

O. 50259 OPC

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



10	ES	11	NUMERO	12	A 1
		21	455561		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20-1-1977		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	P 2 602 048.4-27		21-1-1976		ALEMANIA

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
			B41L		

64	TITULO DE LA INVENCION
	"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS IMPRESORAS DE PLANTILLAS"

71	SOLICITANTE (S)
	GEHA-WERKE GmbH, entidad alemana.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	HANNOVER (República Federal Alemana), Gehaplatz

75	INVENTOR (ES)
	Rudolf Kreher

73	TITULAR (ES)

72	REPRESENTANTE
	Don JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en máquinas impresoras de plantillas, del tipo de las que comprenden un depósito de tinta provisto de un émbolo seguidor y dotado en su superficie periférica de líneas de señalización destinadas a indicar, de manera visible a través de una abertura de indicación de la máquina impresora de plantillas, el ajuste de los orificios de salida de tinta del dispositivo de alimentación de tinta.

De tal tipo de depósitos de tinta, la tinta es aspirada por medio de una bomba de tinta que forma parte de la máquina impresora de plantillas. A fin de impedir una aspiración de aire en el dispositivo de alimentación de tinta, estos depósitos de tinta están provistos de un émbolo seguidor ajustado herméticamente a la pared interior del depósito. Debe tenerse en cuenta que el funcionamiento de este principio solamente queda asegurado cuando la conicidad de la pared interior del depósito, debida a motivos técnicos de fabricación, es pequeña. Si esta conicidad sobrepasa un cierto valor, el émbolo seguidor queda atascado, o bien se producen fugas. De acuerdo con el estado de la técnica, la reducida conicidad necesaria solamente ha podido conseguirse hasta ahora en depósitos metálicos.

Se conocen ya depósitos de tinta del tipo citado, fabricados de aluminio según el proceso de moldeo continuo. Tales depósitos de tinta pueden ser fabricados con una conicidad suficientemente pequeña de la pared interior, pero presentan el inconveniente de que son de fabricación costosa y de que la pared es opaca, de modo que resulta

difícil controlar la reserva de tinta. Para este control es preciso introducir una barra por el extremo correspondiente al émbolo, en la cual puede leerse, tan pronto choca dicha barra contra el émbolo seguidor, la reserva de tinta.

Se conocen también depósitos ya adaptados para ser acoplados a pistolas de trabajo, llenados por ejemplo con material para empaquetaduras, los cuales se fabrican por inyección de materia plástica. Sin embargo, estos depósitos comprenden un émbolo que es desplazado mediante un vástago de émbolo, a fin de empujar el material para empaquetaduras fuera del depósito. La conicidad de la pared interior de estos depósitos es tan grande que, aunque el funcionamiento de un émbolo empujado no queda obstaculizado, no resultan apropiados para émbolos seguidores.

La finalidad de la presente invención consiste en proporcionar un depósito de tinta del tipo citado, cuya reserva de tinta pueda controlarse de forma sencilla y rápida y que, además, sea de fabricación más sencilla y menos costosa.

Esta finalidad se consigue por el hecho de que el depósito de tinta se realiza de materia plástica resistente a las tintas y de que las líneas de señalización se dotan de zonas transparentes, de modo que el ajuste de los orificios de salida de tinta y la reserva de tinta, es decir la posición del émbolo seguidor, son visibles simultáneamente. Otras características de la invención se desprenderán de las reivindicaciones.

Las ventajas que se consiguen mediante la presente invención consisten particularmente en que la reserva de tinta existente en el depósito de tinta es visible y en que un depósito de tinta fabricado de materia plástica es menos costoso que un depósito de aluminio.

A continuación se describirá más detalladamente un ejemplo de realización de la invención, con relación al dibujo adjunto, en el cual:

La Fig. 1 es una vista de planta de un depósito de tinta según la invención; y

la Fig. 2 es una vista en sección longitudinal del depósito de tinta de la Fig. 1.

En el dibujo se designa con 1 un depósito de tinta fabricado, de acuerdo con la presente invención, por inyección de una materia plástica, preferentemente polietileno o polipropileno, el cual está dotado en su superficie periférica de líneas de señalización impresas 2 y 3, destinadas a indicar el ajuste momentáneo de los orificios de salida de tinta del dispositivo de alimentación de tinta, no ilustrado en el dibujo, de la máquina impresora de plantillas. La línea de señalización rectilínea 2 comprende dos zonas transparentes 4, por las que son visibles un émbolo seguidor 5 y la reserva de tinta. Con ello se consigue que en la abertura de indicación, no ilustrada en el dibujo, de la máquina impresora de plantillas puedan controlarse simultáneamente, de una ojeada, tanto el ajuste de los orificios de salida de tinta, como la reserva de tinta.

El émbolo seguidor 5, el cual puede estar realizado

de color para una mejor visibilidad, está ajustado herméticamente a la pared interior 6 del depósito.

