

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	456843	10
	21			AI
	22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	52 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	F02N	
54 TITULO DE LA INVENCION		
" PERFECCIONAMIENTOS EN LAS BOBINAS DE MAGNETO ALTERNADORES "		
71 SOLICITANTE (S)		
MOTOPLAT, S. A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Wifredo, 679-699 - BADALONA (Barcelona)		
72 INVENTOR (ES)		
D. JOSE SIRERA UBEDA		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D <sup>a</sup> Matilde LLORT Geronés		

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de unos perfeccionamientos en las bobinas de magneto alternadores, que se caracterizan esencialmente por permitir efectuar las conexiones sin remaches, ahorrándose mediante el uso de un conector el emplame posterior de los cables.

El primer perfeccionamiento se caracteriza porque envolviendo a las chapas del núcleo se establecen dos semimoldes en material de plástico, normalmente poliamida, que constituyen el carrete. Este presenta en sus testeros unas placas que tienen en el borde superior y en el sentido transversal unas guías para el paso de los conductores terminales de la bobina. Uno de estos testeros lleva lateralmente y formando parte del testero un manguito excéntrico de eje vertical perpendicular al horizontal del carrete. En el borde superior del manguito, existen las escotaduras para paso de los conductores terminales desde el testero al manguito y desde este al exterior, lo cual puede suponer, como en el otro extremo del testero, que el cable se encaje y una en la ranura de las chapas del núcleo mediante escopleado. Teniendo presentadas las placas del núcleo, las piezas del carrete y la bobina, se procede al inyectado del conjunto con lo cual no es preciso efectuar el remache de unión de las chapas del núcleo.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza porque, en el manguito saliente lateral del testero del carrete de material de plástico, se introduce verticalmente el extremo del hilo procedente de la bobina, unido mediante un conector cilíndrico al terminal del conductor que debe unirse con el de la bobina. El

30 conjunto conector del terminal de bobina de cable de salida, -  
queda alojado en el interior del manguito saliente del testero  
del carrete de plástico evitándose el remachado.

Si en lugar de la conexión se precisa la puesta a ma-  
sa, se hace pasar el cable debidamente guiado por las ranuras -  
35 superiores del manguito exterior del testero del carrete de ma-  
terial de plástico.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se  
representa un caso de realización práctica de los perfecciona-  
mientos en las bobinas de magneto alternadores, objeto de la pre-  
40 sente Patente de Invención. La figura 1 representa la vista en  
planta superior del núcleo, cuyas vistas según AB y CD se ad-  
vierten en las figura 2 y 3. Las figuras 4 y 5 representan la  
vista en planta y alzado lateral del estator del volante de cua-  
tro polos.

45 Siguiendo los dibujos se advierte que la bobina no re-  
presentada en la figura, en lugar de disponerse arrollada sobre  
el núcleo metálico, lo hace sobre un carrete de material plásti-  
co del tipo de poliamida, que lleva la parte central -1- y los  
testeros -2- y -3- en los que se establecen superiormente las -  
50 regatas -4- y -5- dispuestas orientadas según el plano medio -  
vertical del testero y las ranuras transversales -6- y -7- que  
interrumpen las regatas anteriores. La regata -5- comunica con  
un manguito -8- que forma parte del propio testero del núcleo.  
Para ahorrar remaches y la conexión posterior de los cables, se  
55 utiliza un conector -9- situado en el hueco del manguito -8- -  
que tiene en su borde una regata -10-. El conector une el hilo  
exterior -11- de la bobina y el conductor de salida -12- de en-  
volvente aislante -12'-.

En el caso de que no se emplee conector, el conduc-

60 tor -11- pasa de la regata -5- a conectarse a masa por escoplea  
do en la garganta -13- formada por las ranuras alineadas de las  
placas superpuestas. Se advierten los extremos -14- de las cha-  
pas superpuestas -1- del núcleo.

