



(19) ES	(11) NUMERO	(10) A2
(21)	456115	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	

CERTIFICADO DE ADICION

(20) PRIORIDADES:	(23) PAIS
(21) NUMERO	(22) FECHA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(61) PATENTE A LA CUAL SE ADICIONA
	<i>H02K</i>	445.428

(24) TITULO DE LA INVENCIÓN

" MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL nº. 445.428 POR:
PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS RUPTORES PARA MAGNETO AL-
TERNADORES ".

(71) SOLICITANTE (ES)

Industrial Televisión Automoción, S. A. - I T A S A -

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Bach de Roda, 65-67 BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

D. José SIRERA UBEDA

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DA. Matilde LLORT Geronés.

El presente Certificado de Adición tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 445.428 por: "perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para magneto-alternadores".

Además de los perfeccionamientos destacados en la patente principal y reproducidos en el presente certificado de adición, la novedad incorporada reside en el hecho de que la unión del terminal con el conductor no se efectúa por soldadura, sino por un acoplamiento mediante conectadores tipo "faston". Esta mejora es muy significativa pues hace que en el desmontaje del ruptor, no se precise efectuar el desoldado de la unión con el cable, facilitándose y reduciéndose las operaciones de montaje.

El primer perfeccionamiento se caracteriza porque la base plana de reducidas dimensiones del mecanismo, presenta en dos zonas opuestas unos salientes perpendiculares al plano de la base. Uno de estos salientes lleva el contacto fijo al que se aplica o no el contacto móvil de la palanca del ruptor. El otro saliente lleva un orificio en el que se encaja la parte cilíndrica de menor diámetro de un casquillo de material aislante que continua formando una sola pieza con un disco de mayor diámetro que queda retenido por el lado interior del orificio del saliente de la placa base. Sobre la cara interior de este disco, se superpone la placa terminal agujereada del conductor eléctrico de unión con la bobina de alta tensión o con el condensador. En la cara interior de la placa terminal se aplica el extremo de un resorte laminar, uniéndose al conjunto de casquete aislante, terminal agujereada y extremo del resorte, mediante un roblón pasante de extremo remachado.

35 La placa terminal agujereada presenta una prolongación en forma de brazo saliente plano, cuyo extremo presenta el orificio y canto biselado preciso para su acoplamiento al conductor mediante un conector tipo "faston" que facilita el montaje y desmontaje.

40 El segundo perfeccionamiento se caracteriza porque sobre la prolongación de la base exterior a los salientes verticales, se establece el eje vertical aislante enchufado en el orificio de la palanca del ruptor. El hueco de la palanca lleva un casquillo de material aislante, engrasándose adecuadamente la superficie interior de este casquillo que es la de rozamiento con el eje saliente de la placa base. La palanca o leva del ruptor lleva, en uno de sus brazos, el contacto móvil que se superpone al contacto fijo del saliente, mientras que
45 en el extremo del brazo de la palanca opuesto al del contacto, está montado el patín en el cual actúa el lóbulo del rotor, provocando la interrupción de corriente en cada revolución.

50 Cuando el lóbulo del rotor actúa en el patín, se vence la acción del resorte laminar con un extremo anclado en el terminal de unión mediante conector "faston" con la bobina de alta tensión, según el primer perfeccionamiento, mientras el otro extremo del muelle presiona sobre el brazo de la palanca de los contactos. El anclaje del terminal de unión del casquillo de material aislante que lleva el roblón de unión con el
55 resorte laminar y con el terminal del conductor eléctrico, se efectúa por simple introducción del casquillo en el hueco del saliente vertical de la base plana, manteniéndose en posición por la presión del muelle.

60 En la hoja gráfica adjunta y título de ejemplo se representa un caso de realización práctica de las mejoras en el objeto de la patente principal nº 445.428, por: "unos perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para magneto-alternadores".

65 La figura 1 representa un alzado lateral, mientras que la figura 2 es un detalle en planta. Las figuras 3 y 4 son las vistas en planta y lateral del grupo muelle. La figura 5 es la vista en despiece en perspectiva de la oreja de anclaje del grupo muelle y el propio grupo muelle en la posición previa al acoplamiento. La figura 6 muestra el hilo con el terminal conector tipo "faston" que ha de adaptarse al terminal del grupo muelle.

