



ESPAÑA

23 SET 1977

CONCEDIDA

ES

(11) NUMERO	454211	(12) A 1
(22) FECHA DE PRESENTACION	14-12-76.-	

**PATENTE DE INVENCION**

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65G; B28B	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
--------------------------	--	--

(64) TITULO DE LA INVENCION  
"DISPOSITIVO DESENCASILLADOR DE PIEZAS CERAMICAS".

(71) SOLICITANTE (S)  
D. FRANCISCO BALAGUER ARZO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
CASTELLON DE LA PLANA - Sagasta 16.-

(72) INVENTOR (ES)  
D. FRANCISCO BALAGUER ARZO.

(73) TITULAR (ES)  
D. FRANCISCO BALAGUER ARZO.

(74) REPRESENTANTE  
M.V. DE LA TORRE

- PATENTE DE INVENCION -

que por veinte años para España, se solicita a favor de Don -  
Francisco BALAGUER ARZO, residente en CASTELLON DE LA PLANA, c/  
Sagasta, 16, por: "DISPOSITIVO DESENCASILLADOR DE PIEZAS CERAMI  
CAS".-

-Memoria Descriptiva-

El presente registro de patente de invención concier-  
ne como su enunciado indica, a un dispositivo desencasillador,-  
inserto en un procedo de fabricación de piezas cerámicas, de -  
acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza,-  
5 debiendo de interpretarse todos sus conceptos en su más amplio-  
sentido.

En todos los procesos de fabricación de piezas cerámi-  
cas, se hace preciso el llegar a un máximo de automatización -  
del trabajo a realizar y ello debido a la cantidad de piezas -  
10 que continuamente se hallan implicadas en el proceso.

Dentro de dicho proceso, por ejemplo se hace preciso - el traslado de piezas procedentes de una fase de fabricación, a otra, para lo cual pueden ser empleadas unas llamadas gacetas en las cuales se van encasillando dichas piezas, teniendo después -  
5 que arbitrarse un sistema para el desencasillado de las mismas. Pre cisamente esta operación queda perfectamente resuelta en forma - automática con la utilización del dispositivo propuesto en la - presente solicitud de patente.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta -  
10 a la presente memoria descriptiva, una hoja doble de planos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de - las partes que lo forman, y ello en una concepción esquemática.

En la citada hoja de planos, queda representado:

Figura 1ª.- Muestra un alzado frontal del dispositivo.

15 Figura 2ª.- Corresponde a una vista en planta del mismo.

En estas figuras aparecen referenciadas las siguientes partes principales:

El dispositivo cuenta con un bastidor o bancada fija -  
20 -1-, sobre el cual se halla montada una plataforma circular giratoria -2-. Esta plataforma será accionada por medio de un husillo -5- solidario de un brazo de biela -4- fijado al centro -3- de la bancada. Sobre dicha plataforma se irán depositando una - serie de gacetas -6- las cuales llevarán encasilladas en su to -  
25 tal capacidad de recepción a las correspondientes piezas cerámicas -7-. Estas gacetas en su movimiento de rotación sobre la plataforma -2- receptora, llegarán a la posición ocupada por un balancín -8- que actuará como tope deteniendo la marcha de la gaceta, la cual habrá quedado situada entre un empujador -9- y una -  
30 estantería -10-. Esta estantería tendrá el mismo número de com -

partimentos que la gaceta, compartimentos que solo estarán constituidos por los largueros laterales en los cuales apoyaran los bordes de las piezas cerámicas. Al quedar, la gaceta en la posición mencionada, entrará automáticamente en funcionamiento el empujador -9- el cual al presionar sobre las piezas cerámicas -7-, determinará que estas se trasladen al interior de la estantería, -10- lo cual en función de un mecanismo de accionamiento -12- comenzará a descender guiada en el interior de las guías -11-, coincidiendo con el descenso de la estantería, la puesta en marcha de una cinta transportadora -13- que discurre por debajo precisamente de la citada estantería y que es solidaria de un bastidor -14-. Al producirse el descenso de la estantería las piezas cerámicas de que es portadora, se irán depositando sobre la cinta transportadora la cual las llevará para su incorporación a la siguiente fase del proceso, de manera que al quedar vacía y requerida por un mecanismo de elevación -12-, volverá a ascender ocupando su posición primitiva, en cuyo punto cesará de nuevo el movimiento de la cinta -13-, y el balancín -8-, liberará a la gaceta que se encontraba retenida, la cual se evacuará debido al giro de la plataforma, llegando a la posición operativa descrita una nueva gaceta cargada con piezas cerámicas, iniciándose de nuevo el ciclo.

