

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial

Concedido el Registro de acuerdo
con los datos que figuran en la pre-
sente descripción y según el con-
tenido de la Memoria adjunta.

11	NUMERO	454.706	10	A1
21				
22	FECHA DE PRESENTACION	30 DIC. 1976		



ESPAÑA

PATENTE DE INVENCIÓN

50	PRIORIDADES:	52	FECHA	53	PAIS
51	NUMERO				
	650.443		19 Enero 1976		U.S.A.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	52	PATENTE DE LA QUE ES DEPENDIENTE
			D04B		

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Perfeccionamientos en las disposiciones de prendas de vestir y método correspondiente"

71	SOLICITANTE (S)
	David PERNICK

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	1020 Shore Boulevard, Brooklyn, New York 11235, U.S.A.

72	INVENTOR (ES)
	el propio solicitante

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

BS/SR
EX-GB-II

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

5. solicitada en España a favor de David PERNICK, de nacionalidad norteamericana, domiciliado en 1020 Shore Boulevard, Brooklyn, New York 11235, U.S.A., por "Perfeccionamientos en las disposiciones de prendas de vestir y método correspondiente", con prioridad de la solicitud norteamericana nº 650.443 de fecha 19 Enero 1976. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere en general a la fabricación de prendas de vestir y más específicamente a la fabricación de una prenda de género de punto, un formato para la misma, entendiéndose como "formato" la prenda tal como sale de la máquina de género de punto y antes de su elaboración final,
15. y al método de fabricarlo. Las prendas de la presente invención se encuentran en la categoría de prendas interiores y se hacen de formatos de género de punto de una sola pieza que se fabrican según dicha forma en una máquina circular de género de punto. - - - - -
20. Hasta ahora, las prendas interiores, particularmente las que se denominan "slips" o bragas, destinadas a su uso por individuos de al menos uno de los sexos y de una variedad de

edades, se fabrican generalmente de una pluralidad de piezas componentes, tales como una pretina elástica para la cintura, una sección de cuerpo, secciones de panel delantera y trasera y secciones de entrepierna, que se cortan según la forma deseada y se unen por costura. Dicha manera de fabricar prendas interiores es costosa en el sentido de que representa una pérdida de tiempo, de mano de obra y de material y además, a menudo da como resultado la ubicación indeseable de las costuras. - - -

Según un aspecto de la presente invención se proporciona un formato de prenda de género de punto que comprende una parte de cuerpo tubular de punto sin costura de longitud determinada, estando compuesta dicha parte de cuerpo de columnas y pasadas y dotada de una pasada terminal y paneles primero y segundo no tubulares, de punto, sin costura y espaciados, de longitud predeterminada que están entretejidos con partes correspondientemente espaciadas de dicha pasada terminal y que se extienden desde la misma y que están compuestos también de columnas y pasadas, teniendo dichos paneles partes terminales separadas no unidas, siendo las columnas de los paneles columnas comunes con las de la parte de cuerpo y estando formadas las pasadas de los paneles de largos individuales de hilo, teniendo los paneles bordes sin orillo en los extremos de sus pasadas, extendiéndose cabos de hilo no tejidos a modo de fleco de los mismos, estando formados dichos cabos de partes terminales de dichos largos de hilo que se extienden desde las mallas terminales de las pasadas tejidas con los mismos. - - - - -

Según otro aspecto de la presente invención se proporciona una prenda de género de punto formada a partir de un formato de prenda de género de punto que tiene una parte de cuerpo tubular de punto sin costuras de longitud predeterminada, estando compuesta dicha parte de cuerpo de columnas y pasadas y tiene una pasada terminal y paneles primero y segundo no tubulares, de punto, sin costura y espaciados, de longitud predeterminada que están entretnejidos con partes correspondientemente espaciadas de dicha pasada terminal y que se extienden desde la misma y que también están compuestos de columnas y pasadas, teniendo dichos paneles partes terminales separadas no unidas, siendo las columnas de los paneles columnas comunes con las de la parte de cuerpo y estando formadas las pasadas de los paneles de largos individuales de hilo, teniendo los paneles bordes sin orillo en los extremos de los pasadas, extendiéndose cabos de hilo no tejidos al estilo de fleco de los mismos, estando formados dichos cabos de partes terminales de dichos largos de hilo que se extienden desde las mallas terminales de las pasadas tejidas con los mismos, estando provistos medios para unir partes terminales de los paneles para proporcionar un par de aberturas espaciadas en la prenda de punto. - - - -

