



Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

10	ES	11	NUMERO	10	A2
21			<b>456703</b>		
22			FECHA DE PRESENTACION		
					10-3-77

5 OCT. 1978

CERTIFICADO DE ADICION

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	61 PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA
	A23N	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE DE INVENCIÓN Nº 441.390, REFERENTE A NUEVA MÁQUINA AUTOMÁTICA PARA EL DESHUESADO Y RELLENADO DE LA ACEITUNA".		
71 SOLICITANTE (S)		
D. VICENTE GARCIA MESTRE		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Médico Ballester, 13 PATRINA (Valencia)		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. JOSE LOPEZ CORTES		



una a una a través del mismo hasta los mecanismos que producen el deshuesado y relleno de las aceitunas en forma automática.

Los dosificadores de admisión de las aceitunas procedentes del depósito superior vibratorio y que solamente permiten el paso una a una, presentan exteriormente unas varillas en forma de aspas, accionadas en forma apropiada por un tope que forma parte del plato giratorio central, y las aceitunas que se alojan dentro del dosificador, solamente pasan de una en una por quedar apoyadas la inferior de ellas, sobre uno de los brazos de una cruceta interna que forma parte del eje en el que se encuentran las varillas en aspas que son accionadas automáticamente por la máquina, pasando la inferior de las aceitunas alojadas en los dosificadores, a un recinto inferior de mayor amplitud como medio de escape de la propia aceituna evitando que pueda ser aplastada por el siguiente brazo de la cruceta, en el caso de que la aceituna sea de mayor tamaño, dando la cruceta, un cuarto de vuelta que es el recorrido adecuado para producir la caída de una aceituna.

La caída de las aceitunas una a una procedentes de los dosificadores descritos con anterioridad, es conducida por el interior de un tubo en vibración, y por los elementos apropiados, hasta una boquilla inferior de goma ó material similar, conduciendo las aceitunas hasta el punto de la máquina que realiza las distintas operaciones automáticas de deshuesado, relleno y tapado, presentando la boquilla de goma interiormente, un escalonamiento que facilita la caída de la aceituna siempre de punta, para su posterior deshuesado.

Para proceder al relleno de las aceitunas, se han

.../...



incorporado al conjunto de la máquina, unos mecanismos neumáticos accionados por mandos manuales mediante los cuales se permite incorporar presión a unos tubos transparentes portadores del relleno, formando grupos de dos tubos, con el fin de que se ejerza presión neumática sobre uno de ellos para consumir el relleno, mientras que el otro tubo de relleno queda en reserva para su utilización a continuación.

La utilización del mecanismo neumático con el que se produce el relleno partiendo del supuesto que los dos tubos transparentes se encuentran llenos, se realiza de modo que primeramente se acciona el mando de presión para uno de los cilindros neumáticos, y la presión impulsa al émbolo del mencionado cilindro en sentido descendente, impulsando el relleno hacia la boquilla de alimentación; el relleno de éste tubo se va utilizando paulatinamente hasta que se vacía, y entonces vuelve a ser accionado el mando invirtiendo la presión del cilindro neumático descrito al propio tiempo que se acciona otro mando que permanecía en reposo, dando presión al cilindro neumático contíguo que inicia la alimentación del relleno.

El tubo transparente que se encuentra vacío de relleno, tiene que ser sustituido por otro tubo lleno, y ello se realiza invirtiendo la presión neumática ascendiendo el émbolo actuando ésta presión, sobre un cilindro neumático secundario que comporta en el extremo de su émbolo, el casquillo de cierre del tubo transparente portador del relleno, y de éste modo se desencasquilla el tubo transparente y sale de él, el extremo del émbolo neumático, pudiendo entonces intercambiarse el tubo vacío por otro lleno, manteniéndose permanentemente por éste -



procedimiento el suministro del relleno para las aceitunas.

