

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



454.148

454 148

| | | | |
|-------|----|-----------------------|--------|
| 19 ES | 21 | NUMERO | 20 A 1 |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | | 10 DIC. 1975 | |

PATENTE DE INVENCION

| | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------------|
| 30 PRIORIDADES: | | |
| 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
| Ser. 639.826 | 11 de Diciembre de 1.975 | Norteamerica. |
| 37 FECHA DE PUBLICIDAD | 38 CLASIFICACION INTERNACIONAL | 39 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA |
| | B65H | |
| 40 TITULO DE LA INVENCION | | |
| Perfeccionamientos en la formación de conjuntos de sobres continuos para imprimir datos y unir las partes que los componen. | | |
| 41 SOLICITANTE (S) | | |
| MOORE BUSINESS FORMS INC=, entidad norteamericana. | | |
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE | | |
| residente en 1001 Buffalo Avenue, Niagara Falls, New York 14302, EE. UU. de A. | | |
| 42 INVENTOR (ES) | | |
| John E. Traise. | | |
| 43 TITULAR (ES) | | |
| | | |
| 44 REPRESENTANTE | | |
| D. Jaime Gomez-Acebo y Modet. | | |

UTILICAR COMO PRIMERA PAGINA DE LA MEMORIA

POOR
QUALITY

- La presente invención se refiere a la formación de conjuntos de sobre continuos. Por ejemplo, se puede referir a los conjuntos de sobre continuos descritos en la memoria descriptiva de la patente Británica nº 1.258.432 que comprende un conjunto de sobre divididos en largos de sobre y que comprenden una hoja de información y una hoja de bolas, sujetandose entre sí las hojas por adhesivo a lo largo de tres bordes por medio de áreas de adhesivo para formar una bolsa para alojar un cheque bancario y la hoja de información que tiene una línea de perforación transversal para dividir cada largo de sobre en una parte para retener y una parte del sobre para devolver, conteniendo la parte que se devuelve una bolsa para alojar un cheque y una parte de solapa para retener el cheque en la bolsa. Dichos conjuntos de sobres se diseñan para recibir detalles de las cuentas que se someten para pago, facturas, etc.
5. 10. 15. 20. 25.
- El invento se refiere también a la clase de conjuntos de sobres denominados avces sobre de aviso de nómina que se dividen en largo de sobre por perforaciones transversales y cada largo de sobre se divide en dos partes por una perforación longitudinal. Una parte contiene áreas en las cuales se imprimen a máquina de escribir o por un aparato impresor detalles del sueldo, nombre y dirección del empleado y la otra parte se pliega para tapar la parte del sueldo del empleado.
- Cuando dicho sobre se utilizan para el envío de estados de cuentas, facturas, avisos de sueldo, etc, el conjunto continuo consiste en una pluralidad de largos de sobre que se alimenta a través de una máquina de escribir u otro aparato impresor y la información de la cuenta, aviso de sueldo, etc, se escribe en cada largo de sobre del conjunto. Ulteriormente, las partes en las que consiste el sobre se pueden desunir y plegarse a mano antes de enviarse por correo. Esta operación de plegar a mano suele ser costosa y

exige un cierto tiempo.

5. En dichos conjuntos, las llamadas bandas continuas de sobres no constituyen realmente sobres en forma de banda. Verdaderamente no se constituyen sobres hasta que se pliegan y se cierran. A pesar de todo, se denominan en la presente memoria como bandas continuas de sobres que se dicen están divididas en largos de sobre.

10. El objeto principal del presente invento es proporcionar un conjunto de sobre perfeccionado que se puede utilizar para recibir información de datos de una máquina de escribir u otro aparato impresor para utilizarse después en una operación de formación (por ejemplo plegado) y cierre en una máquina apropiada.

15. Según el presente invento, un conjunto de sobres continuos que se utiliza para la anotación de datos y ulteriormente recibe la forma de sobre, comprende una pluralidad de largos de sobre, una parte de información; una parte para la dirección en cada uno de los largos de los sobres, y por lo menos, una zona de adhesivo de sellado térmico aplicada a una parte del largo del sobre y donde las partes para la dirección y la parte de ventanilla se disponen de modo que cuando las partes del sobre se pliegan, 20. la parte correspondiente a la dirección queda visible a través de la parte de ventanilla y donde las áreas de sellado térmico o cierre al calor se disponen para cerrar la parte de sobre cuando dichas partes se pliegan y se aplica calor a las mismas.

25. De preferencia se forman líneas de perforaciones para rasgamiento inmediatamente en el interior de las áreas de adhesivo termoactivable para asegurar que las áreas de adhesivo termoactivable se desunen y el sobre se puede abrir.

Así mismo, según el presente invento un procedimiento de proceso de datos comprende registrar datos sobre un conjunto.

de sobres continuo, que comprende una parte para escribir la dirección, una ventanilla y áreas de cierre al calor y componer el conjunto para formar la serie de conjuntos de sobres unidos con la parte de la dirección visible a través de la ventanilla de cada conjunto, y donde los conjuntos de sobres se cierran térmicamente para unir las partes compuestas entre sí y los conjuntos de sobres unidos se dividen en largos de sobre-

A continuación se describen modalidades del invento, a título de ejemplo tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

19. La figura 1 es una vista en planta superior de una banda continua de la cual se construye el conjunto de sobre del invento.

15. La figura 2, es una vista en planta similar a la figura 1, e ilustra una parte de la banda continua que se pliega primero sobre si misma para formar el sobre de devolución del conjunto.

La figura 3, es una vista en sección transversal tomada a través del conjunto parcial construido, a lo largo de la línea 3-3 de la figura 2.

20. La figura 4, es una vista en planta superior del conjunto, a una escala ligeramente mayor, después de haberse separado de la banda continua.

25. La figura 5, y 6, son respectivamente, vistas en sección transversal del conjunto sobre de la figura 4, tomada a lo largo de las líneas 5-5 y 6-6 de la figura 4.