Según otro aspecto de la presente invención, se proporciona un método de tejer un formato de prenda por tejedura rotativa sobre el círculo de agujas de una máquina de género de punto circular caracterizado porque incluye las etapas de hacer funcionar el círculo de agujas para la tejedura rotativa de un

hilo apropiado en las mismas para formar columnas y pasadas de una parte de cuerpo tubular de punto sin costura para dicho formato, suspender la tejedura sobre grupos espaciados de las agujas, hacer funcionar otros grupos espaciados de agujas del círculo de agujas para la tejedura rotativa de un hilo apropiado en las mismas a fin de formar de esta manera las columnas y pasadas de paneles primero y segundo no tubulares de punto sin costura espaciados para el formato en continuación de la parte de cuerpo, y cortar este último hilo después de tejida cada pasada de los paneles, dando como resultado dicho corte de hilo el que cada pasada de cada uno de los paneles esté formada de un largo individual de hilo durante la tejedura de los paneles. - - - - -

Ahora se describirá la invención con mayor detalle a título de ejemplo con referencia a los planos anexos en los que: - - - - -

la Figura 1 es una vista en alzado lateral de un formato de prenda de género de punto de acuerdo con un aspecto de la invención; - - - - -

la Figura 2 es una vista en alzado lateral de una prenda de punto de acuerdo con otro aspecto de la invención y según se fabrica a partir del formato de prenda ilustrado en la Figura 1; - - - - -

la Figura 3 es una vista esquemática de un círculo de agujas de una máquina de género de punto circular en la que

se hace el formato de prenda de la Figura 1; - - - - -

la Figura 4 es una vista esquemática ampliada de una sección del género del formato de prenda de la Figura 1 dentro del rectángulo 4 de la Figura 1; - - - - -

5. la Figura 5 es una vista esquemática de una pasada tejida de bucles del género del formato de prenda hecha de un largo individual de hilo y que ilustra como el hilo se extiende de forma no tejida desde ambos extremos de la pasada; - - -

10. la Figura 6 es una vista esquemática ampliada en sección de la pretina elástica de la prenda de la Figura 2, por una línea 6-6 de la misma; - - - - -

la Figura 7 es una vista esquemática de un hilo elástico incorporado en una pasada de mallas; - - - - -

15. la Figura 8 es una vista ampliada en sección de la parte de entrepierna de la prenda de la Figura 2, por las líneas 8-8 de la misma; - - - - -

la Figura 9 es una vista parecida a la Figura 4 que ilustra un género modificado de formato de prenda; y - -

20. la Figura 10 es otra vista parecida a la Figura 4 que ilustra otro género. - - - - -

Un formato 10 de prenda de punto de acuerdo con un aspecto de la invención comprende una banda 12 que rodea la

- cintura, elástica y tubular de punto sin costura, de longitud y diámetro apropiados, una sección 14 de cuerpo tubular de punto sin costura también de longitud y diámetro apropiados, tejida a continuación de la pretina, y un par
5. de paneles 16 y 18 de cuerpo no tubulares, de punto sin costura espaciados opuestamente, delantero y trasero, respectivamente, de longitud y extensión circunferencial apropiados, tejidos a continuación de las partes delantera y trasera espaciadas a correspondientemente opuestas de la
10. sección de cuerpo. Las partes restantes de la sección de cuerpo terminan en 20, 20a en la pasada final de la misma. Las pasadas de la sección de cuerpo son circulares mientras que las pasadas de los paneles no son circulares según se ilustra en la Figura 5, donde se ilustra una pasada de ma
15. llas del panel 16 hecha de un largo del hilo Y a partir del cual se teje el formato de la prenda. - - - - -

