



ESPAÑA

⑩ ES ⑪ 455677 ⑫-A3
⑭ NUMERO
⑮
⑯ FECHA DE PRESENTACION

PATENTE DE INTRODUCCION

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	⑤① CLASIFICACION INTERNACIONAL H01F
------------------------	--

⑤④ TITULO DE LA INVENCIÓN "Perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos".
--

⑤⑥ PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION "FRATELLI PAGANI" MILAN (Italia)
--

⑦① SOLICITANTE (ES) MOTOPLAT, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Wifredo, 679-699 BADALONA (Barcelona)
--

⑦② INVENTOR (ES)

⑦③ TITULAR (ES)

⑦④ REPRESENTANTE Da. Matilde LLORT GERONES

La presente Patente de Introducción tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación exclusiva de unos perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos con los que, al ser la corona polar de una sola pieza independiente de la carcasa del rotor y al montarse la corona por -
5 encaje a presión dentro de la carcasa del rotor, se consigue una notable disminución de costo especialmente en mano de obra de montaje. Esta solución permite la utilización segura de imanes cerámicos, cuya fragilidad dificulta y hace mas lento el montaje efectuado según los métodos habituales.

Efectivamente lo normal resulta montar los conjuntos imán y pieza polar sobre la carcasa del rotor mediante -
pasadores que atraviesan perforaciones de los diversos elementos. En cambio con los perfeccionamientos de la presente patente no existe perforación de piezas polares ni de imanes y
15 la corona polar se fabrica independientemente y de una sola pieza, encajándose después la corona completa dentro de la carcasa del rotor.

El primer perfeccionamiento se caracteriza porque
20 los diversos grupos masa polar e imán, están incluidos en el interior de una corona polar de material amagnético fabricada independientemente, cuyas dimensiones exteriores se ajustan en el interior de la carcasa metálica del rotor. La continuidad de la corona polar independiente de la carcasa hace
25 que solo sean visibles por la cara interior de la corona las superficies de las masas polares yuxtapuestas a los imanes. Estos están dispuestos en el interior de la masa de material amagnético, cuya superficie exterior tiene la forma cilíndrica

ca para su encaje en la carcasa del rotor. Los imanes pueden
30 ser cerámicos o de cualquier otro tipo.

El segundo perfeccionamiento se caracteriza porque
la corona polar de material amagnético que forma una pieza -
única, está encajada a presión en el interior de la carcasa
cilíndrica de la parte metálica del rotor.

35 Esta unión se asegura mediante una serie de esco-
pleados practicados en puntos de los bordes de la parte cilín-
drica de la carcasa y cuyas expansiones hacia el interior te-
tienen perimetralmente la masa amagnética de la corona polar
ajustada a presión en el interior de la carcasa. El material
40 de la corona anular puede ser materia plástica, aluminio o -
cualquier otro constituyente amagnético.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo,-
se representa un caso de realización práctica de los perfec-
namientos en los rotores de los volantes ^amagnéticos, objeto -
45 de la presente Patente de Introducción.

La figura 1 muestra la vista en planta de la corona
polar independiente, mientras que en la figura 2 se represen-
ta una vista del conjunto formado por la corona polar y la -
carcasa del rotor, viéndose en la figura 3 el detalle en el
50 corte según AB de la figura 2.

Siguiendo los dibujos se advierte la masa amagnéti-
ca -1- de la corona polar que lleva en su interior los con-
juntos imán -2- de trazos y masa polar -3-. En este caso hay
cuatro grupos imán-masa polar por tratarse de un magneto vo-
55 lante de cuatro polos.

La unión de los pares de masas -3- e imanes -2- se
efectua mediante su inclusión en la corona de masa amagnética
-1- que se prepara en un molde mediante la inyección o llena

do por gravedad de la masa amagnética en estado fluido.

60

La corona de masa amagnética está encajada a presión en el interior de la corona cilíndrica -4-, de disco de cierre inferior en forma de disco -5- que constituye el plato del rotor con manguito central -6- para solidarizar el conjunto carcasa y corona polar al eje rotativo. La unión del manguito -6- y el disco -5- del rotor se efectúa con los roblones -7-. La unión de la carcasa a la corona se efectúa a presión sin ningún elemento de unión especial entre carcasa y corona amagnética. Solamente para asegurar la unión, en varios puntos del borde -8- de la carcasa se efectúan unos escopleados -9-, cuatro en el caso de la figura, que fijan la corona a la carcasa.

65

70

75

Se fabricarán los perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos, objeto de la presente Patente de Introducción, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1ª.- Perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos
80 caracterizados porque los diversos grupos masa polar e imán están
incluidos en el interior de una corona polar de material amagnético
fabricada independientemente, cuyas dimensiones exteriores se
ajustan en el interior de la carcasa metálica del rotor. La conti-
nuidad de la corona polar independiente de la carcasa, hace que -
solo sean visibles por la cara interior de la corona las superfi-
85 cias de las masas polares yuxtapuestas a los imanes. Estos están
dispuestos en el interior de la masa de material amagnético, cuya
superficie exterior tiene la forma cilíndrica para su encaje en
la carcasa del rotor. Los imanes pueden ser cerámicos^o de cualquier
otro tipo.