65 Sobre los carretes se advierten las bobinas de alimen-  
tación -15-, la bobina de alumbrado -16- y el ruptor -17-.

70 Se fabricarán los perfeccionamientos en las bobinas -  
de magneto alternadores, objeto de la presente Patente de Inven-  
ción, con los materiales apropiados a sus elementos componentes,  
pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos deta-  
lles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1ª.- Perfeccionamientos en las bobinas de magneto alternadores caracterizados porque envolviendo a las chapas del núcleo se establecen dos semimoldes en material plástico, normalmente poliá  
75 mida, que constituyen el carrete. Este presenta en sus testeros unas p~~l~~cas que tienen, en el borde superior y en el sentido trans  
versal, unas guías para el paso de los conductores terminales de la bobina. Uno de estos testeros lleva lateralmente y formando  
parte del testero un manguito excéntrico de eje vertical perpen  
80 dicular al horizontal del carrete. En el borde superior del man  
guito existen las escotaduras para paso de los conductores ter  
minales desde el testero al manguito y desde este al exterior,  
lo cual puede suponer, como en el otro extremo del testero, que  
el cable se encaje y una en la ranura de las chapas del núcleo -  
mediante escopleado. Teniendo presentadas las placas del núcleo,  
85 las piezas del carrete y la bobina, se procede al inyectado del  
conjunto con lo cual no es preciso efectuar el remache de unión  
de las chapas del núcleo.

2ª.- Perfeccionamientos en las bobinas de magneto alternadores, según reivindicación primera, caracterizados porque en el man  
90 guito saliente lateral del testero del carrete de material plás  
rico, se introduce verticalmente el extremo del hilo procedente  
de la bobina, unido mediante un conector cilíndrico al terminal  
del conductor que debe unirse con el de la bobina. El conjunto  
conector del terminal de bobina de cable con el cable de salida,  
95 queda alojado en el interior del manguito saliente del testero  
del carrete de plástico evitándose el remachado. Si en lugar de  
la conexión se precisa la puesta a masa, se hace pasar el cable

99. debidamente guiado por las ranuras superiores del manguito exterior del testero del carrete de material plástico.  
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 8 de Marzo de 1.970

P. A.

M. LLORT

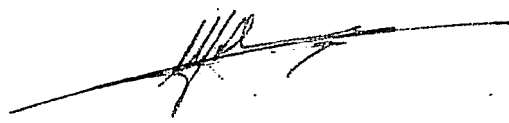
A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'M. Llort', is written over a horizontal line.Handwritten initials 'Rz' in dark ink, located in the bottom left corner of the page.