- La extensión circunferencial del panel 16 disminuye en escalones 16a desde su parte más ancha en 16b a su parte más estrecha en 16c , y luego continua sin
20. modificación de anchura, por ejemplo en 16d hasta su extremo en 16e. De modo parecido, la extensión circunferencial del panel 18 disminuye gradualmente en escalones 18a desde su parte más ancha hasta su parte más estrecha 18c y luego continua sin modificación de anchura, por ejemplo en
25. 18d hasta su extremo en 18e. Se observará que mientras el

panel trasero 18 es más ancho que el panel 16 en sus extremos superiores, 18b y 16b, el régimen de estrechamiento de cada panel es diferente de modo que son substancialmente de la misma anchura en 18c y 16c, y que sus colas 18d y 16d también son

5. sustancialmente de la misma anchura. - - - - -

Los paneles 16 y 18 pueden ser de longitud desigual y el estrechamiento de uno de los paneles, por ejemplo 16, puede terminar antes que el estrechamiento del otro panel. Si bien se puede considerar que cada uno de los paneles tiene una forma substancialmente triangular, teniendo el panel 16 un par de bordes que se extienden en el sentido de las columnas entre 16b, 16c y teniendo el panel 18 un par de bordes que se extienden en la dirección de las columnas entre 18b, 18c, se observará que el panel 18 es de mayor extensión circunferencial que el panel 16 tal como se puede ver con referencia a un eje

10. 10a del formato 10 de prenda. Los bordes de los paneles 16, 18 no tienen orillo y cada uno tiene cortos tramos de cabos de hilo en 16f, 18f, respectivamente, que se extienden de los mismos, siendo dichos cabos el resultado de un método de tejer

15. el formato 10, tal como se explicará. Los cabos 16f y los escalones 16a de estrechamiento del panel 16 se ilustran esquemáticamente en la Figura 4. - - - - -

20.

El formato de prenda de la Figura 1 se confecciona en la prenda de la Figura 2 solapando apropiadamente las partes terminales 16d, 18d de los paneles 16, 18 en la dirección longitudinal y uniéndolas por costura, por ejemplo en 22, 22. Al

25.

- hacerlo, se proporcionará un par de aberturas 24 de pierna, dispuestas enfrentadas, quedando definidas dichas aberturas por los bordes correspondientes 20, 20_a de la pasada terminal de la sección 14 de cuerpo y por los bordes menguados de los
5. paneles 16, 18. Entonces se puede fijar un remate elástico apropiado, por ejemplo, el que se ilustra con 26, por costura alrededor de cada una de las dos aberturas de pierna por puntadas 28 que también servirá para encerrar los cabos sueltos 16_f, 18_f en el mismo. Las puntadas 28 también reducirán la
10. tendencia de los bordes de los paneles 16, 18 y sección 14 de cuerpo al deshilachamiento. Quedará entendido que el tamaño, forma y ubicación de los paneles 16, 18, con respecto al eje geométrico 10_a pueden variarse según se desee para variar de modo consiguiente el contorno de la prenda y el tamaño, forma
15. y disposición de las aberturas de pierna de la misma. Las partes 16_d, 18_d de los paneles, que pueden denominarse partes de entrepierna, no han de ser de anchura uniforme y pueden ensancharse en sus extremos. Una o ambas partes de entrepierna puede ser de estructura de rizo, con los bucles de rizo dirigidos
20. hacia el interior de la prenda. Pueden colocarse una o más piezas de entrepierna adicionales de género apropiado junto a las partes 16_d, 18_d de entrepierna o entre las mismas y fijarse en tal posición por las puntadas 22, 22 y 28. - - - - -

- Preferentemente se teje el formato de prenda 10 a
25. partir del hilo Y totalmente por tejedura rotativa en una máquina de género de punto circular del tipo utilizado para tejer medias de señora y dotada, entre otras cosas, de un círculo de

agujas de diámetro apropiado, un círculo de instrumentos de transferencia de mallas, medios para sujetar y cortar el hilo y medios selectores de aguja. Si bien puede utilizarse una máquina de alimentación única, se prefiere utilizar una máquina de alimentaciones múltiples para reducir el tiempo necesario para tejer los formatos. La pretina 12, de tejido jersey, es un dobladillo vuelto de estructura de doble pared, 12a, 12b, Figura 6, y se hace de la manera corriente en el círculo de agujas N, Figura 3, con la cooperación de los instrumentos de transferencia de bucles. Durante la formación del tejido del dobladillo, se incorporan una o más hebras de hilo elástico 30, Figura 7, tejiendo el hilo elástico o insertando el mismo delante y detrás de una o más mallas espaciadas 32, Figura 7, a fin de proporcionar de esta manera elasticidad a la pretina de la prenda. - - - - -

