



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 456530	10 A I
	22	FECHA DE PRESENTACION - 4 MAR. 1977	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65G, B65B	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS REGULADORES DE LA SALIDA DE ENVASES HACIA CADENAS DE ALIMENTACION".

71 SOLICITANTE (S)
DON NEVIO LOTTI.
DOMICILIO DEL SOLICITANTE
ALICIA (Valencia), Camino de Albalat, s/n.
72 INVENTOR (ES)
DON NEVIO LOTTI.
73 TITULAR (ES)
74 REPRESENTANTE
JULIO DE PABLOS ARRIEAS (P. 3.690, LPR)

UNE - 4 MOD. 3106

UTILIZARSE COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

15 DIC. 1977.

**POOR
QUALITY**

El presente invento se refiere, conforme su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en los mecanismos reguladores de la salida de envases hacia cadenas de alimentación, merced a los cuales se logra una

5.- cadencia de suministro óptima para la funcionalidad del sistema al que se encuentren integrados los mecanismos reguladores preconizados en esta Memoria.

Los perfeccionamientos objeto de la invención permiten un suministro gradual de los envases procedentes de una pluralidad de cadenas transportadoras, sobre una transportadora general de alimentación, y ello de forma totalmente automática y programable, a priori, según las exigencias del trabajo, sin importar la forma y tamaño de los envases empleados para este fin.

10.-

De conformidad con la idea del invento, los transportadores aferentes son dispuestos de forma que su entronque a la cadena principal de alimentación, se realice en incidencia ortogonal y al mismo nivel del plano de arrastre definido por ésta última. Asimismo, el control de vertido se llevará efecto de manera que resulta imposible la interferencia entre los envases aportados por las cadenas auxiliares y los ya ubicados sobre la transportadora general.

15.-

20.-

Los mecanismos reguladores perfeccionados por la invención, definen sendas plataformas incorporadas a los terminales de transporte de las cadenas aferentes; cuyas pla-

25.-

taformas, elevándose por encima del plano de arrastre, impiden la progresión de los envases hacia el transportador de alimentación. Contrariamente, el descenso de las plataformas hasta su tope inferior, permite el paso de los

5.- envases sobre ellas.

Cada una de las plataformas arriba mencionadas, se relaciona con un bastidor fijo inferior que comporta los pertinentes casquillos-guía para su deslizamiento vertical, al tiempo que aporta puntos de apoyo para el giro de un eje rotativo común a todos los bastidores, cuyo eje inserta una leva sobre la cual toma apoyo la parte inferior

10.- de la plataforma respectiva. El sistema es completado por uno o varios órganos motrices de funcionamiento comandado electrónicamente, que establecen las secuencias de trabajo para las diferentes cadenas aferentes de forma automática.

15.- tica.

Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del invento, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares de la idea que aquí se preconiza, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse.

20.- Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el invento no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

25.- Una idea más amplia de los perfeccionamientos la

30.-

proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia a las hojas de dibujos ilustrativos que a esta Memoria se acompañan y en las que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por esta invención.

5.-

En dichos dibujos se emplean referencias semejantes para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las diferentes vistas presentadas, cuyos elementos, detalles y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta Memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.

10.-

En dichos dibujos:

La figura 1 corresponde a una vista en perspectiva del mecanismo regulador de la salida de envases, adaptado al órgano motriz mediante un eje rotor común.

15.-

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de un conjunto de transportadores auxiliares desembocando al transportador general de alimentación. Sobre cada uno de dichos transportadores auxiliares se ha ubicado, esquemáticamente, el respectivo mecanismo regulador, con el fin de presentar de forma clara la funcionalidad global del sistema.

20.-

En relación con las figuras anteriormente reseñadas se hace la aclaración de que, según el ejemplo de ejecución representado, se señala con -1- el eje rotor común, perteneciente al órgano motriz -16-, del cual toman par motor cada uno de los transportadores auxiliares -17-, que desembocan en el transportador general de alimentación -18-.

25.-

Cada mecanismo regulador es comportado por un basti-

30.-

5.- dor fijo, definido por los pies derechos -10- y la vigueta -9- sobre la que, lateralmente, se encuentran arbitrados los casquillos-guía -8-. El eje rotor -1- dispone de sujeciones -2-, anexas a los pies derechos -10-, que incorporan pertinentes juegos de rodadura para con dicho eje -1-.

10.- Centradamente dispuesta en el tramo comprendido entre las dos sujeciones -2- del bastidor fijo, y ensartada en el eje -1-, se encuentra la leva o rueda calcadora -3-, determinante del movimiento de la plataforma -14-. Esta plataforma cuenta en su borde frontal con el rodillo -13-, el eje del cual sufre inserción en las orejetas -12-, proyectadas por la pletina transversal -11- fijada al referido borde frontal de la plataforma.

15.- Los sectores descendentes -7- proyectados desde la estructura frontal de la plataforma -14-, ensartan los casquillos -8-, a fricción suave, y se puentean inferiormente entre sí mediante la placa -6-. Una riostra -15- relaciona esta última placa con el borde posterior de la plataforma -14-, triangulando la estructura móvil y dándole la rigidez adecuada al trabajo mecánico realizado por ésta.