FIG. 2

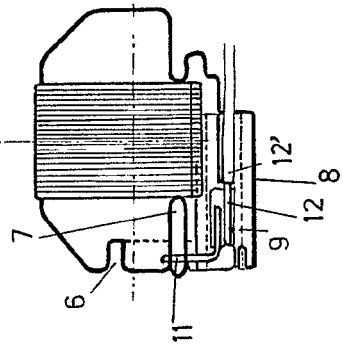


FIG. 1

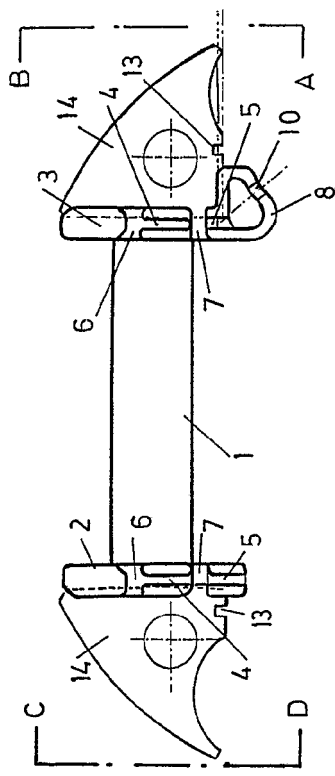


FIG. 3

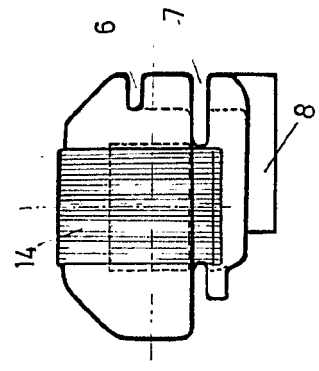


FIG. 4

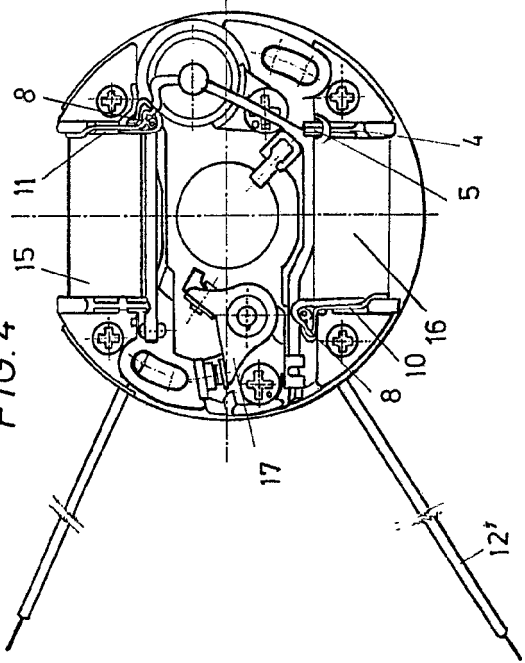
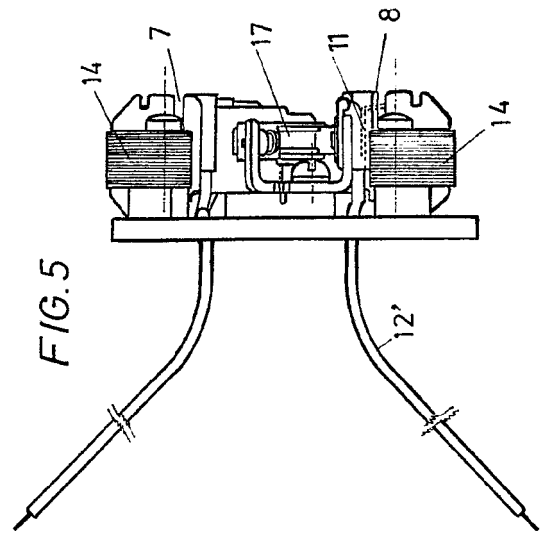


FIG. 5



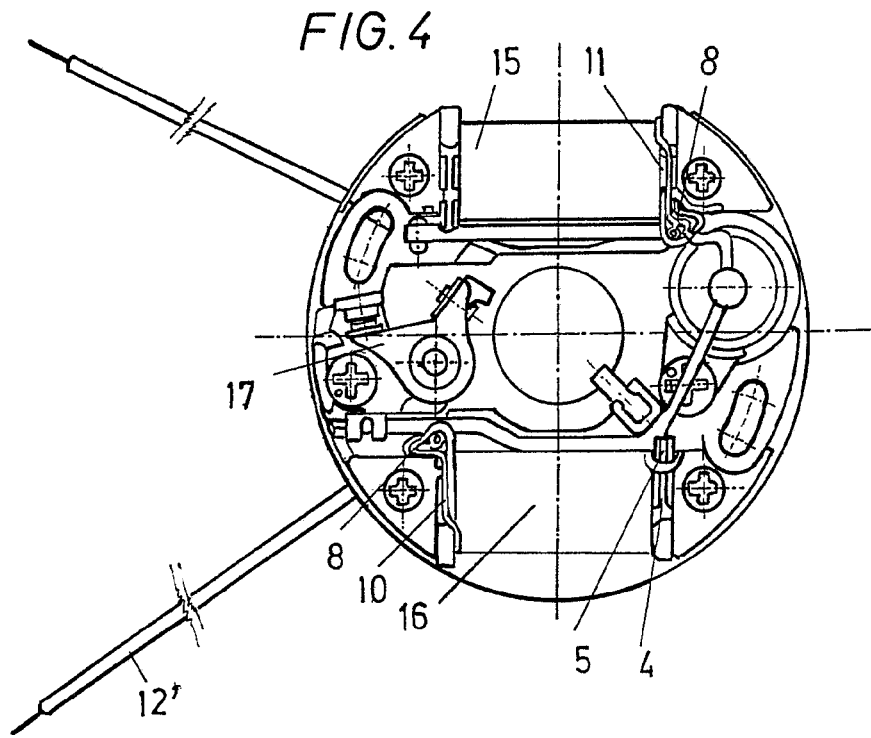
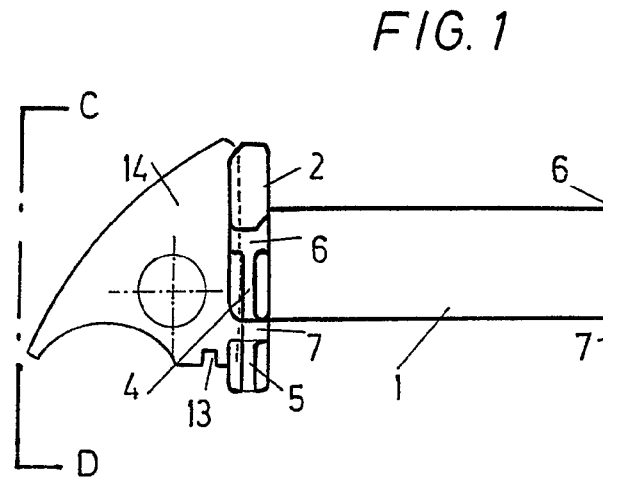
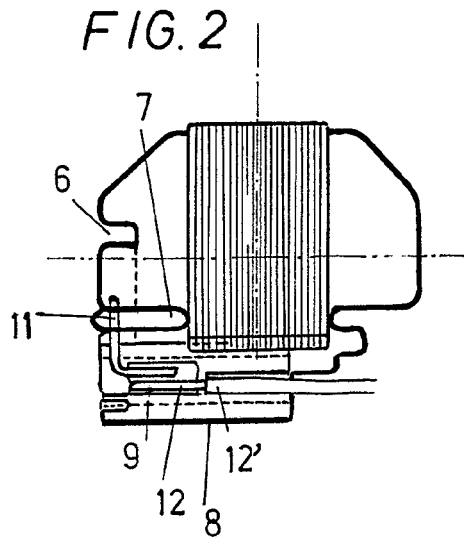