70 Siguiendo los dibujos se advierte la base plana -1- con la ranura colisa -2- que permite la orientación del conjunto cuando se fija el grupo ruptor sobre la base soporte.

75 La parte más ancha de la base -1- presenta dos salientes perpendiculares. Uno de ellos el -3- lleva el contacto fijo -4-, al que se aplica el contacto móvil -5- montado en el brazo -6- de la parte móvil o palanca del ruptor giratorio alrededor de eje -7-, presentando entre este y el alojamiento del grupo móvil del ruptor un manguito aislante -8-, cuya superficie interior de rozamiento se engrasa debidamente. El brazo -9- de la palanca o parte móvil del ruptor lleva el patín -10- en el cual actúa el lóbulo del buje del rotor, provocando la interrupción de corriente en cada revolución.

80 El material constituyente del patín -10- es de alta resistencia al desgaste.

85 En el caso de la figura 2 los contactos -4- y -5- están aplicados uno contra el otro, pues no está actuando el saliente del buje del rotor.

90

El segundo saliente -11- de la parte más ancha de la base -1-, lleva el orificio para aplicación del casquillo de material aislante de parte cilíndrica -12-, ajustado al orificio y disco posterior de mayor diámetro -13- que queda aplicado sobre la cara interna del saliente -11-. El orificio axial del casquillo de material aislante de partes -12- y -13- sirve para sujetar mediante un roblón -14- con remache en -14'- la pieza de partes -12- y -13- de la placa -15- del terminal y la parte extrema -16- del muelle arqueado -17- que lleva en su extremo opuesto el orificio -18-.

95

100

La placa -15- presenta una prolongación acodada -19- que lleva en su extremo el orificio -20- y el extremo biselado -21- que es adecuado para el acoplamiento con un terminal conectado tipo "faston" -22- que es el que lleva el cable -23-.

105

El elemento hembra -23- del conector "faston" lleva las guías dobladas en las que se introduce el extremo con orificio -20- de la palanca del terminal.

110

El muelle -17- es el que, cuando no actúa el saliente del rotor, mantiene superpuestos los contactos -4- y -5-. Uno de los extremos del resorte -17- queda unido a la palanca de brazos -6- y -9-, mientras que el otro extremo -16- queda unido superpuesto a la placa terminal -15-. El mismo muelle garantiza la aplicación del casquillo de elementos -12- y -13- en el hueco -11'- del saliente -11-.

115

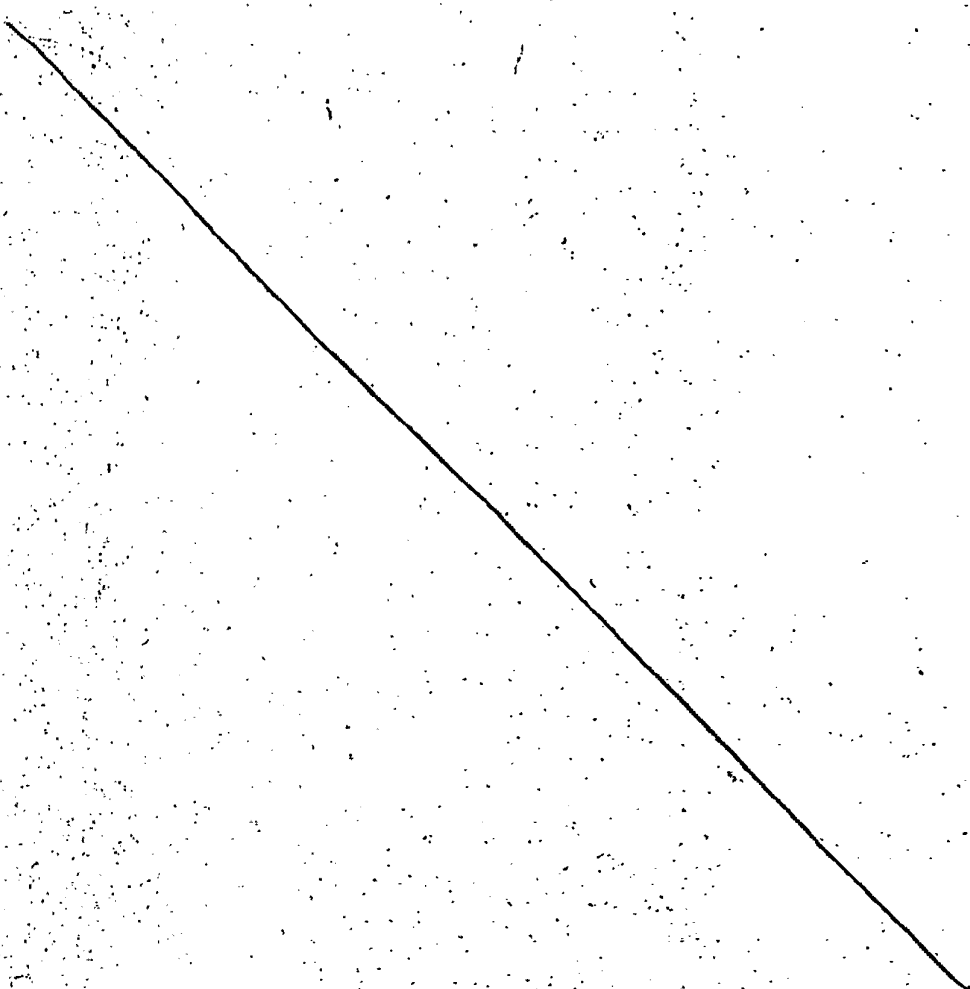
En el sistema de unión del terminal al conductor de unión con la bobina de alta densa patente principal, era preciso soldar el cable complicándose la operación de montaje.