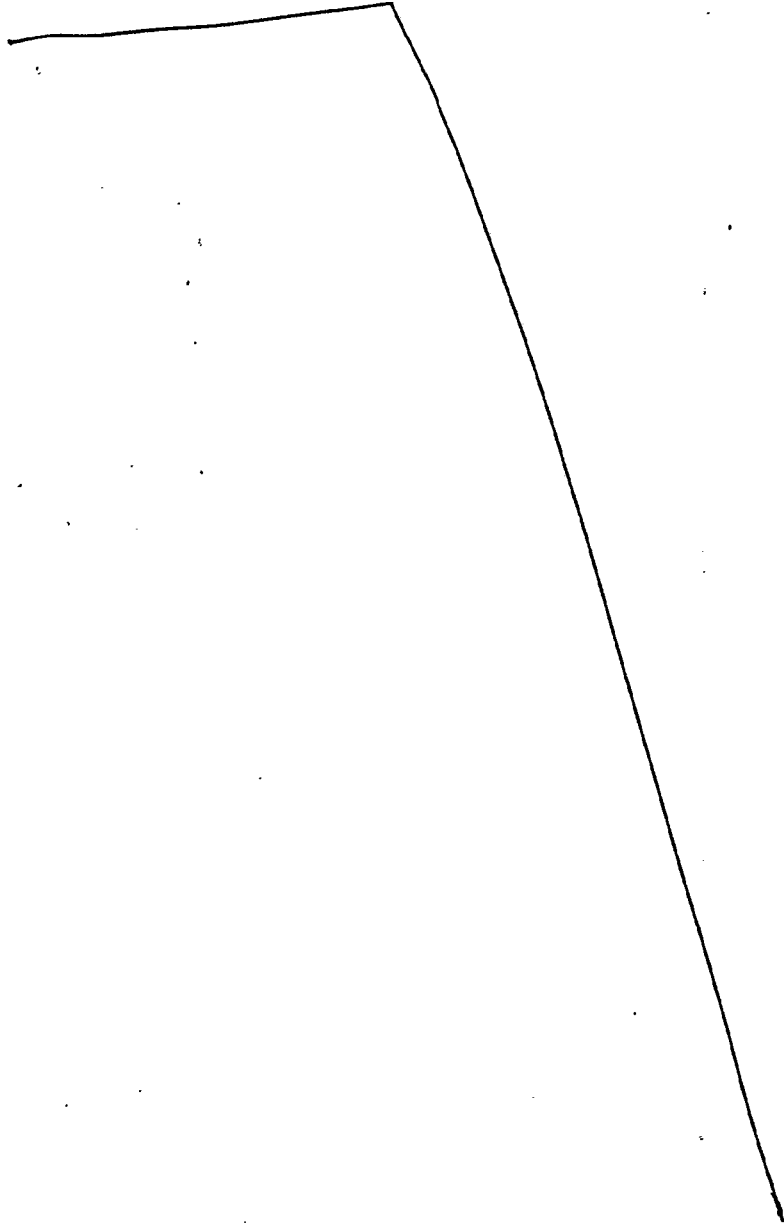
20.- De la cara inferior perteneciente a la placa -6-, se proyecta, descendentemente, el soporte -5- de la rueda -4-, que insiste sobre la pista perimétrica aportada por la leva -3-, cuya pista tiene un entalle cóncavo, de estudiado desarrollo, para permitir el descenso intermitente de la plataforma por debajo del plano de transporte que definen las cadenas de arrastre sobre las que se apoyan los envases.

25.- 30.- Las ruedas calcadoras -3- van posicionadas de distin-

- tas maneras sobre el eje rotor común, a fin de crear un desfase funcional en cada mecanismo regulador. La operatividad del sistema consiste en dejar paso libre a un solo transportador durante un lapso de tiempo prefijado, que
- 5.- una vez transcurrido se bloquea dando paso a otro transportador diferente. El desfase posicional de las levas permite comandar secuencias de trabajo en el órgano motriz, de forma que sólo uno de los rodamientos -4- quede enclavado en el entalle de su leva -3-; lo cual abre el paso a
- 10.- los envases arrastrados por la cadena correspondiente a dicha posición de la leva, en tanto que el resto de las plataformas -14-, emergiendo del plano de trabajo respectivo, bloquean el paso a las cadenas restantes, acumulándose los envases en hilera a partir del rodillo -13- que
- 15.- hace de tope, y con el primero de los envases retenidos dispuesto sobre la plataforma -14-.

- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción acabada de efectuar de ellos, que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la
- 20.- práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata. Este detalle de economía adquiere una gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente
- 25.- que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de este tipo de mecanismos reguladores, obtenidos por aplicación de los perfeccionamientos aquí preconizados, y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir
- 30.- elevadas proporciones.

Se reitera, que en el objeto que constituye el presente invento, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, 5.- con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.



N O T A .-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

- 5.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos reguladores de la salida de envases hacia cadenas de alimentación, del tipo de mecanismos reguladores susceptibles de controlar, automáticamente, el abastecimiento de una pluralidad de cadenas aferentes sobre una vía colectora común, caracterizados por arbitrar en cada una de dichas cadenas aferentes, en las proximidades de sus respectivas desembocaduras, una plataforma rectangular, móvil en sentido vertical, anexa a un bastidor inferior dotado de pertinentes guías facilitadoras del movimiento vertical
- 10.- aludido y porque el conjunto de bastidores inferiores, presenta medios mecánicos para la adecuada fijación sobre ellos de un eje rotor común, como prolongación coaxial del eje perteneciente a un motor eléctrico, el giro del cual es comandado por un programador electrónico de secuencias.
- 15.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos reguladores de la salida de envases hacia cadenas de alimentación, según el punto 1ª, caracterizados porque cada una de las plataformas móviles cuenta con un rodillo transversal, en libre ejercicio de giro rotativo, ubicado
- 20.- sobre el borde de recepción frontal de los envases arrastrados por la correspondiente cadena transportadora aferente, en tanto que desde esa misma zona proyecta, descendentemente, un par de sectores cilíndricos, deslizantes por el interior de sendos casquillos-guía, insertados en
- 25.- el bastidor inferior, cuyos sectores se relacionan entre
- 30.-

si por sus terminales libres mediante una placa-puente, horizontal, sobre la que asienta un tornapuntas pblícuo emitido por el borde posterior de dicha plataforma, y porque la referida placa-puente, incorpora en la parte media de su cara inferior un elemento de rodadura pasivo, que contacta permanentemente con una leva insertada en el eje rotor común de todos los mecanismos reguladores.

