

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	454957	10 A 1
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22	FECHA DE PRESENTACION		

PATENTE DE INVENCION

60 PRIORIDADES:		
61 NUMERO	62 FECHA	63 PAIS
6/45.313 de presentacion, expedida con el N° 837 165	29 diciembre 1975	Bélgica
67 FECHA DE PUBLICIDAD	68 CLASIFICACION INTERNACIONAL	69 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	D05C, B65H.	
64 TITULO DE LA INVENCION		
"DISPOSITIVO PARA EL AVANCE DE UNA TELA TEXTIL EN UN TELAR BORDADOR"		
71 SOLICITANTE (S)		
WARON BELGIUM, Société Anonyme		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Avenue des Pariries, 7860 Lessines, Bélgica		
72 INVENTOR (ES)		
Don Pierre JOB		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
Don Jaime COMAS CARRERAS		

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un dispositivo para el avance de una tela textil, en particular en un telar bordador, aunque también puede ser en una máquina Tufting, o cualquier otro telar que utilice telas como resorte de base.

5. En las máquinas de bordado, por ejemplo, se utiliza un marco vertical sobre el que se tensa una tela. Gracias a un mecanismo automático, este marco se desplaza según la resultante de un movimiento vertical y de un movimiento horizontal. Después de cada desplazamiento del marco, un conjunto de agujas situadas a un lado de la tela atraviesa ésta y se encuentra con un conjunto de lanzaderas colocadas al otro lado. La prosecución de estos diversos movimientos determina una progresión del marco según un dibujo programado por el mecanismo automático. En un momento dado, el marco se encuentra en final de carrera, es decir, en su punto alto. Entonces es necesario destensar la tela y desenrollarla restituyendo manualmente el marco a su punto de origen y por último volver a tensar la tela.
- 10.
- 15.

Con este sistema, las uniones de dibujos son difícilmente realizables y presentan unos defectos textiles, que necesitan numerosas reparaciones manuales.

20. Para remediar el sistema conocido y utilizado hasta ahora, se ha creído ventajoso suprimir este marco vertical y realizar en una máquina textil que utiliza una tela tensada, un dispositivo de avance de la tela, caracterizado porque la tela se desenrolla hacia delante sin límite, con posibles retornos hacia atrás, conservando continuamente la misma tensión predeterminada.
- 25.

- Según la invención, la tela conserva la misma tensión por la acción de un acoplador electromagnético que, por tensiones y destensiones mandadas electrónicamente, equilibra el proceso de avance y retorno hacia atrás de la tela. El enganche y desenganche de la tela se efectúan con cilindros cubiertos de cardas.
- 30.

Un objeto de la invención consiste en asociar el dispositivo de avance arriba indicado, un desplazamiento horizontal en sincronización con bancos de agujas y lanzaderas que evitan a la tela un desplazamiento lateral para la realización o no de un dibujo.

5. Para comprender mejor la invención, ésta se describe ahora con más detalle sobre la base del dibujo esquemático adjunto, únicamente a título de ejemplo, que muestra en:

Fig. 1 una vista, en perspectiva, de los diversos elementos que constituyen el dispositivo de avance según la invención, y

10. Fig. 2 una sección vertical del dispositivo de la Fig. 1.

El dispositivo de avance de una tela textil "T" según la invención y representado en el dibujo, comprende dos cilindros (1), (2) cubiertos de cardas, cuya orientación de dientes permite un enganche y desenganche adecuados de la tela. Estos cilindros desplazan la tela según unos movimientos verticales en los dos sentidos y sin des-
15. tensarla.

El cilindro (2) es directamente mandado por el mecanismo automático y da, según la fantasía del programa, unos movimientos en los dos sentidos (sentidos "X" e "Y" en el dibujo de la Fig. 2).

20. El cilindro (1) mantiene constantemente la tela "T" tensada gracias a un acoplador electromagnético (3), que gira en movimiento deslizante continuo en el sentido "Y".

Un conjunto de agujas (4) y de lanzaderas (5) se desplaza alternativamente a izquierda y a derecha, siempre en coordinación con su movimiento inicial de picado.
25.

A cada movimiento del cilindro (2) en el sentido "X", el cilindro (1) absorbe el desplazamiento de la tela manteniéndola tensa.

A cada movimiento en el sentido "Y", el cilindro (2) absorbe el desplazamiento sin esfuerzo gracias a un aflojamiento de tensión del cilindro (1).
30.

Los reglajes, aflojamientos y variaciones de tensión de la tela se obtienen con el uso de interruptores electrónicos (6), que mandan al acoplador electromagnético (3).

- El dispositivo, según la invención, puede colocarse en
5. cualquier ángulo de posición conservando su eficacia o rendimiento. Es adaptable al avance de tela de cualquier ancho, 14 metros y más. También es aplicable a todos los tipos de enrollamiento, desenrollamiento o desplazamiento de productos semi-acabados, tales como cintas, hilos, hojas.
10. Una de las ventajas de la invención es realizar dibujos en continuo sin parada de la máquina, ni unión de motivos. El desarrollo de la tela puede ser infinito.
- Bien entendido, no se sale del campo de la invención aportando al dispositivo de avance descrito anteriormente y representado en el dibujo adjunto una u otra modificación que entre en el marco de las reivindicaciones adjuntas.
- 15.
- N O T A
- R E I V I N D I C A C I O N E S
- Se reivindica como objeto de la presente Patente de Inven-
20. ción:
- 1ª.-Dispositivo para el avance de una tela textil en un telar bordador, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la tela se desenrolla hacia adelante sin límite, con posibles retornos hacia atrás, conservando continuamente la misma tensión predeter-
25. minada,
- 2ª.-Dispositivo para el avance de una tela textil en un telar bordador, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la tela conserva la misma tensión por la acción de un acoplador electromagnético que, por tensiones y destensiones mandadas
30. electrónicamente, equilibra el proceso de avance y retorno hacia atrás

de la tela.