La descripción que se hace del dispositivo se ha referido a su utilización como desencarillador, pero igualmente se podría hacer a la inversa, con solo cambiar la posición del empujador, en cuyo caso la función sería de encasillado.

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, se hallará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmen-

te su finalidad característica.

NOTA

Por último, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes:

5

REIVINDICACIONES

1.ª.- Dispositivo desencasillador de piezas cerámicas, caracterizado porque el mismo está constituido por un bastidor o bancada-fijo, sobre el cual se halla montada con facultad de giro, una -  
10 plataforma circular la cual para su accionamiento cuenta bajo la misma, con un husillo unidos por un brazo de biela al centro del propio bastidor, llevando sobre la citada plataforma una serie -  
de gacetas receptoras de piezas cerámicas, así como en forma radial a la misma y por su interior, un empujador, encontrándose -  
15 éste enfrentado a una estantería, quedando, retenida entre los mismos por la acción de un balancín superior, una de las gacetas estando montada dicha estantería en una prolongación del basti -  
dor general y fuera del círculo descrito por la plataforma giratoria quedando fijada entre unas guías que permitirán su ascenso y descenso comandada por un mecanismo de accionamiento superior,  
20 encontrándose en sus desplazamientos interferida por una cinta transportadora montada en la prolongación del bastidor.

2.ª.- "DISPOSITIVO DESENCASILLADOR DE PIEZAS CERAMICAS".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se le -  
acompaña una de planos para su mejor comprensión.

Madrid,

14 DIC. 1976

D. V. DE LA TORRE  
P. I.

Emilio García Aragón

FIG. 1

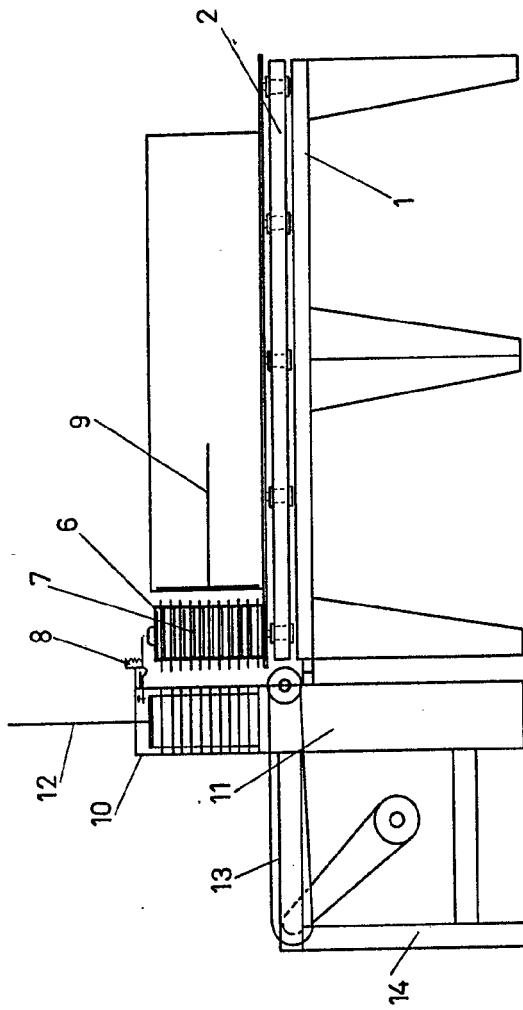
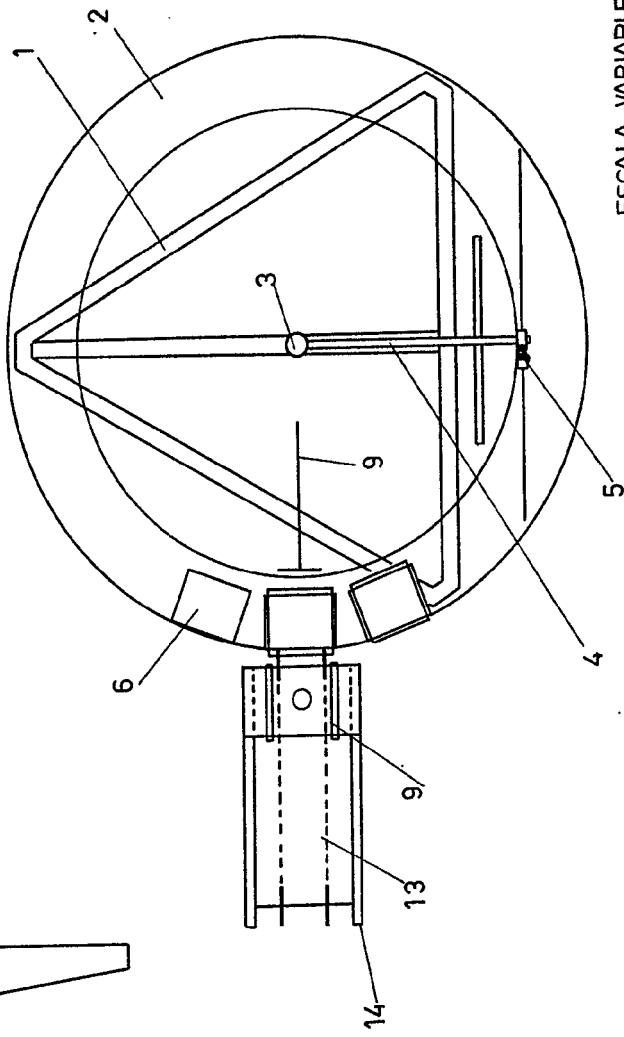