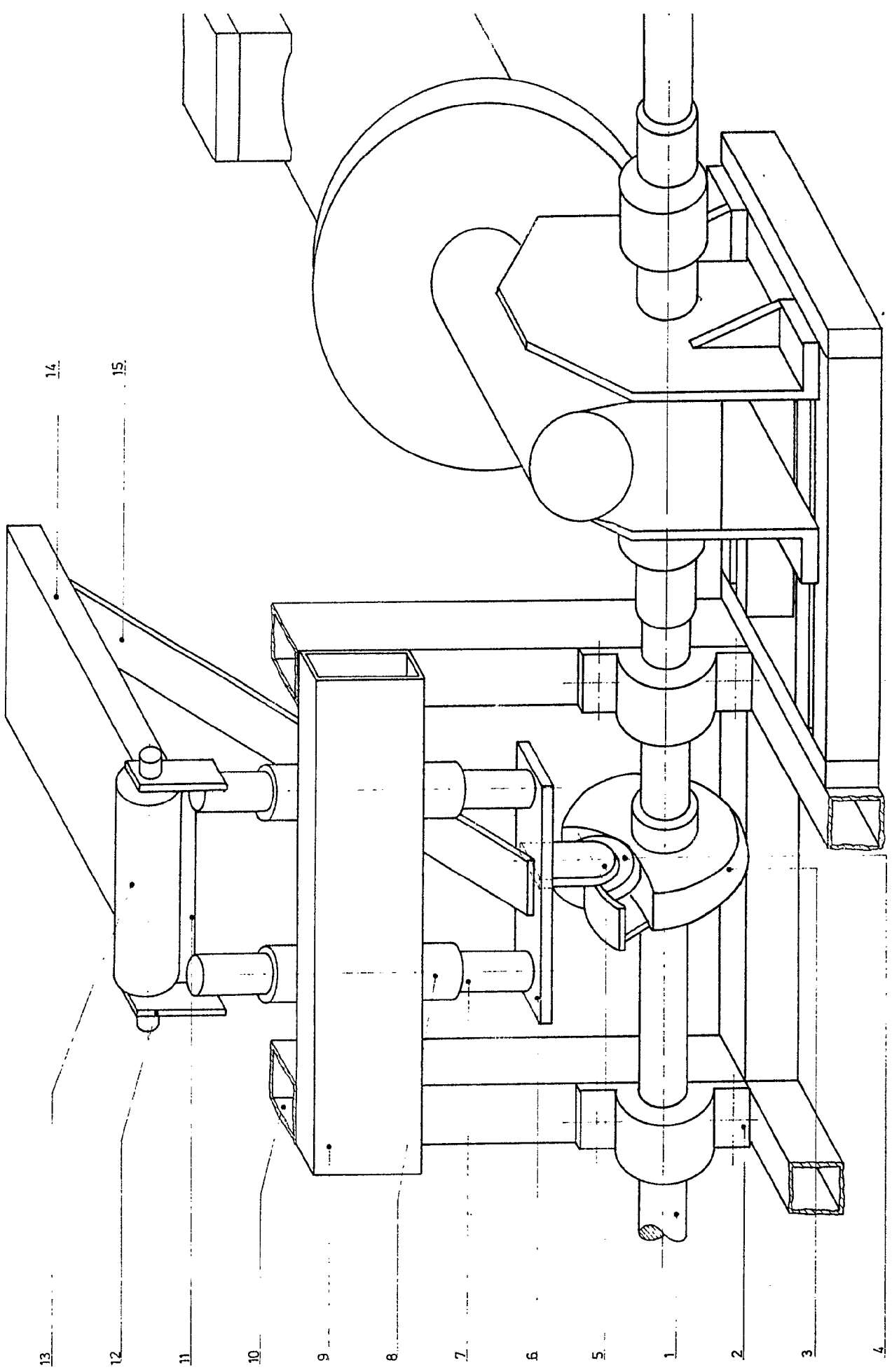
32.- Perfeccionamientos introducidos en los mecanismos reguladores de la salida de envases hacia cadenas de alimentación, de conformidad con los puntos 1^a y 2^a, caracterizados por estructurar cada una de las levas insertadas en el eje rotor, según una pista circunferencial, dotada de una muesca cóncava determinante del descenso de la plataforma y del consiguiente arrastre del envase retenido en ella hacia la cadena principal de alimentación, en tanto que el resto del desarrollo circular de cada leva, define el mantenimiento en elevación de la correspondiente plataforma, comportando uno de los envases transportados por la cadena aferente, mientras que el rodillo arbitrado en el borde frontal de la misma impide la progresión del resto de los envases.

42.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS MECANISMOS REGULADORES DE LA SALIDA DE ENVASES HACIA CADENAS DE ALIMENTACION", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, - 4 MAR. 1977

JULIO DE PABLOS
P. P.