Continúa la tejedura rotativa sobre el círculo de agujas N durante un número suficiente de pasadas para proporcionar una longitud apropiada de género de jersey tubular sin costura para la sección 14 de cuerpo de la prenda, haciéndose dicha sección de cuerpo a continuación del dobladillo 12 y en una sola pieza con el mismo. Entonces se seleccionan las agujas de modo que la tejedura rotativa continúa sobre los grupos de agujas que se extienden por los arcos AB y CD, Figura 3, en el comienzo de los paneles 16, 18 y de modo que se deja de tejer con los grupos de agujas que se extienden por los arcos BC y AD. Ahora se desprenden las mallas en las agujas desactivadas de los gru-

pos BC y AD dado que no trabajan más proporcionando así las partes 20, 20a de la pasada terminal de la sección 14 de cuerpo. A medida que continúa la tejedura rotativa de los paneles 16, 18 sobre los grupos de agujas AB y CD, periódicamente se inactiva un número predeterminado de agujas en ambos extremos de dichos grupos de agujas después de números predeterminados de pasadas hasta limitar la tejedura a los grupos de agujas entre EF y GH con lo que se menguan los paneles 16, 18 por los escalones 16a a 16c y 18a a 18c. Se indica esquemáticamente en 16g, Figura 4, las últimas mallas tejidas en uno de tales grupos de agujas inactivados. - - - - -

5.

10.

Así se reduce gradualmente el número de agujas utilizado en los grupos de agujas que tejen los paneles, según un plan predeterminado, desde el máximo utilizado para hacer el género en 16b, 18b al mínimo utilizado para hacer el género en 16c, 18c. El número de agujas que se usa y el régimen con que se inactivan determinará la forma de los paneles. Se desprenden las mallas de las agujas inactivadas a medida que se inactivan. Entonces continúa la tejedura rotativa sobre los grupos de agujas EF y GH para formar las partes 16d, 18d de cola o entrepierna del formato de prenda, después de lo cual se desprenden las mallas de dichas agujas y el formato está terminado con la máquina lista para hacer el próximo formato. Se sujeta y corta periódicamente el hilo Y después de tejer cada una de las pasadas del mismo en las agujas activas de cada uno de los grupos de agujas que tejen los paneles, y se introducen los extremos cortados del hilo Y periódicamente en las mismas agujas para

15.

20.

25.

tejer dichas pasadas. De esta forma cada pasada de agujas de los paneles 16, 18 está hecha de un largo individual de hilo, Figura 5, extendiéndose los extremos cortados del mismo como cabos cortos 16f, 18f de forma no tejida desde las mallas terminales de las mismas. En la máquina, la acción de los medios de sujetar y cortar el hilo es tal que puede ajustarse la longitud de los cabos sueltos 16f, 18f según se desee y pueden permanecer a una longitud deseada sin tener en cuenta el número de agujas activas que tejen el hilo. La presencia de tales cabos sueltos en los extremos de las pasadas actuará para mantener la integridad de las mallas terminales de las mismas. - - - -

Se encuentra dentro del alcance de la presente invención omitir el corte y sujeción del hilo y permitir que el hilo se extienda a través del círculo de agujas, en cada pasada, entre las agujas última y primera de los grupos de agujas que tejen el mismo, por ejemplo en K, L en la Figura 3. La longitud de tales cabos aumentará a medida que se hacen los paneles 16, 18 y alcanzará el máximo cuando se extienden entre F, G y E, H en la Figura 3. Tales cabos están indicados esquemáticamente en 34 en la Figura 9 que ilustra una parte del borde del panel 16 de tejido. Los cabos 34 entonces se eliminan cortándolos por la línea 34a substancialmente paralela al borde escalonado de género del panel 16, para proporcionar un formato que entonces puede confeccionarse en la prenda de la Figura 2. - -

