



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO 454.727	12 AI
21	22 FECHA DE PRESENTACION	

PATENTE DE INVENCION

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D06C 13/00	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	--	--------------------------------------

64 TITULO DE LA INVENCION

PERFECCIONAMIENTO EN LOS DISPOSITIVOS DE CORTE DE LAS MAQUINAS TUNDIDORAS DE TEJIDOS.

71 SOLICITANTE (S)

DON DIONISIO TORRES SEGURA.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SABADELL (Barcelona) Ronda Alcazar de Toledo, 137-29-1º

72 INVENTOR (ES)

EL MISMO

73 TITULAR (ES)

EL MISMO

74 REPRESENTANTE

DON DOMINGO DIAZ UNGRIA.

POOR  
QUALITY

El objeto de la presente solicitud de Patente -  
de Invención nueva en España se refiere a un "PERFECCIONAMIE  
TO EN LOS DISPOSITIVOS DE CORTE DE LAS MAQUINAS TUNDIDORAS -  
DE TEJIDOS", cuyas características de novedad le confieren-  
la cualidad de aportar a dichos dispositivos las siguientes-  
ventajas sobre lo ya conocido posibilitadoras de su consec-  
ción industrial.

a). El ángulo de corte original de la hoja hem-  
bra, de importancia fundamental para la perfección del tundi-  
do, se conserva inalterado por toda la vida útil de la misma.

b). Queda eliminado la necesidad de que para rea-  
lizar este filo, deba ser destruido por abrasión, hasta alcan-  
zar las zonas más gruesas de la hoja hembra el filo desgasta-  
do, con la consiguiente pérdida inútil de material que acorta  
la vida de la hoja. El reafilado se producirá simplemente como  
consecuencia de las operaciones normales de esmerilado, sin -  
destrucción adicional.

c) Como consecuencia de lo expuesto, el ángulo  
de corte original y el perfecto rectificado de superficies --  
del filo cortante, no resultarán alterados por el esmerilado  
y el filo permanecerá en perfectos condiciones en cuanto a -  
ángulo y pulimento por toda la vida útil de la hoja.

En el dibujo adjunto, para facilidad en su des-  
cripción a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno  
por lo tanto de la ejecución actual, como los perfeccionamien-  
tos que la proponen.

La figura 1 representa de forma esquemática, -  
una vista de como se realiza actualmente, el dispositivo de -  
corte de los tejidos.

En la figura 2 se representa a mayor escala un  
detalle del punto de corte del mismo.

En la figura 3 se indica el dispositivo perfeccionado objeto de la presente solicitud, y en la figura 4, a mayor escala, un detalle del punto de corte de éste en una de sus formas preferidas de realización.

35

En la figura 5 se ha representado la forma en que se ha producido el desgaste en la cuchilla empleando en el método actual, con las zonas a eliminar para rehacer debidamente el nuevo filo, dibujados en sección.

40

En todas las figuras 1 representa el cilindro tundidor 2 cada una de las cuchillas espirales que lo guarnecen en número variable, 3 la cuchilla hembra convencional, 4 la cuchilla hembra del nuevo dispositivo 5 del tejido circulante a tundir y 6 la mesa de apoyo de este.

45

En la figura 1 y en la figura 2, puede observarse como la hoja hembra de tipo convencional 3, está adelgazada por dos biseles opuestos, uno más estrecho en la cara superior y otro más extenso en la cara inferior, entre ambos biseles queda formado el llamado filo de la hoja hembra, cuyo espesor es variable, rectificado también a bisel según un ángulo cuidadosamente determinado, Este ángulo determina también la inclinación bajo la que las fibras se presentan al corte y es uno de los principales factores de la calidad del tundido, Puede observarse en la figura 1 y en la figura 2 que el desgaste inevitable del filo de la cuchilla hembra en su zona de contacto con el cilindro tundidor adelgazará progresivamente esta, hasta hacer desaparecer el mencionado bisel frontal, lo que originará el deterioro de la calidad del tundido.