Fdo.: Vicente Marillas



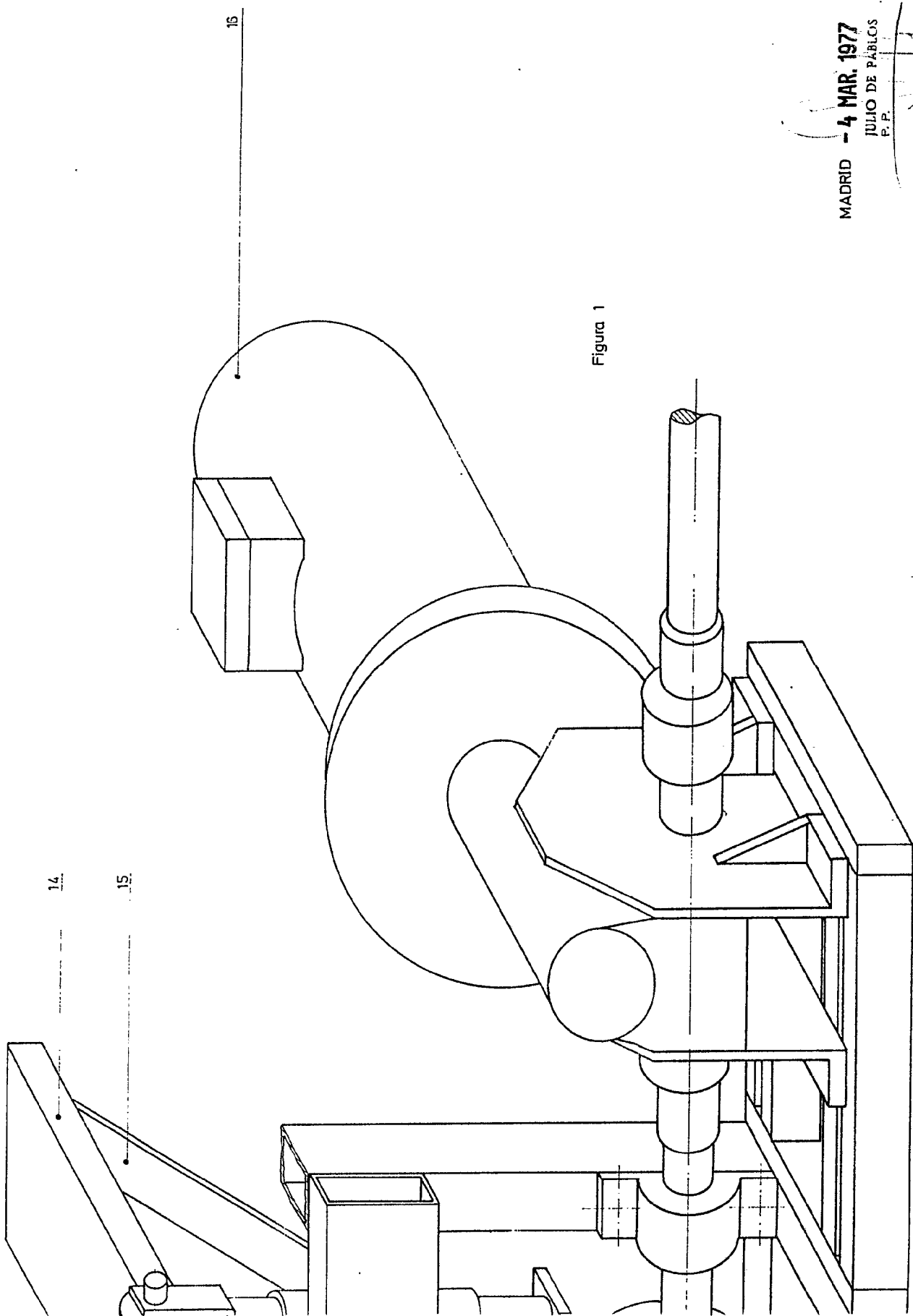
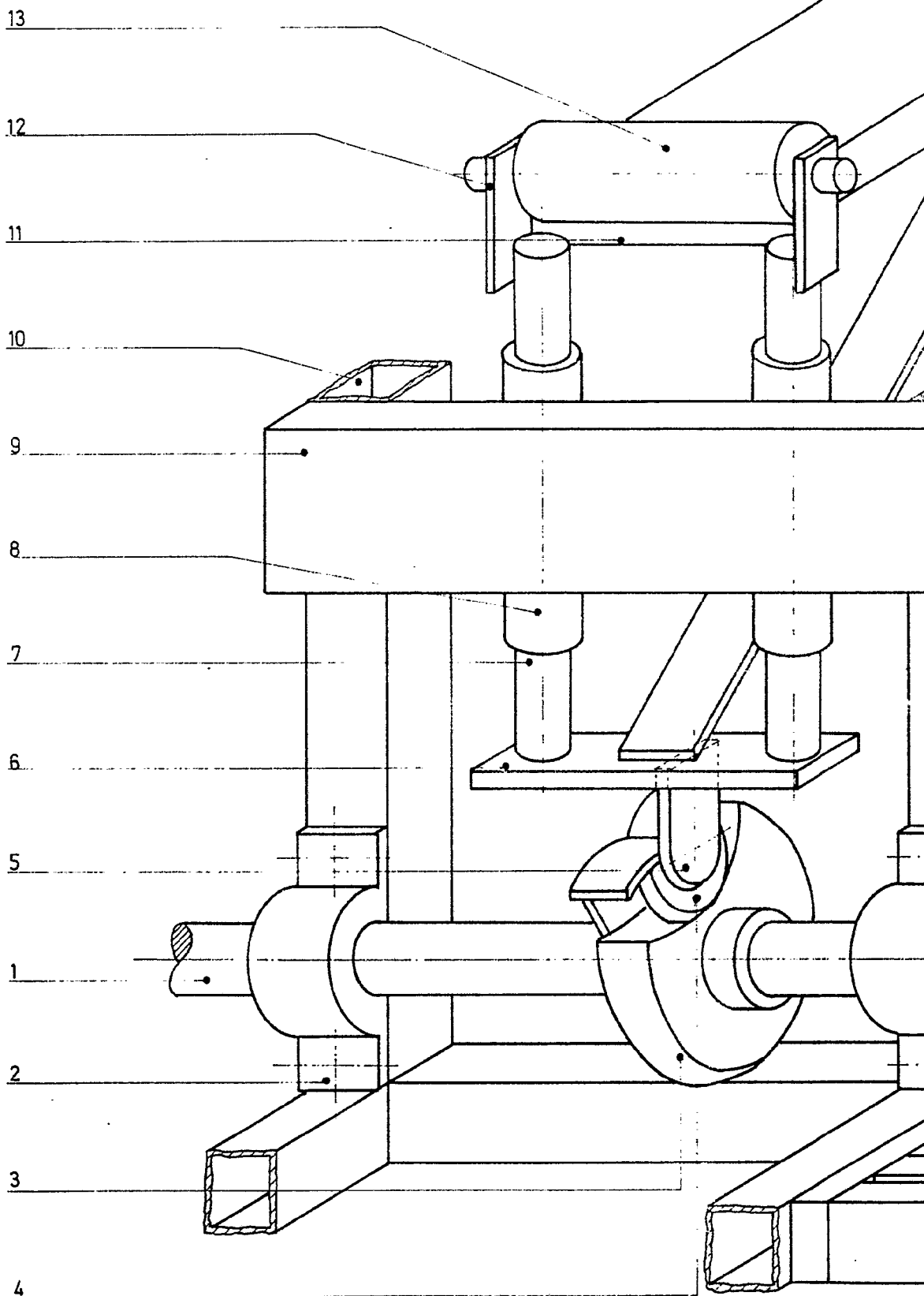