La figura 7, es una vista en planta superior, similar a la figura 4 aunque de tamaño ligeramente reducido, del conjunto de sobre según el invento, después de haber sido recibido por el

destinatario, e ilustra la forma en que se abre el sobre.

Las figuras 8 y 9 ilustran una vista de una segunda modalidad similar a la ilustrada a la figura 2; y.

La figuras 10 y 11, ilustran vistas esquemáticas de otras modalidades.

5 En la figura 1, se ilustra una banda continua 10 de la que se construyen los conjuntos de sobres continuos según el invento. Se forman perforaciones en líneas de rayados 11 y 12 en la banda continua así como líneas 13,14,15 y 16. Se aplican también impresiones patrón 17 que pueden ser de adhesivo de 10. fluencia en frío sobre la banda continua en forma de U prácticamente según se ilustra en la figura 1, y abiertas hacia la línea de doblez 11. La parte de banda continua 18 que constituye una capa intermedia y que constituye, en parte, la parte de direc- 15. ción que se describirá más adelante, se pliega entonces a lo largo de la línea de rayado 11 para componer los conjuntos de modo que la capa intermedia se superponga a la parte media de la banda 19 que finalmente ha de constituir la capa inferior del conjunto, según se ilustra en la figura 4. Se observará que 20. la operación de plegado mencionada es común en la fabricación de formularios comerciales como medio para plegar bandas continuas como las del invento. Las bolsas del sobre de devolución 21 se forman, por lo tanto, entre partes de la banda 18 y 19 y la parte de la banda que no está cubierta por la parte de la banda 18 25. constituye una parte receptora de información.

En éste punto se puede realizar la impresión de la información sobre aquellas partes de la banda ilustradas normalmente en la figura 2, como los talones del remite y de archivo instrucciones para el destinatario, y una cara impresa de los sobres de devolución.

Las líneas 22, 23 y 24 de perforaciones paralelas a las líneas de doblez se forman entonces a lo largo de la banda continua, y se forman también orificios marginales de alimentación de la banda continua 25 a lo largo de los márgenes izquierdo de recho según se ilustran en las figuras 2 y 3, para elaboración de la banda continua durante el ensamble y utilización del usuario en impresores de ordenadores electrónicos. Una tira de material precintador 26 se aplica a lo largo de la parte superior de la parte de la banda 18 hacia el interior de la línea 13 de perforaciones. Una tira de tapa 27, normalmente de papel cristalino o papel encerado, se aplica sobre el material de precinto para cubrirlo eficazmente hasta el momento de quitarse. Entonces se cortan a troquel ventanillas 28 en la parte de la banda 29, y se pueden sujetar sobre las ventanillas 28 parches de ventanillas transparentes 33 de cualquier material apropiado. Las ventanillas se sitúan de tal modo que cuando la parte 29 de la banda continua se pliegan por las perforaciones 22, la dirección impresa sobre la parte de la dirección queda visible a través de la ventanilla. Se forman líneas transversales de perforaciones 31, 32 en la banda parcialmente plegada inmediatamente hacia fuera de las partes de los tramos superior e inferior de las áreas de impresión patrón 17, y las áreas de impresión patrón 34, que son de adhesivo que se activa por fusión al calor, se aplican en forma de U sobre la parte de banda continua 29 prácticamente según se ilustran en la figura 2. Estas impresiones patrón de adhesivo quedan hacia fuera de las líneas 24, 31 y 32 de perforaciones, y se abren hacia la línea 22 de perforaciones. Las líneas transversales a 35 de perforaciones se forman en la banda continua plegada entre tramos adyacentes de impresiones patrón de adhesivo 34, para definir conjuntos de largo de sobre

unidos en serie, dispuestos para impresión, plegado, cierre y desunión sucesivas.

5. La cara superior del conjunto de sobre abierto ilustrado en la figura 2, se imprime entonces por ordenador, bien en la impresora o empleando métodos clásicos de facturación para escribir la información de los datos necesarios en la parte receptora de información 18 e información de la dirección en la zona que constituye la parte de la dirección según se ilustra en la figura 2. Entonces se elaboran las formas dirigidas en serie en una configuración lista para enviar por correo plegando la hoja 29 sobre las hojas plegadas anteriormente 18 y 19 a lo largo de las perforaciones 22, y después se cierra el sobre activando el adhesivo de fusión en caliente, aplicado anteriormente, impulsando después los sobres con aparatos de uso general para éste tipo de operaciones. Entonces las paquetes individuales separados de conjuntos de sobre quedan dispuestos para utilización ulterior para el correo.

15. Al recibirse, el destinatario recibe instrucciones por los caracteres impresos en la cara superior del conjunto 36 de quitar cuidadosamente los talones 36, 37 y 38, según se ilustra en la figura 7, a lo largo de sus líneas respectivas 24, 31 y 32 de perforaciones. Como estos tres talones continúan los tres tramos de impresión patrón de adhesivo 34, desaparecen los medios que sujetan la parte o capa superior 29. Un sobre de devolución 39 que tiene una parte unida separable 41 queda, después de quitarse los talones, junto con la tapa superior 29 sujeta de una forma separable al sobre de devolución a lo largo de la línea 22 de debilitamiento. Entonces se separa la capa superior a lo largo de la línea 22 y ulteriormente se separa en dos partes 42 y 43 a lo largo de la línea 23 de perforaciones. En la

