



ESPAÑA

ES 454837
FECHA DE PRESENTACION
- 7 ENE. 1977

Int Cl³ E01D 19/06

PATENTE DE INVENCION

PRORRIDADES:	FECHA	PAIS
(1) NUMERO	(2)	(3)
837.385 (PV/54748)	8 de enero de 1.976	Bélgica.
848.622 (PV/55481)	23 de noviembre de 1.976	Bélgica.

(4) FECHA DE PUBLICIDAD	(5) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04C; E01C	(6) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
-------------------------	---	---------------------------------------

(7) TITULO DE LA INVENCION
PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ELEMENTOS AISLADOS PARA LA
CONSTRUCCION DE JUNTAS DE CONTRACCION Y DE DILATACION.

(8) SOLICITANTE (S)
S.I.P., s.p.r.l.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
297 avenue de la Forêt de Soignes, 1640 Rhode-St - Genèse,
Bélgica.

(9) INVENTOR (ES)
Willem MOOT.

(10) TITULAR (ES)

(11) REPRESENTANTE
GOMEZ ACIBO.

POOR
QUALITY

dilatación, en el espesor del revestimiento, incluso en el caso de grandes sobrecargas de utilización mientras que los elementos de repartición conocidos deben, en este caso, colocarse en zanjas subyacentes a la loseta.

5. Otra finalidad es la de disminuir en gran medida el peso de los elementos con respecto a los elementos de homigón conocidos y, por ende, reducir considerablemente el costo del transporte y de la puesta en práctica de estos elementos según la invención.

10. Otra finalidad de la invención consiste en que la fijación de las barras de espera pueda realizarse por soldaduras, dado que tanto el asiento como estas barras de espera son ejecutados en acero. En una ejecución particular, el asiento así como las barras de espera pueden realizarse en una pieza moldeada.

15. Otra finalidad de la invención consiste en unir entre sí, por una unión rígida, al menos dos de los elementos citados de transferencia de carga, de modo a evitar el desplazamiento relativo de estos elementos aislados ligeros.

20. Otro objeto de la invención es que estos elementos compuestos, al ser más pesados que los elementos aislados, tengan una mejor estabilidad durante su puesta en práctica.

Otro objetivo de la invención consiste en que estos elementos compuestos faciliten considerablemente la manipulación y la rapidez de colocación con respecto a los elementos aislados.

25. Otra finalidad de la invención es que los elementos de transferencia de carga del elemento compuesto se dispongan de tal modo que aumenten la longitud de la zona donde debe efectuarse la escisión; se consigue por tanto la seguridad de

30.

una escisión correcta.

5. Otra finalidad de la invención consiste en unir elementos compuestos entre sí por medio de un dispositivo que permite una solidarización y una alineación fáciles de estos elementos.

Otra finalidad de la invención consiste en que los dispositivos paralelos al eje de las juntas sirvan igualmente de soportes para las armaduras de la loseta.

10. Otra finalidad de la invención consiste en utilizar elementos de transferencia de carga y sus dispositivos de unión paralelos al eje de las juntas una altura tal que el conjunto se encuentre siempre bajo la capa de armaduras de la loseta y permita, así, la utilización de cualesquiera tipos de armaduras cualquiera que sea la dimensión de sus mallas.

15. Los elementos aislados según la invención se constituyen esencialmente por un asiento delgado cuadrangular en un material soldable y/o colable que presenta una gran resistencia a la tracción.

20. Los elementos compuestos según la invención están esencialmente constituidos por al menos dos elementos aislados cuya mitad de la superficie superior presenta elementos de anclaje o barras de espera, colocándose estas placas mutuamente solidarizadas una detrás de la otra y disponiéndose las barras de espera al tresbolillo.

