

MINISTERIO DE INDUSTRIA  
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	19	A1
		21	453.640		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			12-11-1976		

PATENTE DE INVENCION

453.640

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	62 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
	B65B 21/14	
34 TITULO DE LA INVENCION		
"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA INTRODUCIR Y/O EXTRAER BOTELLAS Y RECIPIENTES ANALOGOS EN ENVASES QUE CONTIENEN VARIAS DE ELLAS".		
71 SOLICITANTE (S)		
MECANOQUIMICA, S.A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
TARRASA (Barcelona), Calle Virgen de la Luz, 1.		
72 INVENTOR (ES)		
D. JUAN RAMONEDA SIBIDI		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET.		

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas para introducir y/o extraer botellas y recipientes análogos en envases que contienen varias de ellas, comprendiendo dichas máquinas unos medios transportadores de botellas, unos medios transportadores de los envases que las contienen, y al menos un dispositivo de traslado de las botellas desde unos medios transportadores a los otros.

Mediante los perfeccionamientos de que se trata, se consigue una gran producción en la introducción y/o extracción de las botellas, siendo ajustable la velocidad de la máquina mediante la variación de la velocidad del electromotovariador.

En su esencia, dichos perfeccionamientos se caracterizan porque dicho dispositivo de traslado se constituye por un conjunto de palancas que forman dos paralelogramos articulados, con funcionamiento general a modo de pantógrafo, de modo que un primer y un segundo vértice de uno de los paralelogramos articulados vienen obligados a apoyarse sobre sendas levas que giran simultáneamente alrededor de un mismo eje de arrastre, en tanto que un tercer vértice, perteneciente al otro paralelogramo articulado, viene obligado a realizar un movimiento de vaivén, de trayectoria sensiblemente curvilínea, cuyos extremos corresponden a los puntos de prendimiento y desprendimiento de las botellas en unos y otros medios transportadores, respectivamente.

Otras características y ventajas de los perfeccionamientos objeto de la presente invención, se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos

adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de los mismos.

La Fig. 1 muestra una vista esquemática en alzado, en la que el dispositivo de traslado se encuentra en el punto de prendimiento de las botellas; y

la Fig. 2 es una vista análoga a la de la Fig. 1, en la que se representa parcialmente la máquina, cuando el dispositivo de traslado se encuentra en el punto de desprendimiento de las botellas.

En dichos dibujos puede apreciarse que la máquina consta de un armazón 1, en el que están dispuestos unos medios transportadores 2 de botellas 3, unos medios transportadores 4 de los envases 5 que las contienen, y al menos un dispositivo de traslado 6 de las botellas 3 desde unos medios transportadores 2, 4 a los otros 4, 2.

Dicho dispositivo de traslado 6 se constituye por un conjunto de palancas que forman dos paralelogramos articulados, con funcionamiento general a modo de pantógrafo.

Un primer y un segundo vértices 7 y 8 de uno de los paralelogramos articulados 9, vienen obligados a apoyarse sobre sendas levas 10 y 11 que giran simultáneamente alrededor de un mismo eje de arrastre 12, en tanto que un tercer vértice 13, perteneciente al otro paralelogramo articulado, viene obligado a realizar un movimiento de vaivén, de trayectoria 14 sensiblemente curvilínea, cuyos extremos corresponden a los puntos de prendimiento 15 y desprendimiento 16, de las botellas 3 en unos y otros medios transportadores 2 y 4, respectivamente.

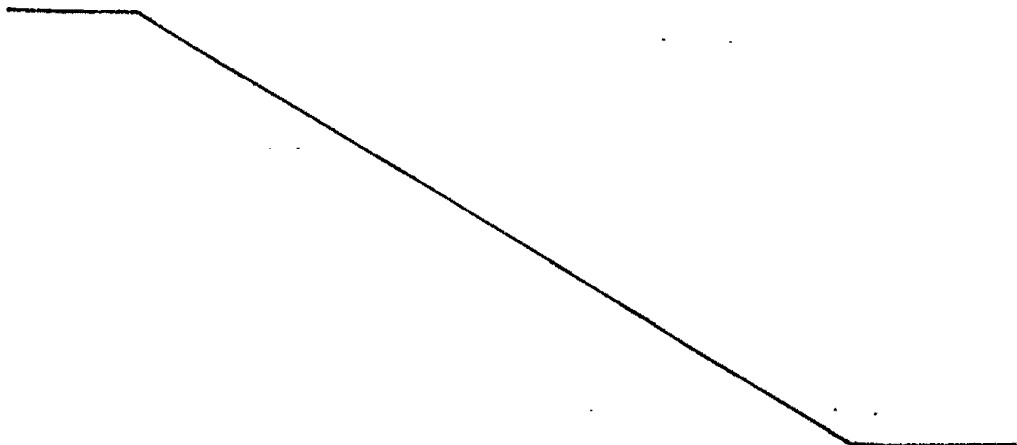
El citado tercer vértice 13 que realiza el movimiento de vaivén, se dota de medios convencionales, preferentemente mecánicos o de depresión, apropiados para prender un número determinado de botellas 3, trasladarlas durante una trayectoria sensiblemente curvilínea 14 y desprenderlas al final de dicha trayectoria.