3^a.-Dispositivo para el avance de una tela textil en un telar bordador, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que el enganche y desenganche de la tela se efectúan con unos cilindros cubiertos de cardas.

5.

4^a.-Dispositivo para el avance de una tela textil en un telar bordador, según la reivindicación 2, que se caracteriza por el hecho de que el acoplador electromagnético está montado sobre un cilindro de atracción y en sincronismo con el cilindro de mando gracias a un conjunto electrónico de descodificación de los programas por tarjeta perforada u otro sistema y a una memoria de espera.

10.

5^a.-Dispositivo para el avance de una tela textil en un telar bordador, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que está asociado a un desplazamiento horizontal en sincronización con bancos de agujas y lanzaderas, evitando a la tela un desplazamiento lateral para la realización o no de un dibujo.

15.

6^a.-DISPOSITIVO PARA EL AVANCE DE UNA TELA TEXTIL EN UN TELAR BORDADOR.

Sean cuales fueron las circunstancias que concurran con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Barcelona, 29 de diciembre 1976

P. A.



FIG.1

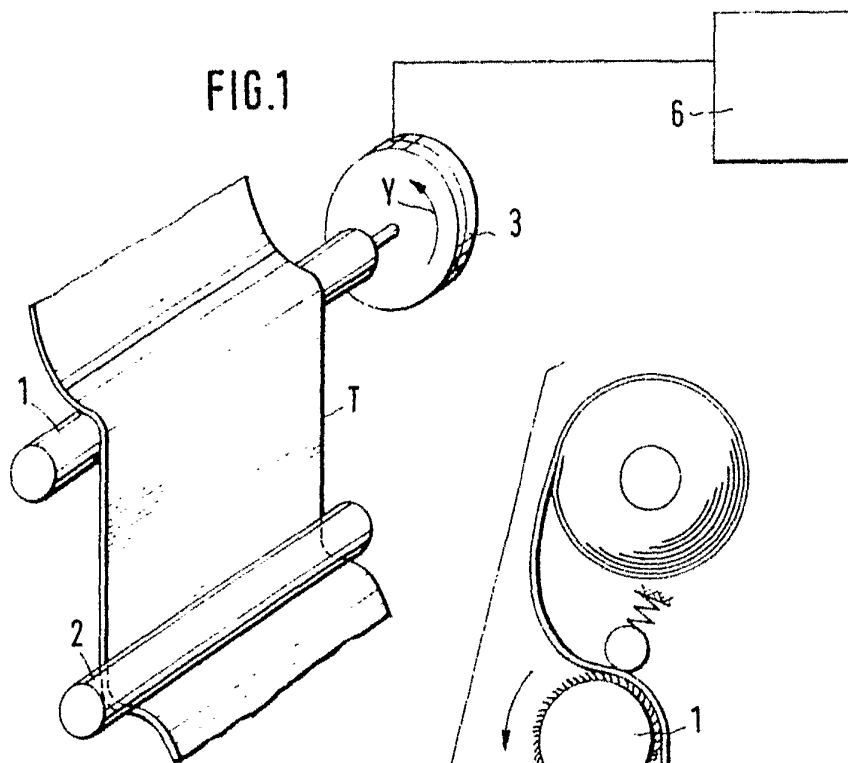
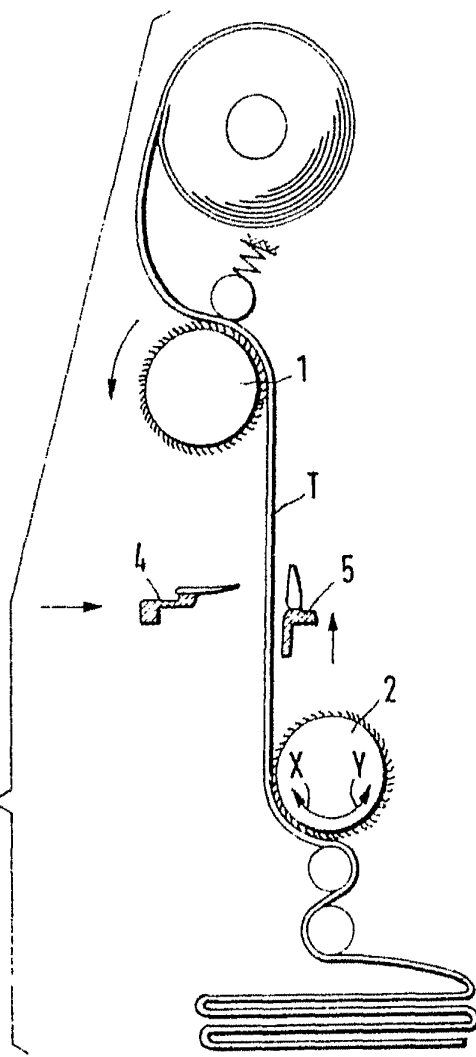


FIG.2



Barcelona, 29 Diciembre 1976
P.A.

Escala variable