50

55

60

Para rehacerlo debidamente, será preciso aplicar un abrasivo, contra el filo desgastado y eliminarlo junto con una parte de la hoja, hasta alcanzar las zonas más gruesas de

65 ésta, en las que exista ya espesor suficiente para formar el nuevo filo. La operación es laboriosa y existe notable riesgo de que sus nuevo filo no resulte con la inclinación original, que habia sido cuidadosamente establecida, por el fabricante ni tampoco con el elevado grado de pulimento necesario para asegurar un corte limpio, Es consecuencia, la primitiva perfección del tundido que realizaba el dispositivo puede desaparecer definitivamente.

70 La figura 3 y la figura 4 muestran como esta dificultad quede eliminada, con el nuevo dispositivo, La hoja hembra 4 es una gruesa lamina de acero desprovista de biselados que la adelgacen, y por consiguiente su grueso es uniforme. Se halla dispuesta en el grupo de corte de tal forma que su cara inferior incide sobre el cilindro tundidor según el ángulo requerido para el perfecto tundido de las fibras, Es obvio que el progresivo desgaste de esta hoja hembra 4 no alterará nunca este ángulo. Por otra parte, el propio, desgaste conservará -- por sí mismo la agudeza del filo, haciendo totalmente innecesaria toda operación de reavivado posterior, ya que este se producirá automáticamente en el esmerilado normal al rehacer el lecho concavo con el propio cilindro.

80 Como consecuencia de lo anteriormente expuesto, el usuario de las maquinas Tundidoras dotadas del nuevo dispositivo podrá tener la seguridad de que durante toda la duración del material de la hoja hembra, y sin necesidad de prestar ninguna atención especial al respecto ésta trabajará exactamente con el ángulo óptimo que haya establecido el constructor de este dispositivo perfeccionado según se describa en la presente memoria.

90 Se hace observar que la aplicación de la hoja hembra,

95

construida según el presente invento puede hacer necesario que el apoyo de tejido se construya con perfiles adecuados para dar salida al género tundido, Así se muestra por ejemplo en las figuras 3 y 4, en las que la mesa se ha dibujado distinta con respecto a las figuras 1 y 2.

- N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Patente de Invención propios y nuevos, en España por veinte años son los siguientes.

100

R E I V I N D I C A C I O N E S .

110

1º. PERFECCIONAMIENTO EN LOS DISPOSITIVOS DE CORTE DE LAS MAQUINAS TUNDIDORAS DE TEJIDOS, caracterizado porque la hoja hembra es una cuchilla de caras paralelas, cuya cara inferior se presenta inclinada según un ángulo óptimo para la perfección máxima del tundido.

115

2º. PERFECCIONAMIENTO EN LOS DISPOSITIVOS DE CORTE DE LAS MAQUINAS TUNDIDORAS DE TEJIDOS, según reivindicaciones anterior caracterizada porque la hoja hembra debido a tener sus caras paralelas conservará durante toda su vida útil la inclinación de su cara inferior a pesar del desgaste producido por el uso.