La leva 10 obliga a realizar al citado primer vértice 7 que se apoya sobre ella, un movimiento de vaivén de trayectoria esencialmente circunferencial.

La segunda leva 11, obliga a realizar al vértice 8 un movimiento de vaivén, de trayectoria rectilínea esencialmente vertical.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:



REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en máquinas para introducir y/o extraer botellas y recipientes análogos en envases que contienen varias de ellas, comprendiendo dichas máquinas unos  
5 medios transportadores de botellas, unos medios transportadores de los envases que las contienen, y al menos un dispositivo de traslado de las botellas desde unos medios transportadores a los otros, caracterizados porque dicho dispositivo de traslado se constituye por un conjunto de palancas que forman  
10 dos paralelogramos articulados, con funcionamiento general a modo de pantógrafo, de manera que un primer y un segundo vértices de uno de los paralelogramos articulados vienen obligados a apoyarse sobre sendas levas que giran simultáneamente alrededor de un mismo eje de arrastre, en tanto que un tercer vértice,  
15 perteneciente al otro paralelogramo articulado, viene obligado a realizar un movimiento de vaivén, de trayectoria sensiblemente curvilínea, cuyos extremos corresponden a los puntos de prendimiento y desprendimiento de las botellas en unos y otros medios transportadores, respectivamente.

20 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque el citado tercer vértice que realiza el movimiento de vaivén, se dota de medios convencionales apropiados para prender un número determinado de botellas, trasladarlas durante una trayectoria curvilínea y desprenderlas al final de dicha trayectoria.  
25

3ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, caracterizados porque la primera de las mencionadas levas obliga

m/c

a realizar al citado primer vértice del correspondiente paralelogramo articulado que se apoya sobre ella, un movimiento de vaivén de trayectoria esencialmente circunferencial.

4ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª,  
5 caracterizados porque la segunda de las mencionadas levas obliga a realizar al citado segundo vértice que se apoya sobre ella, un movimiento de vaivén, de trayectoria rectilínea esencialmente vertical.

5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA INTRODUCIR  
10 Y/O EXTRAER BOTELLAS Y RECIPIENTES ANALOGOS EN ENVASES QUE CONTIENEN VARIAS DE ELLAS,  
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 12 de Noviembre de 1976.

MECANOQUIMICA, S.A.  
P. P.  
J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO  
p. p. Fdo. J. M. Valentin-Fernández