5 A través de una tubuladura de conexión 7, provista de dos levas 8, el depósito de tinta 1 puede ser acoplado a una bomba de aspiración, no ilustrada en el dibujo, del dispositivo de alimentación de tinta. En el caso de que sea aspirada tinta multicopista a través de un orificio 9 de la tubuladura de conexión 7, el émbolo seguidor 5 se desplazará, correspondientemente con el consumo de tinta,
10 hacia la derecha.

El depósito de tinta 1 está obturado en su extremo izquierdo por una tapa 10, soldada al mismo. Una tubuladura de soporte 11, prevista en la tapa 10, sirve para su fijación a la máquina impresora de plantillas. En un orificio
15 de arrastre 12 de la tapa 10 penetra una espiga de arrastre, no ilustrada en el dibujo, del dispositivo de sujeción y giro.

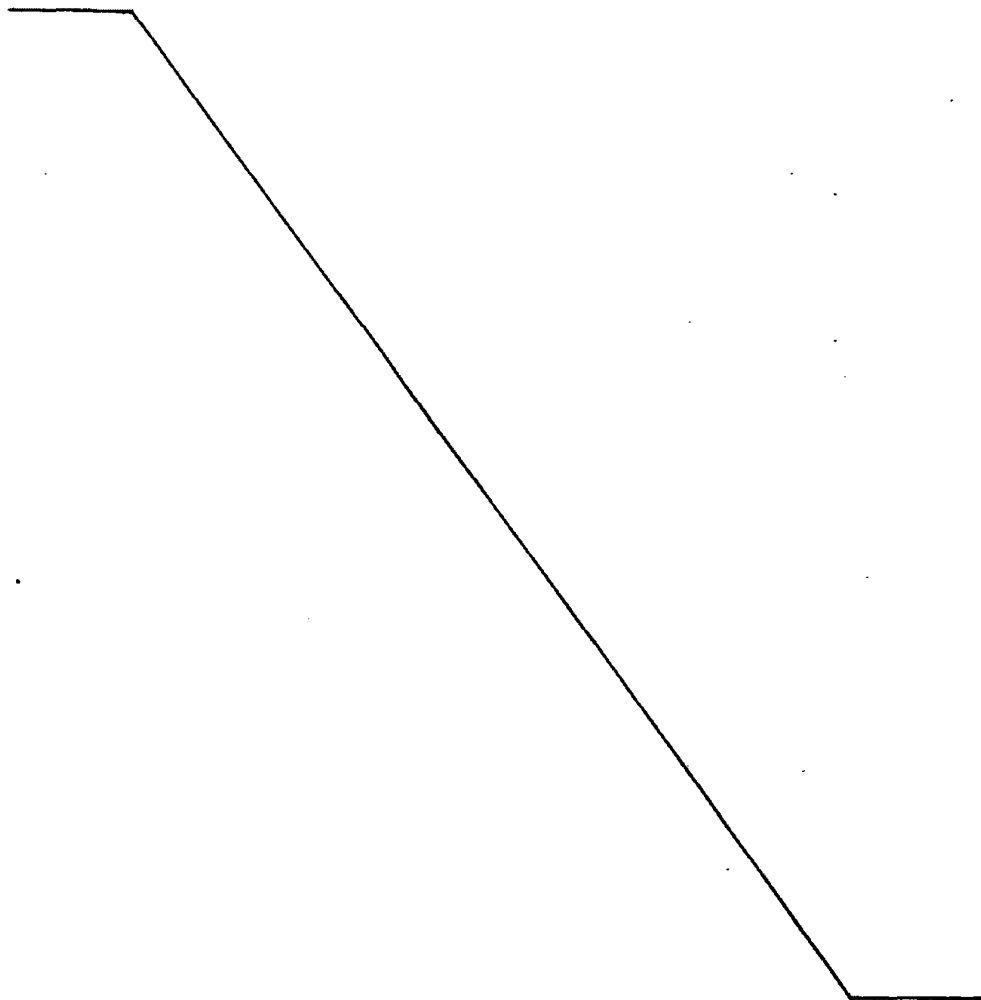
En una ranura circular 13, practicada en el extremo de fondo del depósito de tinta 1, encajan, durante la
20 fabricación de dicho depósito, unas tenazas que extraen el citado depósito de tinta 1 de la herramienta de inyección. Sorprendentemente se ha conseguido mediante un procedimiento de inyección de este tipo, en sí conocido, mantener la conicidad de la pared interior del depósito de
25 tinta 1 tan pequeña que quede asegurado un funcionamiento perfecto del émbolo seguidor 5.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar

que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle. También se hace constar que esta invención corresponde a la descrita en la Solicitud de Patente

5 N^o P 2 602 048.4-27, depositada en Alemania en 21 de Enero de 1976, cuya prioridad se reivindica de acuerdo con los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por veinte años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

10



REIVINDICACIONES

1^a.- Perfeccionamientos en máquinas impresoras de
plantillas, del tipo de las que comprenden un depósito de
tinta provisto de un émbolo seguidor y dotado en su
5 superficie periférica de líneas de señalización destinadas
a indicar, de manera visible a través de una abertura de
indicación de la máquina impresora de plantillas, el
ajuste de los orificios de salida de tinta del dispositi-
tivo de alimentación de tinta, caracterizados porque el
10 depósito de tinta se realiza de materia plástica resis-
tente a las tintas y porque la línea o líneas de señali-
zación se dotan de zonas transparentes, de modo que el
ajuste de los orificios de salida de tinta y la reserva
de tinta, y correspondientemente la posición del émbolo
15 seguidor, son visibles simultáneamente.

