

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	455368	10	A1
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			25-1-77		

PATENTE DE INVENCION

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
Int. d. 4. B 29 C 39/02, B 24 B 29/06					

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	62	PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA

54	TITULO DE LA INVENCION
*PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE CONTRABOLOS PARA MA- QUINAS LIJADORAS DE MOLDURAS*	
ANULADO	

71	SOLICITANTE (S)
Dn. Arturo Alvarez Bertran	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Sabadell (Barcelona), calle Ausias March, nº. 88.	

72	INVENTOR (ES)
Dn. Arturo Alvarez Bertran	

73	TITULAR (ES)
Dn. Arturo Alvarez Bertran	

74	REPRESENTANTE
Dn. Fernando Pareiro del Molino	

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE CONTRAMOLDES PARA MAQUINAS LIJADORAS DE MOLDURAS", a favor de Don Arturo Alvarez Bertrán, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), calle Ausias March, nº 80. - - - - -

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

La presente invención tiene por objeto garantizar la explotación en exclusiva en todo el territorio nacional, de los perfeccionamientos introducidos en la elaboración de contramoldes que serán  
5 utilizados concretamente como herramienta base en las máquinas lijadoras de molduras.

Estas máquinas lijadoras deben ir provistas de unas herramientas, similares a zapatas que, desplazándose sobre el listón o moldura que debe ser  
10 lijado, efectuará esta labor debido a que la zapata

posee el mismo perfil, pero en sentido inverso,  
que la moldura.

5 La obtención económica de estas zapatas o  
contramoldes es el objeto de los perfeccionamien-  
tos descritos en la presente invención, dado que  
al ser prácticamente infinitas las variedades de  
perfiles de las molduras, es también necesario no  
mantener un costoso inmovilizado en contramoldes.

10 En la lámina adjunta y a modo de ejemplo no  
limitativo, se diseña esquemáticamente el proceso  
a seguir, que a continuación se describe.

15 Siguiendo la Fig. única, sobre una placa ba-  
se -2-, queda formado el molde donde se elaborará  
el contramolde -7-, por la pared lateral fija -3-  
y la pared desplazable -4-, graduable por un meca-  
nismo adecuado -5-.

20 Colocado un trozo de moldura -6-, en el fondo  
del molde y ajustadas las paredes del mismo, se  
verterá en el interior una mezcla de material ade-  
cuado a este fin, preferente resinas autoendureci-  
bles de elevada resistencia al desgaste y al impac-  
to.

25 Inmediatamente y antes del fraguado de la  
mezcla, se colocará la tapa -8-, provista de los  
elementos de anclaje adecuados -9-, la cual tapa  
será el medio de sujeción del contramolde -7-,  
constituído por la mezcla endurecida.

30 Finalmente y para su específica función de  
lijado, se dispondrá, una vez desmoldando, sobre  
el borde -10-, del contramolde, una lámina de ma-

terial lijador adecuado.

5           Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

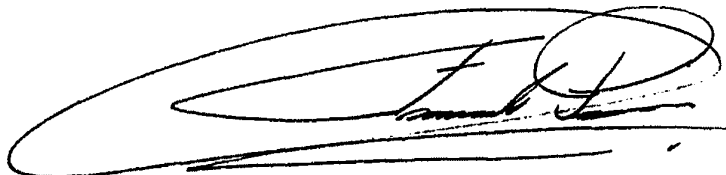
## REIVINDICACIONES

1a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE CONTRAMOLDES PARA MAQUINAS LIJADORAS DE MOLDURAS, caracterizados por la disposición especial de un molde, de anchura adaptable a la moldura, de la cual un trozo será utilizado como modelo, colocado en el fondo del molde y vertiendo en el interior y sobre la moldura, una mezcla de material autoendurecible, cubriéndose antes de su fregado con una placa que, provista de elementos de anclaje, será la base del contramolde y, finalmente, una vez desmoldeado, recubriendo la cara alabzada del contramolde con una lámina lijadora adecuada para la labor a realizar.

2a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA ELABORACION DE CONTRAMOLDES PARA MAQUINAS LIJADORAS DE MOLDURAS.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

Madrid, 26 de Enero de 1977-

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke at the bottom.

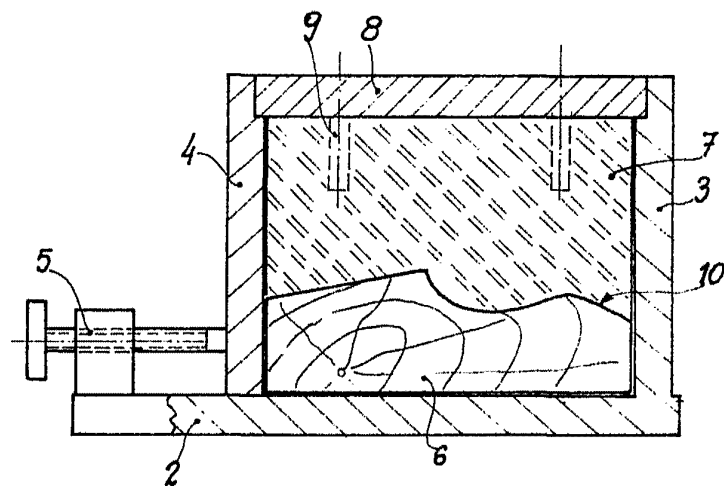


FIG. 1

pa. Fernando Peraire

Escala variable