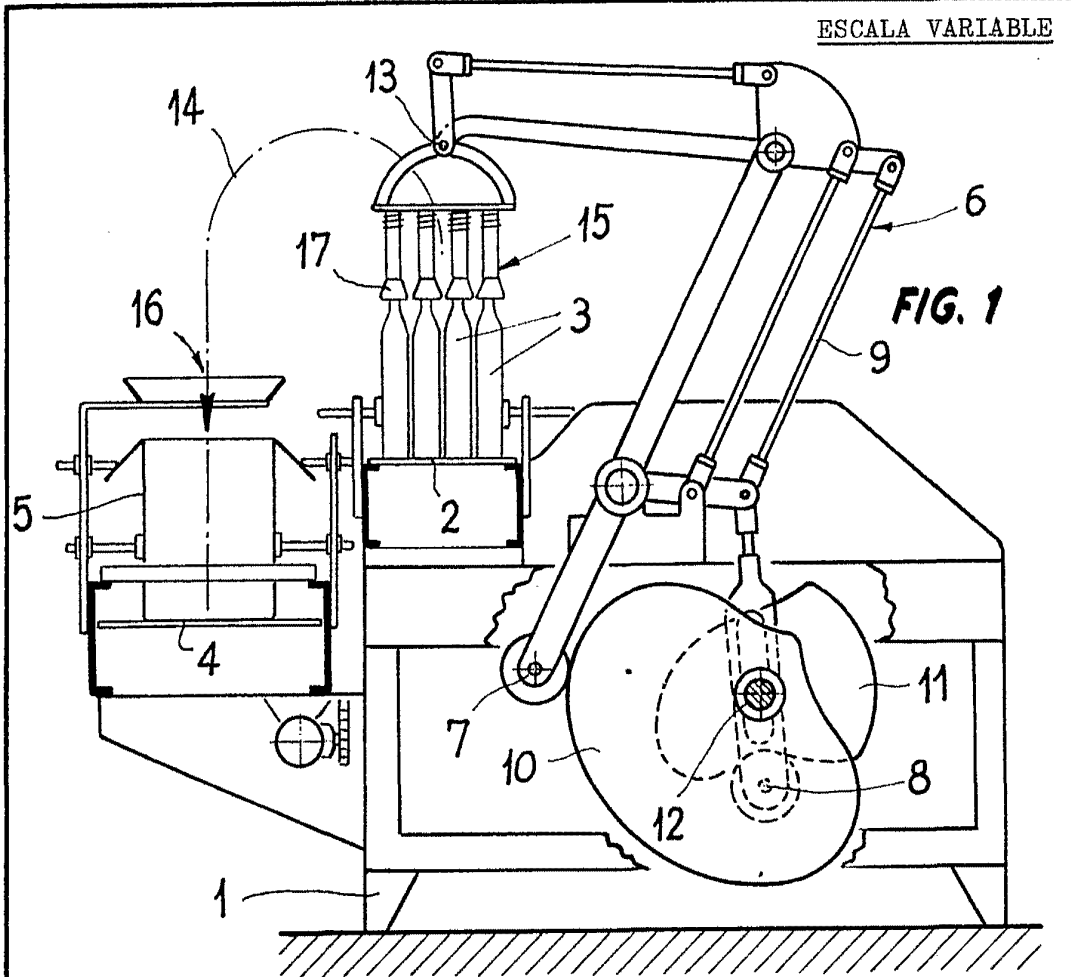


FIG. 1

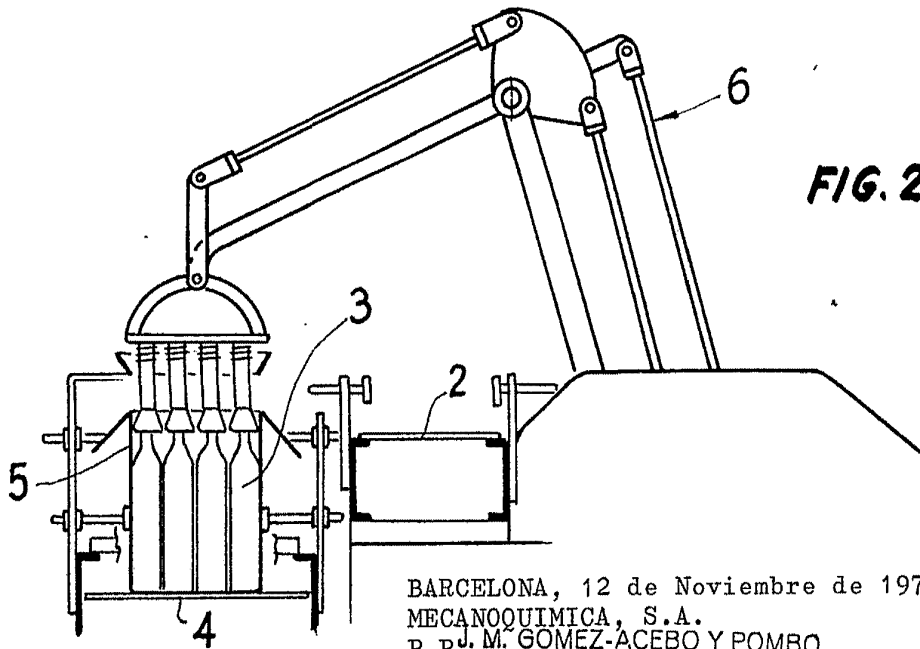


FIG. 2

BARCELONA, 12 de Noviembre de 1976  
MECANOQUIMICA, S.A.  
P. P. J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO  
p. p. Fdo. J. M. Valentín-Fernández

*Valentín*