FIG. 2

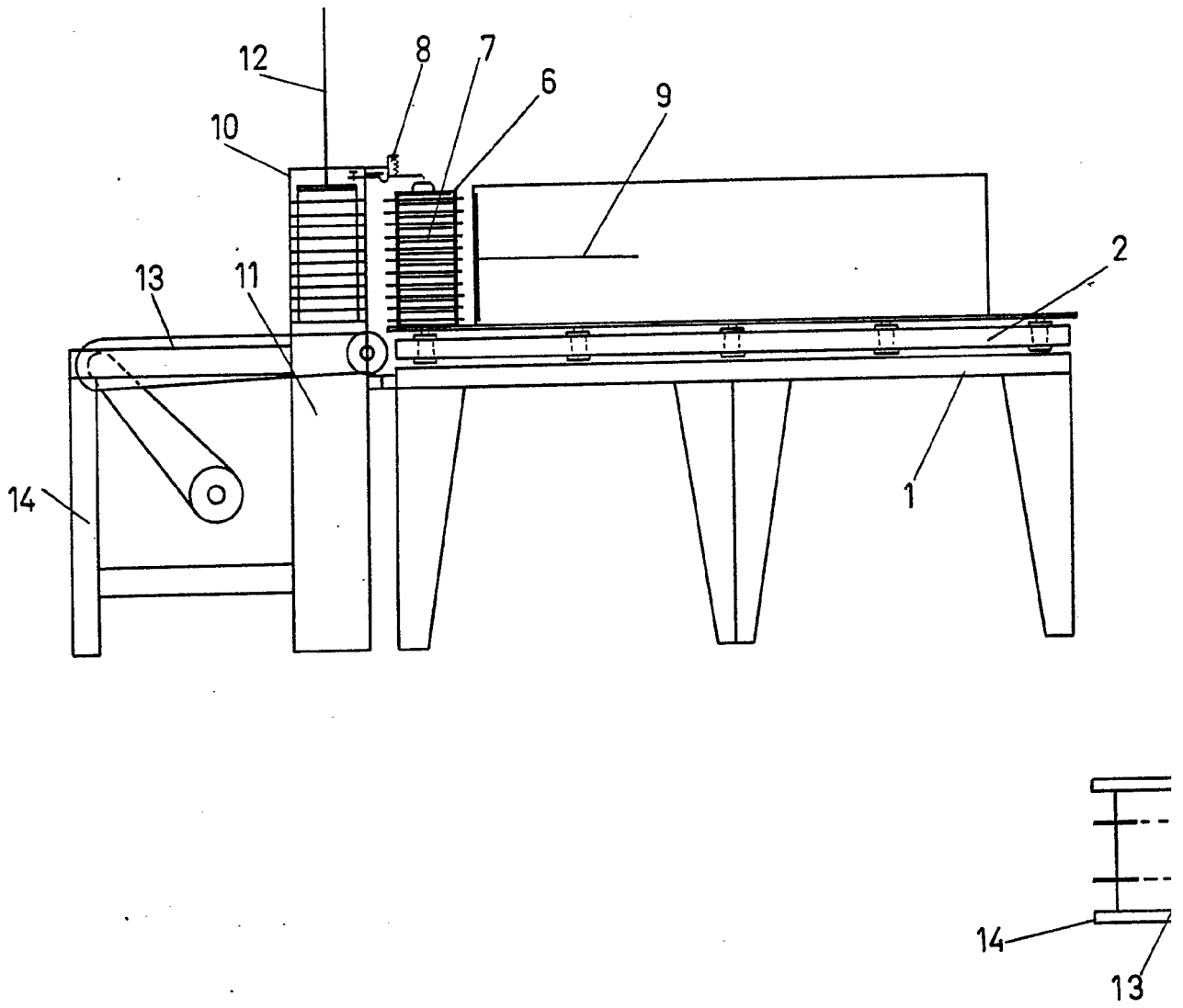


ESCALA VARIABLE  
MADRID, 14 OCT 1976

M. DE L. CORRE

Emilio Garza-Molina

FIG. 1



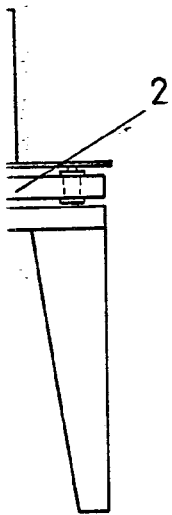