- configuración ilustrada en la figura 7, la parte 42 que contiene la ventanilla 28, es para que la pueda tirar el destinatario, y la parte 43 puede comprender un talón de recibo que pueda guardar el destinatario, aún cuando esto sea una cuestión de preferencia.
5. Después de quitarse los talones 36, 37 y 38, el destinatario ha de quitar también la parte 41 del sobre de devolución a lo largo de las líneas 13 y 16 de perforaciones. Esta parte 41 comprende realmente dos secciones superpuestas 44 y 45 (vease también la figura 3), donde la primera está definida entre las líneas 13 y 14 de perforaciones y la última queda definida entre las líneas 15 y 16 de perforaciones. La sección 44 puede comprender, por lo tanto, un talón de devolución para introducirse en la bolsa del sobre 21 del sobre de devolución. Entonces se instruye al destinatario 46, definida entre la línea de rayado 12 y la línea 16 de perforaciones en la capa inferior 19 se pueda plegar sobre el extremo abierto del sobre de devolución para cerrar la solapa a lo largo de la zona 26.
10. Por lo expuesto anteriormente, se podrá ver que el invento proporciona un conjunto combinado de sobre para el destinatario y sobre de devolución construido de una sola banda continua plegada dos veces sobre sí misma, de tal manera que se pueda ensamblar con facilidad y económicamente si se compara con las construcciones compuestas de parte múltiple. El conjunto comprende un sobre de devolución y un talón de devolución para introducirse en el mismo, así como un talón de archivo que puede conservar el destinatario. La solapa del sobre de devolución se puede formar sobre la capa inferior, como se ha descrito, o en la capa intermedia, si así se desea, y se pueden utilizar puntos de adhesivo para sujetar la capa superior en su sitio en lugar de las
- 15.
- 20.
- 25.

franjas de adhesivo superior e inferior de la impresión patrón de adhesivo 34. Por consiguiente, no se necesitarían los talones 37 y 38 puesto que la capa superior podrían desprenderse simplemente después de quitar el talón 36.

5. Refiriéndonos a la modalidad ilustrada en la figura 8 se ilustra un largo de sobre similar a uno de los largos de sobre ilustrado en la figura 2. El largo de sobre forma parte de una banda continua de sobres que, a su vez, forma parte de un conjunto de sobres continuos que pueden comprender también una hoja de copia delantera y trasera y puede tener otras hojas de copia correspondientes a las que se incluyen en el conjunto.

10. La modalidad ilustrada en la figura 8, constituye un sobre de aviso de sueldo, que es el largo de sobre 50, que consiste en dos partes iguales separadas por una línea de perforaciones longitudinales 51. Cada largo de sobre lleva aberturas marginales de alimentación 52 y una de las partes iguales constituye una parte de información 53 sobre la cual se puede imprimir información relativa al sueldo del empleado en la zona 54 y una parte de tapa 55 que lleva el nombre y dirección del empleado en el área 56. Esta parte de información comprenden una ventanilla 57 que, cuando se pliega el sobre sobre la línea 51 (figura 9), coincide con el área o partes 56 para recibir el nombre y dirección del empleado y se disponen de forma que el nombre y dirección queden visibles a través de la ventanilla 57.

15. La parte de tapa 55 del largo de sobre tiene un área longitudinal 58 de adhesivo de cierre al calor y dos áreas transversales 59 de adhesivo de cierre al calor. El área longitudinal 58 del adhesivo de cierre al calor queda adyacente a las aberturas marginales de alimentación y las áreas transversales 59 tal adhesivo de cierre al calor quedan adyacentes a las líneas

transversales de perforaciones de rasgamiento (35 en la figura 2) que dividen la banda del sobre en conjuntos de largo de sobre. Las líneas transversales 60 de perforaciones transversales se habilitan inmediatamente hacia el interior de las áreas transversales de adhesivo de cierre al calor 59 y se extienden justamente a través del ancho de la longitud del sobre 50 y se habilitan líneas longitudinales 61 de perforaciones para rasgamiento, una línea bajo la línea longitudinal de adhesivo de cierre al calor 58 y otra línea correspondiente en el lado opuesto del largo del sobre para que se puedan desunir las partes marginales del sobre cerradas térmicamente y el empleado puede abrir el sobre.

Un conjunto de sobres de la clase ilustradas en las figuras 8 y 9, se elabora alimentando las bandas continuas a través de una máquina de escribir u otro aparato impresor donde se escribe la información relativa al sueldo del empleado en la parte de información 53 del largo de sobre y la información relativa al nombre y dirección del empleado se escribe en la parte de tapa 55. La banda se alimenta entonces a un dispositivo plegador donde las dos mitades de la banda se pliegan y se componen plegando las partes del sobre alrededor de la línea central longitudinal 5. La banda se hace pasar entonces a un mecanismo de cierre al calor por el cual el adhesivo de cierre al calor se vuelve pegajoso y las dos mitades se pueden unir para formar el sobre cerrado según se ilustra en la figura 9. El nombre y dirección del empleado aparecen entonces visibles a través de la ventanilla 57. Entonces se puede poner el sello en el sobre, si fuera necesario y enviarse al empleado el cual abre el sobre rasgando a través de las líneas de perforación, con lo que puede abrir el sobre y leer los detalles de su sueldo.

Es evidente que la disposición de las áreas de información de los sobres puede variar en consideración con las diferentes aplicaciones que puede recibir el conjunto de sobre continuos.

- Refiriéndonos a las modalidades ilustradas en la figura 10, los conjuntos de sobre comprenden un par de bandas continuas que pueden comprender también bandas de copias de documentos (no ilustrados en la figura 10). Según se ilustra, las dos bandas han de constituir la parte del conjunto que comprende el sobre que se envía al destinatario y comprende dos bandas 70a, 70b cada una de ellas dividida en largos por perforaciones transversales 71, imprimiéndose la banda en dos anchos. La primera banda 70a consiste en dos partes iguales, cada una de las cuales corresponden a la parte de ventanilla y la parte receptora de información de la figura 2, y la figura 8, y la segunda banda 72b consiste en dos partes iguales cada una de las cuales corresponden a la parte receptora de la dirección de la figura 2.