En lo que sigue, nos referiremos a las cuatro láminas de dibujos que se acompañan, en las cuales se ha representado gráficamente expuesto, un caso de realización práctica de las mejoras introducidas en la Patente principal y que constituyen, el presente Certificado de Adición, haciendo constar que las figuras diseñadas en las mencionadas hojas de dibujos adjuntas por presentar únicamente el aspecto de mero ejemplo informativo, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras que se observan representadas en las cuatro láminas de dibujos adjuntas, exponen como sigue:

Fig. 1.- Proyección frontal en alzado de uno de los mecanismos dosificadores que permiten el paso de las aceitunas una a una desde el depósito superior a las boquillas que realizan las operaciones de deshuesado y rellenado de la misma.

Fig. 2.- Proyección de perfil y en alzado del mecanismo dosificador de las aceitunas una a una.

Fig. 3.- Vista posterior en alzado del dosificador con la disposición de las varillas en cruz como las aspas de un molino, encontrándose montadas en el eje de una cruceta interior que en su giro deja caer las aceitunas una a una.

Fig. 4.- Vista en planta del dosificador de las aceitunas, observándose el orificio de paso de las mismas que tropiezan con los brazos de la cruceta.

Fig. 5.- Sección vertical A-B en alzado de la figura 2, con la disposición de la aceituna en su parte interna apoyando en uno de los brazos de la cruceta antes de su caída, pasando de una en una al impulsar a las aspas un giro de un cuar

.../...



to de vuelta, observándose un ensanchamiento en la parte inferior de la cavidad interna, evitando que la cruceta en su giro pueda aplastar las aceitunas grandes.

5 Fig. 6.- Planta inferior del dosificador de aceitunas, viéndose el ensanchamiento que actúa como elemento de escape de las aceitunas para evitar su deterioro.

10 Fig. 7.- Perspectiva del extremo inferior de uno de los tubos portadores de las aceitunas procedentes de los dosificadores descritos, comprendiendo el casquillo inferior y la boquilla de goma, construida de modo que facilita la caída de pie de las aceitunas para su posterior deshuesado.

15 Fig. 8.- Planta de una de las boquillas para la salida de la aceituna según la figura 7, comprendiendo un escalonamiento interno por el que se obliga a que la aceituna salga siempre de pie.

20 Fig. 9.- Sección diametral C-D en alzado de la figura 7, observándose en el interior de la boquilla de goma, un ligero escalonamiento troncocónico que facilita la caída de la aceituna saliendo ésta de punta ó de pié para procederse a su deshuesado y rellenado.

Fig. 10.- Proyección frontal en alzado de uno de los varios mecanismos neumáticos portadores del relleno de que consta la máquina, observándose el circuito de alimentación y los mandos para la organización que alimenta al relleno.

25 Fig. 11.- Proyección lateral en alzado del mecanismo neumático que suministra el relleno, cuya vista frontal corresponde a la figura 10.

Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras que comprenden

10 MAR 1977



- 6 -

las cuatro láminas adjuntas, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, el cuerpo de cada uno de los dosificadores para el paso de las aceitunas una a una procedentes del depósito superior, siendo éste cuerpo preferentemente de plástico, nylon ó de cualquier otra materia que no permita oxidaciones.

5

El dosificador -1-, irá adosado a la parte inferior del depósito contenedor de las aceitunas, quedando atornillado por los orificios roscados -2-, apareciendo en su centro el orificio vertical pasante -3-, por el que se introducen las aceitunas -4- en su caída, quedando apoyadas sobre los brazos de la cruceta -5-; ésta cruceta -5-, se encuentra montada al cuadradillo -6- que forma parte de un eje transversal con el que se obtiene el accionamiento de la misma dándole un cuarto de vuelta, y en consecuencia la caída de las aceitunas una a una, siendo ésta la función del dosificador.

10

15

El eje transversal de accionamiento, comprende en un extremo saliente del cuerpo -1- del dosificador, la porción cilíndrica -7- fijada mediante los tornillos radiales -8-, siendo portadora ésta porción cilíndrica, de las varillas en cruz -9-, situadas a modo de aspas, para ser desplazadas por la parte móvil de la máquina en su giro, dándoles un cuarto de vuelta que es el recorrido adecuado para la caída de una aceituna.