120

Con este certificado de adición, además de los perfeccionamientos de la patente principal, se evita la operación de soldado del cable por la utilización del acoplamiento sistema "faston" de fácil montaje y desmontaje.

125

Se fabricará las mejoras en el objeto de la Patente principal nº 445.428 por: "perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para magneto-alternadores, objeto del presente Certificado de Adición, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.



- R E I V I N D I C A C I O N E S -

130 1ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº. 445.428
por: "perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para mag-
neto-alternadores", caracterizadas porque la base plana de re-
ducidas dimensiones del mecanismo, presenta en dos zonas opues-
tas unos salientes perpendiculares al plano de la base, Uno de
135 estos salientes lleva el contacto fijo al que se aplica o no
el contacto móvil de la palanca del ruptor. El otro saliente
lleva un orificio en el que se encaja la parte cilíndrica de
menor diámetro de un casquillo de material aislante, que conti-
nua formando una sola pieza con un disco de mayor diámetro que
140 queda retenido por el lado interior del orificio del saliente
de la placa base. Sobre la cara interior de este disco, se su-
perpone la placa terminal agujereada del conductor eléctrico
de unión con la bobina de alta tensión o con el condensador.
En la cara interior de la placa terminal se aplica el extremo
de un resorte laminar, uniéndose el conjunto de casquete ais-
145 lante, terminal agujereado y extremo del resorte mediante un
roblón pasante de extremo remachado. La placa terminal agujere-
ada presenta una prolongación en forma de brazo saliente,
plano, cuyo extremo presenta el orificio y canto biselado pre-
ciso para su acoplamiento al conductor mediante un conector
150 tipo "faston" que facilita el montaje y desmontaje.

2ª.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº. 445.428
por: "perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para mag-
neto-alternadores", según reivindicación primera, caracteriza-
das porque sobre la prolongación de la base exterior a los sa-
155 lientes verticales se establece el eje vertical aislante enchu-
fado en el orificio de la palanca del ruptor. El hueco de la

160 palanca lleva un casquillo de material aislante, engrasándose
adecuadamente la superficie interior de este casquillo que es
la de rozamiento con el eje saliente de la placa base. La pa-
lanca o leva del ruptor lleva, en uno de sus brazos, el contac-
to móvil que se superpone al contacto fijo del saliente, mien-
tras que en el extremo del brazo de la palanca opuesto al del
contacto está montado el patín en el cual actúa el lóbulo del
rotor, provocando la interrupción de corriente en cada revolu-
165 ción. Cuando el lóbulo del rotor actúa en el patín, se vence
la acción de un resorte laminar con un extremo anclado en el -
terminal de unión mediante conector "faston" con la bobina de
alta tensión según el primer perfeccionamiento, mientras el -
otro extremo del muelle presiona sobre el brazo de la palanca
170 de los contactos. El anclaje del terminal de unión del casqui-
llo de material aislante, que lleva el roblón de unión con el
resorte laminar y con el terminal del conductor eléctrico, se
efectúa por simple introducción del casquillo en el hueco del
saliente vertical de la base plana, manteniéndose en posición
175 por la presión del muelle.