120

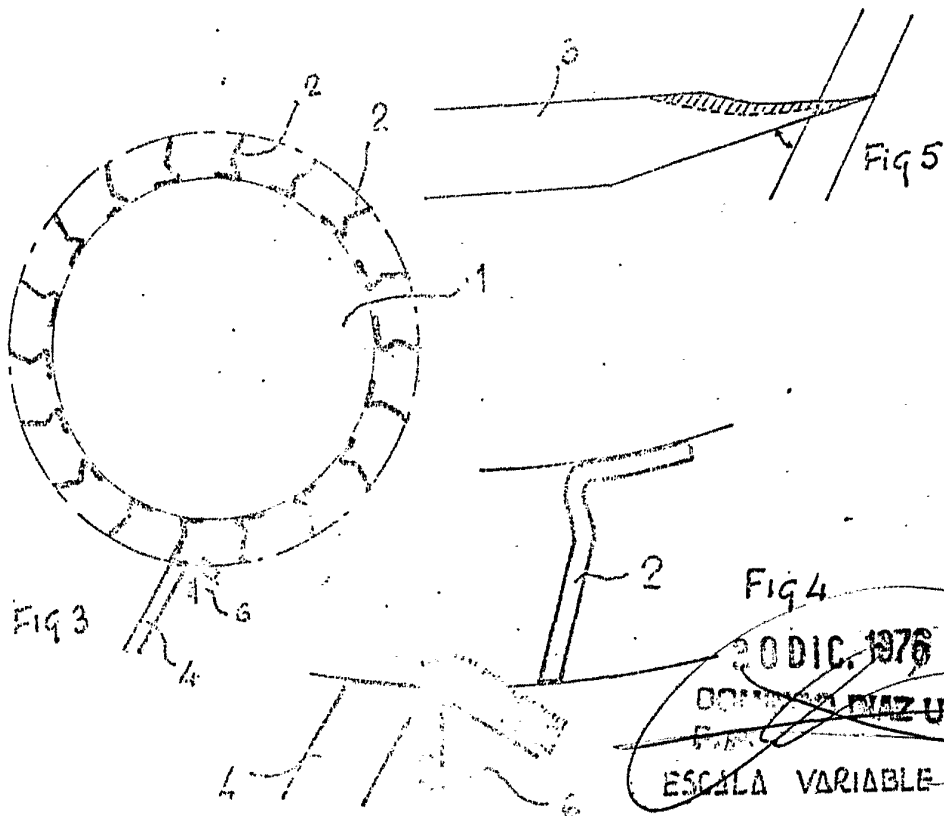
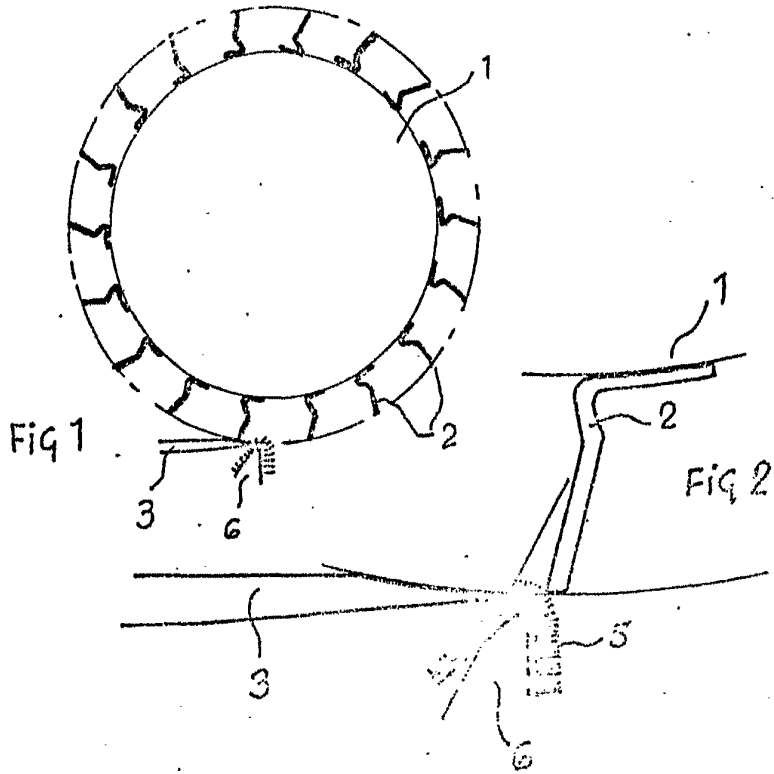
3º. PERFECCIONAMIENTO EN LOS DISPOSITIVOS DE CORTE DE LAS MAQUINAS TUNDIDORAS DE TEJIDOS.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines que en ella se han especificado.

Consta dicha memoria de cuatro folios escritos a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Diciembre de 1.976

  
DOMINGO DIAZ UNGRIA  
E.



20 DIC. 1976  
DOMINGO DIAZ URRUTIA  
ESCALA VARIABLE