

Int. Cl.: C04B

453931

13 SET. 1977
CONCEDIDA

PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE PIEZAS DE CONSTRUCCION
REFORZADAS:

JUAN PLANAS MESTRE

BARCELONA, c/. Menéndez y Pelayo, n.º 200

JUAN PLANAS MESTRE

JORGE VILASECA BEQUEE

POOR
QUALITY

La presente patente tiene por objeto, como su título indica unos perfeccionamientos en la obtención de piezas de construcción reforzadas en las cuales el efecto de refuerzo con
seguido altamente ventajoso debido a que se utiliza un pro-
ducto de escaso valor económico en el mercado el cual combi-
nado, en las proporciones adecuadas de tamaño y de volumen
con un material amasable tiene un efecto de refuerzo consi-
derable que permite lograr piezas de construcción de una
gran resistencia mecánica al propio tiempo que a un coste
de obtención reducido, todo ello debido a que los desperdi-
cios de pita cortados y incorporados a la masa de yeso en
las proporciones y dimensiones requeridas se orientan ade-
cuadamente para conferir esta elevada resistencia a las pie-
zas de construcción obtenidas.

Las ventajas así obtenidas son múltiples, pues el refuerzo
de que están dotadas dichas piezas les da una gran resisten-
cia mecánica, así como la gran dureza y finura conferida a
su superficie hacen posible la utilización de dichas piezas
en la construcción sin precisar tratamientos ulteriores.

Estas y otras múltiples ventajas derivadas de las anterior-
es se pondrán de manifiesto al proseguir la lectura de la
presente memoria.

Estos perfeccionamientos consisten esencialmente en la ob-
tención de piezas reforzadas para la construcción partiendo
de un material de yeso amasable con agua al cual se le aña-
den desperdicios de pita cortados en trozos de dimensiones
comprendidas entre 2 m/m y 10 centímetros, en una proporción
de 2 a 30 volúmenes de yeso amasable por un volumen de pita,

procediéndose a mezclar el conjunto con el agua necesaria hasta lograr, mediante amasado, una pasta homogénea que luego se vierte en moldes adecuados para la obtención de las piezas de construcción conformadas de acuerdo con las necesidades de cada caso.

5

A fin de proporcionar un mayor detalle de las fases operativas de un proceso de obtención, tomado como ejemplo, de piezas de construcción reforzadas obtenidas de acuerdo con esta patente, se describe a continuación un caso particular de obtención comprendido en el objeto de la patente.

10

Se parte de trozos de pita que se cortan de modo que las fibras cortadas tengan de 10 a 25 m/m y estos trozos de pita se añaden a yeso amasable en la proporción de 6 volúmenes de material de yeso amasable por un volumen de trozos de pita, procediéndose a continuación a añadir al amasado la cantidad de agua necesaria para conseguir una pasta homogénea, la cual se logra tratando la masa anterior en una máquina amasadora. En el momento de añadir el agua

15

o durante la propia fase del amasado se incorpora al conjunto una cantidad de sulfato de cinc, cantidad comprendida, según los casos, entre el 2 y el 5% en peso. Con la pasta obtenida a la salida de la máquina amasadora se rellenan unos moldes previamente preparados y cuyas paredes se han recubierto, ventajosamente, de una película anti-

25

adherente de silicona. Una vez transcurrido el tiempo de fraguado se procede al desmoldeo de las piezas reforzadas que resultan aptas por su elevada resistencia y su economía,

para utilizarlas en la construcción.

Descrito suficientemente en que consisten estos perfeccionamientos, así como la manera de llevarlos a la práctica, debe hacerse constar que los mismos son susceptibles de
 5 cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere ni modifique su fundamento, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención del solicitante las siguientes reivindicaciones que constituyen la
 NOTA REIVINDICATORIA

- 10 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE PIEZAS DE CONSTRUCCION REFORZADAS, caracterizados porque consisten esencialmente en partir de material de yeso amasable con agua, al cual se le añaden desperdicios de pita cortados en trozos de dimensiones comprendidas entre 2 m/a y 10 centímetros,
 15 en una proporción de 2 a 30 volúmenes de yeso amasable por un volumen de pita, procediéndose, a mezclar el conjunto con el agua necesaria hasta lograr, mediante amasado, una pasta homogénea que luego se vierte en moldes adecuados para la obtención de las piezas de construcción conformadas de acuerdo con las necesidades de cada caso.
 20

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA OBTENCION DE PIEZAS DE CONSTRUCCION REFORZADAS.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CUATRO hojas escritas a máquina
 25 por una sola de sus caras.

Madrid, 3 de Diciembre de 1.976

P A