- Así, en la figura 10, se ilustra la primera banda 70a que tiene aberturas marginales de alimentación 72 en los márgenes, con líneas 73 de perforaciones para rasgamiento adyacentes a las aberturas de alimentación, de modo que se pueden desunir fácilmente las partes de aberturas marginales de las bandas. En los lados de las perforaciones de alimentación contrarios a las aberturas de alimentación y en el centro de la banda, se forman áreas longitudinales respectivas 74 de cierre al calor. Así mismo en lados opuestos de cada línea de rasgamiento transversal 71 para dividir la banda en sobres, se habilitan otras áreas 75 de cierre al calor. Estas áreas se extienden de un lado al otro de la anchura de la banda desde la línea de rasgamiento 73 en un lado de la banda hasta la otra línea de rasgamiento 73 en el otro lado de la banda. De preferencia se habilitan líneas de

perforaciones de rasgamiento 76 inmediatamente dentro de las zonas de cierre al calor para que éstas zonas se puedan desunir después. La banda 70 se divide longitudinalmente en dos mitades por una línea de perforaciones 77 y ventanillas 78 con papel cristal 79 en cada mitad de la banda 70a. También se incluyen áreas en la que se pueden escribir información (no ilustrada), pero similares a las representadas en las figuras 2 y 8.

5. Según se ilustra, la segunda banda 70b comprende perforaciones transversales 71 que dividen la banda en largos de sobre y están provistas de aberturas de alimentación 72 y líneas de perforaciones 73 y 76 correspondientes a las líneas de perforaciones de la banda 70a.

10. También hay una parte receptora de la dirección 80 donde se escribe la dirección del destinatario.

15. El conjunto se dispone de modo que las dos bandas 70c, 70b se compongan haciendo coincidir las líneas de perforaciones transversales 71, las líneas longitudinales 77 y las perforaciones de alimentación, y haciendo coincidir las partes receptoras de la dirección con las ventanillas 78, de modo que la dirección del destinatario pueda aparecer a través de la ventanilla en cada sobre. En ésta parte las bandas se cortan por la línea central 77 y las dos mitades de las bandas 70a, 70b se hacen pasar cada una a través de un dispositivo de cierre al calor con bandas térmicas en ángulo para cerrar las dos bandas compuestas.

20. Después la banda se puede dividir en sobres y los sobres se pueden utilizar según se ha descrito con relación a las figuras 8 y 9.

25. Refiriéndonos a la construcción ilustrada en la figura 11, se representan dos bandas continuas 90a, 90b, correspondiente la banda 90a a la banda 80a (figura 10) y estando provista

de áreas periféricas de cierre al calor 91 y ventanillas 92, así como perforaciones de alimentación 93, perforaciones de rasgamiento 94 y perforaciones longitudinales centrales 95. No obstante, no existe perforaciones transversales correspondientes a las perforaciones 76. Existen también áreas para recibir información correspondientes a las áreas 11a, 11b (figura 2)

La construcción de la banda continua 90b es similar a la construcción de la banda continua 70b, excepto que hay varias bandas adicionales que sirven para proporcionar copias de información para enviar a clientes, comprendidas dentro de las dos bandas exteriores que constituyen el sobre. Según se ilustra en la figura 11 estas bandas se ilustran cortadas parcialmente. En la figura 11 se ilustran también líneas de corte 90b que reemplazan a las líneas de perforación de rasgamiento 76 de la banda 70a. Estas líneas de corte por troquel 96 permiten abrir el sobre cerrado al calor mediante la línea de perforación transversal de rasgamiento 95 de modo que se pueda tirar de la hoja de tapa o cubierta para sacar el contenido del sobre, cuyo contenido se puede sacar entonces rompiendo la perforación.

El nombre y dirección 99 quedan situados, como es lógico, de modo que cuando se componen las bandas y se cierran al calor, la dirección aparezca visible a través de la ventanilla 92.

También se podrían emplear un sobre de apertura automática empleando la construcción de sobre cerrado que se ilustra en la patente Británica número 1.237.659.

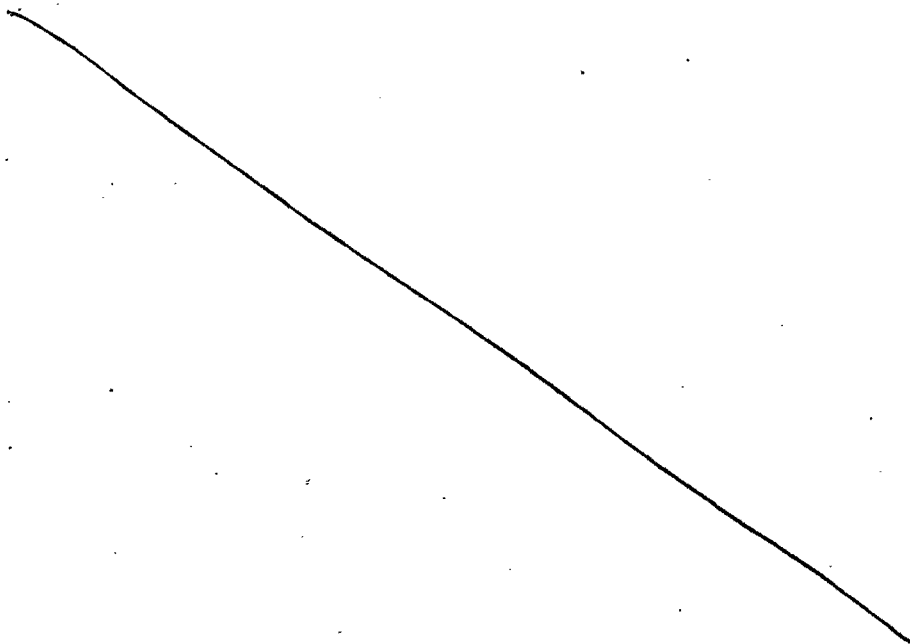
Se comprenderá que se puede elaborar también un conjunto similar al ilustrado en la figura 2, empleando dos bandas separadas, estando las dos bandas hacia arriba y componiéndose después por unión y cerrándolas al calor.

