



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	A3
		21	455634		
		22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INTRODUCCION

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<i>D04B 35/06</i>
54	TITULO DE LA INVENCIÓN		
	"PERFECCIONAMIENTOS EN REMALLADORAS DE GADINETA CON AGUJAS DE CORREDERA"		
	<i>Int. Ol.º D04B 35/06</i>		
56	PATENTE EXTRANJERA U OTRA FUENTE DE INFORMACION		
	Patente alemana nº 24 01 687 del 15 Enero 1974		
71	SOLICITANTE (ES)		
	Karl Mayer, Textil-Maschinenfabrik GmbH.		
	DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
	6053 Obertshausen, Kreis Offenbach am Main (Alemania)		
72	INVENTOR (ES)		
	Karl Kohl		
73	TITULAR (ES)		
74	REPRESENTANTE		
	D. Carlos Fernández Candelas.		

El invento se refiere a una remalladora de cadeneta con agujas de corredera cuyas correderas están dispuestas en una barra y son guiadas por la barra en la dirección de la extensión longitudinal de la misma y verticalmente con referencia a esta dirección.

En una máquina conocida de este tipo las correderas están dispuestas en la barra en forma fija. También si el apoyo de las barras de corredera y de agujas está realizado con gran precisión y las correderas están ajustadas exactamente con referencia a las agujas, debido a inexactitudes en el asiento de las agujas o de las correderas o bien como consecuencia de una elevada tracción del hilo se originan grandes valores de fricción en las paredes intermedias, lo que produce un desarrollo de calor y un desgaste elevado. Diferentes dilataciones térmicas de la aguja y de la barra de corredera pueden producir además en máquinas largas una fricción adicional en las paredes intermedias.

De acuerdo con el invento se evitan estos inconvenientes porque las correderas están apoyadas en la barra libremente desplazables en la dirección paralela a la frotura de las agujas y están guiadas en esta dirección solamente por las paredes intermedias. Por estar las correderas libremente desplazables no es necesario en el montaje un ajuste exacto de las correderas a la división de las agujas.

Si las agujas bajo el efecto de los esfuerzos del hilo son deformadas, las correderas pueden adaptarse -

libremente a la posición de las agujas. Lo mismo ocurre en el caso de un calentamiento desigual de la barra de correderas y de la de las agujas.

Por cierto se conoce ya (patente alemana 1 89 952) una máquina de ganchillo con agujas de corredera, en la que la corredera está dispuesta en una barra y están guiadas en la dirección de la extensión longitudinal de la aguja por la misma. Los sujetadores, en cada uno de los cuales están colocadas por fundición varias correderas, se sostienen en la barra en un apoyo de entalle por la fuerza de resortes. Con esto se facilita por cierto el ajuste de los sujetadores durante el montaje, pero una adaptación automática de las correderas a la división de las agujas no es posible porque falta la posibilidad de un deslizamiento libre.

Otras formas de realización preferidas se desprenden de las reivindicaciones secundarias.

A continuación se explica un ejemplo de realización del invento con ayuda de los dibujos que muestran lo siguiente:

Figura 1 un corte a través de la barra de agujas y la de correderas de una remalladora de cadeneta de acuerdo con el invento, y

Figura 2 una vista de un sujetador conteniendo tres correderas.

En la barra de agujas 1 se asientan los ganchos de las agujas 2, mientras las correderas 3 se asientan en

el sujetador 4 que está guiado en una ranura longitudinal
5 de la barra de correderas 6, quiere decir que el sujeta-
dor 4 con las correderas 3 puede moverse en la barra 6 en
forma libremente desplazable, visto en sentido vertical --
5 con referencia al plano del dibujo. De acuerdo con la fi-
gura 2 pueden estar emplomadas tres correderas 3 en el su-
jetador 4. En el caso de una inexactitud entre la posición
de las correderas 3 y de la aguja 2 por la tracción del hi-
lo, las correderas 3 se adaptan automáticamente a la posi-
10 ción de la aguja por un deslizamiento correspondiente en -
la ranura longitudinal 5, de modo que se impide una fric--
ción fuerte de las correderas en el hueco de la aguja.

REIVINDICACIONES

1.- Perfeccionamientos en remalladoras de ca-
deneta con agujas de corredera, cuyas correderas están
dispuestas en una barra y guiadas en la dirección de la
5 extensión longitudinal de la misma en sentido vertical
con referencia a esta dirección por la barra, caracteri-
zados porque las correderas están apoyadas en la barra
libremente desplazables en la dirección paralela a la -
fontura de la aguja y porque están guiadas en esta di--
10 rección solamente por las paredes intermedias de las --
agujas.

2.- Perfeccionamientos, de acuerdo con la rei-
vindicación 1, caracterizados, porque el sujetador de -
las correderas que recibe una o varias correderas está
15 guiado en una ranura longitudinal de la barra de corre-
deras.

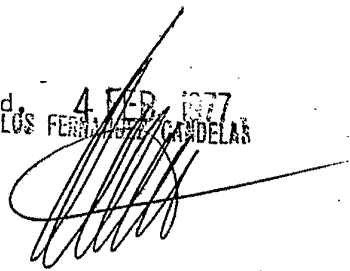
3.- Perfeccionamientos, de acuerdo con las --
reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las
correderas o el sujetador de correderas están sujetos -
20 en la barra de correderas de modo que no se pueden des-
plazar verticalmente con referencia a la dirección de -
la extensión longitudinal de las agujas.

4.- "PERFECCIONAMIENTOS EN REMALLADORAS DE CA

DENETA CON AGUJAS DE CORREDERA".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 4 FEB 1977
CARLOS FERNANDEZ CADELAS
P P



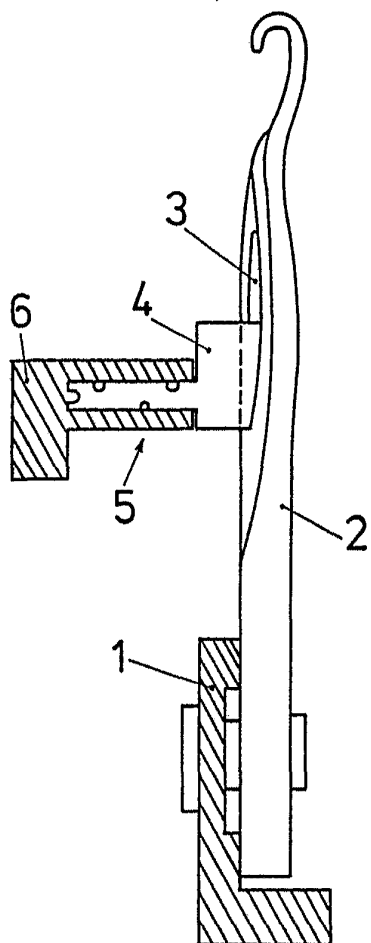


Fig. 1

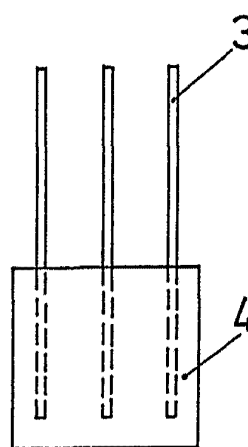


Fig. 2

Escala variable

Madrid, 4 Febrero 1977

CARLOS FELIPE MARCELAK
E P