



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 456026	(10) A 1
(21)	(12) FECHA DE PRESENTACION 18 FEB. 1977	

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B28C	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
--------------------------	--	--

(64) TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS TOLVAS DE FABRICACION Y DOSIFICADO DE MASAS"
--

(71) SOLICITANTE (S) D ^a ANA M ^a SALVIA RIU
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE P ^o Valldaura, 168-170 BARCELONA

(72) INVENTOR (ES) La propia solicitante.
--

(73) TITULAR (ES) D ^a ANA M ^a SALVIA RIU

(74) REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en las tolvas de fabricación y dosificado de masas, tales como de escayola, si bien los perfeccionamientos en cuestión son aplicables a otros tipos de masas, con cuyos perfeccionamientos se obtienen resultados altamente eficientes en cuanto a rendimiento y de una forma automática, con considerable ventaja con relación a todos los medios conocidos.

Para facilitar una explicación detallada y la comprensión de lo expuesto en la presente memoria descriptiva, se acompaña a la misma un dibujo en el que se ha representado esquemáticamente un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

Los perfeccionamientos en las tolvas de fabricación y dosificado de masas comprenden una tolva general (no ilustrada) receptora de material en polvo que, a través de una canal transportadora sin fin -1- accede a medios, designados en general con -2- para pesado y dosificado de dicho material.

El conjunto comprende una tolva cónica invertida -3-, preferentemente de acero inoxidable en cuya parte superior está constituida la boca de entrada receptora del material en polvo, en cuya tolva se ha previsto un agitador -4- de eje vertical para el amasado del material.

En la parte superior de la tolva -3- está dispuesto un conducto circundante de la boca de la misma por donde

penetra agua a presión dosificada debidamente por medio de una electroválvula -5- cuyo conducto está dotado de orificios para el vertido del agua.

5. Los perfeccionamientos comportan un dispositivo -6- que actúa como cortador de fibra de vidrio y dosificador de este material en la tolva -3- en la cantidad deseada.

10. De acuerdo con los perfeccionamientos, se ha dispuesto un cuadro de mandos -7- con el que se acomoda el adecuado conjunto para efectuar el amasado correspondiente.

15. En el vértice de la boca cónica de la tolva -3- está dispuesta una válvula -8- accionada por un pistón neumático -9- para abrir y cerrar dicha boca, cuya válvula dosifica la cantidad de masa que es vertida por la expresada boca sobre unos moldes -9'- que deslizan por debajo de la misma.

Queda previsto que el conjunto sea fijo por medio de una estructura de perfiles de hierro o que sea desplazable mediante polipastos o análogos.

20. Serán independientes del objeto de la invención los detalles accesorios empleados en su puesta en práctica y, en general, todo cuanto no altere su esencialidad, que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

= . =

25.

N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

1.- Perfeccionamientos en las tolvas de fabrica-

- ción y dosificado de masas, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender un depósito, preferentemente de acero inoxidable, y de forma cónica invertida, que presenta en su vértice unos medios de cierre y apertura; porque en
5. su parte superior se constituye la boca de entrada receptora del material en polvo, existiendo en dicha zona superior, medios para el pesado y dosificado del referido material en polvo; porque el material en polvo accede a los antedichos
10. medios de pesado y dosificado a través de una canal transportadora sin fin que enlaza los referidos medios con una tolva general de recepción del producto; por preverse en la tolva cónica invertida, unos medios de agitación de eje vertical destinados para el amasado del material; porque en la
15. parte superior de la mencionada tolva existe un conducto circundante por donde penetra el agua a presión, convenientemente dosificado a través de medios adecuados, tales como electroválvulas, estando provisto el referido conducto de orificios para el vertido del agua; por preverse un dispositivo cortador de fibra de vidrio que dosifica la cantidad
20. deseada en el recipiente o tolva, porque este conjunto esta comandado por un cuadro de mandos al efecto a través del cual se efectúa el amasado correspondiente; porque los medios de cierre y apertura de la boca cónica de la tolva estan integrados por una válvula de cierre accionada por
25. medio de un pistón neumático, cuya válvula dosifica la cantidad de masa para su vertido sobre unos moldes que deslizan bajo la citada boca de salida; y porque el conjunto descrito puede ser fijo mediante estructura de perfiles de hierro o bien desplazable mediante polipastos o similares.

2.- Perfeccionamientos en las tolvas de fabricación y dosificado de masas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina.

Madrid, a 18 FEB. 1977

p.a.

p. p.

JAIIME ISERN

Firmado: JOSE F. NIETO

dv.