También se encuentra dentro del alcance de la presente invención hacer el formato de prenda por una combinación de tejedura rotativa y alternativa. En una tal disposición, se

hace el formato según se describe por tejedura rotativa hasta el comienzo de la formación de los paneles 16, 18 en cuyo punto se hace que la máquina de género de punto se alterne y se hacen los paneles por tejedura alternativa. Se menguan los paneles inactivando periódicamente agujas en cada extremo de los grupos de agujas que tejen los paneles. Se desprenden las mallas de las agujas inactivadas por la línea 36a, de la Figura 10. - - - - -

Si bien se ha descrito que la tejedura del formato de prenda comienza con un dobladillo 12 y luego continúa con la tejedura de la sección 14 de cuerpo y los paneles 16, 18, también se encuentra dentro del alcance de la invención invertir el orden de trabajo empezando con las partes terminales 16c, 18c de los paneles y luego tejiendo los paneles, la sección 14 de cuerpo y la pretina 12, siendo capaz la máquina de género de punto de formar un dobladillo vuelto en el extremo de la sección 14 de cuerpo. Cuando se teje en dicho orden inverso, se ensanchan los paneles activando agujas periódicamente en cada extremo de los grupos de agujas y, al comienzo de la sección 14, se activan las agujas restantes de modo que tejen todas las agujas. - - - - -

Si bien se ha ilustrado la presente invención en su aplicación a prendas interiores, particularmente a "slips" o bragas, quedará entendido que es aplicable a otras prendas tales como prendas exteriores en las que hay secciones al estilo de panel con bordes menguados que se extienden en la dirección

de las columnas, cuyos contornos también se extienden en un ángulo con respecto a las columnas de la prenda. - - - - -

Se ha señalado que las partes 16d, 18d de entrepierna pueden ser de longitud desigual y que los extremos de tales partes pueden estar ensanchados, por ejemplo, tal como se ilustra en las líneas de trazos de 18h en la Figura 1. Puede hacerse un cambio de hilo en cualquier pasada deseada del formato, por ejemplo, en la parte 18d de entrepierna junto a 18c de modo que se pueda fabricar esta parte de entrepierna de hilo de algodón cuando la parte restante del formato es de otro hilo. Se solapan las partes de entrepierna de modo que la parte 18d esté en el lado interior de la prenda, Figuras 2, 8. - - - - -

Se encuentra dentro del alcance de la invención dejar de tejer después del menguado de los paneles 16, 18 a continuación de los puntos 16c, 18c y terminar la prenda utilizando trozos de entrepierna hechos por separado para extender entre las partes terminales acortadas de los paneles 16, 18 y unidos a las mismas. - - - - -

Quedará entendido que parte del género junto a los bordes menguados de los paneles 16, 18 puede recortarse para proporcionar la forma deseada para las aberturas 24 de pierna, efectuándose tal corte, si lo hay, normalmente en el mismo momento que se fija por costura el remate elástico 26. Puede utilizarse un tipo de remate elástico vuelto sobre el borde en lugar del remate plano 26, si se desea. - - - - -

II

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 5. 1.- Perfeccionamientos en las disposiciones de prendas de vestir, particularmente en los formatos de prenda de género de punto, caracterizados porque el formato comprende una parte de cuerpo tubular de punto sin costuras de longitud predeterminada, estando compuesta dicha parte de cuerpo de columnas y pasadas y dotada de una pasada terminal, y paneles primero y segundo no tubulares, de punto, sin costura y espaciados, de longitud predeterminada que están entretnejidos con partes correspondiente espaciadas de dicha pasada terminal y que se extienden desde la misma, y que están compuestos también de columnas y pasadas, teniendo dicho paneles partes terminales separadas no unidas, siendo las columnas de los paneles comunes con las columnas de la parte de cuerpo y estando formadas las pasadas de los paneles de largos individuales de hilo, teniendo los paneles bordes sin orillo en los extremos de sus pasadas, extendiéndose cabos de hilo no tejidos a modo de fleco de los mismos, estando formados dichos cabos de partes terminales de dichos largos de hilo que se extienden desde las mallas terminales de las pasadas tejidas con los mismos. - - - - -

- 25. 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque los bordes sin orillo se extienden en un ángulo con respecto a las columnas de los paneles. - - - - -

II

3.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1 ó 2, caracterizados porque el formato está dotado de un dobladillo tubular de punto sin costura que forma una sola pieza con la parte de cuerpo en el principio de la misma. - - - - -

5. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 3, caracterizados porque hay hilo elástico incorporado en el dobladillo. - - - - -

10. 5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, particularmente en las prendas de punto, caracterizados porque la prenda está formada a partir de un formato de prenda de punto que tiene una parte de cuerpo tubular de punto sin costuras de longitud predeterminada, estando compuesta dicha parte de cuerpo de columnas y pasadas y dotada de una pasada terminal, y paneles primero y segundo no tubulares, de punto, sin costura y espaciados de longitud predeterminada que están entretejidos con partes correspondientemente espaciadas de dicha pasada terminal y que se extienden desde la misma, y que están compuestos también de columnas y pasadas, teniendo dichos paneles partes terminales separadas no unidas, siendo las columnas de los paneles comunes con las columnas de la parte de cuerpo y estando formadas las pasadas de los paneles de largos individuales de hilo, teniendo los paneles bordes sin orillo en los extremos de sus pasadas, extendiéndose cabos de hilo no tejidos a modo de fleco de los mismos, estando formados dichos cabos de partes terminales de dichos largos de hilo que se extienden desde las mallas terminales de las pasadas tejidas con los mismos, estando previstos medios para unir partes ter

15.

20.

25.

II

minales de los paneles a fin de proporcionar un par de aberturas espaciadas en la prenda de punto. - - - - -

5. 6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, ca racterizados porque las partes terminales de los paneles del formato son de longitud suficiente para unirse directamente una a otra y porque tiene medios para unir los paneles de esta forma. - - - - -

10. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, ca racterizados porque las partes terminales de los paneles del formato no son de suficiente longitud para unirse directamente una a otra y porque hay una parte de entrepierna separada de unión de género apropiado y de longitud apropiada entre las partes terminales de los paneles con medios para unir la parte de entrepierna a las partes terminales. - - - - -

15. 8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 5, 6 ó 7, caracterizados porque los bordes de los paneles y las par tes no espaciadas de la pasada terminal describen las aberturas espaciadas en la prenda. - - - - -

20. 9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 8, ca racterizados porque un remate está fijado a la prenda para extenderse alrededor de las aberturas espaciadas de la misma. -

25. 10.- Perfeccionamientos según cualquiera de las rei vindicaciones 5 a 9, caracterizados porque el formato está do tado de un dobladillo tubular de punto sin costura que forma una sola pieza con la parte de cuerpo en el principio de la misma

II

11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 10, caracterizados porque hay hilo elástico incorporado en el do bladillo. - - - - -

5. 12.- Método de tejer disposiciones de prendas de ves tir, particularmente formatos de prenda según las reivindicaciones 1-4, por tejedura rotativa sobre el círculo de agujas de una máquina de género de punto circular, caracterizado por que incluye las etapas de hacer funcionar el círculo de agujas para la tejedura rotativa de un hilo apropiado en las mismas para formar columnas y pasadas de una parte de cuerpo tubular de punto sin costura para dicho formato, suspender la tejedura sobre grupos espaciados de las agujas, hacer funcionar otros grupos espaciados de agujas del círculo de agujas para la teje dura rotativa de un hilo apropiado en las mismas, a fin de for mar de esta manera las columnas y pasadas de paneles primero y segundo no tubulares de punto sin costura espaciados para el formato en continuación de la parte de cuerpo, y cortar es te último hilo después de tejida cada pasada de los paneles, dando como resultado dicho corte de hilo el que cada pasada de cada uno de los paneles está formada de un largo individual de hilo durante la tejedura de los paneles. - - - - -

10.

15.

20.

13.- Método según la reivindicación 12, caracterizado porque se realiza la tejedura rotativa en una sola dirección de la máquina. - - - - -

25. 14.- Método según la reivindicación 13, caracterizado porque se hacen las pasadas y columnas de un dobladillo tu

II

bular tejido sin costura para el formato a partir de hilo apropiado en el círculo de agujas por tejedura rotativa en dicha dirección única de tejedura, formándose la parte de cuerpo del formato en una sola pieza con el dobladillo y en