2ª.- Perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos
90 según reivindicación primera, caracterizados porque la corona po-
lar de material amagnético que forma una pieza única, está enca-
jada a presión en el interior de la carcasa cilíndrica de la par-
te metálica del rotor. Esta unión se asegura mediante una serie
95 de escopleados practicados en puntos de los bordes de la parte -
cilíndrica de la carcasa, cuyas expansiones hacia el interior re-
tienen perimetralmente a la masa amagnética de la corona polar
ajustada a presión en el interior de la carcasa.

3ª.- Perfeccionamientos en los rotores de los volantes magnéticos
100 Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas y
101 foblidades por una sola cara.

Barcelona, 27 de Enero de 1.977

P.A.

M. LLORT

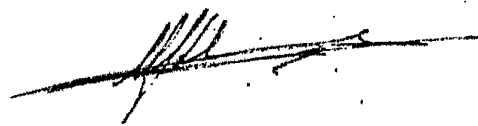


FIG. 1

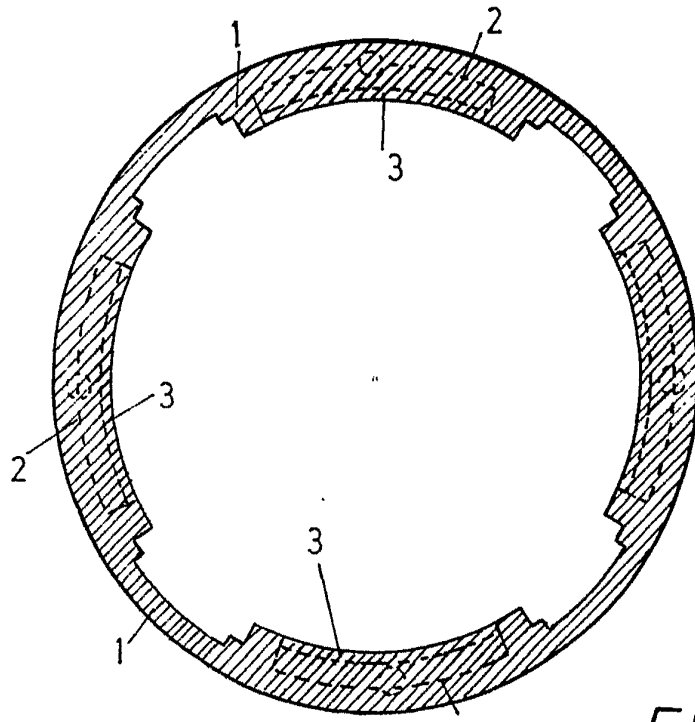


FIG. 2

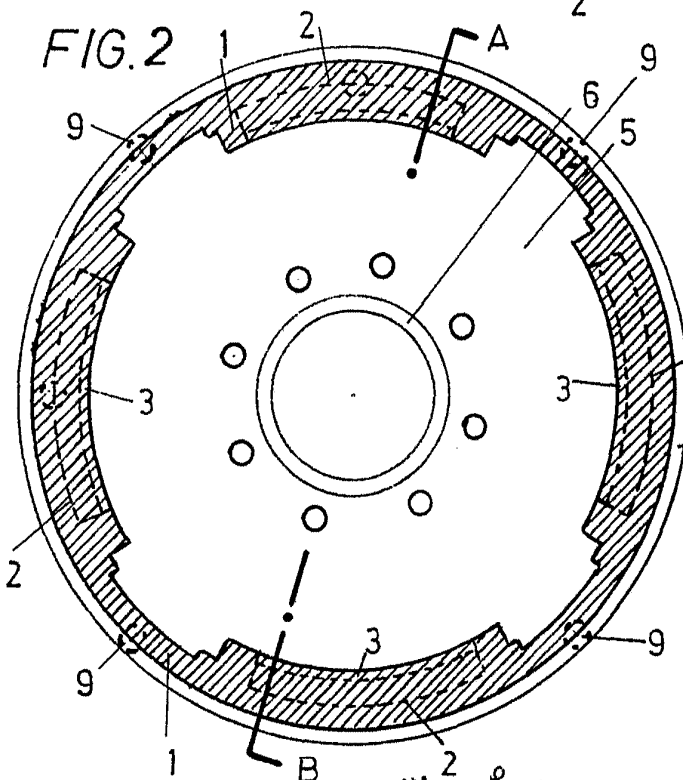
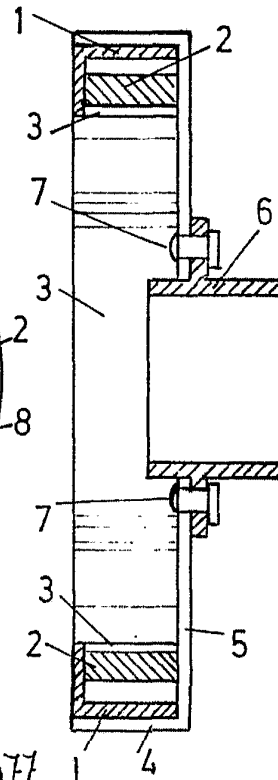


FIG. 3



BARCELONA 27 DE *Agosto* DE 1977

M. LLORT

ESCALA VARIABLE.