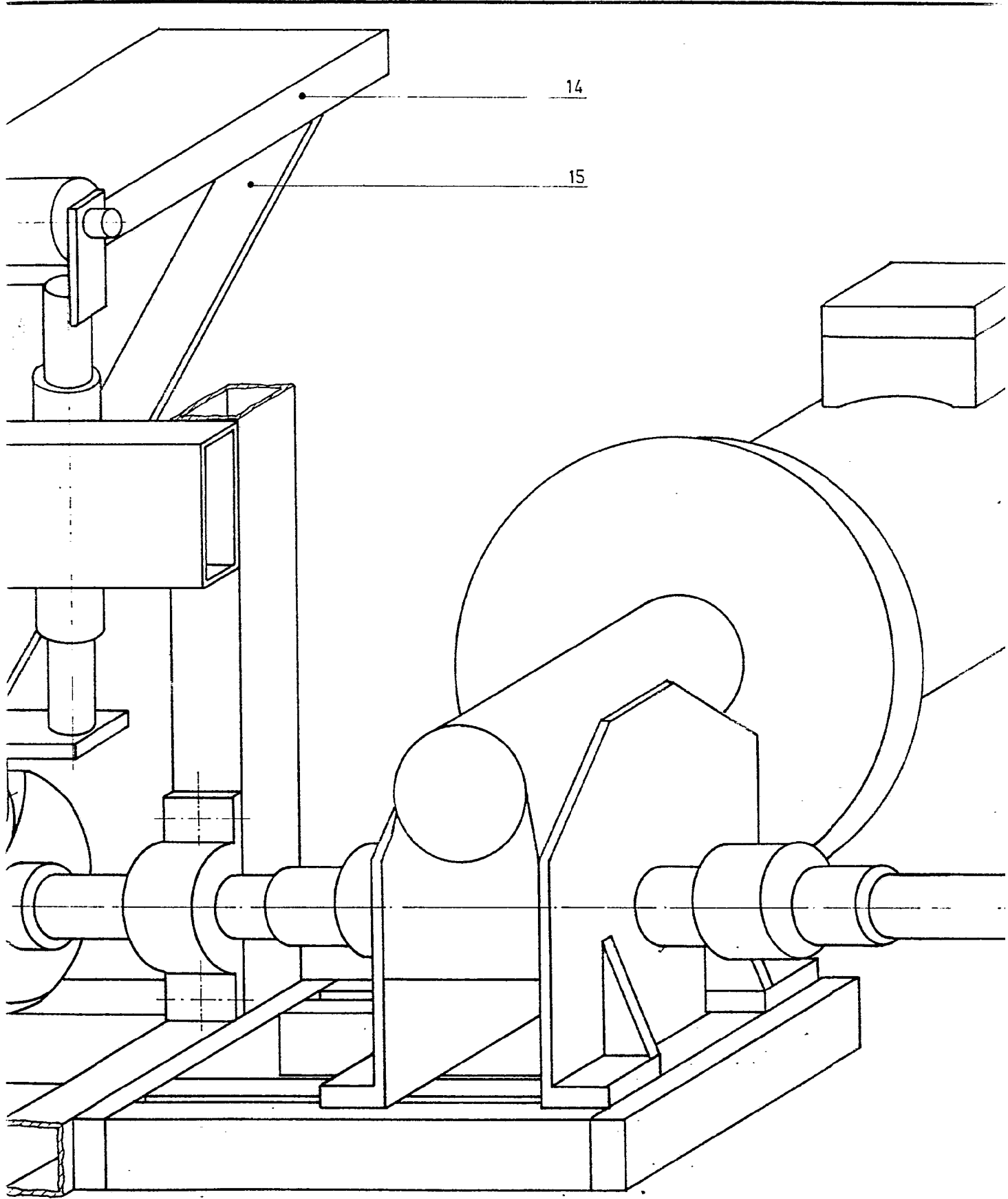
Figura 1

MADRID - 4 MAR. 1977

JULIO DE PABLOS
P. P.