Refiriéndonos a la modalidad ilustrada en la figura 10,

es evidente que las áreas de cierre al calor 75, tanto longitudinales como transversales, se pueden aplicar a la segunda banda 70b en lugar de hacerlo en la primera banda 70a. Además, se puede formar la ventanilla 78 en la segunda banda 70b, formándose la parte de nombre y dirección 80 en la primera banda. Empleando este tipo de construcción, toda la información de datos se imprime en la primera banda 70a, por lo que es innecesario hacer pasar la banda 70d a través del aparato impresor.

Aunque la memoria descriptiva describe ventanillas formadas por operaciones de corte por troquel, dichas ventanillas se pueden formar por acción química para que resulte transparente la parte apropiada de la banda que constiene la ventanilla.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Perfeccionamientos en la formación de conjuntos de sobres continuos para imprimir datos y unir las partes que los componen, caracterizados porque se dota a cada conjunto de una pluralidad de largos de sobre en cada uno de los cuales se dispone una parte de información y una parte de dirección, y por lo menos un área de adhesivo de cierre al calor que se aplica en parte de los largos de sobre, y donde las partes de la dirección y la ventanilla se disponen de modo que, cuando se componen las partes del sobre, la parte de la dirección aparece visible a través de la parte de la ventanilla, y donde las áreas de cierre al calor se disponen para cerrar la parte de sobre cuando las partes se unen y se aplican calor a las partes unidas.

10.

15.

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque se formen líneas de perforaciones en el interior de las áreas de adhesivo de cierre al calor para que se puedan desunir las áreas de adhesivo de cierre al calor y abrirse el sobre.

20.

3.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizados porque las áreas de adhesivo de cierre al calor se aplican adyacentes a la periferia de parte del largo del sobre.

25. 4.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada conjunto se forma de una sola banda dividida en una primera, segunda y terceras partes de banda adyacentes por medio de una primera y una segunda líneas de doblez separadas y paralelas. superponiéndose la primera parte directamente a la segunda parte al plegar la primera parte a lo largo de la

- primera línea de dobles, colocándose medios adhesivos, entre la primera y segundas partes que definen una bolsa de sobre, del sobre de devolución, abierta hacia la primera línea de dobles, sujetándose la tercera parte de una forma separable a la segunda parte, superponiéndose directamente a la segunda parte, después de plegar la tercera parte a lo largo de la segunda línea de dobles, con lo que se forma el sobre para el destinatario; y por una tira de rasgamiento en las partes de bandas superpuestas en la primera línea de dobles para tener acceso, cuando se quitan, al sobre de devolución y poder separar la tercera parte del sobre de devolución; una primera línea de perforaciones en la segunda parte hacia fuera de la cinta bolsa para separar un segmento de la segunda parte que puede constituir un talón de devolución, para introducirse en el sobre de devolución, siendo la tercera parte separable en dos partes a lo largo de una línea de debilitación, constituyendo una de las partes el talón de recibo.

5.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4, caracterizados porque se dispone una tira de material de cierre que se extiende paralela entre la primera línea de perforaciones y la segunda línea de dobles, superponiéndose una tapa o cubierta protectora separable al citado material de cierre.

6.- Perfeccionamientos según la reivindicación 4, caracterizados porque el adhesivo entre la primera y la segunda partes se dispone paralelo a la segunda línea de dobles y paralelo a los bordes del sobre de devolución perpendiculares a las líneas de dobles; utilizándose adhesivo adicional que sujeta la tercera parte hacia fuera del adhesivo y perpendicular a las líneas de dobles, y tiras laterales de rasgamiento en las partes superpuestas, cuyas tiras laterales de rasgamiento contienen

el adhesivo adicional, por lo que la tercera parte se pueda separar de la segunda parte al quitar las tiras extremas y laterales.

5. 7.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados porque cada conjunto comprende un conjunto de sobre de devolución y sobre para el destinatario que tienen capas superpuestas, superior, intermedia o inferior prácticamente del mismo tamaño; uniéndose íntegramente la capa superior e intermedia a la capa inferior a lo largo de sus márgenes extremos opuestos, respectivamente; sujetándose entre sí las capas inferior e intermedia por un primer adhesivo que queda paralelo a uno de los márgenes y paralelos a ambos márgenes laterales de la capa inferior, para definir una cavidad o bolsa de sobre abierta por los extremos del sobre de devolución, sujetándose la capa superior de una forma separable a la capa intermedia por un segundo adhesivo aplicado por lo menos a lo largo del otro de los márgenes extremos, con lo que se define el citado sobre para el destinatario, disponiéndose una primera tira de rasgamiento en las capas que contiene el segundo adhesivo, por lo que al quitarse la primera tira de rasgamiento se tiene acceso al sobre de devolución y se puede quitar la capa superior.
- 10.
- 15.
- 20.

25. 8.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque el extremo superior de la cavidad o bolsa se separa del margen extremo, quedando una primera línea de perforaciones de la capa intermedia paralela al primer margen extremo y adyacente al extremo abierto de la bolsa, para definir por lo tanto un talón de devolución del conjunto.

9.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque se aplica material de sobre paralelo a la primera línea de perforaciones y hacia el interior de la misma, y una

capa o cubierta protectora separable se situa sobre el material de cierre.

5. 10.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque el segundo adhesivo se extiende también a lo largo de los márgenes laterales hacia fuera del primer adhesivo, conteniendo la segunda y la tercera tira de rasgamiento en las capas un segundo adhesivo a lo largo de los márgenes laterales, por lo que la capa superior se puede liberar de la capa intermedia al quitarse las tiras de rasgamiento.

10. 11.- Perfeccionamientos según la reivindicación 7, caracterizados porque la capa superior es separable en dos partes a lo largo de una segunda línea de perforaciones, constituyendo una de dichas partes un talón de recibo del conjunto.