20

25

Para dar mayor ó menor resistencia al giro del eje que comporta la cruceta -5-, se dispone de la pieza -10- adosada al cuerpo -1- del dosificador, cuya misión consiste en actuar de pinza sobre el cilindro -7- con acción regulable a través del tornillo de presión -11- accesible desde el exterior.

.../...



En evitación de que las aceitunas de tamaño mayor que se introduzcan en el orificio de paso -3- puedan ser aplastadas por los brazos de la cruceta -5- en su giro, el mencionado orificio -3- comprende en la parte inferior y a partir del lugar en que se encuentra enclavada la cruceta -5-, un ensanchamiento -12- como medio de escape y seguridad.

Las aceitunas -4- procedentes del dosificador -1-, discurren por el interior del tubo -13- finalizando en el casquillo -14-, presentando éste casquillo su orificio central -15-, en el que se observa el escalonamiento -16-, facilitando la caída de la ceituna siempre de pié hasta alcanzar la boquilla de goma -17-, teniendo ésta en su orificio central, un escalonamiento -18- constituido por unos ligeros salientes en tronco de cono, con los que se obliga a la aceituna a situarse siempre de punta ó en pie ayudada por la vibración de la máquina, observándose tanto en el casquillo -14- como en la boquilla -17-, la escotadura ó canal -19- para el paso de canto del soporte de la cazoleta que conduce la aceituna al mecanismo de deshuesado y rellenado en forma automática.

El mecanismo que contiene y produce el rellenado de la aceituna con pasta de anchoa ó cualquier otro producto, está formado por grupos neumáticos de dobles cilindros, y la toma de presión procedente del compresor discurre por el conducto -20- que circunda la máquina con retorno al compresor; cada uno de los grupos neumáticos para la introducción del relleno, estará formado por los cilindros neumáticos -21- y -22, llevando respectivamente cada uno de éstos otros pequeños cilindros neumáticos -23- y -24-, siendo accionados los cilindros -21- y

10 MAR 1958



- 8 -

-23-, por el mando ó llave de paso -25-, mientras que los cilindros -22- y -24-, se accionan a través de la llave de paso -26-.

5 Al encontrarse la llave de paso -26- en punto muerto sin dejar paso de la presión a los cilindros -22- y -24-, la llave de paso -25-, se dispone en su mando para que la presión  
circulando por los conductos -27- actúe sobre los cilindros -21- y -23- en sentido descendente y de éste modo sus respectivos émbolos -28- y -29- iniciar el descenso.

10 El émbolo -28- se introduce dentro del tubo transparente -30-, dentro del cual se encuentra el relleno y resulta visible desde el exterior, quedando cerrado y fijo superiormente el citado tubo transparente -30-, por la acción descendente del émbolo -29-, el cual por llevar unida solidariamente mediante las tuercas -31- la cazoleta -32-, acopla y comprime  
15 el tubo transparente -30- impidiendo su desprendimiento.

Cuando el relleno contenido en el tubo transparente -30- se termina, se acciona el mando de la llave de paso -25- dejándolo en punto muerto y seguidamente se acciona la llave de paso -26-, para que la presión que discurre por el conducto  
20 -20-, pase por los conductos -33- accionando los cilindros neumáticos -22- y -24-, en sentido descendente y así el émbolo -34- del cilindro -22- introducido dentro del tubo transparente -35-, impulsa el relleno en sentido descendente.

25 Para cambiar el tubo transparente -30- cuando se encuentra vacío por otro lleno mientras la alimentación del relleno se realiza a través del tubo transparente -35-, se acciona el mando de la llave de paso -25- permitiendo que la presión discorra por los conductos -36- a la parte inferior de los ci-

.../...



lindros -21- y -23-, de forma que al ascender sus émbolos -28- y -29-, se eleva la cazolota -32-, dejando libre el tubo transparente -30-, permitiéndose entonces su intercambiabilidad.

5 Del mismo modo la llave de paso -26- comprende los conductos -37- con los que se permite cambiar el tubo transparente -35-, actuando siempre el sistema neumático que igualmente puede ser hidráulico.