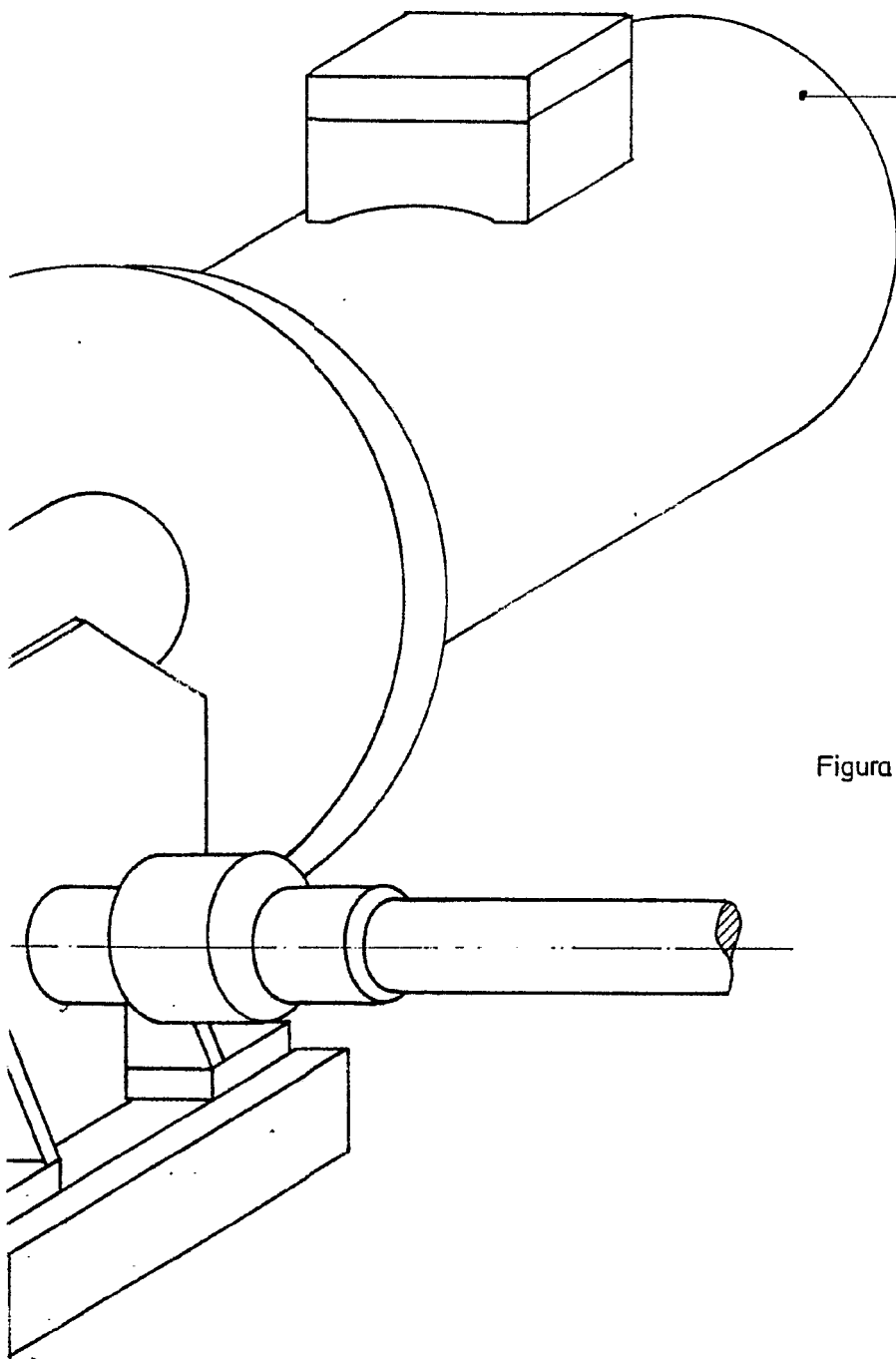
Foto: Vicente Moya 11/77





14

15



16

Figura 1

MADRID - 4 MAR. 1977
JULIO DE PABLOS
P. P.

Fdo: Vicente Murillo

16

Figura 1

MADRID - 4 MAR. 1977
JULIO DE PABLOS
P. P.

