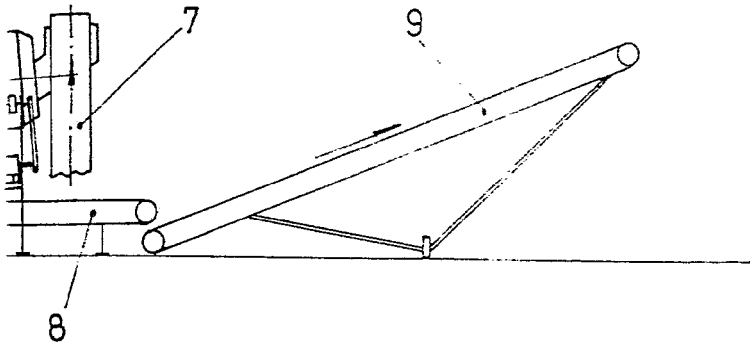


Figura 4

Escala variable



Madrid, 17 Marzo 1.977

E. GONZALEZ VACAS  
P. F.