5. continuación del mismo. - - - - -

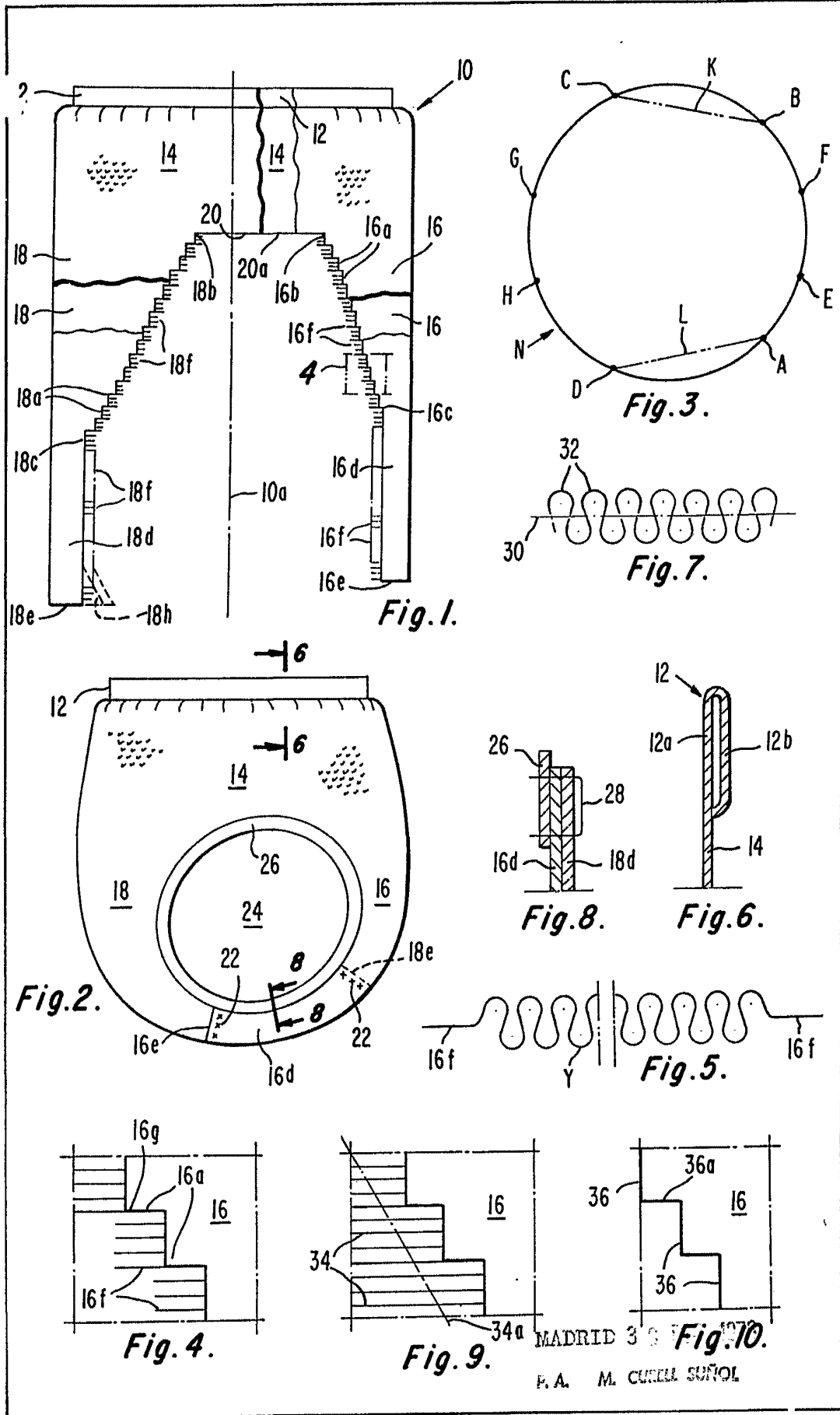
15.- Método según la reivindicación 12, caracterizado porque se corta el hilo y se sujeta después de tejido cada pasada de los paneles. - - - - -

10. 16.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS DISPOSICIONES DE PREN
DAS DE VESTIR Y METODO CORRESPONDIENTE". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de dieciocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de diez figuras que la ilustran.

MADRID, 30 DIC. 1976
P.A. M. CURELL SUÑOL





MADRID 3 5 1910.
F. A. M. CUBEL SUÑOL

Reventin