Fco: Vicente Morillas

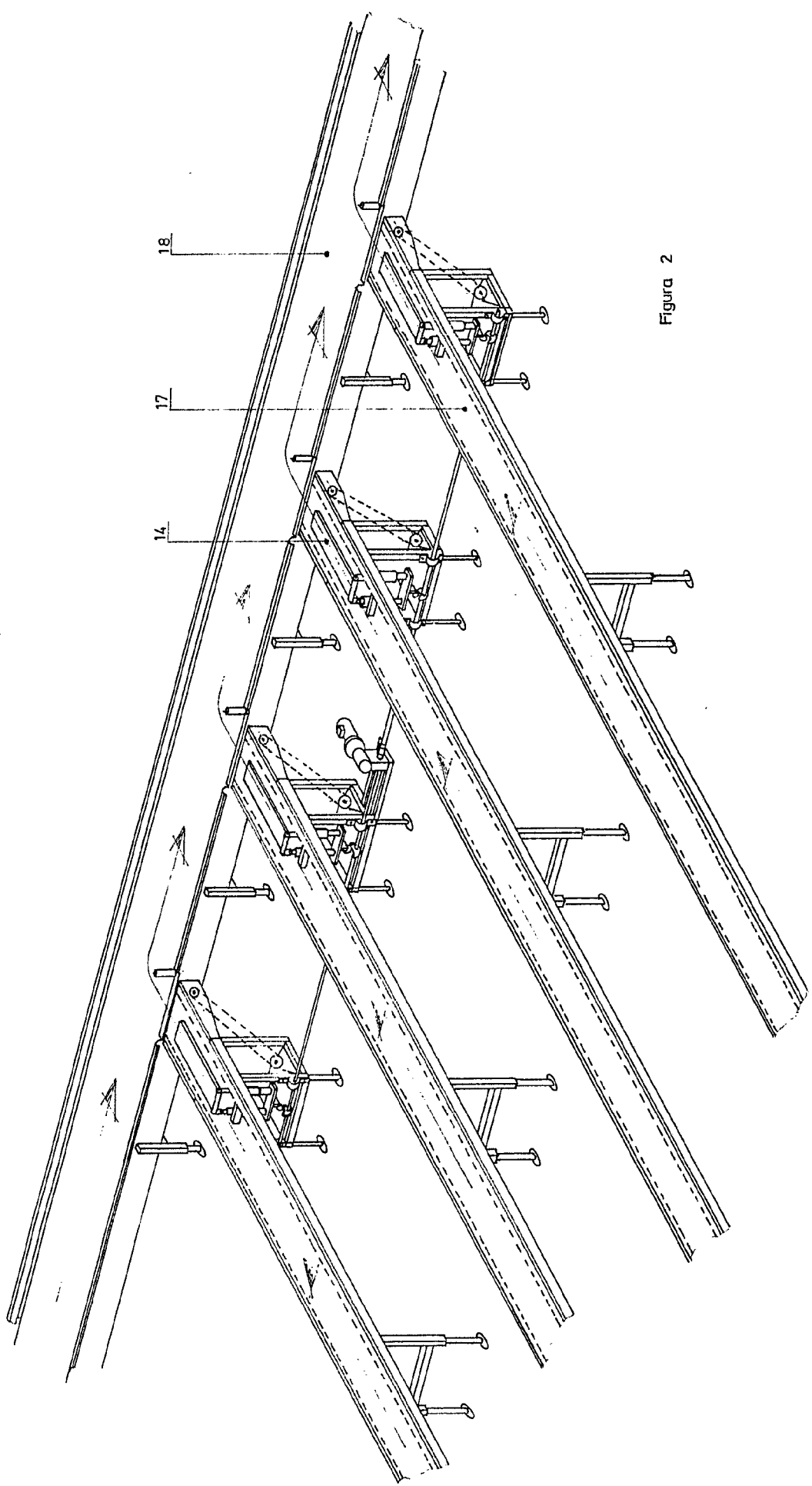
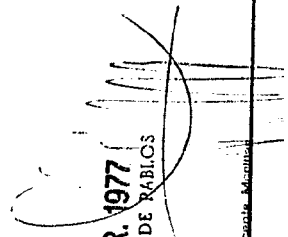


Figura 2

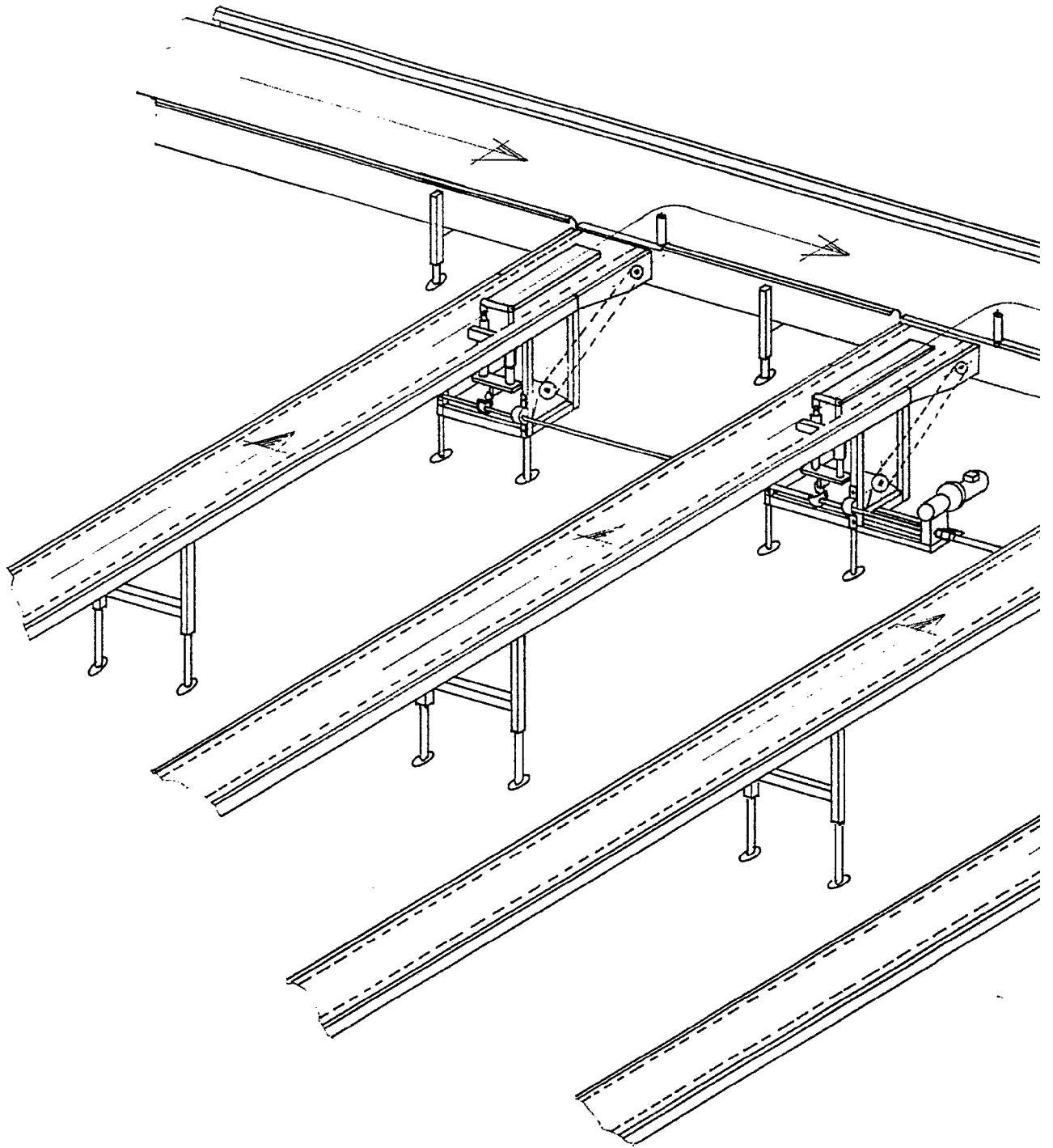
MADRID - 4 MAR. 1977
JULIO DE RABLOS
P. P.