10 Los dos tubos transparentes -30- y -35- finalizan en el distribuidor del relleno -38- provisto del mando -39- para permitir el paso del relleno procedente de uno de los dos tubos ó bien para situar el distribuidor en punto muerto no permitiendo el paso del relleno, saliendo éste por el conducto inferior -40- que se conecta al dispositivo de deshuesado.

15 Estimando ampliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen las mejoras objeto del presente Certificado de Adición, solamente nos resta consignar la posibilidad de que las diferentes partes que lo componen, podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre  
20 y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente.



NOTA REIVINDICATORIA  
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en éste Certificado de Adición, son:

5 1.- Mejoras introducidas en la Patente de Invención nº 441.390, referente a nueva máquina automática para el des-  
huesado y relleno de la aceituna, esencialmente caracteriza-  
das por el hecho de comprender unos dosificadores de la entra-  
da de las aceitunas a la máquina para su manipulación proceden-  
tes de un depósito superior en constante vibración, cuyos dosi-  
10 ficadores permiten el paso de las aceitunas una a una, presen-  
tando exteriormente unas varillas en cruz a modo de aspas, accio-  
nables en forma apropiada por un tope que forma parte del plato  
giratorio central, de modo que las aceitunas que se alojan den-  
tro del dosificador, solamente pasan de una en una por quedar  
15 apoyada la inferior de ellas, sobre uno de los brazos de una  
cruceta interna que forma parte del eje en el que se encuentran  
las varillas en aspas que son accionadas automáticamente por  
la máquina pasando la inferior de las aceitunas, a un recinto  
inferior de mayor amplitud como medio de escape de la propia  
20 aceituna, evitándose el que pueda ser aplastada por el siguien-  
te brazo de la cruceta en el caso de tratarse de aceitunas de  
tamaños grandes, dando la cruceta en cada operación de caída  
de una aceituna, un cuarto de vuelta que es el recorrido apro-  
piado para producir tal caída de la aceituna inferior.

25 2.- Mejoras introducidas en la Patente de Invención nº 441.390, referente a nueva máquina automática para el des-  
huesado y relleno de la aceituna, esencialmente caracteriza-  
das porque según la precedente reivindicación, las aceitunas

.../...

10 MAR



- 11 -

caídas una a una a través del correspondiente dosificador, dis-  
curren por el interior de un conducto tubular descendente lle-  
gando al interior de un casquillo con escalonado interno faci-  
litando su caída de pie hasta introducirse en una boquilla de  
5 goma ó de cualquier otro material elástico, comprendiendo la  
mencionada boquilla de goma en su interior, un escalonamiento  
constituido por cortos tramos en forma de tronco de cono con  
paulatino estrechamiento hacia la parte inferior, quedando se-  
parados los tramos troncocónicos, por unos tramos aún mas es-  
10 trechos de constitución cilíndrica, con lo que se obliga a  
la aceituna en su caída, a situarse siempre de punta ó en pié,  
con la ayuda de la propia vibración de la máquina.

3.- Mejoras introducidas en la Patente de Invención  
nº 441.390, referente a nueva máquina automática para el des-  
15 huesado y rellenado de la aceituna, esencialmente caracteriza-  
das porque según la segunda reivindicación, el relleno conduci-  
do al lugar en que es depositada la aceituna a través de la  
boquilla de goma, procede de unos mecanismos neumáticos consti-  
20 tuidos por grupos de dos cilindros neumáticos contíguos cuyos  
émbolos se alojan en el interior de unos tubos transparentes  
portadores del relleno, teniendo cada cilindro neumático al la-  
do y junto a su parte inferior, otro cilindro menor con el que  
se consigue el cerrado y fijación del tubo transparente porta-  
25 dor del relleno ó por el contrario lo deja libre para su inter-  
cambiabilidad, actuando el conjunto de mecanismos de cada gru-  
po neumático partiendo que los tubos de relleno se encuentran  
ambos llenos, accionando un mando que le da paso a la presión

*C*

.../...