FIG. 1

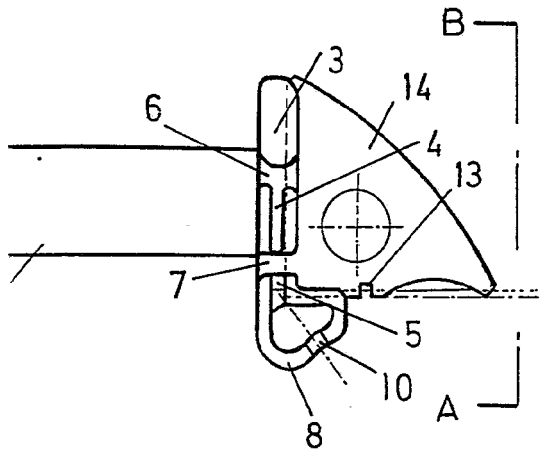


FIG. 3

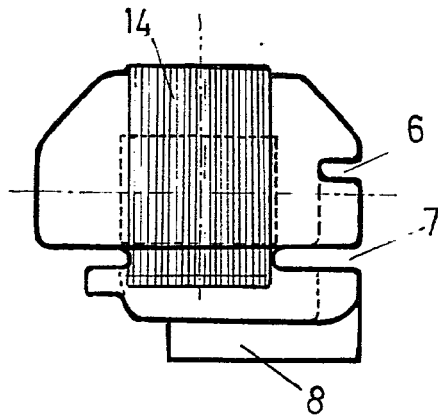
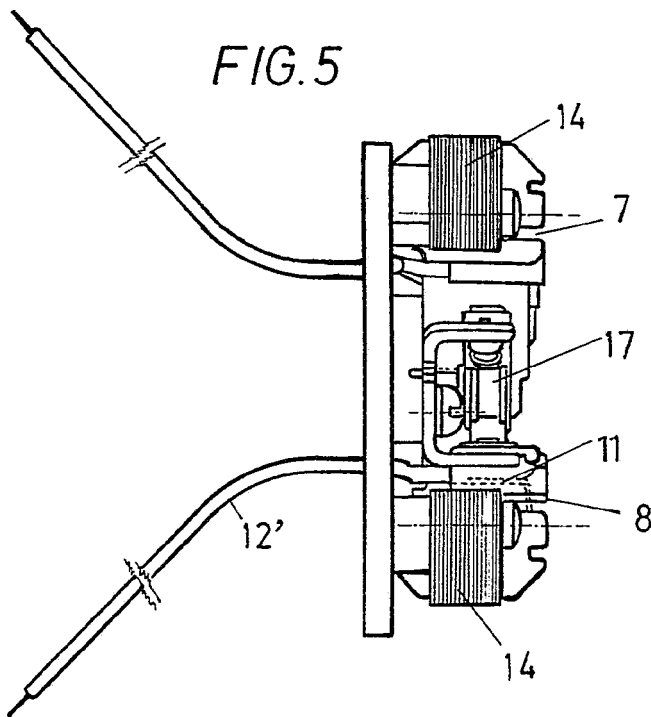


FIG. 5



Handwritten text, possibly a signature or date, located at the bottom right of the page.