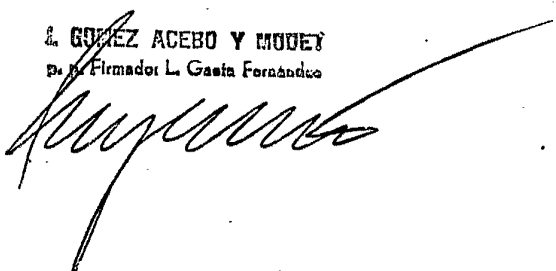
15. 12.- Perfeccionamientos en la formación de conjuntos de sobres continuos para imprimir datos y unir las partes que los componen, tal y como quedan sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de diecisiete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 10 DIC. 1976

MOORE BUSINESS FORMS INC.

L. GÓMEZ ACEBO Y MOJER
D. de Firmador: L. Gasta Fernández



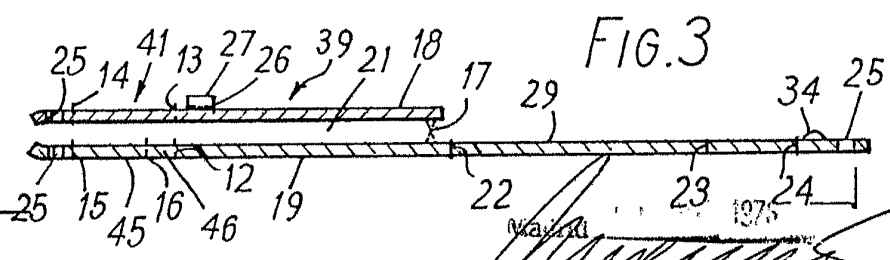
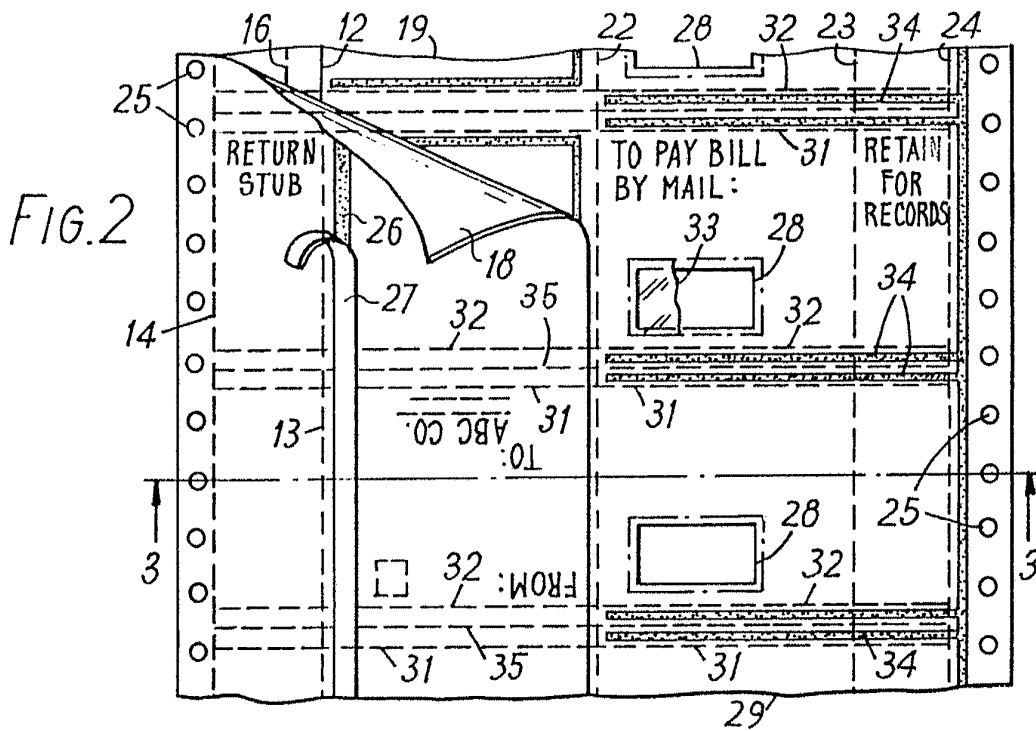
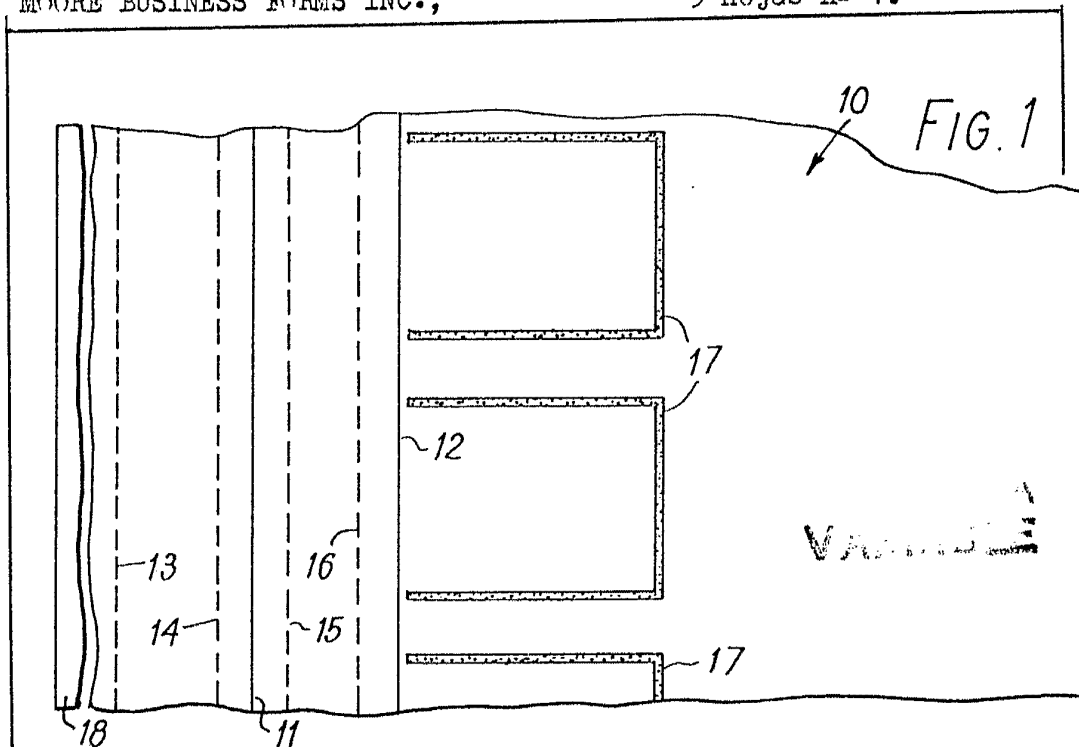