3.- Mejoras en el objeto de la Patente principal nº 445.428
por: "perfeccionamientos en los mecanismos ruptores para mag-
neto-alternadores".

180 Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas foliadas
y escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Febrero de 1.977

P.A.

M. LLORT



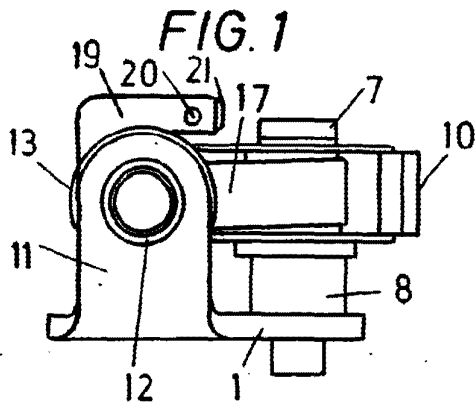


FIG. 3

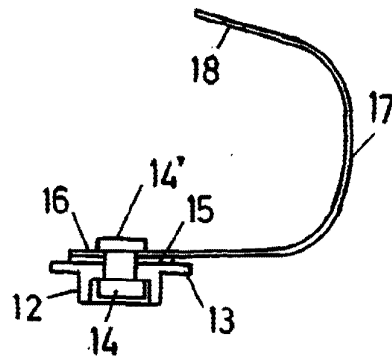


FIG. 2

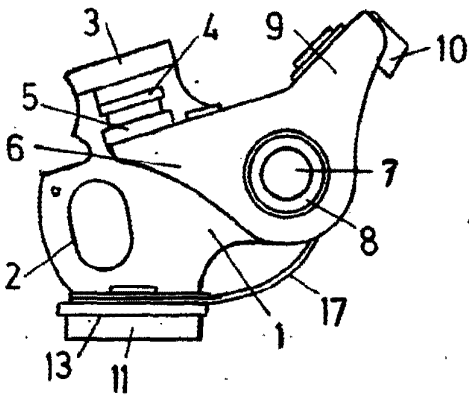


FIG. 6

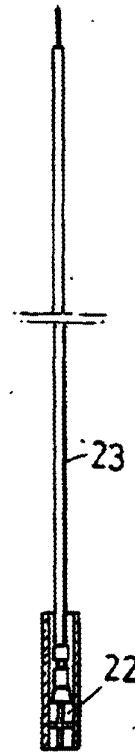
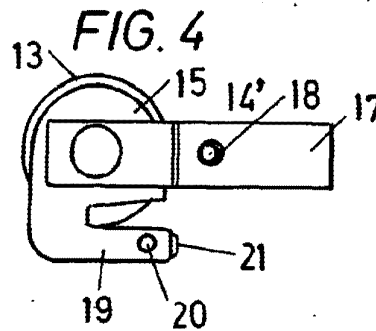
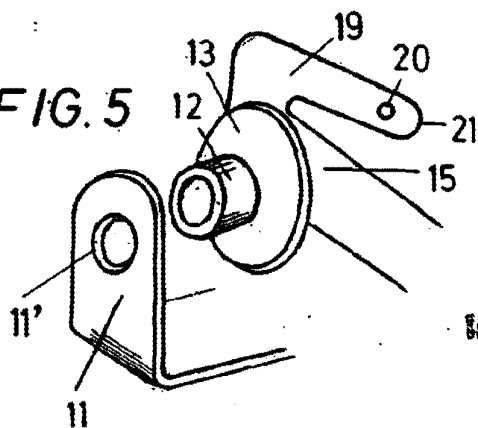


FIG. 5



BARCELONA 10 DE Febrero DE 1922

P. A.

M. LLORT