10 MAR.



- 12 -

neumática a la parte superior de un cilindro y a la parte superior de su cilindro menos contíguo, mientras que el otro cilindro se encuentra sin presión por estar su correspondiente mando en punto muerto, actuando como queda dicho el primero de los cilindros bajo presión, haciendo descender paulatinamente el relleno manteniendo el tubo cerrado por la presión del otro cilindro menor, y al terminarse la carga del relleno en éste tubo, el mando respectivo se acciona poniéndolo en punto muerto y a continuación se le da presión al otro cilindro neumático, debiendo para intercambiar el tubo transparente una vez vacío, accionar el mando para que la presión se introduzca en los cilindros por la parte inferior invirtiéndose el avance del émbolo que se eleva, ascendiendo igualmente el émbolo del cilindro menor situado al lado, que por llevar la cazoleta, que cierra el tubo superiormente, lo deja libre al ascender, pudiéndose entonces desmontar manualmente.

4.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 441.390, REFERENTE A NUEVA MAQUINA AUTOMATICA PARA EL DESHUESADO Y RELLENADO DE LA ACEITUNA".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de TRECE hojas escritas ó mecanog

.../...

10 MAR

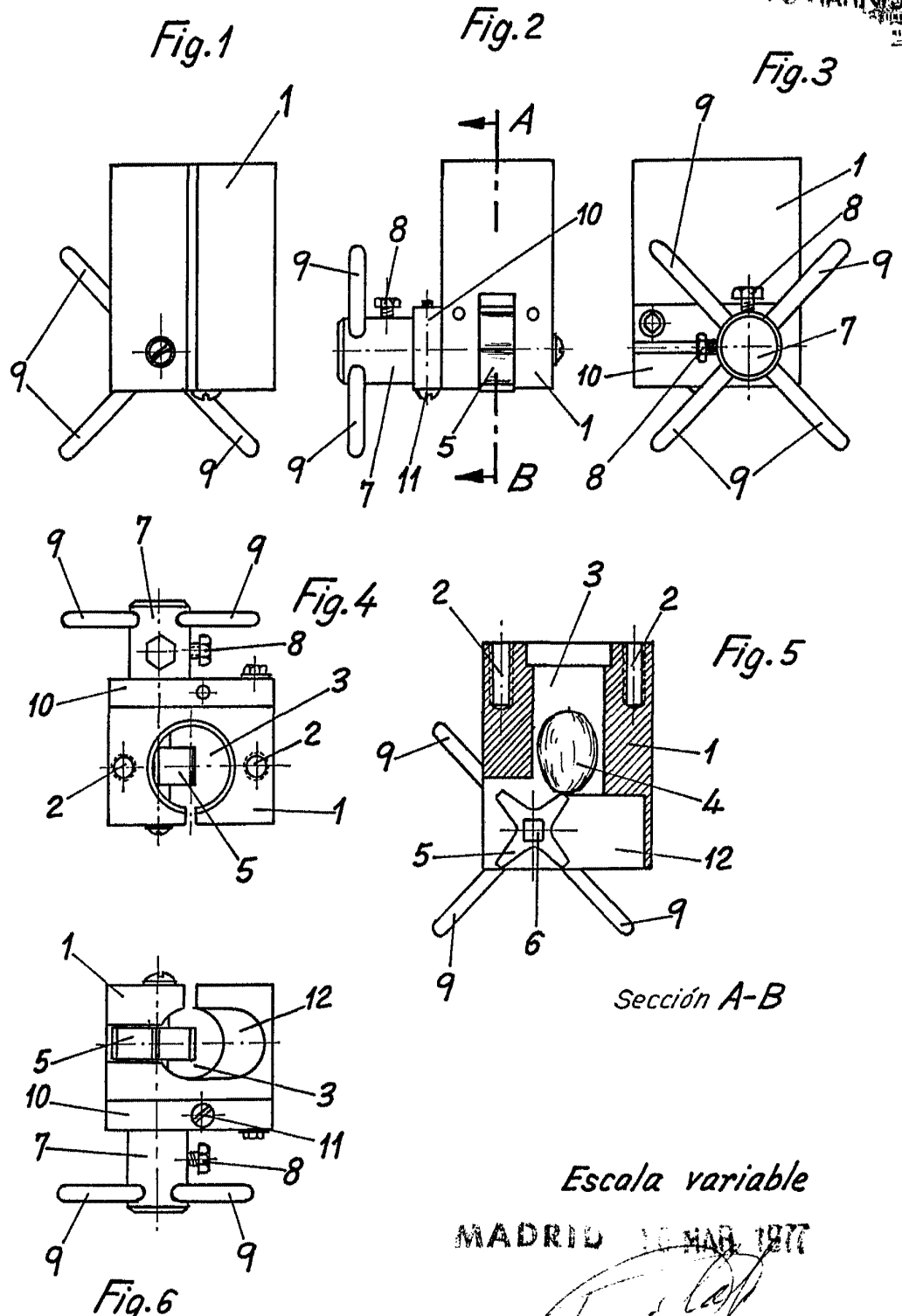


- 13 -

grafiadas por una sola cara a doble espacio.

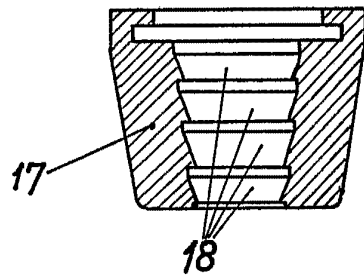
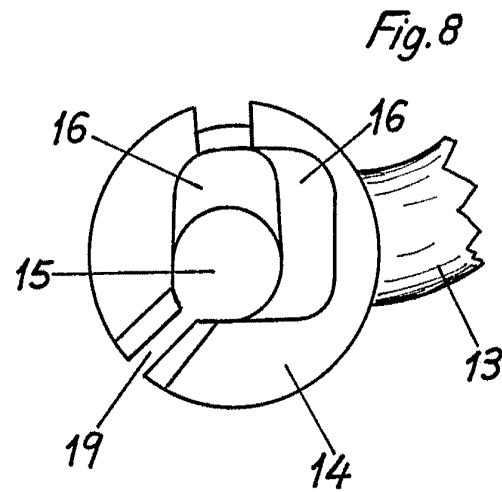
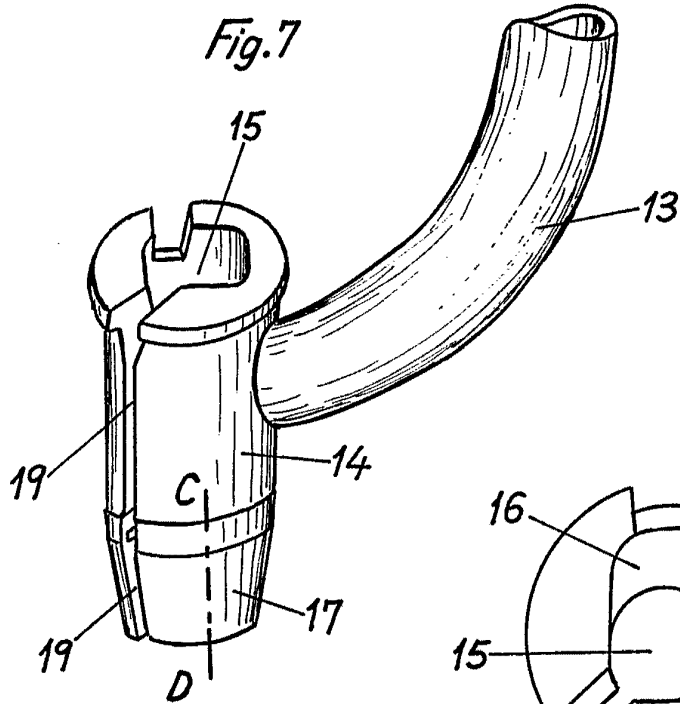
Madrid. 10 MAR. 1977

Por autorización del interesado.



*[Handwritten signature]*

10 MAR



Sección C-D

Fig.9

Escala variable

MADRID 10 MAR. 1977