FIG. 8

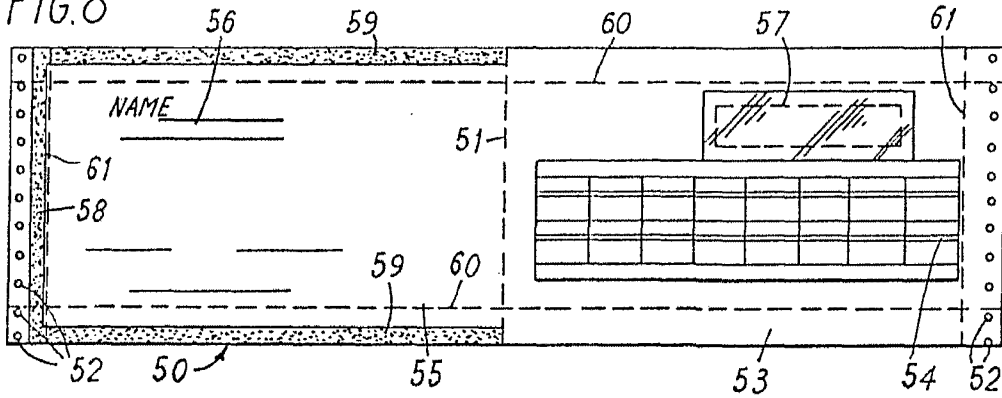
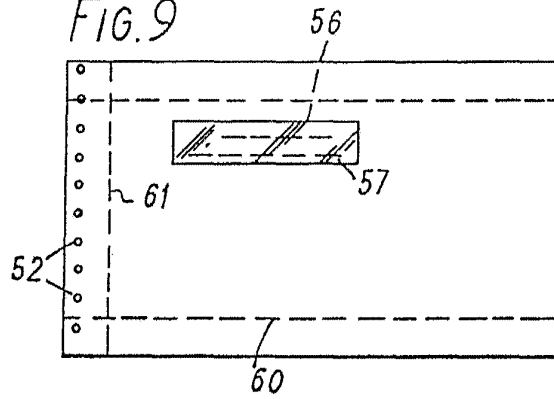