25. Afín de comprender mejor las características de la invención así como sus ventajas, a continuación se dan a título de ejemplo varias formas de ejecución preferidas, con referencia a los dibujos anexos, en los que:

30. La figura 1 representa según una vista en perspectiva un elemento aislado según la invención.

La figura 2 representa, según una vista en planta y esquemática un área de rodadura a la altura de una junta de contracción o de dilatación ejecutada según la invención.

La figura 3 es una sección según la línea III-III de la figura 2.

5.

Las figuras 4 y 5 representa, según una vista lateral, dos variantes del elemento según la figura 1.

La figura 6 representa según una vista lateral un elemento según la invención en una ejecución mixta acero-hormigón.

10.

La figura 7 representa en una vista respectiva un elemento compuesto según la invención.

15.

La figura 8 representa, según una vista en planta y esquemática, un área de rodadura a la altura de una junta de contracción o de dilatación, ejecutada con elementos compuestos según la invención.

La figura 9 representa una sección a mayor escala, según la línea IX-IX de la figura 8.

20.

La figura 10 es un aumento de la parte indicada con F₁₀ en la figura 8.

25.

En la figura 1 se ilustra un elemento 1, según la invención, estando constituido este elemento por un asiento 2 de forma cuadrangular y medios de enganche, o barras de espera 3 en forma de estribos. Estas barras de espera están situadas en la cara superior del asiento 2 y ello de una forma tal que se presenten únicamente en la mitad superficial superior del asiento.

30.

De un modo conocido, estos elementos se encuentran en alineación por debajo de la loseta 4, con, preferentemente, interposición entre los elementos 1, de una materia compresible, no representada en los dibujos, disponiéndose los estribos 3 al

tresbolillo -ver figura 2- de modo que los elementos 1 se solidarizen alternativamente con una y otra de las losetas 4 después de que la loseta esté provista de una ranura 5 que forma cebo para una figura 6.

5. Va sin decir que los elementos 1 pueden ser ejecutados en cualquier material pero, preferentemente, estos elementos 1 estarán ejecutados en acero.

En una primera ejecución, los estribos 3 se fijan sobre el asiento 2 por soldadura.

10. En otra realización, los elementos pueden obtenerse en una pieza, por colada.

En ambos casos, los elementos serán, preferentemente, ejecutados ya sea en un acero inoxidable o bien en un acero tratado con una pintura anti-corrosiva y resistente suficientemente a la abrasión.

15.

En las figuras 4 y 5 se muestran todavía, a título de ejemplo, elementos 1 cuya forma de los estribos 3 es diferente.

20. Por último, en la figura 6 representa una aplicación en la que el elemento 1 es solidarizado a un zócalo 7, por ejemplo de hormigón, obteniéndose esta solidarización por medios de anclaje 8.

25. En la figura 7 se ilustra un elemento compuesto 9 según la invención. Este elemento compuesto está constituido por varios elementos aislados de transferencia de carga 1, tal como se ha descrito más arriba.

30. En el ejemplo de la figura 7, cuatro elementos 1 se colocan uno detrás del otro a fin de formar una alineación, disponiéndose los estribos 3 al tresbolillo y siendo solidarizados los elementos 1 mutuamente a la parte superior de sus barras

de espera 3 por un elemento de unión constituido por largueros, respectivamente 10 y 11, y traviesas, en este caso 12-13 y 14. Las traviesas 12 y 14 se fijarán preferentemente, a una cierta distancia de la porción extrema de los largueros 10 y 11 de modo a formar vástagos de guiado, respectivamente 15-16-17 y 18.

5. Estos elementos compuestos serán puestos en alineación por debajo de la loseta 4, fijándose preferentemente elementos compuestos 9 entre sí por medio de manguitos 19 en los que se ajustan los vástagos de guiado co-axiales 15-16-17 y 18 de los elementos compuestos adyacentes.

10. La resistencia de las traviesas 12-13-14 debe ser tal que estas últimas puedan deformarse o se rompan durante los movimientos de contracción y de dilatación de la loseta, sin perturbar el funcionamiento de la junta.