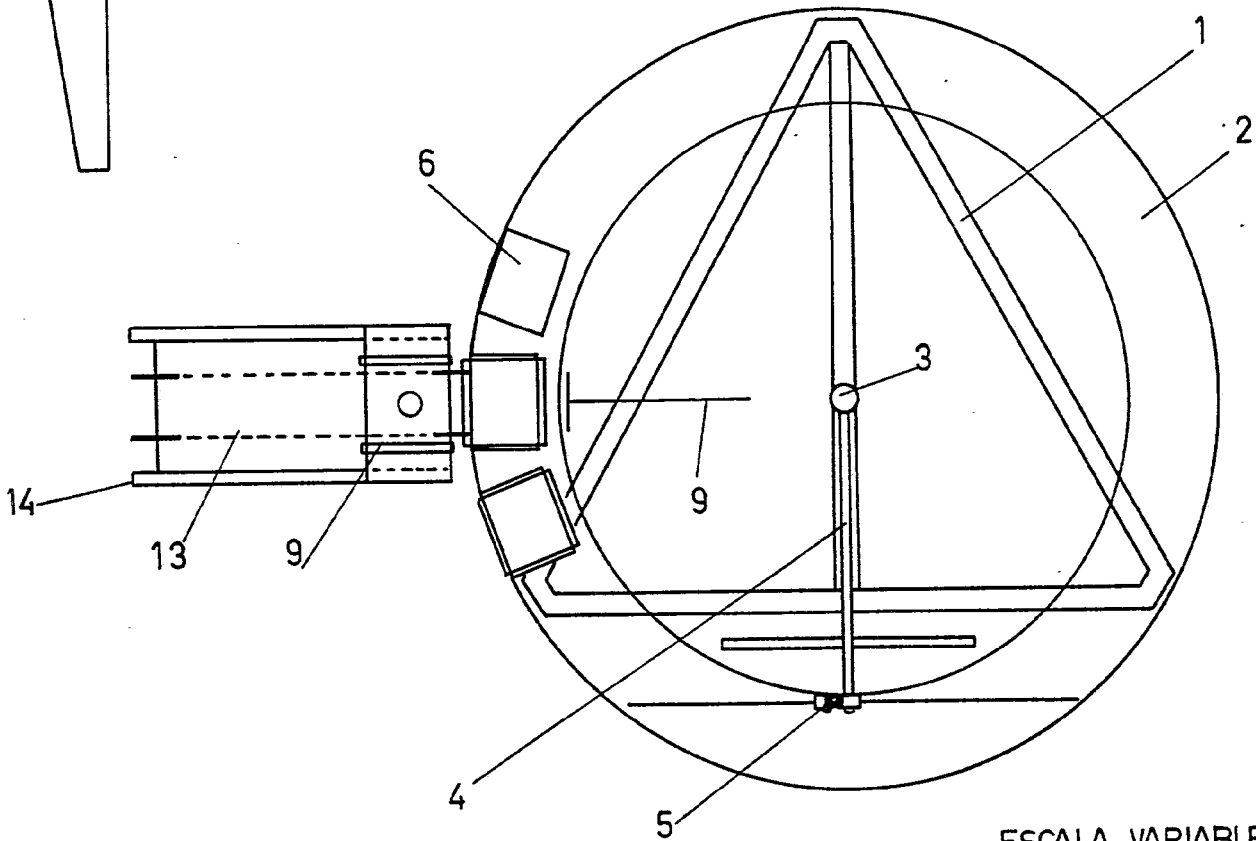


FIG. 2



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 14 DIC 1976

M. V. DE LA TORRE

P. A. G. A.

Emilio García Arteaga