FIG. 9



ESPANA

10 DIC 1978

Madrid

Muller

FIG. 10

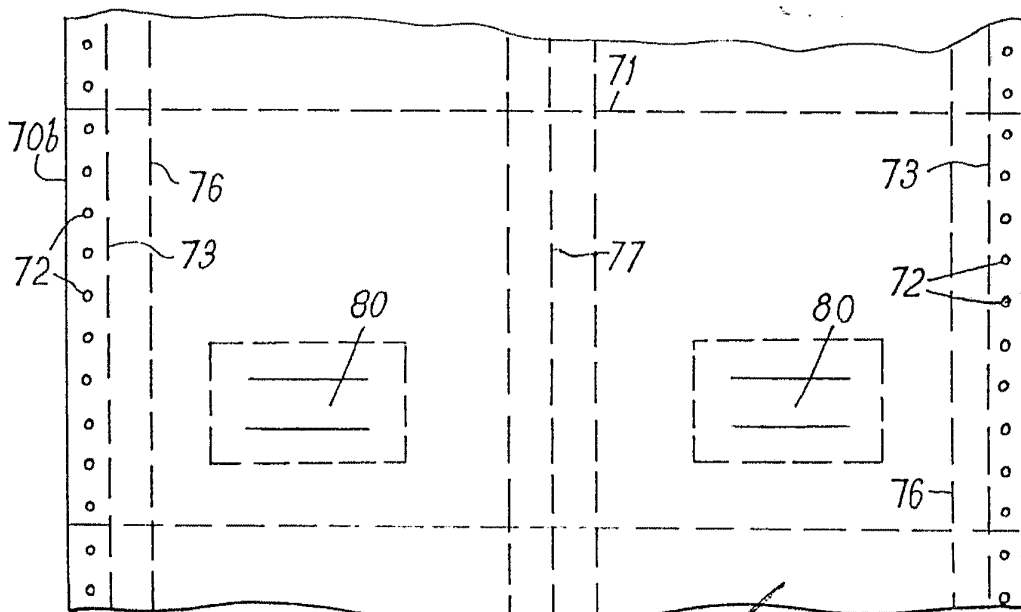
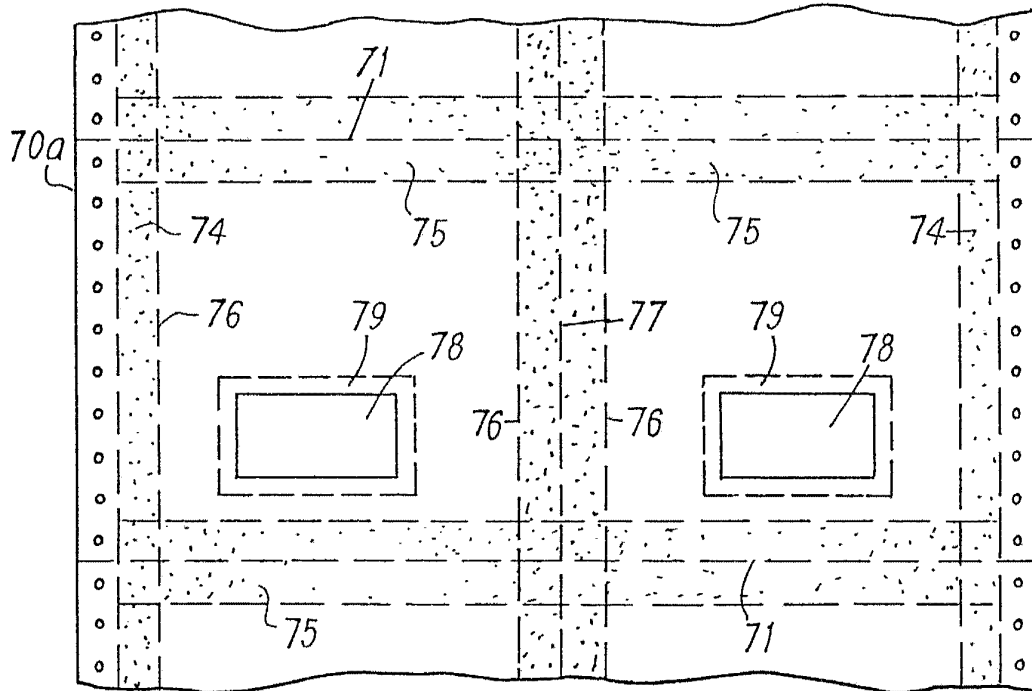
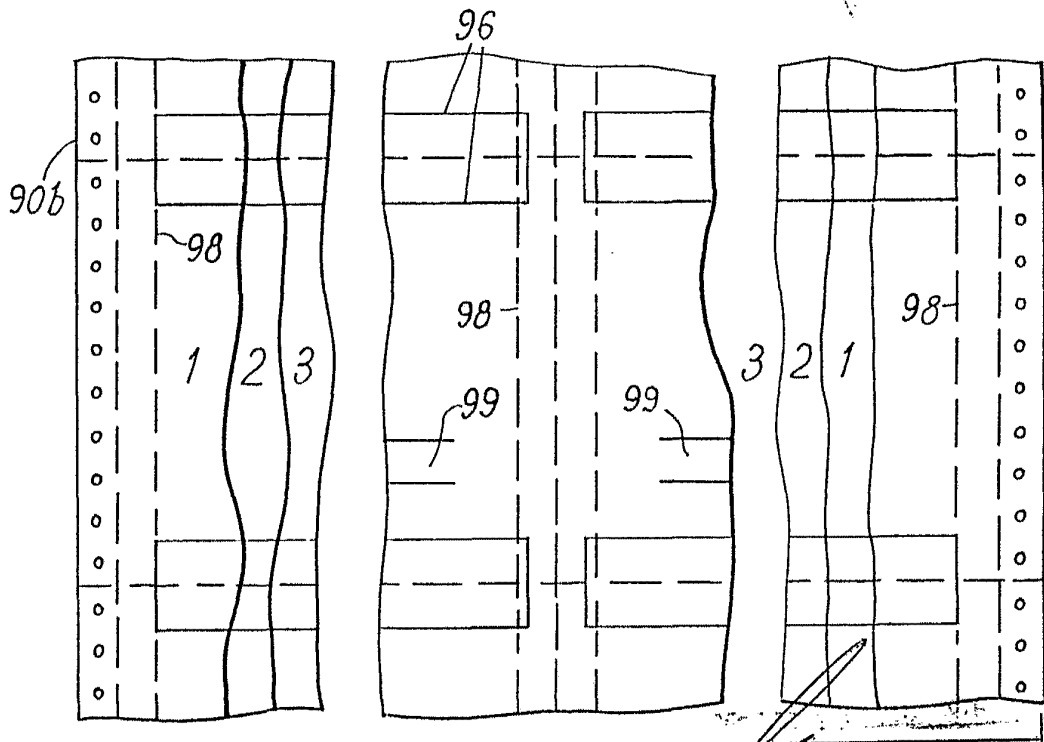
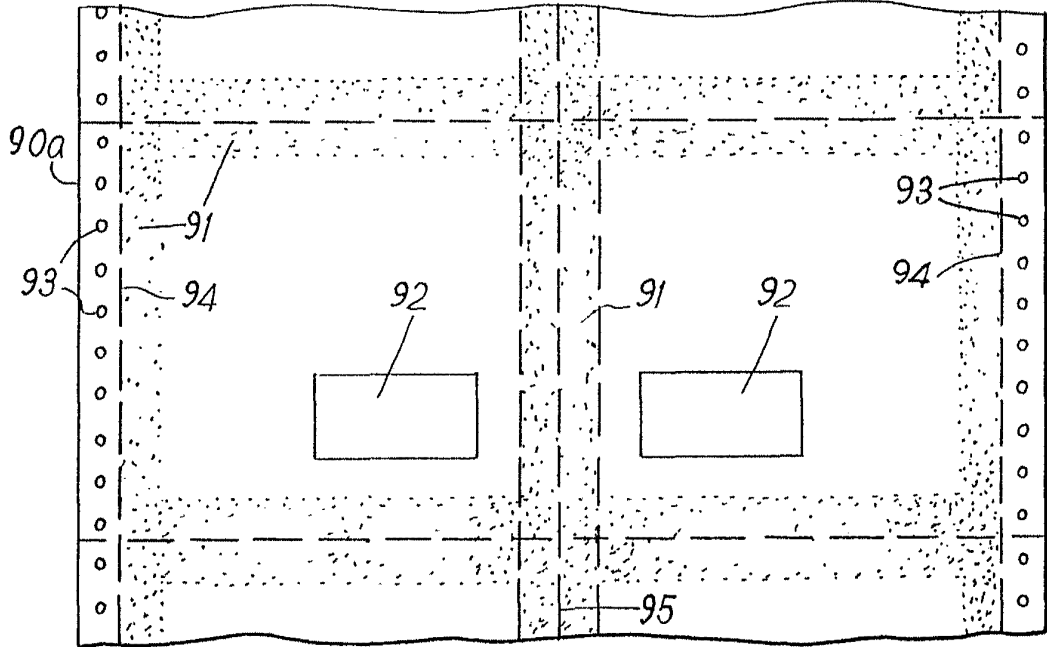


FIG.11



Handwritten signature