15. Va sin decir que el elemento de unión 10 a 14, puede ser ejecutado en cualquier material adecuado. Sin embargo, estos elementos serán preferentemente, ejecutados en acero.

20. En una ejecución preferente, los largueros 10 y 11 así como las traviesas 12-13-14 se fijan entre sí y a las barras de espera 3 de los elementos 1 por soldadura.

Va sin decir que la invención no se limita en modo alguno a las ejecuciones descritas más arriba y representadas en los dibujos anexos. Cualquier variante puede ser aportada sin por ello, salir del marco de la invención.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteran su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de elementos aislados para la construcción de juntas de contracción y de dilatación, del tipo formado por una base cuya mitad de la superficie superior está guarnecida de elementos de anclaje o barras de espera, caracterizados porque están constituidos por un asiento delgado cuadrangular en un material soldable y/o colable que presenta una gran resistencia a la tracción.

10. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el asiento es de acero, soldandose las barras de espera sobre su cara superior.

15. 3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque el asiento así como las barras de espera son de acero y se obtienen en una pieza por colada.

4.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque el espesor del asiento está comprendido entre 0,01 a 0,5 veces el espesor de la loseta en la que es incorporado el mencionado elemento.

20. 5.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados porque las barras de espera presentan la forma de estribo.

6.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque están ejecutados en un acero inoxidable.

25. 7.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados porque son tratados con una pintura anti-corrosiva.

8.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque son tratados con una pintura resistente a la abrasión.



9.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el asiento está provisto, en su superficie inferior, de un zócalo de hormigón.

5. 10.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque cuando con varios elementos aislados se obtiene un elemento compuesto, éste está constituido por al menos dos elementos aislados dispuestos y mutuamente solidarizados uno detrás del otro disponiéndose las barras de espera al tresbolillo.

10. 11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 10, caracterizados porque el elemento de unión de los elementos aislados dispuestos uno detrás del otro está formado por al menos un larguero por fila de barras de espera.

15. 12.- Perfeccionamientos según la reivindicación 11, caracterizados porque los largueros se fijan sobre la parte superior de las barras de espera.

13.- Perfeccionamientos según la reivindicación 12, caracterizados porque los largueros se fijan sobre las barras de espera por soldadura.

20. 14.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 10 a 13, caracterizados porque los largueros se unen entre sí por al menos una traviesa.

25. 15.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 10 a 14, caracterizados porque cada elemento compuesto está formado por cuatro elementos aislados.

16.- Perfeccionamientos según una de las reivindicaciones 10 a 15, caracterizados porque los elementos compuestos adyacentes se unen entre sí por medio de manguitos que cooperan con las porciones extremas co-axiales de largueros.

~~30.~~

17.- Perfeccionamientos según una de las rei-

vindicaciones 10 a 16, caracterizados porque la resistencia de las traviesas, respectivamente la resistencia de los nudos de fijación de estas traviesas, son tales que la traviesa o el mencionado nudo pueda deformarse o se rompa durante los movimientos de contracción o de dilatación de la loseta, sin perturbar el funcionamiento de la junta.

5. 18.- Perfeccionamientos en la fabricación de elementos aislados para la construcción de juntas de contracción y de dilatación, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

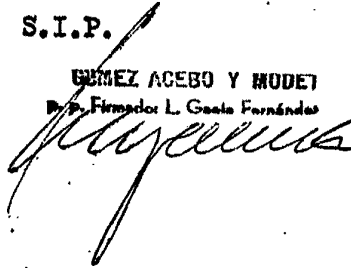
10. Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 7 ENE. 1977

S.I.P.