2^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque el depósito de tinta se imprime de
tal modo que al menos una de las líneas de señalización
comprenda zonas transparentes.

20 3^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque el émbolo seguidor dispuesto en
el interior del depósito de tinta se realiza de
color.

25 4^a.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1^a,
caracterizados porque el depósito de tinta se dota en su
extremo de fondo de una ranura circular.

5^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS IMPRESORAS DE
PLANTILLAS,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 20 de Enero de 1977..

GEHA-WERKE GmbH

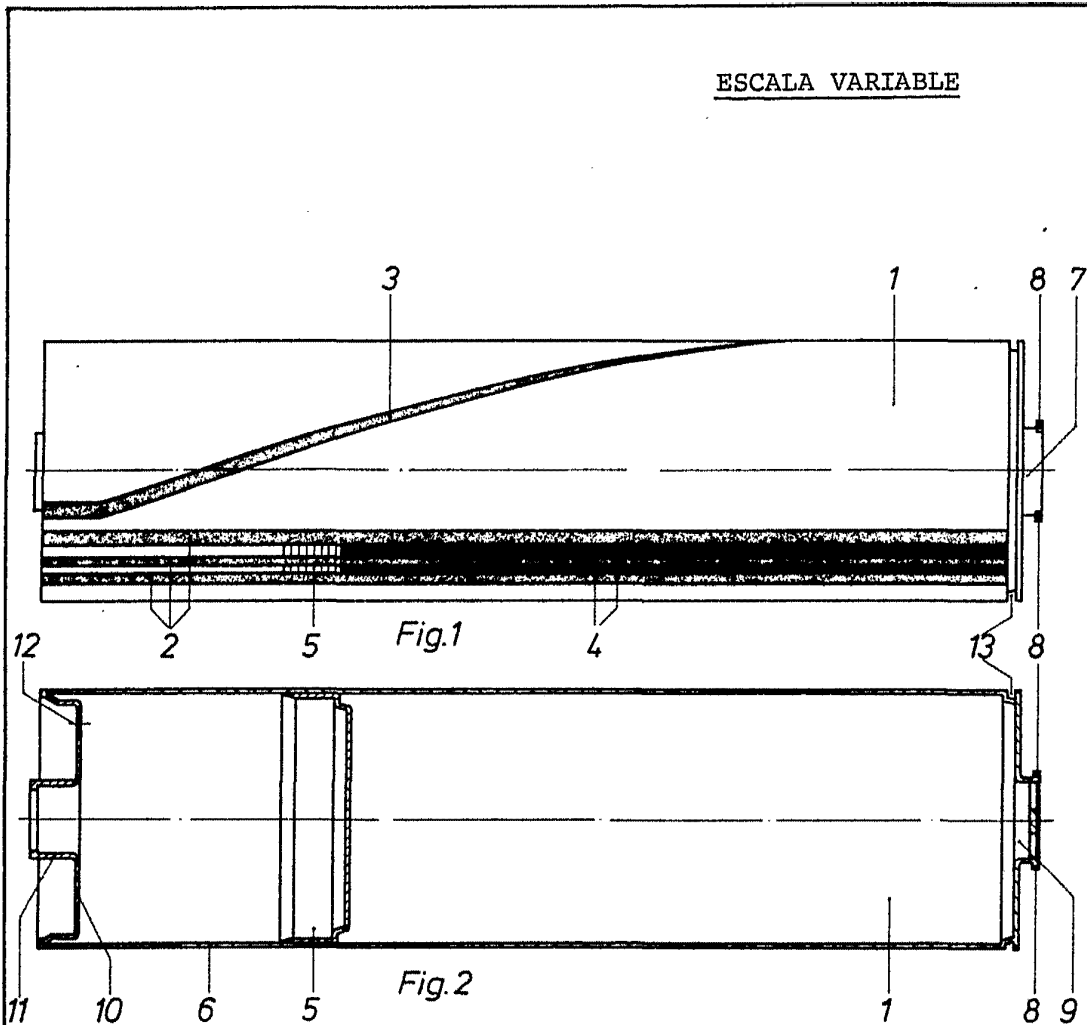
P.P.

J. GOMEZ ACEBO Y MODET

p. p. Fdo.: E. Ferragüelo/Colón



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 20 de Enero de 1977
GEHA-WERKE GmbH
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MÓDET
p. p. Fdo.: E. Ferradella Colás