ESCALA VARIABLE

Edo. Vicente Mincheta

NEVIO LOTTI



ESCALA VARIABLE

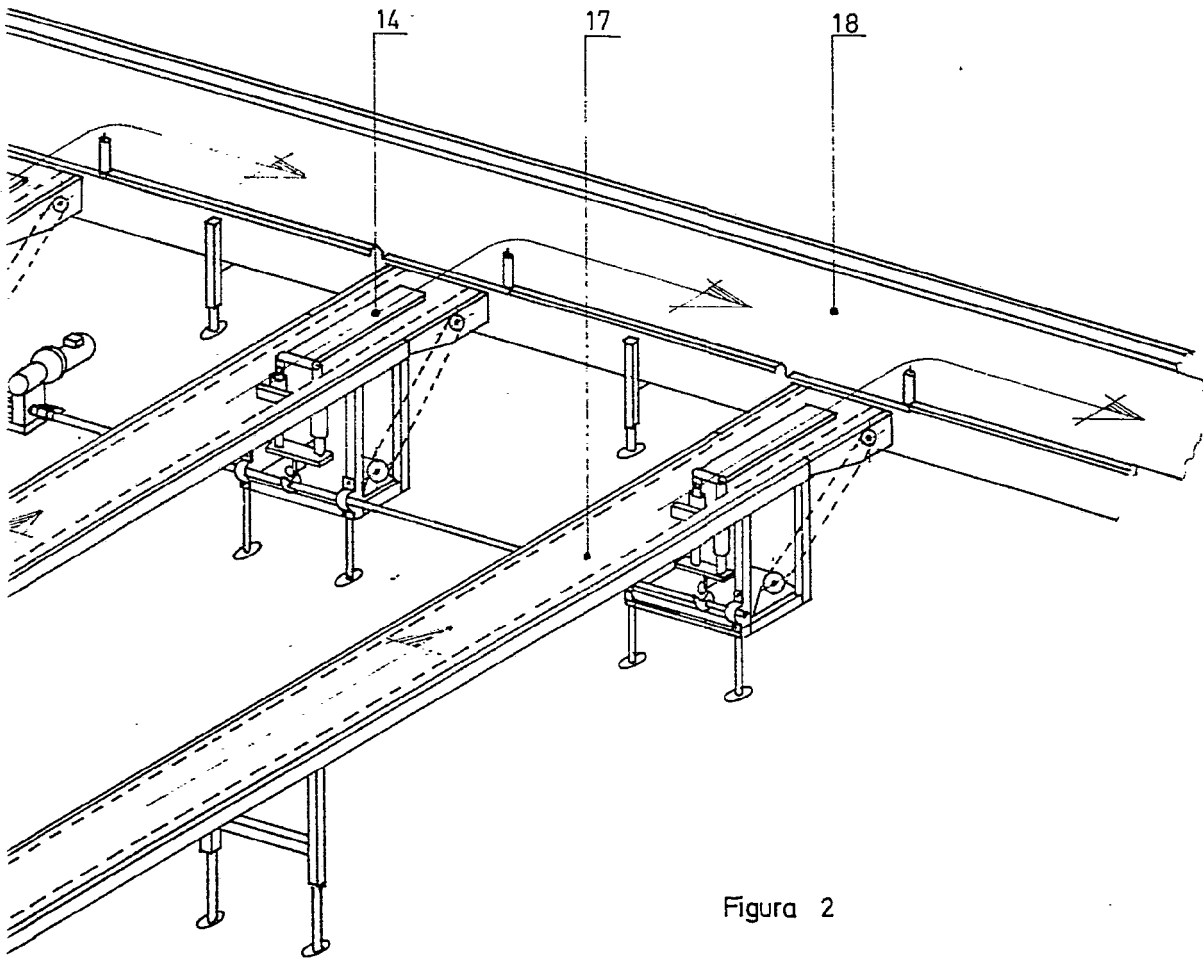


Figura 2

MADRID - 4 MAR. 1977
JULIO DE RABIOS
P. P.

Fdo: Vicents Maella