GÓMEZ ACEBO Y MOJER

E. P. Firmador: L. Costa Fernández



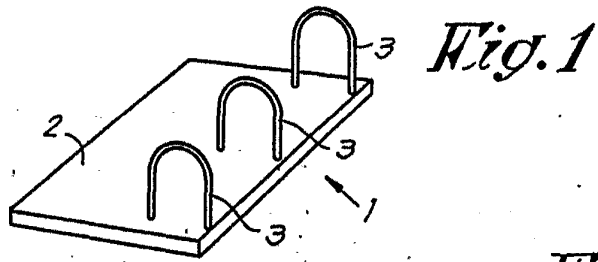
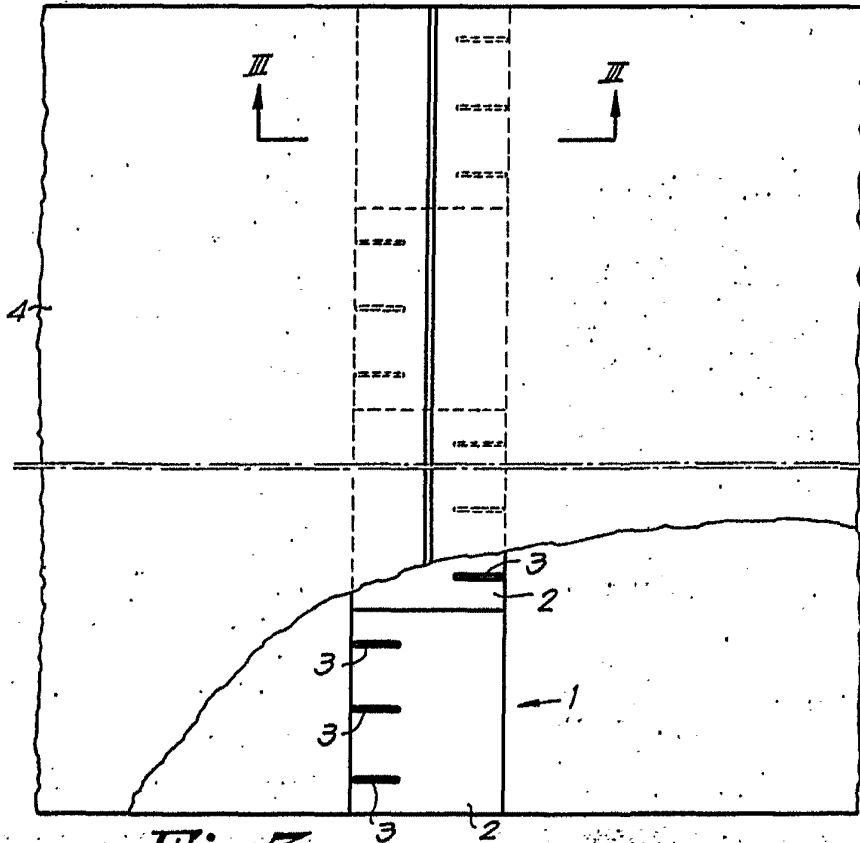


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

Fig. 3

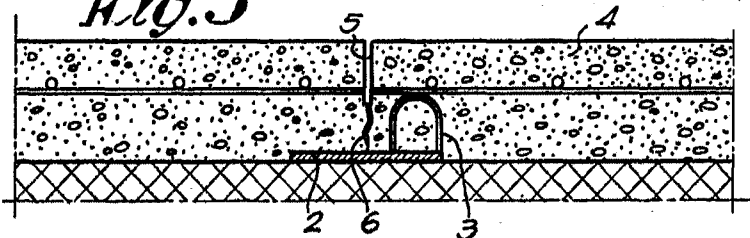


Fig. 4

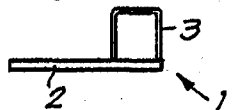
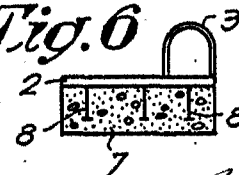


Fig. 5



Fig. 6



SOMER AGENT

[Handwritten signature]
 Birmontel L. G...
 ...

